

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข.1

เอกสารรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)
และระบบการจัดการด้านอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย (ISO 45001)

Certificate TH04/2685

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand
has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 9001:2015

For the following activities
Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 11. Certified since 16 September 2004

Montree T.

Authorised by
Montree Tangtermsirikul

SGS (Thailand) Limited
238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand
t +66 (0)2 678 1813 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



Certificate TH03/2684

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand
has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 9001:2015

For the following activities
Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 11. Certified since 07 November 2003

L. Moran

Authorised by
Liz Moran
Business Manager

SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK
t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



Certificate TH04/2687

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand
has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 14001:2015

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 11. Certified since 16 January 2007

Montree T.

Authorised by

Montree Tangtermsirikul

SGS (Thailand) Limited

238 TRR Tower, 19th-21st Floor, Naradhiwas Rajanagarindra Road, Chong Nonsi, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand

t +66 (0)2 678 1813 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#). SGS Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



Certificate TH07/2686

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand
has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 14001:2015

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 16 January 2025 until 15 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 9. Certified since 16 January 2007

L. Moran

Authorised by

Liz Moran

Business Manager

SGS United Kingdom Ltd

Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK

t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#). SGS Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



Certificate TH19/11752

The management system of

Star Petroleum Refining Public Company Limited (SPRC)

No. 1, I-3B Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong, 21150, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of
ISO 45001:2018

For the following activities

Operation of Crude Oil Refining Process and Manufacture of Asphalt Cement.

SGS

This certificate is valid from 13 January 2025 until 12 January 2028 and remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Issue 5. Certified since 19 March 2024

L. Moran

Authorised by

Liz Moran
Business Manager

SGS United Kingdom Ltd

Rossmore Business Park, Ellesmere Port, Cheshire, CH65 3EN, UK

t +44 (0)151 350-6666 - www.sgs.com



This document is an authentic electronic certificate for Client business purposes use only. Printed version of the electronic certificate are permitted and will be considered as a copy. This document is issued by the Company subject to SGS General Conditions of certification services available on [Terms and Conditions](#) | SGS. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdictional clauses contained therein. This document is copyright protected and any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful.



ภาคผนวก ข.2

โปรแกรมการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (Environmental, Health and Safety Management Programmes)

2025 Environmental Objectives, Targets & Management Programs

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
1. Legal & Other Requirement	Comply with MOI Notification	Fully Comply and report as per legal timeline	1. Continuing project stack flow and temperature measurement installation and online reporting to DIW	AS/242 TE 6283 TE 6418		Q1'25-Q3'26	Initiated new TE6418 continue from 6283 including new flow meters at 10 stacks and a new temperature meter at TGTU stack and online report to DIW.
	Enable the execution of the Pyrolysis Oil Co-Processing and Asphalt (Chemical Injection) Project Construction.	Deliver approval from IEAT IEE Committee for Pyrolysis Oil Co-Processing & Asphalt (Chemical injection) Project	2. Develop EIA (Refinery) Modification 14	QS/21		Q2-Q3'25	- Kicked off in Mar - In progress with data preparation and drafting the report
	Advocacy ETS, GHG Emission Inventory calculation methodology	Deliver standard template calculation for Thailand ETS	3. Join PEIT regarding study of GHG Emission Inventory calculation methodology alignment for Thailand ETS	QS/21		Q1-Q4'25	

Revision No.:
Date:Feb-25

Copy No. 00

Page 1 of 5

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
2. Emissions to Air	<ul style="list-style-type: none"> Identify air pollutants release and prediction during emergency case Enhance environmental monitoring and transparency 	<ul style="list-style-type: none"> Proactive to control sources prior to getting community complaints Safe evacuation workforce and community 	4. Continuing TE3791: Fence-line Air Quality Monitoring System Installation	QS/2 & AS/244& AS/211		Q1- Q2'25	<ul style="list-style-type: none"> Completed construction and Site Acceptance Test with minor pending items. Key users have been trained in its application. The system is expected to be operational in April 2025.
	Externally validate adherence to Carbon Footprint and seek formal recognition	Deliver Carbon Footprint for Organization (CFO) Certificate from Thailand of Greenhouse Gas Management Organization (TGO)	5. Validate and verify by TGO's certified body 6. Apply CFO with TGO 7. TGO Review and provide CFO certificate	QS/21		Q1-Q3'25	<ul style="list-style-type: none"> Preparing data in TGO's template Preparing procurement

Revision No.:
Date:Feb-25

Copy No. 00

Page 2 of 5

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
3. Spill to Marine	Secure SPM annual operating license and ensure safe planning and execution of the SPM new buoy project or Enable the timely execution of the SPM new buoy project with a construction start date in February 2026	Deliver EIA approval from Office of Natural Resources & Environment Policy and Planning (ONEP)	8. Compile SPM relevant Permit Master Plan 9. Support CA for Engagement Province Committee for the water intrusion structure 10. Completed EIA approval	QS/2 & QS/22		Q1-Q4'25	<ul style="list-style-type: none"> EIA of the SPM Upgrading Project was presented to the EIA Expert Committee on March 18, 2025. Additional information was requested. The second presentation is targeted for June 2025. Most Province Committee for the water intrusion structure have been engaged.
	Enable the timely prediction of the trajectory of surface oil spills for effective oil spill response preparedness	Deliver accurately simulates water circulation patterns and oil spill model in the Rayong coastal area	11. Engage Chulalongkorn University to develop Hydrodynamic and oil trajectory model project	QS/212, 213		Q1-Q2'25	<ul style="list-style-type: none"> The Model has been validated to SPM Oil spill 2022 incident. Training for key users is scheduled in May.

Revision No.:
Date:Feb-25

Copy No. 00

Page 3 of 5

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
4. Waste Management	Toward Zero waste	Inspire SPRC's family on Green's awareness to staff and contractor	12. Promotion environmental awareness and implementation of Green Meeting.	QS/212, 213		Q1-Q4'25	<ul style="list-style-type: none"> Regularly promotion in QS Share forum. Plan to kick off Green Meeting in Apr.
	Turn food waste into soil fertilizer	Zero food waste	13. Continuing Install food composting machines to reduce food waste and create soil amendment	QS/22	Reduce waste and GHG emission	Q1-Q3'25	<ul style="list-style-type: none"> Material purchase process for vendor and specification selection. Prepare training materials and communication strategies to promote engagement.

Revision No.:
Date:Feb-25

Copy No. 00

Page 4 of 5

Significant Aspect	Objective	Target	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion of Target Date (Start-Finish)	Status As of Mar, 25
	Seeking the opportunity to improve cost efficiency waste disposal	Circular Economy	14. Sourcing new waste disposal vendors such as Spent catalyst	QS/22	PEWE	Q1-Q4'25	<ul style="list-style-type: none"> The Spent DHTU catalyst has been sold to a new vendor for recovery to their new product. Work with vendors to seek cost efficiency opportunities for other spent catalysts. Coordinate with the SCG Energy plant in MTP complex to explore closer waste processors.

Note:

1. Community Relationship and Public Affair, please refer to Social Responsibility & Community Outreach Action Plan.
2. Use of Natural Resources, please refer to Energy Roadmap & Sustainable Development (SD) Water Management Roadmap.
3. Release to Air, please refer to SD Air Quality and Climate Change

2025 Health, Safety, ER and Security Objectives, Targets & Management Programs

Areas of Focus /Continual Improvement	Objective	Targets	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion Target (Start-finish)	Status
1. Safe Work Practice	Standardize and robust Safe Work Practice System	Implement SPRC permit to work at commercial site	Extend SPRC permit to work system to implement at commercial site	QS/41	Improve efficiency and effectiveness of Safe Work Practice Process	Q1-Q4	
2. Training and awareness	Maintain EHS awareness of all SPRC family members	Complete the development of EHS e-learning system and Event 2026 training plan as plan.	2.1 Develop the EHS e-learning system for using in SPRC. 2.2 Develop the Event 2026 training plan	QS/42 EP/5	Incident and injury free workplace	Q1-Q3 Q1-Q2	
3. HRA	Robust HRA report and health risk factors for medical check-up program	Complete the HRA revalidation for refinery and commercial sites	Conduct the SPRC HRA revalidation	QS/43	Incident and injury free workplace	Q1-Q3	
4. Health Promotion	Raise awareness of health and wellbeing for all SPRC family members.	Overall lipid profile of SPRC staff reduce \geq 5% compare with previous year.	Set up the healthy promotion activity to encourage SPRC family members to reduce lipid profile	QS/43	Wellbeing organization	Q2-Q4	
5. RSI	Increase RSIP awareness	Extend the RSIP program to commercial site	Organize the RSIP awareness workshop/roadshow with commercial team	QS/43	Incident and injury free workplace	Q1-Q4	

Revision No.:3
Date : 29 May 25

Copy No. 00

Page 1 of 2

Areas of Focus /Continual Improvement	Objective	Targets	Management Program	Responsibility	Benefit / Cost Incurred	Completion Target (Start-finish)	Status
6. Emergency Response Preparedness Enhancement	Readiness and high reliability of firefighting equipment and emergency response	Complete the training programs as planned	Organize the training of Advance fire, tank fire, Technical fire, Hazmat and Rescue	QS/31 & 32	Knowledge on Tank fire, Advance fire etc.	Q3	
	Knowledge sharing on Initial response for Oil spill and how to use ICS initial response form	Complete training as planned	Organize the training of ICS 220 and practice by using ICS form. Invite instructor from CTEP	QS/3 & QS/31	Knowledge on oil spill initial response and use ICS form	Q1	
	Emergency readiness for SPM operating and Marine terminal	Complete the exercise as planned	Conduct the oil spill tabletop exercise for SPM.	QS/3 and PD/1B	Readiness of the response team and duty Rota members	Q1 & Q3	
7. Emergency response with new foam and environment friendly	Comply with the requirement of Pollution Control Department (PCD) on persistent organic pollutants revision2 2023 to 2027 regarding no foam with PFAS	Complete to develop the Foam Transition program from existing foam to new foam (FFF = Fluorene free foam) and spending from OPEX as DRB advised.	Develop the Foam Transition Program with FFF (Fluorene free foam) transition period 4 years (2024-2027)	QS/3 team	Compliance with PCD and caring environment.	2024-2027	
8. Security prevention & fence monitoring program	Improve security measures to prevent asset loss and trespassers	Complete the project within this year	Develop the fence security monitoring project.	QS/33 & AS/23x	Protect asset lost and protect trespassers to restrict area and SPRC's area.	2024-2025	

Revision No.:3
Date : 29 May 25

Copy No. 00

Page 2 of 2

ภาคผนวก ข.3

นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัย และความปลอดภัย

ENVIRONMENT, HEALTH AND SAFETY POLICY

Star Petroleum Refining Public Company Limited

It is the policy of SPRC to conduct business in a socially responsible and ethical manner with the balance of environment, social and economic that protects safety and health of SPRC family, concerned stakeholders and the environment in the area which may be impacted by our operation.

SPRC is committed to organizational culture and environment where Environment, Health and Safety (EHS) are recognized as value-based and built on a mindset intolerant of any level, frequency or severity of incident and injury. We believe that all injuries can be prevented, and our goal of incident and injury free operations is achievable.

Our commitment on Operational Excellence (OE) is embodied in EHS value of building Incident and Injury Free (IIF) leadership and a caring family mindset.

This culture is reflected in SPRC Environment, Health and Safety Policy as follows:

1. Achieve EHS excellence including compliance with all applicable EHS legal, regulatory and other requirements.
2. Integrate EHS performance as a part of SPRC key performance Indicators and place the management of EHS as a prime responsibility of line management. Inspire every individual be responsible for his/her own safety and the safety of others.
3. Create Incident and Injury Free (IIF) culture, apply pollution prevention, risk-based thinking, and pro-active methods to promote personal and process safety and minimize impacts to environment and health. When unsafe situation occurs, we stop work and take action.
4. Creatively promote awareness, understanding, involvement and leadership of SPRC personnel in EHS management system and programs through relationship building, training, engagement, and consultation.
5. Build a safe, reliable, and healthy workplace and a healthier, mindful and disciplined SPRC family to drive toward incident and injury free operations, prevent injuries and process safety incidents and make long-lasting healthy lifestyle and wellness.
6. Build low carbons and resource-circulating society throughout green supply chain management to minimize Climate Changes impact, ensure efficient use of the natural resources and to deliver environmentally friendly products for sustainable development.
7. Foster caring, communication, understanding, and cooperation related to EHS issues including EHS objectives within SPRC and between SPRC, surrounding communities and business and Thai governmental bodies.
8. Review the compliance of EHS policy, management system and programs and make corrective actions where required.
9. Implement continual improvement in SPRC Environmental, Health and Safety performance to aim the sustainability.

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations by considering Life Cycle Perspective. Safety covers both personal and process safety.

Responsibility

1. The Management is responsible for providing adequate and appropriate resources to implement the EHS policy and management system.
2. All SPRC personnel shall be responsible for their own safety and safety of others and shall always make time for people to extend the "circle of influence" and spread IIF culture.
3. All SPRC personnel shall know, understand and carry out duties in accordance with EHS training and instructions and actively participate in the development and implementation of EHS programs, procedures and standards.

Procedures

1. SPRC shall ensure that the EHS policy is documented, implemented, maintained, updated, monitored and communicated to everyone in order to meet or exceed applicable EHS standards/practices which lead to the excellent performance in EHS aspects for SPRC personnel and other stakeholders.
2. SPRC shall maintain awareness and focus for all SPRC personnel on EHS standards, rules & regulations and procedures through training, promotion and communications.
3. SPRC shall ensure effective functioning of EHS Management System and always seek opportunities for continual improvements through utilization of available best practices.

Revision No.: 05
Date: 5 Jan. 2022

Robert J. Dobrik
Chief Executive Officer



นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีนโยบายดำเนินธุรกิจด้วยความรับผิดชอบต่อคู่ค้าความปลอดภัยสุขภาพอนามัยของสมาชิกครอบครัวบริษัทฯ ผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนสิ่งแวดล้อมสังคมและเศรษฐกิจในพื้นที่ซึ่งอาจได้รับผลกระทบจากการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการสร้างวัฒนธรรมองค์กรที่ยึดถือด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยเป็นค่านิยมหลักและมีแนวคิดที่จะไม่ยอมให้มีอุบัติเหตุและการบาดเจ็บเกิดขึ้นไม่ว่าจะเป็นความรุนแรงหรือความถี่ระดับไหน บริษัทฯ มีความเชื่อว่าการบาดเจ็บสามารถป้องกันได้ และสามารถบรรลุเป้าหมายการทำงานที่ปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บได้

ค่านิยมหลักของบริษัทฯ ในด้านความเป็นเลิศในการปฏิบัติงานถูกบรรจุอยู่ในค่านิยมด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยในการสร้างแนวคิดความเป็นผู้นำด้านการดำเนินงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บและครอบครัวแห่งความห่วงใยผู้อาวุโส

ดังนั้นจึงกำหนดให้มีนโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยไว้ดังต่อไปนี้

1. บรรลุความเป็นเลิศด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงปฏิบัติตามต้องตามกฎหมาย ระเบียบข้อบังคับและมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการของบริษัทฯ
2. กำหนดให้ผลการปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยเป็นหนึ่งในดัชนีชี้ประสิทธิภาพหลักของบริษัทฯ และการบริหารงานในด้านนี้เป็นหน้าที่สำคัญของสายงานบริหารในระดับต่าง ๆ เพื่อสร้างแรงบันดาลใจให้ทุกคนมีความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของตนเองและของผู้อื่น
3. สร้างวัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ (HSE) ใช้วิธีการป้องกันมลพิษที่ต้นเหตุ (Pollution Prevention) ใช้วิธีคิดบนพื้นฐานของความเสี่ยง (Risk-based thinking) และการดำเนินธุรกิจเชิงรุก (Pro-active) เพื่อส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคลและความปลอดภัยกระบวนการผลิต และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพอนามัย หากมีสถานการณ์ที่ไม่ปลอดภัยเกิดขึ้น เราหยุดและแก้ไขสถานการณ์นั้นทันที
4. ใช้วิธีการอย่างสร้างสรรค์ในการส่งเสริมให้บุคลากรของบริษัทฯ มีความรู้ความเข้าใจ มีส่วนร่วมและมีความเป็นผู้นำในโครงการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยผ่านทางการสร้างความสัมพันธ์ที่ดี การฝึกอบรม การสร้างความผูกพันกับองค์กรและการปรึกษาหารือ
5. ดำเนินการเพื่อให้สถานที่ทำงานมีความปลอดภัย เชื้อก่อโรคและถูกสุขอนามัยและส่งเสริมให้ปฏิบัติงานนี้สุขภาพอนามัยที่ดี มีสติและวินัย เพื่อนำไปสู่การทำงานที่ปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ ป้องกันการบาดเจ็บและอุบัติเหตุการนำกระบวนการผลิตและคุณภาพชีวิตที่ดีอย่างยั่งยืน
6. สร้างสังคมคาร์บอนต่ำและหมุนเวียนการใช้ทรัพยากร ผ่านกระบวนการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทานที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อลดผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงของสภาพภูมิอากาศ การใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ และส่งเสริมผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อการพัฒนาอย่างยั่งยืน
7. เสริมสร้างความเอื้ออาทรและใส่ใจ การสื่อสารความเข้าใจและความร่วมมือภายในบริษัทฯ และระหว่างบริษัทฯ กับชุมชนใกล้เคียงองค์กรที่เกี่ยวข้องและหน่วยงานของรัฐบาล ทางด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ทั้งนี้โดยครอบคลุมถึงวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่กำหนดไว้
8. จัดให้มีการทบทวนนโยบาย ระบบการจัดการและโครงการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย และดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
9. พัฒนาการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่องเพื่อความยั่งยืน

นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยนี้มีขอบเขตครอบคลุมการปฏิบัติงานของบุคลากรทุกคน ในทุกๆ กิจกรรมของบริษัทฯ และดำเนินการโดยพิจารณาจากมุมมองของวิถีชีวิตอย่างรอบด้าน ความปลอดภัยในที่นี้ครอบคลุมถึงความปลอดภัยส่วนบุคคลและความปลอดภัยกระบวนการผลิต

หน้าที่ความรับผิดชอบ

1. ผู้บริหารมีหน้าที่ในการจัดสรรทรัพยากรที่เหมาะสม และเพียงพอต่อการดำเนินการตามนโยบายและระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย
2. บุคลากรทุกคนของบริษัทฯ ต้องรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของตนเองและบุคคลอื่นที่เกี่ยวข้อง และต้องให้ความร่วมมือกับบุคคลเสนอในการขยาย “ขอบเขตแห่งอิทธิพล” และเผยแพร่วัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ
3. บุคลากรทุกคนของบริษัทฯ มีหน้าที่ในการรับรู้ เข้าใจและปฏิบัติตามข้อกำหนดการปฏิบัติงานและความรู้ที่ได้รับจากการฝึกอบรมด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนการมีส่วนร่วมในการพัฒนาและปฏิบัติตามมาตรฐานระเบียบปฏิบัติงานและโครงการต่าง ๆ ในด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย

การนำไปปฏิบัติ

1. บริษัทฯ ต้องดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่า นโยบายสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยมีการจัดทำและระบุไว้อย่างเป็นลายลักษณ์อักษร มีการนำไปปฏิบัติ ดำรงไว้ ปรับปรุงใหม่ ติดตามตรวจสอบและมีการสื่อสารไปยังผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคน เพื่อให้ได้ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานและวิธีปฏิบัติงานที่ดีระบุไว้หรือดีกว่า ซึ่งจะนำไปสู่ความเป็นเลิศของการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยสำหรับบุคลากรและผู้มีส่วนได้เสียของบริษัทฯ
2. บริษัทฯ ต้องดำรงไว้ซึ่งความตระหนักและใส่ใจสำหรับบุคลากรของบริษัทฯ ทุกคนในเรื่องของมาตรฐาน ระเบียบข้อบังคับและระเบียบปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัย ผ่านทางการฝึกอบรม การส่งเสริมประชาสัมพันธ์และการสื่อสาร
3. บริษัทฯ ต้องดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพอนามัยและความปลอดภัยมีการดำเนินงานอย่างมีประสิทธิภาพ และแสวงหาโอกาสในการปรับปรุงระบบอย่างต่อเนื่อง โดยการนำมาตรฐานและวิธีการปฏิบัติงานที่ดีและได้รับการยอมรับมาใช้

ปรับปรุงแก้ไขครั้งที่: 5
วันที่ 5 มกราคม 2565

โรเบิร์ต โจเซฟ โดบริค
ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร



PRODUCT QUALITY POLICY

Star Petroleum Refining Public Company Limited

It is the policy of SPRC to provide quality products which meet specifications required by law, other applicable standards and customer's expectations.

Ensuring product integrity is critical to satisfying customer needs and expectations for quality and value in SPRC's products. This is vital to insure SPRC products' reputation, quality image and maintenance industry trust.

It is reflected in SPRC Product Quality Policy as follows:

- Provide customers with products and services which meet agreed specifications and performance requirements as well as comply with all applicable product quality laws and regulations and other requirements every time.
- Provide products which are safe and effective for their intended use when handled and used according to recommended guidelines and procedures.
- Working within an Incident and Injury Free culture, apply the continual Quality Management process to secure SPRC's competitive edge with the aim of being best in class and to continue to provide customers satisfaction.
- Stimulate innovation, involvement and co-operation at all levels of the organization to enhance the development of products quality and integrity.
- Implement continual improvement in quality performance and measure appropriate performance indicators resulting in meeting of the agreed specifications and performance requirement of the products in order to gain competitive advantage, enhance shareholder value, and exceed customer expectations.

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations and shall include all SPRC products sold by SPRC through direct sales and/or off-take agreements.



Responsibility

The Management is responsible for the integrity of SPRC products that it manufactures and sells. The Management is also responsible to provide adequate and appropriate resources to implement the Product Quality Policy and related management system and ensuring that SPRC personnel understand the roles and responsibilities toward the product quality.

All SPRC personnel shall know, understand, and carry out duties to achieve the Product Quality specifications.

Procedures

1. SPRC products shall comply with all applicable legal and business requirements/standards.
2. Products which SPRC manufactures, and sells are tested in accredited laboratories.
3. SPRC shall foster a climate in which innovation and initiative are encouraged and shall demonstrate commitment to continual improvement by recognizing and rewarding SPRC personnel accordingly.
4. SPRC shall incorporate House of Quality to actively promote and facilitate communication and cooperation within and across functions in order to improve product quality, supply reliability, services and work processes.
5. Performance against those standards will be monitored and feedback regularly.



Robert J. Dobrik
Chief Executive Officer

Revision No.: 4
Date: 1 June 2022

นโยบาย คุณภาพของผลิตภัณฑ์

บริษัท สตาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

บริษัท สตาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) มีนโยบายที่ผลิตและจัดหาผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ตรงตามข้อกำหนดของกฎหมาย มาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์และตรงตามความต้องการของลูกค้า

การทำให้เกิดความเชื่อมั่นต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ถือเป็นสิ่งสำคัญในการตอบสนองความต้องการและความคาดหวังของลูกค้าในเรื่องของคุณภาพและคุณค่าผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ นี่เป็นส่วนสำคัญที่สุดที่จะรับประกันชื่อเสียงภาพลักษณ์ที่ดีต่อผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ตลอดจนรักษาความเชื่อมั่นและความไว้วางใจของภาคอุตสาหกรรมที่มีต่อบริษัทฯ

บริษัทฯ จึงกำหนดให้มีนโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้ดังต่อไปนี้

- จัดหาสินค้าและบริการให้ตรงตามความต้องการและข้อกำหนดที่ได้ตกลงกันไว้กับลูกค้ารวมถึงคุณภาพของสินค้าและบริการนั้นจะต้องได้มาตรฐานตามข้อกำหนดของกฎหมายและมาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์ในด้านคุณภาพตลอดเวลา
- ดำเนินการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ปลอดภัยและมีประสิทธิภาพให้เป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับอนุญาตไว้ระเบียบปฏิบัติงาน
- ปฏิบัติงานภายใต้วัฒนธรรมการทำงานโดยปราศจากอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ ใช้กระบวนการบริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กรที่ทำให้บริษัทฯ รักษาความได้เปรียบในการแข่งขัน เพื่อเป็นผู้นำในธุรกิจ และสามารถตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าได้อย่างต่อเนื่อง
- กระตุ้นพนักงานทุกระดับของบริษัทฯ ให้เกิดนวัตกรรม ความร่วมมือและการมีส่วนร่วมเพื่อเสริมสร้างการพัฒนาคุณภาพและความสมบูรณ์พร้อมของผลิตภัณฑ์
- ดำเนินงานในเรื่องการปรับปรุงคุณภาพอย่างต่อเนื่องและมีการวัดผลในดัชนีวัดผลการดำเนินงานที่เหมาะสมตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์และความต้องการที่ตกลงกัน เพื่อที่จะรักษาความได้เปรียบในการแข่งขันทางธุรกิจ เพิ่มมูลค่าให้กับผู้ถือหุ้นและตอบสนองต่อความคาดหวังของลูกค้า

นโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์นี้มีขอบเขตครอบคลุมถึงบุคลากรทุกคนของบริษัทฯ การดำเนินการธุรกิจและการผลิตของบริษัทฯ ตลอดจนผลิตภัณฑ์ทุกชนิดของบริษัทฯ ทั้งที่จัดจำหน่ายโดยทั่วไปและจัดจำหน่ายผ่านทางผู้ถือหุ้น



หน้าที่ความรับผิดชอบ

ผู้บริหารมีหน้าที่รับผิดชอบต่อความสมบูรณ์พร้อมของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตและจัดจำหน่ายของบริษัทฯ นอกจากนี้ยังมีหน้าที่ในการจัดสรรทรัพยากรที่เหมาะสม และเพียงพอต่อการดำเนินการตามนโยบายคุณภาพของผลิตภัณฑ์และระบบบริหารจัดการด้านคุณภาพ ตลอดจนทำให้เกิดความมั่นใจว่าบุคลากรของบริษัทฯ เข้าใจถึงบทบาทหน้าที่ของตนเองที่มีต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์

บุคลากรทุกคนของบริษัทฯ มีหน้าที่ในการรับรู้ เข้าใจและปฏิบัติตามให้ถูกต้องตามขั้นตอนเพื่อให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพตามที่กำหนด

การนำไปปฏิบัติ

1. ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ จะต้องมีความตรงตามข้อกำหนดด้านกฎหมายตลอดจนมาตรฐานต่างๆ ที่มีผลบังคับใช้ต่อผลิตภัณฑ์
2. ผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ที่ผลิตและจัดจำหน่ายจะต้องได้รับการทดสอบและรับรองคุณภาพจากห้องปฏิบัติการที่ได้รับรองและเชื่อถือได้
3. บริษัทฯ สนับสนุนอย่างจริงจังในการทำให้เกิดนวัตกรรมและความคิดริเริ่มสร้างสรรค์ และบริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะทำให้เกิดการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่องโดยการขึ้นทะเบียนดีและให้รางวัลแก่บุคลากรของบริษัทฯ ที่มีส่วนเกี่ยวข้อง
4. บริษัทฯ ใช้กระบวนการของ "House of Quality" ในการส่งเสริมให้เกิดการสื่อสารและการประสานงานที่มีประสิทธิภาพภายในของบริษัทฯ เพื่อให้เกิดการปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ การให้บริการ รวมถึงกระบวนการทำงานอย่างยั่งยืน
5. ผลการดำเนินงานที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานจะถูกติดตามและแก้ไขอย่างเป็นประจำ



โรเบิร์ต โจเซฟ โดบรีค
ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

ปรับปรุงแก้ไขครั้งที่: 4
วันที่ 1 มิถุนายน 2565



Star Petroleum Refining Public Company Limited

Policy 400
Environment, Health and Safety

Prepared by:

Sumitra Tantidilokkul
TQM Coordinator

Reviewed
by:

Pongkorn Chochuwong
Manager PSM-QEHS (QS)

Approved
by:

Robert J. Dobrik
Chief Executive Officer (CE)

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	TQM Coordinator – QS/1	EDMS

Amendment List

[illegible]



Table of Contents

	Page
1. POLICY	1
2. SCOPE	2
3. RESPONSIBILITY	2
4. PROCEDURES	2



1. Policy

It is the policy of SPRC to conduct business in a socially responsible and ethical manner with the balance of environment, social and economic that protects safety and health of SPRC family, concerned stakeholders and the environment in the area which may be impacted by our operation.

SPRC is committed to organizational culture and environment where Environment, Health and Safety (EHS) are recognized as value-based and built on a mindset intolerant of any level, frequency or severity of incident and injury. We believe that all injuries can be prevented, and our goal of incident and injury free operations is achievable.

Our commitment on Operational Excellence (OE) is embodied in EHS value of building Incident and Injury Free (IIF) leadership and a caring family mindset.

This culture is reflected in SPRC Environment, Health and Safety Policy as follows:

1. Achieve EHS excellence including compliance with all applicable EHS legal, regulatory and other requirements.
2. Integrate EHS performance as a part of SPRC key performance Indicators and place the management of EHS as a prime responsibility of line management. Inspire every individual be responsible for his/her own safety and the safety of others.
3. Create Incident and Injury Free (IIF) culture, apply pollution prevention, risk-based thinking, and pro-active methods to promote personal and process safety and minimize impacts to environment and health. When unsafe situation occurs, we stop work and take action.
4. Creatively promote awareness, understanding, involvement and leadership of SPRC personnel in EHS management system and programs through relationship building, training, engagement, and consultation.
5. Build a safe, reliable, and healthy workplace and a healthier, mindful and disciplined SPRC family to drive toward incident and injury free operations, prevent injuries and process safety incidents and make long-lasting healthy lifestyle and wellness.
6. Build low carbons and resource-circulating society throughout green supply chain management to minimize Climate Changes impact, ensure efficient use of the natural resources and to deliver environmentally friendly products for sustainable development.



7. Foster caring, communication, understanding, and cooperation related to EHS issues including EHS objectives within SPRC and between SPRC, surrounding communities and business and Thai governmental bodies.
8. Review the compliance of EHS policy, management system and programs and make corrective actions where required.
9. Implement continual improvement in SPRC Environmental, Health and Safety performance to aim the sustainability.

2. Scope

This policy applies to all SPRC personnel and the conduct of the SPRC's business and operations by considering Life Cycle Perspective. Safety covers both personal and process safety.

3. Responsibility

1. The Management is responsible for providing adequate and appropriate resources to implement the EHS policy and management system.
2. All SPRC personnel shall be responsible for their own safety and safety of others and shall always make time for people to extend the "circle of influence" and spread IIF culture.
3. All SPRC personnel shall know, understand and carry out duties in accordance with EHS training and instructions and actively participate in the development and implementation of EHS programs, procedures and standards.

4. Procedures

1. SPRC shall ensure that the EHS policy is documented, implemented, maintained, updated, monitored and communicated to everyone in order to meet or exceed applicable EHS standards/practices which lead to the excellent performance in EHS aspects for SPRC personnel and other stakeholders.
2. SPRC shall maintain awareness and focus for all SPRC personnel on EHS standards, rules & regulations and procedures through training, promotion and communications.



3. SPRC shall ensure effective functioning of EHS Management System and always seek opportunities for continual improvements through utilization of available best practices.

ภาคผนวก ข.4

ตำแนห่งสื่อนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ต่อหน่วยงานอนุญาต



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-Out-25-1706

วันที่ 23 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทำเทียบเรือ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมเจ้าท่า

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทำเทียบเรือ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จำนวน 3 เล่ม และ CD-ROM จำนวน 4 แผ่น

ตามที่ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทำเทียบเรือ (ครั้งที่ 4) (EIA) ตามหนังสือ ที่ ออก 5102.3.1/1266 ลงวันที่ 7 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 ซึ่งโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เลขทะเบียนโรงงาน น. 49-1/2537-ญนพ.

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 ทางบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จึงได้ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทำเทียบเรือ ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้หน่วยงานของท่านพิจารณาและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

หากท่านมีข้อเสนอแนะหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด ขอความกรุณาติดต่อนางสาวศุภกัญชญา แก่กล้า ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Email Suphakchayak@sprc.co.th หมายเลขโทรศัพท์ 038-699-277

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ


(นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์)

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

กรมเจ้าท่า

ลายเซ็นผู้รับ..... ๒๕ ก.ค. ๒๕๖๘
โทร. ๐-๒๒๓๓-๑๓๑๑-๕ ต่อ ๗๑๕๐ (สารบรรณ)



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-Out-25-1706

วันที่ 23 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทำแท็บเรือ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทำแท็บเรือ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จำนวน 1 เล่ม และ CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทำแท็บเรือ (ครั้งที่ 4) (EIA) ตามหนังสือ ที่ ออก 5102.3.1/1266 ลงวันที่ 7 พฤษภาคม พ.ศ. 2562 ซึ่งโครงการตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เลขทะเบียนโรงงาน น. 49-1/2537-ญนพ.

เพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาต จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 ทางบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) จึงได้ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทำแท็บเรือ ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2568 ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย เพื่อให้หน่วยงานของท่านพิจารณาและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

หากท่านมีข้อเสนอแนะหรือต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด ขอความกรุณาติดต่อนางสาวศุภกฤษ์ชยา แก่กล้า ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Email Suphakchayak@sprc.co.th หมายเลขโทรศัพท์ 038-699-277

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพงษ์กรณ์ ช่อชูวงศ์)

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ



ภาคผนวก ข.5

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำเดือน
และตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์



Star Petroleum Refining Public Company Limited

Production Unit Movement and Dispatches

HC-FO-PD-3015

Plant 67 General Condition Monthly Check List

Prepared by: _____
Opas Waiyasatja
Waterfront Coordinator

Approved by: _____
Paul A. Rushworth
Production Unit Movement and Dispatch Manager

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic	EDMS

Amendment List

[illegible]

Table of Contents

1. PLANT 67 CHECK LIST	1
1.1 Purpose	1
1.2 Summary	1
2. PLANT 67 GENERAL CONDITION MONTHLY CHECKLIST	2

1. Plant 67 Check List

1.1 Purpose

This Check List is to be completed monthly by the designated shift to ensure that the General Condition of Plant 67 are maintained in good condition.

1.2 Summary

This General Condition Monthly Check List for the Plant 67 must be completed each month, all items on the list must be checked and the appropriate Yes/No column completed. Any responses in the 'No' column must be supported by entering findings in the 'Comments' column and by entering the Work Request MR number to indicate that any actions required to correct deficiencies have been initiated.

It is the Senior Operator responsibility to ensure that the Shift Check List is completed as scheduled.

The check list must be signed by the Area Operator(s) carrying out the checks, Senior Operator must then sign to indicate that he has reviewed the check list and taken any necessary actions required i.e. Senior Operator informed, work request entered, recorded in turnover, appropriate people informed of deficiencies etc.

2. Plant 67 General Condition Monthly Checklist

Plant 67 SUPPORT FACILITY

Month:

Year:

Location	Description	Yes	No	Comments	MR No.
Sanitary System	Hypochlorite tank level OK				
	Acid feed pump OK				
	Air blower working				
	Sludge level OK				
	Fire extinguisher in place				
	Enough Hypochlorite available				
	Empty Hypochlorite containers removed				
	Discharge pipe clear of debris				
	Discharge channel clean				
	Clean, safe & well maintained				
LPG Flare	Pressure Gauges OK				
	Meter sun shade in good condition				
	Warning signs in place				
	Lighting OK				
	Raw water supply OK				
	Utility air point in good condition				
	Block valves greased & exercised				
	Utility hose in place				
	Clean, safe & well maintained				
Nitrogen Meter Skid	Pressure gauges OK				
	Cage locked				
	Clean, safe & well maintained				
Sub Station	Lighting OK				
	CO2 Extinguisher				
	Air conditioning OK				
	Doors closed				
	Clean, safe & well maintained				

Location	Description	Yes	No	Comments	MR No.
Emergency Generator House	Engine control switch in auto				
	Alarm panel clear				
	Lamp test OK				
	Fuel tank level OK				
	Lighting OK				
	Sprinkler inlet valve open				
	Fire hose connection covers on				
	Clean, safe & well maintained				
Mini Lab	Air conditioning working				
	Vent fan working				
	Water supply OK				
	Drainage OK				
	Testing equipment clean & stored				
	Fire extinguishers in place				
	Clean, safe & well maintained				
MCB Lift Station	Inspection hatch cover in place				
	Pumps run OK				
	Pumps in auto				
	Clean, safe & well maintained				
48" Crude Line	Sample points clean				
	Pressure gauges OK				
	Drain plugs in place				
	Block valves greased & exercised				
	Access platform clear				
	Clean, safe & well maintained				
Shorcline Valve Area	Line identification OK				
	Deck drain clean				
	Firemain block valve open				
	Block valves greased & exercised				
	MOV fire protection covers in place				
	Drain plugs in place				
	Walkways clear				
	Clean, safe & well maintained				



Location	Description	Yes	No	Comments	MR No.
Oil Spill Boom Area	Oil spill boom covered				
	Deployment gate unobstructed				
	Oil spill container access OK				
	Full Lube oil drums on pallets.				
	Full dye drums on pallets				
	Empty drums removed				
	Nitrogen bottles secure in stand				
	Safety shower & eye wash OK				
	Clean, safe & well maintained				

Hose Maintenance Area & Sump	Adjustable slide gate closed				
	Pump run OK				
	Pump in auto				
	Pressure gauge OK				
	Outfall valve closed				
	Sump level OK				
	Sump contents clean & free of debris				
	Hose roller channel clean				
	Raw water supply OK				
	Utility air point in good condition				
	Block valves greased & exercised				
	Clean, safe & well maintained				

Excise Lift & Utility Station	Inspection hatch cover in place				
	Pump run OK				
	Discharge valve open				
	Pump in auto control				
	Raw water supply OK				
	Utility air point in good condition				
	Block valves greased & exercised				
	Clean, safe & well maintained				

Inspected by Operator: _____ Date: _____

Checked by Senior Operator: _____ Date: _____

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-16 07:43:54.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-17 14:26:42.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-18 12:54:37.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-19 10:59:03.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-20 15:04:42.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-21 09:07:26.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-22 11:59:12.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-23 16:07:55.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-24 14:48:11.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-25 00:39:10.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-26 06:28:28.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-28 06:37:16.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-29 06:40:35.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-30 06:12:48.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-12-31 05:47:05.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-22 15:15:27.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-23 15:52:05.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-24 14:06:12.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-26 16:01:30.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-27 16:15:51.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-28 14:46:16.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-29 17:33:21.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-30 16:11:30.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-31 11:44:49.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-08-01 12:35:45.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-08-02 13:10:30.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-08-03 13:47:45.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-08-04 16:20:43.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-08-05 12:48:48.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-08-06 16:45:23.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-02 16:10:30.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-03 13:58:32.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-04 15:29:23.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-08 17:33:04.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-09 11:46:37.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-10 14:48:09.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-11 12:01:48.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-12 13:27:30.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-13 10:24:59.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-14 13:14:42.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-15 12:36:49.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-16 12:35:54.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-17 16:24:15.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-18 09:59:40.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-19 11:03:18.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-20 11:50:14.00	phamphatb
67C102	KNOCKOUT DRUM		Drum Level	Is Low Level?	-	Yes				Single Selection		2025-07-21 10:20:47.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-05 18:18:21.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-09 12:54:07.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-10 13:18:22.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-11 09:36:08.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-12 12:54:07.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-13 16:26:12.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-14 17:26:10.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-16 12:21:37.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-11-06 13:39:54.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-26 14:04:00.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-24 12:24:20.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-22 14:14:24.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-06 09:09:33.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-13 15:26:36.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-20 15:04:43.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-08 13:33:01.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-08 15:49:42.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-09 14:42:01.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-10 14:21:33.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-11 16:46:44.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-12 16:19:18.00	phamphatb
LPG Flare	Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	-	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-13 16:22:31.00	phamphatb

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-14 08:41:12.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-15 08:50:51.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-16 12:36:30.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-17 14:11:42.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-18 15:58:28.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-19 11:44:27.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-20 14:45:09.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-21 14:19:41.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-22 17:18:20.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-23 14:45:50.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-24 11:02:31.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-25 13:38:30.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-26 08:38:47.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-27 09:13:36.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-28 10:23:52.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-29 11:57:27.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-30 14:10:51.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-01 16:14:24.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-02 13:45:37.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-03 13:31:29.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-04 13:00:54.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-30 22:20:24.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-05 12:37:02.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-06 12:48:29.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-08 15:46:58.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-09 16:33:18.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-10 15:39:04.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-11 09:06:53.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-12 13:04:08.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-13 11:46:24.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-14 11:38:36.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-15 14:34:25.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-16 12:59:34.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-17 16:41:32.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-18 15:56:12.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-19 14:41:23.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-10-20 16:33:33.00	ph

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-11-29 13:13:17.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-11-30 15:42:46.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-01 12:39:33.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-02 12:20:06.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-03 14:07:09.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-04 15:54:48.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-06 07:09:26.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-11-21 09:17:32.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-07 08:05:40.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-08 11:25:09.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-09 12:21:17.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-10 14:55:10.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-11 16:03:19.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-12 10:38:42.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-11-10 13:39:56.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-14 15:28:15.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-15 14:51:36.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-17 14:26:43.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-18 12:54:38.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-19 10:59:04.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-11-09 16:24:20.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-21 09:07:27.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-22 11:59:13.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-23 16:07:55.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-24 14:48:11.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-25 00:39:10.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-26 06:28:29.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-28 06:37:17.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-29 06:40:36.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-30 06:12:48.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-12-31 05:47:05.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-02 16:10:31.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-03 13:58:33.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-04 15:29:24.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-08 17:33:05.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-09 11:44:38.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-10 14:48:10.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-11 12:01:49.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-12 13:27:31.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-13 10:25:00.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-14 13:14:43.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-15 12:36:50.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-16 12:35:55.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-17 16:24:15.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-18 09:59:41.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-19 11:03:19.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-20 11:50:15.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-21 10:20:48.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-22 15:15:28.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-23 15:52:06.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-24 14:06:12.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-26 16:01:30.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-27 16:15:51.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-28 14:46:17.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-29 11:33:21.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-30 16:11:31.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-07-31 11:44:50.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-01 12:35:46.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-02 13:10:31.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-03 13:47:45.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-04 16:20:44.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-05 12:48:49.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-06 16:45:23.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-07 15:49:39.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-27 16:02:47.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-28 10:16:49.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-08-29 11:03:39.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-01 16:35:06.00	phamphatb
LPG Flare			Alarm Status	No Alarm In Control Panel	-	No Alarm				Single Selection		2025-09-02 14:31:56.00	phamphatb

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-03 21:24:41.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-05 00:18:22.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-05 21:47:27.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-07-30 02:36:18.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-04 22:15:05.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-07 20:03:00.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-08 05:11:25.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-28 23:13:11.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-27 00:58:32.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-22 20:36:00.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-30 19:18:04.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-31 20:48:28.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-01 21:58:40.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-02 23:33:14.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-04 02:26:10.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-05 00:13:57.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-10 01:40:08.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-11 04:39:00.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Stop				Multiple Selections		2025-08-11 21:25:59.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-13 00:43:13.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-13 21:46:00.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-14 20:46:44.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-16 01:17:21.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-17 00:57:31.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-17 23:09:29.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-06 01:43:54.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-19 01:15:32.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-20 03:13:09.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-22 03:37:20.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-23 19:49:07.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-23 03:10:40.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-23 22:44:49.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-24 22:19:51.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-26 00:21:18.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-07 03:46:19.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-08 04:14:21.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-08-09 02:23:19.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-08 20:20:36.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-08 11:17:36.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-09 19:05:01.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-11 22:55:26.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-12 23:29:42.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-14 01:16:17.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-14 21:46:05.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-16 00:36:09.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-17 04:13:46.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-18 01:07:25.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-18 23:30:12.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-20 08:25:40.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-20 22:39:28.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-21 20:37:13.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-23 01:07:06.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-24 01:00:34.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-25 01:35:18.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-26 00:45:54.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-26 23:48:57.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-27 19:24:27.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-28 21:22:52.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-30 00:25:00.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-09-30 22:32:16.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-10-01 23:17:01.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-10-02 21:40:29.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-10-04 03:21:40.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-10-05 01:36:32.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-10-06 05:29:11.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Stop				Multiple Selections		2025-10-08 08:18:04.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-10-08 23:16:30.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-10-09 21:54:07.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run				Multiple Selections		2025-10-10 22:34:30.000	pichiani

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-12-19 19:22:21.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-12-20 20:43:07.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-12-22 01:49:26.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-12-23 21:21:40.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-12-25 01:31:42.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-12-25 19:08:00.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-12-26 18:27:26.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-12-27 20:45:39.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-12-28 15:39:10.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-12-29 12:53:05.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-12-30 12:26:02.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-12-31 16:10:15.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-02 04:55:34.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-03 02:07:47.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-04 00:37:57.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-05 02:29:54.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-07 21:36:24.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-08 23:50:54.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-10 22:09:56.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-10 23:04:29.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-12 02:06:51.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-13 02:51:39.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-14 01:22:55.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-15 00:29:47.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-15 21:47:38.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-16 21:32:52.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-17 19:51:25.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-18 19:52:08.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-19 23:38:44.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-20 20:41:49.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-22 03:10:13.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-23 02:55:42.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-24 00:05:27.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-24 23:57:14.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-25 22:04:36.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-26 23:41:24.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-28 00:08:18.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-28 20:11:28.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-07-31 01:30:29.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-08-01 03:07:21.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Stop.				Multiple Selections		2025-08-01 19:13:04.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER		Status	Check Status	-	Run.				Multiple Selections		2025-08-03 03:42:00.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-14 01:16:18.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-14 21:46:06.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-16 00:36:09.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-18 20:20:38.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-18 11:17:37.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-14 20:46:45.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-08-26 00:21:20.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-21 20:37:14.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-23 01:07:07.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-08-20 03:13:10.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-30 00:25:01.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-19 01:17:01.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-26 00:45:54.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-08 04:14:22.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-18 01:07:26.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-28 21:22:53.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-24 01:00:35.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-07 03:46:19.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-10-02 21:40:35.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-10-04 03:21:40.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-17 04:13:47.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-10-05 01:36:33.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-10-06 05:29:12.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-18 23:30:13.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-09-20 00:25:41.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-10-09 21:54:08.000	pichiani
67K107	LPG FLARE BLOWER	Start Mode	Check Start Mode	Check Start Mode	-	Low speed.				Single Selection		2025-12-16 23:18:09.000	pichiani

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-06 06:07:16.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-06 22:15:17.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-07 20:46:58.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-08 21:31:36.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-09 23:46:54.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-10 19:17:06.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-11 19:10:29.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-12 22:09:21.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-14 00:09:43.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-14 23:06:20.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-16 00:39:03.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-16 23:18:13.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-18 00:42:33.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-18 21:58:56.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-19 19:22:24.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-20 20:43:09.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-22 01:49:21.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-23 21:21:45.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-25 01:31:47.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-25 19:08:03.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-26 18:27:29.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-27 20:45:41.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-28 15:39:12.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-29 12:53:09.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-30 12:26:07.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-12-31 16:10:19.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-10-27 22:22:25.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-10-29 00:58:40.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-10-29 23:17:57.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-10-30 19:05:26.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-01 04:31:11.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-02 01:09:12.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-03 01:48:00.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-03 22:11:44.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-05 04:33:50.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-05 22:55:14.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-06 22:05:06.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-08 01:26:57.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-08 23:58:34.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-10 01:23:44.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-10 23:01:27.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-11 22:54:33.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-13 02:27:20.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-13 19:04:47.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-14 21:45:14.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-15 23:01:16.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-16 23:15:53.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-17 21:23:04.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-19 01:32:09.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-20 01:00:00.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-21 01:45:19.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-22 05:23:26.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-11-22 21:42:02.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-09-06 01:43:56.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-08-19 01:17:02.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-08-20 03:13:11.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-08-20 23:37:22.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-08-21 19:49:11.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-08-23 03:10:43.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-08-22 22:44:55.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-08-24 22:19:55.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-08-26 00:21:22.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-09-07 03:46:21.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-09-08 04:14:24.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-08-09 02:23:21.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-09-08 20:20:43.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-09-08 11:17:39.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-09-09 19:05:09.000	pichiani
67S102	FLARE		Pilot	Pilot Is Lit?	-	Yes				Single Selection		2025-09-11 22:55:29.000	pichiani

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-13 21:46:06.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-14 20:46:49.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-16 01:17:27.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-17 00:57:36.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-17 23:09:33.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-09-06 01:43:58.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-19 01:17:05.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-20 03:13:13.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-20 23:37:23.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-21 19:49:13.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-23 03:10:46.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-23 22:44:58.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-24 22:19:57.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-26 00:21:24.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-09-07 03:46:22.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-09-08 04:14:26.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-08-09 02:23:22.000	pichiani
LPG Flare			All Instrument	Condition Check	-	Normal				Single Selection		2025-09-08 20:20:46.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-02 04:55:39.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-03 02:07:51.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-04 00:38:01.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-05 02:29:59.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-07 21:36:35.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-08 23:51:02.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-10 22:10:01.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-10 23:04:35.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-12 02:06:59.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-13 02:51:43.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-14 01:23:00.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-10 00:29:52.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-15 21:47:43.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-16 21:32:58.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-17 19:51:30.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-18 19:52:15.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-19 23:38:50.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-20 20:41:54.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-22 03:10:23.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-23 02:55:46.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-24 00:05:32.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-24 23:57:20.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-25 22:04:43.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-26 23:41:32.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-28 00:08:24.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-28 20:11:33.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-07-31 01:30:34.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-01 03:07:26.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-01 19:13:13.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-03 03:42:06.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-03 21:24:46.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-05 00:18:29.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-05 21:47:34.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-05 21:47:34.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-05 21:47:34.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-06 22:15:12.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-07 20:03:05.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-08 05:11:29.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-28 23:13:16.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-27 00:58:37.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-29 23:20:49.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-30 19:18:10.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-31 20:48:38.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-09-01 21:58:49.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-09-02 23:33:24.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-09-04 02:26:16.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-09-05 00:14:14.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-10 01:40:12.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-11 04:39:05.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-11 21:26:04.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-13 00:43:27.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-08-13 21:46:07.000	pichiani

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-02 01:09:14.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-03 01:48:04.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-03 22:11:14.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-05 04:33:52.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-05 22:55:19.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-06 22:05:11.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-08 01:27:00.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-08 23:58:39.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-10 01:23:46.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-10 23:01:30.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-11 22:54:35.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-13 02:27:22.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-13 19:04:50.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-14 21:45:18.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-15 23:01:19.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-16 23:15:58.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-17 21:23:07.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-19 01:32:12.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-20 01:00:03.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-21 01:45:21.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-22 05:23:29.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-22 21:42:04.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-23 23:33:57.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-25 00:00:14.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-25 22:24:14.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-26 20:59:02.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-28 01:30:13.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-29 01:27:21.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-11-30 00:45:38.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-01 01:57:04.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-01 19:32:57.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-02 20:19:20.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-04 00:04:06.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-04 22:59:12.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-06 06:07:18.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-06 22:15:20.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-07 20:40:00.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-08 21:31:42.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-09 23:47:02.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-10 19:17:09.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-11 19:10:32.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-12 22:09:25.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-14 00:09:47.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-14 23:06:27.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-16 00:39:06.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-16 23:18:27.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-18 00:42:37.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-18 21:59:32.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-19 19:22:27.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-20 20:43:12.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-22 01:49:28.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-23 21:21:52.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-25 01:31:56.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-25 19:08:06.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-26 18:27:31.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-27 20:45:45.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-28 15:39:15.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-29 12:53:11.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-30 12:26:18.000	pichiani
LPG Flare			Overall Area	Clean&Tidy?	-	Clean				Single Selection		2025-12-31 16:10:23.000	pichiani

ภาคผนวก ข.6

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การขนถ่ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์


Movement/Dispatches			
 Plant 66 Ship Loading			
Prepared by:	Sawai Paena	Number:	HC-WI-PD-6020
Approved by:	Opas Waiyasatja	Revision:	3.
Low		Medium	
		High	

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary.....	2
Roles and Responsibility.....	2
Precautions.....	2
Prerequisites	3
Detailed Activities	5
1. Mooring Requirements.....	5
2. Loading Arm Connection.....	5
3. Ship Shore Safety Checklist.....	5
4. Emergency Procedures and Communications.....	7
5. Deballasting.....	8
6. Tank Inspection.....	8
7. Product Routing	9
8. Loading Operation.....	9
9. Loading Arm Disconnection.....	11
10. Ullaging and sampling.....	11
11. Shipping Documents.....	11
12. Ship Sailing	12
Appendix	13
Definitions	14
References.....	15



Purpose

The purpose of this procedure is to outline the steps to be taken for the safe and efficient loading of petroleum products at the Marine Terminal.

System Information

Summary On specification product is exported from the SPRC Tank Farm storage tanks, which are duplicated for all grades. The products are pumped to the Berth metering skids and Marine loading arms at the Products Pier, while LPG is exported via the LPG Pier. The Distributed Control System (DCS) provides automatic MOV line up and sequencing, and pump start for all export operations except Tug Berth bunkering. The ship loading operation is started by the Marine DCS using the AMB Metering system.

Roles and Responsibility Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.

- Marine DCS (DCS)** : To coordinate with Loading Master and Marine Operator for carry out of Ship loading with a safety,efficiency and meet the target standard operating practice.
- Marine Operator(OP)** : To coordinate with Loading Master and Marine DCS for carry out of Ship loading with a safety,efficiency and meet the target standard operating practice.
- Loading Master(LM)** : To coordinate with Marine DCS and Berth Operator for carry out of Ship loading with a safety,efficiency and meet the target standard operating practice.
- Logistic Administrator(LA)**: Support to Marine DCS and Loading Master to submit loading documents to Excise officer,Perform shore tank figure calculation to compare to Excise officer,Ship figure and issue the loading documents.
- Shift Supervisor (SS)**: Support to Marine terminal for carry out of Ship loading with a safety,efficiency and meet the target standard operating practice.

Precautions Before cargo loading operations the Loading Master, Marine DCS and Berth Operator must comply with the conditions and responsibilities as described in the following procedures, which form an integral part of the loading operation:

- HC-WI-PD-6018 Plant 66 Mooring Arrangements.
- HC-WI-PD-6022 Plant 66 Loading Arm Connection and Disconnection.
- HC-WI-PD-6019 Plant 66 Ship Ballasting and Deballasting.
- HC-WI-PD-6017 Plant 66 Tank inspection Inert ,Non inerted Vessel Functions.
- HC-WI-PD-6136 Plant 66 Product Sampling.
- HC-WI-PD-6048 Plant 66 Issuing Bill of lading.

Only the vessel that have the safeguarding are met the terminal requirement's criteria is allow to loading product 2 grades at same time. (MOC8769)

Requirement for preventing product overflow:

1. All ship's tank must be configured with High level alarm, which setting alarm do not over 98% of tank.
2. There are auto gauge or MMC for monitoring oil level while cargo loading for all receiving tank.
3. There are sufficient stand by person all operation time (5 persons/2 grades)



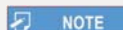
WARNING

Requirement for preventing product contaminate:

1. The separate ship's manifold could be connect to 2 loading arms.
2. Ship's manifold, line, ship's tank, PVV are fully segregated.

Load product 2 grades (Mogas and Diesel) at the same time.

Loading Master and Marine DCS must be confirming the step of cargo to be loading with ship Master/Officer as these.



NOTE

- Start loading cargo 1st grade with initial rate, the flow rate does not exceed 1 m/sec.
- Finish loading 1st foot and then increase flow rate to maximum as agreement.
- Start loading cargo 2nd grade with initial rate, the flow rate does not exceed 1 m/sec.
- Finish loading 1st foot and then increase flow rate to maximum as agreement.



WARNING

Agreement of loading plan should be the small batch is the first grade to start loading.

Do not allow to start loading the 2nd grade if the 1st grade did not complete loading 1st foot.



WARNING

If loading 2 products at same time, the step for topping off must be manage to be done in the difference time. If necessary he/she will ask for a reduction in transfer rate.


Prerequisites


- Marine DCS must be updated estimated time of arrival for the vessel from the Shipping Agents

Assess the ship's berthing prospects with regard to:

- Lay can
- Clearance from the Planner
- Product availability
- Berth availability
- Establish VHF radio contact with the vessel and inform the Ship's Master berthing prospects. Discuss the criteria contained in section 5 of the Marine Terminal Information and Regulations with the Ship's Master to assist in effective planning of the vessel's stay alongside.
- Coordinate with Ship Agents, Map Ta Put port control and Map Ta Put pilot for ship 's anchorage area.
- Coordinate with SC Management and Map Ta Put pilot while ship mooring activity.
- Allocate the ship to a suitable berth having due regard to its overall length and expected sailing draft, position of manifold connections relative to the shore loading arms, loading arm operating envelopes and other operations.
- At regular intervals throughout each shift, update the Shift Supervisor, Tank Farm DCS and Loading Master of all planned shipping movements.


Detailed Activities

Who	Step	Action	Check
1. Mooring Requirements			
LM OP	1.1	Monitor ship alongside at berth by refer to HC-WI-PD-6018 Plant 66 Mooring Arrangement Procedure for safe berthing and mooring.	<input type="checkbox"/>
LM OP	1.2	Perform that a safe means of access has been provided before boarding the ship.	<input type="checkbox"/>
 CAUTION Gangways shall have side rails; a lifebuoy and a safety net rigged, and shall be adequately illuminated during the hours of darkness.			
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
2. Loading Arm Connection			
 NOTE Connect loading arm by refer to HC-WI-PD-6022 Plant 66 Loading Arm Connection and Disconnection.			
OP	2.1	Verify loading arm gasket is good condition and all couplers are tighten.	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			



Who	Step	Action	Check
3. Ship Shore Safety Checklist			
LM	3.1	Hand over a copy of the Marine Terminal Information and Regulations to the Ship's Master.	<input type="checkbox"/>
LM	3.2	Coordinate with Ship's Chief Officer or Responsible Officer Conduct a joint safety inspection of the vessel.	<input type="checkbox"/>




Who	Step	Action	Check				
<p>Only the vessel that have the safeguarding are met the terminal requirement's criteria is allow to loading product 2 grades at same time. (MOC8769)</p> <p>Requirement for preventing product overflow:</p> <p>1. All ship's tank must be configured with High level alarm, which setting alarm do not over 98% of tank.</p> <p>WARNING</p> <p>2. There are auto gauge or MMC for monitoring oil level while cargo loading for all receiving tank.</p> <p>3. There are sufficient stand by person all operation time (5 persons/2 grades)</p> <p>Requirement for preventing product contaminate:</p> <p>1. The separate ship's manifold could be connect to 2 loading arms.</p> <p>2. Ship's manifold, line, ship's tank, PVV are fully segregated.</p>							
LM	3.3	<table><tr><th>IF</th><th>THEN</th></tr><tr><td>The safeguarding of that vessel does not meet the terminal requirement for loading 2 grades at the same time.</td><td>Agree to loading one grade at a time.</td></tr></table>	IF	THEN	The safeguarding of that vessel does not meet the terminal requirement for loading 2 grades at the same time.	Agree to loading one grade at a time.	<input type="checkbox"/>
IF	THEN						
The safeguarding of that vessel does not meet the terminal requirement for loading 2 grades at the same time.	Agree to loading one grade at a time.						
LM	3.4	<p>Coordinate to Ship's Chief Officer following to documents, contained in the Ship/Shore safety checklist and Marine Terminal Information and Regulations , are discussed, agreed, action and signed by the Ship's Chief Officer or Responsible Officer.</p> <ul style="list-style-type: none">◦ Ship/Shore Safety Checklist.◦ Cargo Information.◦ Cargo loading plan and Dye injections - if applicable.◦ LPG Safety Checklist - LPG ship's only.◦ LPG Vessel Information - LPG ship's only.◦ Agreement for Ballast/Purging/Crude Oil Washing Operations Onboard a Vessel Alongside - if applicable.	<input type="checkbox"/>				
<p>NOTE If there is any deviation from the agreed conditions, as stated in the above mentioned documents, loading operations are to be halted. The loading will not resume again until the conditions are agreed, in writing, between the Loading Master and Ship's Chief Officer or Responsible Officer.</p>							
LM	3.5	<p>Coordinate with the Ship's Chief Officer in writing, the location of two approved Smoking Rooms. Smoking Room notices are to be displayed in prominent positions.</p>	<input type="checkbox"/>				

Who	Step	Action	Check
<div>  WARNING </div> <p>The nominated rooms shall be located abaft the cargo tanks, and shall not have doors or ports that open directly on to the cargo deck. In the designated smoking places all ports shall be kept closed. Doors into passageways shall be kept closed except when in use.</p>			
LM	3.6	Verify that the ship's crew are also aware of the design and operating sequence of the Powered Emergency Release Coupling (PERC) and the working envelope of the LPG loading arm.	<input type="checkbox"/>
LM	3.7	Verify that the flow rates entered into the AMB system do not exceed the maximum flow rate as detailed in the loading Rate Sheet.	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
4. Emergency Procedures and Communications			
LM	4.1	Coordinate with Beth Operator and Ship's Chief Officer are to identify the location of ship and shore emergency stop button(s) agree to emergency stop procedures. <ul style="list-style-type: none"> Procedure: During loading, press emergency stop button, which will close shore valves. Ship's valves may then be closed. 	<input type="checkbox"/>
LM	4.2	Coordinate to Ship's Chief Officer make clarify the contents of the Fire Notice and Actions in the Event of an Emergency section contained in the Ship/Shore Safety Checklist and Marine Terminal Information and Regulations .	<input type="checkbox"/>
LM	4.3	Verify that the Fire Notice is prominently displayed on board in an agreed location.	<input type="checkbox"/>
LM	4.4	Verify that a secondary means of escape is provided from the main deck. (Normally a pilot ladder over the outboard side of the vessel or a lifeboat lowered to the embarkation deck.)	<input type="checkbox"/>
OP	4.5	Perform that the berth telephone is working well.	<input type="checkbox"/>
LM	4.6	Hand over the shore UHF radio to the Ship's Chief Officer and obtain a signed copy of the written receipt as documented in the Ship/Shore Safety Checklist.	<input type="checkbox"/>
LM	4.7	Coordinate to Ship's Chief Officer and agreement on call signs and working channels on UHF and/or marine VHF radios.	<input type="checkbox"/>




Who	Step	Action	Check
LM	4.8	Verify with the Marine DCS that the radio functions correctly.	<input type="checkbox"/>
LM	4.9	Perform to Fire Monitor position by directing to ship's manifold ready to use when emergency case.	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			



Who	Step	Action	Check
5. Deballasting			
<div>  NOTE </div> <p>Refer to HC-WI-PD-6019 Plant 66 Ship Ballasting and Deballasting.</p>			
<div>  ENVIRONMENT </div> <p>Berth Operator must be monitor the sea water surface around the ship for oil pollution whlie ship Deballasting, when found abnormal conditions notify to Marine DCS and Loading Master immediatly.</p>			
END OF TASK			



Who	Step	Action	Check
6. Tank Inspection			
<div>  NOTE </div> <p>Refer to HC-WI-PD-6017 Plant 66 Tank inspection Inert, Non inerted Vessel Functions.</p>			
<div>  ENVIRONMENT </div> <p>Ensure the ship's sea valves and overboard discharges valves in the closed position. There is no requirement to seal overboard discharge valves on ship's operating a totally segregated permanent ballast system.</p>			
<div>  WARNING </div> <p>Follow the ship's pump room confined space entry procedure. Ensure that the pump room atmosphere is checked for oxygen deficiency and flammability, using SPRC gas and oxygen analyzers, and is continuously ventilated during entry. Adequate lighting shall be provided and a safetyman shall standby at the top of the pump room during the period of entry.</p>			
END OF TASK			


Who	Step	Action	Check
7. Product Routing			
LM	7.1	Discuss the ship plan loading with Marine DCS and Berth Operator.	<input type="checkbox"/>
OP	7.2	Verify that all the relevant drains, on the meter skid to be use, are closed.	<input type="checkbox"/>
OP	7.3	Monitor ship/shore conditions during the loading operation. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Loading arm for leakage. ◦ Loading arm loading pipe for leakage. ◦ Ship mooring lines adjust in good condition. ◦ Sea water around ship to ensure no product leak. ◦ Ship/Shore access proper adjust in good condition. 	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			


Who	Step	Action	Check
8. Loading Operation			
OP	8.1	Berth Operator's Responsibilities. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Perform the cargo Loading valve correctly line-up. ◦ Pre berth check before call ship alongside to minimize delays at berth. ◦ Monitor the water surface around the vessel for oil pollution during deballasting and loading operations. ◦ Perform that the loading arms are keep properly adjusted. ◦ Coordinate with ship's personnel involved in cargo operations. ◦ Monitoring of moorings ropes. ◦ Control the activities of personnel on the berth including off-duty members of the ship's crew. ◦ Preventing the unauthorized approach by other ships. ◦ Perform the immediate raising of the alarm and shutdown of cargo handling equipment in the event of an incident. ◦ Prevent minor incidents escalating into hazardous situations. 	<input type="checkbox"/>

Who	Step	Action	Check
LM	8.2	Loading Master Responsibilities. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Coordinate with Marine DCS to controlling the flow rate to the vessel as reach target as agreemnet while loading operations. ◦ Conduct safety inspections of vessels alongside involved in cargo operations twice per shift. Record the time of each inspection in ship/shore safety checklist. ◦ Coordinate all shipping movements to and from the Marine Terminal. ◦ Monitor the loading flow rates and ensure that the agreed rates are not exceeded. per the Cargo Plan. ◦ Coordinate with I/E when have any proving operations as required. ◦ Update Shipping Timesheet for the vessel. ◦ Coordinate with the Tank Farm DCS to expected finishing times, line wash requirements etc. ◦ Coordinate with third party surveyor's in order to minimize shipping delays. ◦ Coordinate with the Shipping Agents, Harbour Authorities and other interested parties. 	<input type="checkbox"/>
Agreement of loading plan should be the small batch is the first grade to start loading. <div>  WARNING </div> Do not allow to start loading the 2nd grade if the 1st grade did not complete loading 1st foot.			
DCSA6 LM	8.3	Load product 2 grades (Mogas and Diesel) at the same time. Loading Master and Marine DCS must be confirming the step of cargo to be loading with ship Master/Officer as these. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Start loading cargo 1st grade with initial rate, the flow rate does not exceed 1 m/sec. ◦ Finish loading 1st foot and then increase flow rate to maximum as agreement. ◦ Start loading cargo 2nd grade with initial rate, the flow rate does not exceed 1 m/sec. ◦ Finish loading 1st foot and then increase flow rate to maximum as agreement. 	<input type="checkbox"/>
<div>  WARNING </div> If loading 2 products at same time, the step for topping off must be manage to be done in the differece time. If necessary he/she will ask for a reduction in transfer rate.			
<div>  NOTE </div> Cargo operations include the loading, discharging and transfer of petroleum and chemicals, ballasting, deballasting, bunkering, tank cleaning, purging and gas freeing.			
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
9. Loading Arm Disconnection			
	 NOTE	Disconnect loading arm by refer to HC-WI-PD-6022 Plant 66 Loading Arm Connection and Disconnection.	
	 ENVIRONMENT	To prevent product spillage during disconnect loading arm activities. Must be verify no product and no pressure remain in loading arm before disconnecting.	
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
10. Ullaging and sampling			
 WARNING	A relaxation time of 30 minutes should be allowed from the time of completing loading before the introduction of any earthed metallic objects into ship's tanks, for static accumulator oils.		
 NOTE	Coordinate with Ship's Deck Officer to witness water dips and ullaging of the ship's tanks by refer to HC-WI-PD-6136 Plant 66 Product Sampling.		
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
11. Shipping Documents			
	<div> NOTE</div>	Logistic Administrator(LA) issue loading documents by refer to HC-WI-PD-6048 Plant 66 Issuing Bill of lading, and Loading Master must be verify all of detail in BOL, Deliver the loading documents onboard to Master signed and received.	
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
12. Ship Sailing			
	<div> NOTE</div>	Verify shore equipments (shore gangway, fender) for any defected when ship unmooring from berth. refer to HC-WI-PD-6018 Plant 66 Mooring Arrangements. Procedure operations "7.1.1 Check the berth fenders for any damage, which may have been caused by the ship before the arrival of the next vessel. This is necessary as we have no way of proving fault for damage if the next vessel is alongside before the fender checks are done." for safe unmooring.	
END OF TASK			



Appendix

- N/A



Definitions

- N/A



References



Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Step/Section

Reason for Change

(Changed) - Update operation activities in Step8.3 and add warning for loading product 2 grades at same time, as per MOC8769

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

ภาคผนวก ข.7

แบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิด (รว.๓/๑)



STAR PETROLEUM REFINING PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0107555000155

SPRC-QS-OUT 26-1735

16 มกราคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม
อุปกรณ์ในท่าเทียบเรือ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์และการ
ซ่อมแซมอุปกรณ์ในท่าเทียบเรือประจำปี 2568 ครั้งที่ 2

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ให้บริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง
จำกัด (มหาชน) จัดส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากอุปกรณ์และการ
ซ่อมแซมอุปกรณ์ในท่าเทียบเรือ นั้น

บริษัทฯ ขอนำส่งรายงานฯ ดังกล่าว ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย หากต้องการข้อมูลเพิ่มเติมประการใด กรุณา
ประสานงานกับนางสาวศุภกฤษีญา แก่กล้า ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม อีเมลล์ Suphakchayak@sprc.co.th
โทร. 038-699277

ขอแสดงความนับถือ

(นายพงษ์กรณ์ ช่อวงวงศ์)

รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ด้านปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ. 2568..... ครั้งที่ 2.....

ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม..... พ.ศ. 2568..... ถึง ธันวาคม..... พ.ศ. 2568.....

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน ทำเทียมเรือ บริษัท สตาร์ บิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน).....ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 1 ถนน ไอ-3บี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต..... 8,158,428.....ตันต่อปี

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	93	176	44	0	0	1.52
	ของเหลว	451	870	320	0	0	11.02
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	12	0	7	0	0	0.74
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	0
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	1,949	519	1,500	0	0	2.05
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	4	5	4	0	0	0.04
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	7	0	7	0	0	0.12
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0

(ลงชื่อ)

(.....นายพงษ์ภรณ์ ช่อขวงค์.....)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข.8

การตรวจสอบ/บำรุงรักษา และการเปลี่ยนแผ่นกรอง
ของระบบควบคุมไอระเหยจากท่อระบายของถังเก็บก๊าซยางมะตอย

Scheduled Shutdown of Asphalt Odor Control System on 27 Aug 2025



Kannakrid Purasa

To #Marine_Terminal

Cc Opas Waiyasatja; #All PD Shift Supervisor; Panuwat Dayangyut; Noppol Kunchai; Watchara Aree; Sutha Puttanapokruttana; Phuangpan Khamparn; Apisak Rongsungnern; Nantaporn Pipithvittaya

2025-L432 SPRC Hot Oil.pdf
271 KB

Dear Marine Team,

This is to inform you of the scheduled shutdown of the **Asphalt Odor Control System** to replace the filter and activated carbon in **67C204** and **67C205** by **U-Prochem** on **27 August 2025 (08:00-20:00 hrs.)**
Below is the step-by-step plan for your support:

- 18 Aug 2025 (Day Shift)**
 - After completing loading for **LEO ASPHALT 2**, pls shut down the hot oil supply system to reduce the asphalt tank temperature to **120°C**.
- 20 Aug 2025 (Day Shift)**
 - Take a hot oil sample for 1 can (1 liter).
 - Log LIMs for 6 parameters as attached.
 - Send to main Lab (Note : for AMSPEC)
- 23–24 Aug 2025 (Night Shift)**
 - Prepare **ICC** for S/D Asphalt Odor Control System
- 25 Aug 2025 (Day Shift)**
 - Mechanical team to prepare a mobile activated carbon system and an air compressor (including Fire watch) for redundancy.
- 27 Aug 2025 (Day Shift)**
 - Coordinate with the Mechanical team to connect the mobile activated carbon system.
 - Shut down the Asphalt Odor Control System and confirm readiness for handover.
 - Allow **U-Prochem** to open 67C204 and 67C205 to replace the filter and activated carbon.
- 27 Aug 2025 (Night Shift)**
 - After all works are completed:
 - Commission the Asphalt Odor Control System to resume normal operations.
 - Closely monitor the area for any odor.

If you have any questions or require further clarification, please feel free to contact me.
Thank you for your cooperation in ensuring the smooth execution of this activity.

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-09 00:17:04.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-31 01:28:55.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-08-01 03:06:00.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-29 00:51:00.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-15 00:33:27.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-16 21:30:58.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-17 19:49:03.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-18 19:50:34.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-19 23:36:59.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-20 20:36:39.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-22 03:08:48.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-23 02:53:32.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-24 00:08:19.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-24 23:58:47.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-25 21:24:02.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-10 22:59:27.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-12 02:04:24.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-13 05:20:21.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-03 02:05:32.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-04 00:36:36.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-05 02:24:15.000	pichiani
67G201A	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-07-07 21:13:06.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Status	Check Status	-	Stand-By				Single Selection		2025-07-02 04:52:19.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Status	Check Status	-	Stand-By				Single Selection		2025-07-03 02:05:33.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Status	Check Status	-	Stand-By				Single Selection		2025-07-04 00:36:37.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Status	Check Status	-	Stand-By				Single Selection		2025-09-18 23:27:39.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Status	Check Status	-	Stand-By				Single Selection		2025-09-19 23:36:56.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Status	Check Status	-	Stand-By				Single Selection		2025-09-20 20:35:31.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Status	Check Status	-	Stand-By				Single Selection		2025-07-25 21:24:04.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Status	Check Status	-	Stand-By				Single Selection		2025-09-22 22:14:07.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Status	Check Status	-	Stand-By				Single Selection		2025-08-05 19:57:01.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Status	Check Status	-	Stand-By				Single Selection		2025-09-25 01:33:17.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Status	Check Status	-	Stand-By				Single Selection		2025-09-26 00:43:42.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Status	Check Status	-	Stand-By				Single Selection		2025-09-26 02:47:16.000	pichiani

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-18 22:24:34.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-19 20:23:11.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-20 20:29:17.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-21 00:58:12.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-23 04:35:15.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-24 01:56:36.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-24 17:56:00.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-25 20:26:28.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-26 21:14:32.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-27 22:04:32.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-28 20:01:14.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-29 23:07:23.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-30 19:01:36.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-01 04:29:41.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-02 07:29:29.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-03 01:46:31.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-03 22:10:00.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-05 04:36:29.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-05 22:40:39.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-06 20:23:02.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-07 20:15:43.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-08 23:57:13.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-09 23:05:40.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-10 22:58:49.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-11 22:02:56.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-13 02:28:38.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-14 04:50:08.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-14 21:21:18.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-15 22:41:11.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-16 22:34:30.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-17 21:16:00.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-19 01:08:51.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-20 00:58:11.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-21 01:11:05.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-22 05:26:02.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-22 21:44:27.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-23 23:35:48.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-24 23:20:53.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-25 21:00:40.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-25 26:03:54.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-27 22:32:07.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-29 02:01:22.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-11-29 22:53:09.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-01 00:39:32.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-01 19:31:14.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-02 20:17:18.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-03 22:57:39.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-04 22:09:42.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-06 06:05:57.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-06 22:10:49.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-07 20:45:27.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-08 21:07:18.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-09 21:57:24.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-10 19:14:32.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-11 19:08:35.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-12 21:25:03.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-14 00:05:46.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-14 22:57:48.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-16 00:36:39.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-16 23:16:46.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-18 01:54:07.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-19 00:31:19.000	pichiani
67G201B	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Mech Seal Check	Standard Check	-	Normal.				Multiple Selections		2025-12-19 19:19:50.000	pichiani

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
67G201C	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-24 01:56:40.000	pic'hiani
67G201C	ASPHALT PRODUCT PUMP		Pump Visual Chk.	Perform Pump Visual Inspection	-	Normal.				Multiple Selections		2025-10-24 22:18:03.000	pic'hiani

ภาคผนวก ข.9

การตรวจสอบระบบท่อส่งน้ำเสียจากท่าเทียบเรือ

OFF - PLOT PIPING MODULE REPORT

SECTION A

Equipment: OPM96 – 014: OFFPLOT, BALLAST PIPELINE INSPECTION

Inspector Name: Pansak K./Attanon P.

Date of inspection: 24 Dec 2025

Type: Scheduled OSI 2025

Reason for Inspection: External inspection.

SUMMARY

The general condition of the 12" ballast water line (96 BW-10501-B15), running from the Marine Product Pier through the IEAT I-8 road, was visually inspected and found to be in good condition. Minor external paint chalking was observed on the pipeline. No repair work is required currently. Pipe welds and vent/drain nozzles were observed and appeared to be in good condition. Overall, the pipeline remains fit for service under the design conditions.

COMPONENTS:

Pipe:

Minor external paint chalking was observed. No repair work is required at this time. Pipe welds and vent/drain nozzles appeared to be in good condition. Overall, the pipeline remains fit for service under the design conditions.

Supports: Normal condition

Paint: Minor chalking observed. No repair work is required currently.

Insulation: N/A

RECOMMENDATION:

Nil

ACTION PARTY

-



Photo1: 12" Ballast line from Marine Product Pier to shoreline.





Photo3: Good condition observed.



Photo4: Good condition observed.



Photo5: Good condition observed.



Photo6: Good condition observed.



Photo 7: Good condition observed.



Photo 8: Good condition observed.



Photo 9: Good condition observed.

ภาคผนวก ข.10

รายการอุปกรณ์กำจัดน้ำมันหกรั่วไหล และการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์

2025 AREA 65 SPRC OIL SPILL EQUIPMENT LIST

Ite	Tag No.	Model	Quantity	Unit	Status	Current Location
BOOM						
1	65K104X	DESMI RO-Boom SPI 1300 - 250m	250	m	Stand by	UW Rayong
	65KB104X	SPI Air blower for RO-Boom	1	set	Stand by	UW Rayong
2	65K101	LAMOR HDB 1300 - 250 m	250	m	Stand by	882
3	65K102X	DESMI RO-Boom SPI 1300 - 250m	250	m	Stand by	RS 38
	65KB102X	SPI Air blower for RO-Boom	1	set	Stand by	RS 38
4	65K103X	DESMI RO-Boom SPI 1300 - 250m	250	m	Stand by	RS 38
	65KB103X	SPI Air blower for RO-Boom	1	set		MCB warehouse
5	65K106AX	DESMI RO-Boom 800 (Beach Boom)	80	m		MCB warehouse
		Air Blower	1	set	okay	MCB warehouse
		Water pump	1	set	okay	MCB warehouse
6	65K106BX	DESMI RO-Boom 800 (Beach Boom)	80	m		MCB warehouse
		Air Blower	1	set	okay	MCB warehouse
		Water pump	1	set	ok	MCB warehouse
7	65K106CX	DESMI RO-Boom 800 (Beach Boom)	90	m		MCB warehouse
		Air Blower	1	set	ok	MCB warehouse
		Water pump	1	set		MCB warehouse
SKIMMER + PUMP						
1	65K108	TERMINATOR - Weir Skimmer	1	set	okay	MCB warehouse
2	65K109	Mini-Max (Inshore Skimmer)	1	set	okay	MCB warehouse
3	65K111	KOMARA 30K - Disc Skimmer	1	set	okay	MCB warehouse
4	65K113	KOMARA 12K - Disc Skimmer	1	set	okay	MCB warehouse
5	65K112B	RO-MOP OM 260H	1	set	okay	MCB warehouse
6	65K112A	RO-MOP OM 140H	1	set	okay	MCB warehouse
7	65G101A	SPATE PUMP 75C	1	set	okay	MCB warehouse
8	65G101B	SPATE PUMP 75C	1	set	okay	MCB warehouse
9	65G101C	SPATE PUMP 75C	1	set	okay	MCB warehouse
10	65K127	Brush-Weir Skimmer DESMI Terminator helix DOP 250	1	set	Stand by	UW Rayong
DISPERSANT SPRAYER						
1	65K121	ALFEDO DISPERSANT SPRAYER	1	set	Stand by	RS38
2	65K126	ALFEDO DISPERSANT SPRAYER	1	set	Stand by	UW Rayong
3	65K114	VIKOSPRAY	1	set	Stand by	RS38
4	65K128	LAMOR dispersant sprayer	1	set	Stand by	882
POWER PACK						
1	65K116B	55 kw Power Pack	1	set	Okay	MCB warehouse
2	65K116A	55 kw Power Pack	1	set	Okay	MCB warehouse
3	65K116C	55 kw Power Pack	1	set	Okay	MCB warehouse
4	65K116D	52 kw Power Pack	1	set	Stand by	882
5	65K117A	DESMI 4.5 kw Power Pack (117 GPM/0.5 m3/min)	1	set	Okay	MCB warehouse
6	65K117B	DESMI 4.5 kw Power Pack (117 GPM/0.5 m3/min)	1	set	Okay	MCB warehouse
7	65K116AX	DESMI POWER PACK 7.5 kW WITH AIR BLOWER(15 KW Low)	1	set	Stand by	UW Rayong
8	65K116BX	DESMI POWER PACK 7.5 kW WITH AIR BLOWER(15 KW Low)	1	set	Stand by	RS38
9	65K116CX	DESMI POWER PACK 7.5 kW WITH AIR BLOWER(15 KW Low)	1	set	Okay	MCB warehouse
10	65K129	LAMOR 7.3 Multipurpose Power Pack (Transfer Pump)	1	set	Okay	MCB warehouse
11	65K130	DESMI POWER PACK DSPP 50 KW	1	set	Stand by	UW Rayong
OIL STORAGE						
1	65D101	RO-TANK - 25 m3	1	set	okay	MCB warehouse
2	65D102	ISO-TANK - 20 m3	1	set	Stand by	LPG peir
3	65D103	FAST TANK - 2 x 10 m3	2	set	okay	MCB warehouse
LIGHTING EQUIPMENT						
1	94B169	Nite Lite Flood Light	1	Set	okay	MCB warehouse

Remark ;
OSRE on UW Rayong
OSRE on RS 38
OSRE on Offshore 882

2025 AREA 66 SPRC OIL SPILL EQUIPMENT LIST						
Item	Tag No.	Model	Quantity	Unit	Status	Location
BOOM						
1	66K901	PERMANENT BOOM AND RISER SET	200	m	Stand by	Berth#2,3
2	66K902	VIKO SEAL BOOM	4	Set	READY	Marine pollution warehouse
3		FOAM FILL HARBOUR BOOM	1250	m	READY	Boom yard
4		SEMI-PERMANENT BOOM SK-SP70U	100	m		Marine pollution warehouse
SKIMMER + PUMP						
1	66K903	TERMINATOR-HELIX WITH DESMI DOP-DUAL 250	1	set	READY	Marine pollution warehouse
2	66K904	BRUSH AND DISC SKIMMER MINIMAX 25	1	set	READY	Marine pollution warehouse
3	66K905	BRUSH AND DISC SKIMMER MINIMAX 25	1	set	READY	Marine pollution warehouse
DISPERSANT SPRAYER						
1	66K906	DISPERSANT SPRAY SET BOAT SPRAY 100 DUAL	1	set	READY	Marine pollution warehouse
2	66K907	DISPERSANT SPRAY SET BOAT SPRAY 100 DUAL	1	set	READY	Marine pollution warehouse
POWER PACK						
1	66K908	DESMI POWER PACK DSPP 50 KW	1	set	READY	Marine pollution warehouse
2	66K909	LAMOR 7.3 Multipurpose Power Pack (Transfer Pump)	1	set	READY	Marine pollution warehouse
3	66K910	LAMOR 7.3 Multipurpose Power Pack (Transfer Pump)	1	set	READY	Marine pollution warehouse
OIL STORAGE						
1	66D903A	Oil stroage (Fast tank)	1	set	READY	Marine pollution warehouse
2	66D903B	Oil stroage (Fast tank)	1	set	READY	Marine pollution warehouse

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
65K106C_P1	RO-BOOM BEACH 800		DEPLOY ALL SECTION	fill all chambers with air	-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:58:12.000	watthanap
65K106C_P1	RO-BOOM BEACH 800		Check connection hos	Check connection equipment	-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:58:13.000	watthanap
65K106C_P1	RO-BOOM BEACH 800		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:58:14.000	watthanap
65K106CX_P3	Water pump		Check fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:12.000	watthanap
65K106CX_P3	Water pump		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:13.000	watthanap
65K106CX_P3	Water pump		Run engine 5 minutes		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:13.000	watthanap
65K106CX_P3	Water pump		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:14.000	watthanap
65K127	Brush-Weir Skimmer DESMI DOP 250		Run 5 mins using Pow		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:15.000	watthanap
65K127	Brush-Weir Skimmer DESMI DOP 250		Connection hose		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:15.000	watthanap
65K127	Brush-Weir Skimmer DESMI DOP 250		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:17.000	watthanap
65K128	LAMOR DISPERSANT SPRAYER		Assemble all parts		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:17.000	watthanap
65K128	LAMOR DISPERSANT SPRAYER		Water spray test 15m		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:20.000	watthanap
65K128	LAMOR DISPERSANT SPRAYER		Check connection hos		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:22.000	watthanap
65K128	LAMOR DISPERSANT SPRAYER		Diesel fuel oil leve		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:22.000	watthanap
65K128	LAMOR DISPERSANT SPRAYER		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:23.000	watthanap
65K128	LAMOR DISPERSANT SPRAYER		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:24.000	watthanap
65K1168X	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Diesel fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:24.000	watthanap
65K1168X	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:25.000	watthanap
65K1168X	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Hydraulic oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:25.000	watthanap
65K1168X	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Cooling water level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:26.000	watthanap
65K1168X	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Run engine 5 minutes		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:27.000	watthanap
65K1168X	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:27.000	watthanap
65K116AX	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Diesel fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:28.000	watthanap
65K116AX	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:29.000	watthanap
65K116AX	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Hydraulic oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:29.000	watthanap
65K116AX	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Cooling water level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:30.000	watthanap
65K116AX	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Run engine 5 minutes		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:30.000	watthanap
65K116AX	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:31.000	watthanap
65K116CX	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Diesel fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:31.000	watthanap
65K116CX	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:32.000	watthanap
65K116CX	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Hydraulic oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:32.000	watthanap
65K116CX	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Cooling water level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:33.000	watthanap
65K116CX	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Run engine 5 minutes		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:33.000	watthanap
65K116CX	DESMI POWER PACK 7.5KW+BLOWER		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:34.000	watthanap
65K129	LAMOR 7.3 MULTIPURPOSE POWERPACK		Diesel fuel oil leve		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:34.000	watthanap
65K129	LAMOR 7.3 MULTIPURPOSE POWERPACK		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:35.000	watthanap
65K129	LAMOR 7.3 MULTIPURPOSE POWERPACK		Hydraulic oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:36.000	watthanap
65K129	LAMOR 7.3 MULTIPURPOSE POWERPACK		Cooling water level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:36.000	watthanap
65K129	LAMOR 7.3 MULTIPURPOSE POWERPACK		Run engine 5 minutes		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:37.000	watthanap
65K129	LAMOR 7.3 MULTIPURPOSE POWERPACK		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:37.000	watthanap
65K130	DESMI POWER PACK D5PP 50 KW		Diesel fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:38.000	watthanap
65K130	DESMI POWER PACK D5PP 50 KW		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:38.000	watthanap
65K130	DESMI POWER PACK D5PP 50 KW		Hydraulic oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:39.000	watthanap
65K130	DESMI POWER PACK D5PP 50 KW		Cooling water level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:40.000	watthanap
65K130	DESMI POWER PACK D5PP 50 KW		Run engine 5 minutes		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:40.000	watthanap
65K130	DESMI POWER PACK D5PP 50 KW		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:41.000	watthanap
65KB104X	Air blower SPI		Check fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:42.000	watthanap
65KB104X	Air blower SPI		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:42.000	watthanap
65KB104X	Air blower SPI		Run engine 5 minutes		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:43.000	watthanap
65KB104X	Air blower SPI		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:43.000	watthanap
65KB102X	Air blower SPI		Check fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:44.000	watthanap
65KB102X	Air blower SPI		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:45.000	watthanap
65KB102X	Air blower SPI		Run engine 5 minutes		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:45.000	watthanap
65KB102X	Air blower SPI		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:46.000	watthanap
65KB103X	Air blower SPI		Check fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:47.000	watthanap
65KB103X	Air blower SPI		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:47.000	watthanap
65KB103X	Air blower SPI		Run engine 5 minutes		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:48.000	watthanap
65KB103X	Air blower SPI		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-29 15:52:50.000	watthanap

Equipment Tag	Equipment Description	Functional Location	Check List	Check List Description	Alarm Status	Inspection result	Measurement Last Value	Measurement Previous Value	% Change	Unit	Notes (Task Carry Over)	Date/Time	Report By
66K901	PERMANENT BOOM AND RISER SET		Check rising equipment		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:51:55.000	pichiani
66K901	PERMANENT BOOM AND RISER SET		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:51:56.000	pichiani
66K902	VIKO SEAL BOOM		Check equipment	Check air Filling equipment	-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:48.000	pichiani
66K902	VIKO SEAL BOOM		Check connection hoses		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:50.000	pichiani
66K902	VIKO SEAL BOOM		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:51.000	pichiani
FOAM BOOM	FOAM FILL HARBOUR BOOM		Deploy boom		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:51:57.000	pichiani
FOAM BOOM	FOAM FILL HARBOUR BOOM		Towing equipment		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:51:58.000	pichiani
FOAM BOOM	FOAM FILL HARBOUR BOOM		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:51:59.000	pichiani
66K903	TERMINATOR- DESMI DOP 250		Run 5 mins using Pow		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:00.000	pichiani
66K903	TERMINATOR- DESMI DOP 250		Connection hose		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:01.000	pichiani
66K903	TERMINATOR- DESMI DOP 250		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:02.000	pichiani
66K906	DISPERSANT SPRAY SET 100 DUAL		Assemble all parts		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:02.000	pichiani
66K906	DISPERSANT SPRAY SET 100 DUAL		Water spray test 15m		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:03.000	pichiani
66K906	DISPERSANT SPRAY SET 100 DUAL		Check connection hoses		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:04.000	pichiani
66K906	DISPERSANT SPRAY SET 100 DUAL		Diesel fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:05.000	pichiani
66K906	DISPERSANT SPRAY SET 100 DUAL		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:06.000	pichiani
66K906	DISPERSANT SPRAY SET 100 DUAL		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:07.000	pichiani
66K907	DISPERSANT SPRAY SET 100 DUAL		Assemble all parts		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:08.000	pichiani
66K907	DISPERSANT SPRAY SET 100 DUAL		Water spray test 15m		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:09.000	pichiani
66K907	DISPERSANT SPRAY SET 100 DUAL		Check connection hoses		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:10.000	pichiani
66K907	DISPERSANT SPRAY SET 100 DUAL		Diesel fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:11.000	pichiani
66K907	DISPERSANT SPRAY SET 100 DUAL		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:13.000	pichiani
66K907	DISPERSANT SPRAY SET 100 DUAL		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:14.000	pichiani
66K908	DESMI POWER PACK D5PP 50 KW		Diesel fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:15.000	pichiani
66K908	DESMI POWER PACK D5PP 50 KW		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:16.000	pichiani
66K908	DESMI POWER PACK D5PP 50 KW		Hydraulic oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:17.000	pichiani
66K908	DESMI POWER PACK D5PP 50 KW		Cooling water level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:18.000	pichiani
66K908	DESMI POWER PACK D5PP 50 KW		Run engine 5 minutes		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:20.000	pichiani
66K908	DESMI POWER PACK D5PP 50 KW		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:21.000	pichiani
66K909LAMOR	7.3Multipurpose Power Pack		Diesel fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:22.000	pichiani
66K909LAMOR	7.3Multipurpose Power Pack		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:23.000	pichiani
66K909LAMOR	7.3Multipurpose Power Pack		Hydraulic oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:24.000	pichiani
66K909LAMOR	7.3Multipurpose Power Pack		Cooling water level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:25.000	pichiani
66K909LAMOR	7.3Multipurpose Power Pack		Run engine 5 minutes		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:27.000	pichiani
66K909LAMOR	7.3Multipurpose Power Pack		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:28.000	pichiani
66K910LAMOR	7.3Multipurpose Power Pack		Diesel fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:29.000	pichiani
66K910LAMOR	7.3Multipurpose Power Pack		Check lub oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:31.000	pichiani
66K910LAMOR	7.3Multipurpose Power Pack		Hydraulic oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:32.000	pichiani
66K910LAMOR	7.3Multipurpose Power Pack		Cooling water level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:34.000	pichiani
66K910LAMOR	7.3Multipurpose Power Pack		Run engine 5 minutes		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:35.000	pichiani
66K910LAMOR	7.3Multipurpose Power Pack		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:36.000	pichiani
66B106_7T Forklift	7T Forklift		Diesel fuel oil level		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:38.000	pichiani
66B106_7T Forklift	7T Forklift		Run engine 5 minutes		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:39.000	pichiani
66B106_7T Forklift	7T Forklift		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:40.000	pichiani
66K904	Brush and disc skimmer minimax25		Run 5 mins using Pow		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:42.000	pichiani
66K904	Brush and disc skimmer minimax25		Connection hose		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:43.000	pichiani
66K904	Brush and disc skimmer minimax25		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:44.000	pichiani
66K905	Brush and disc skimmer minimax25		Run 5 mins using Pow		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:46.000	pichiani
66K905	Brush and disc skimmer minimax25		Connection hose		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:47.000	pichiani
66K905	Brush and disc skimmer minimax25		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:47.000	pichiani
66M-201	Davit arm for skimmer berth 2		check wire rope	check wire rope condition	-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:52.000	pichiani
66M-201	Davit arm for skimmer berth 2		Check winch	check winch condition	-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:53.000	pichiani
66M-201	Davit arm for skimmer berth 2		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:54.000	pichiani
66M-301	Davit arm for skimmer berth 3		check wire rope	check wire rope condition	-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:59.000	pichiani
66M-301	Davit arm for skimmer berth 3		Check winch	check winch condition	-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:56.000	pichiani
66M-301	Davit arm for skimmer berth 3		Overall condition		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 14:52:57.000	pichiani
66K902	VIKO SEAL BOOM		Deploy boom		-	Normal				Single Selection		2025-09-24 15:04:15.000	pichiani

ภาคผนวก ข.11

กฎความปลอดภัยในการทำงาน

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary	2
Roles and Responsibility.....	2
Precautions.....	2
Prerequisites.....	2
Detailed Activities	3
1. EHS Rules and Regulations	3
1.1 The Golden Rules of Safety.....	3
1.2 General EHS Rules & Regulations	6
1.2.1 Access to Office Complex.....	6
1.2.2 Access to the Refinery/Marine Areas	6
1.2.3 Security	7
1.2.4 Personal Protective Equipment (PPE)	7
1.2.5 Safe Work Practice	8
1.2.6 Carry Personal Gas Monitor	9
1.2.7 Using of Portable Radio	9
1.2.8 Transportation	9
1.2.9 Parking of Vehicles in the Refinery.....	10
1.2.10 Bicycles / Tricycle Safety.....	10
1.2.11 Photography Control.....	11
1.2.12 Operating Equipment.....	11
1.2.13 Personnel Safety During Process Unit Commissioning, Shutdown and Start-Up.....	11
1.2.14 Repetitive Stress Injury (RSI) Prevention.....	11
1.2.15 Short Service Employee (SSE).....	11
1.2.16 Incident/Near Miss Reporting.....	11
1.2.17 Oil/Chemical Spill Handling.....	11
1.2.18 Housekeeping.....	11
Appendix.....	13
Definitions	14
References.....	15

Purpose

The purpose of this procedure is to outline our expected standards and safe work practices for all personnel who work in SPRC with the objective that no one get hurt either on or off the job.

System Information


Summary These EHS Rules and Regulations shall apply to all personnel who are working at SPRC.

Roles and Responsibilities Everyone is responsible for their own safety and by following these Rules and Regulations will help ensure that everyone works safely both inside and outside of SPRC.

Precautions

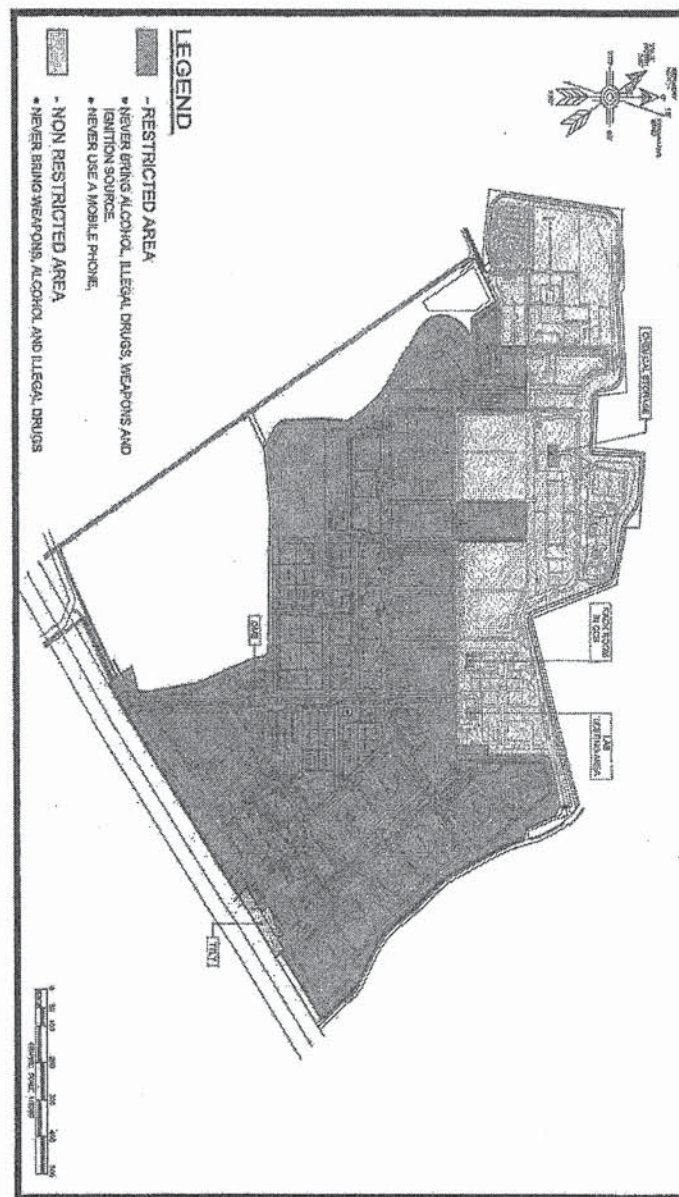
Prerequisites

Detailed Activities

Who	Step	Action	Check
1. EHS Rules and Regulations			
1.1 The Golden Rules of Safety			
The Golden Rules of Safety has been developed to provide guidance to SPRC family to help avoid behaviors that can lead to incident or injury.			
There are 7 Golden Rules of Safety:			
ALL	1.	Never come to work when under the influence of alcohol or drugs (0% mg alcohol or negative test for illegal drugs).	
ALL	2.	Never bring alcohol, illegal drugs, weapons or ignition sources to the site	
ALL	3.	Never use a mobile phone in restricted areas.	
ALL	4.	Never smoke outside designated smoking areas.	
ALL	5.	Never engage in fighting or threatening behavior.	
ALL	6.	Never steal property from SPRC premises.	
ALL	7.	Never remove a scaffold board, handrail, or move or modify any scaffolding components.	
<div> <div>  WARNING </div> <div> Any person found not complying with the Golden Rules of Safety will be subject to disciplinary action, which may include: <ul style="list-style-type: none"> • Unpaid suspension from work. • No longer being allowed to work on SPRC premises. • Termination of employment or contract. </div> </div>			

Revision No: 05
Date: 20 Mar 2019

EHS-OT-QS-0005
Page 4 of 16



Area classification for the golden rules of Safety: Refinery

Who	Step	Action	Check
1.2 General EHS Rules and Regulations			
1.2.1 Access to Office Complex			
VST	1.2.1.1	Contact Security Guard at the Main Gate.	
VST	1.2.1.2	Contact Receptionist at main lobby, Administration Building.	
RCT	1.2.1.3	Contact the host of visitor.	
SPS	1.2.1.4	Escort the visitor at all times.	
1.2.2 Access to the Refinery / Marine Areas			
NOTE A safety briefing shall be conducted for the visitor by the SPRC personnel who is the host of the visit before conducting any business.			
SPS	1.2.2.1	SPRC personnel who are the host of visitor shall:	
SPS	1.	Escort the visitor to register at the Refinery Entrance Building (REB), Tank Truck Loading Terminal (TTLT) gate or Marine gate to receive an access card.	
VST	2.	IF Plan to visit process areas THEN Sign in the log book at the Central Control Building (CCB), to receive permission from Area Owner.	
VST	3.	IF Plan to visit tank farm area THEN Sign in the log book at the Oil Movement Building (OMB), to receive permission from Area Owner.	
VST	4.	IF Plan to visit tank truck loading area THEN Sign in the log book at the Tank Truck Loading Terminal (TTLT) Building, to receive permission from Area Owner.	
VST	5.	IF Plan to visit marine terminal pier area THEN Sign in the log book at the marine terminal pier gate, to receive permission from Area Owner.	
VST	6.	Return and sign out after the visit.	
SPS	7.	Notify Area Owner that you have returned.	
VST	8.	Return to the REB, TTLT or Marine gate and return access card.	
NAP	1.2.2.2	SPRC personnel and contractors who are not authorized to enter the Process, Tank Farm, TTLT and Marine Terminal Pier Areas shall:	
NOTE Authorized person mean Production Unit staff (indicator start with PN and PD) and other SPRC personnel or contractors who get approval permit to work from the area owner.			

Revision No: 05

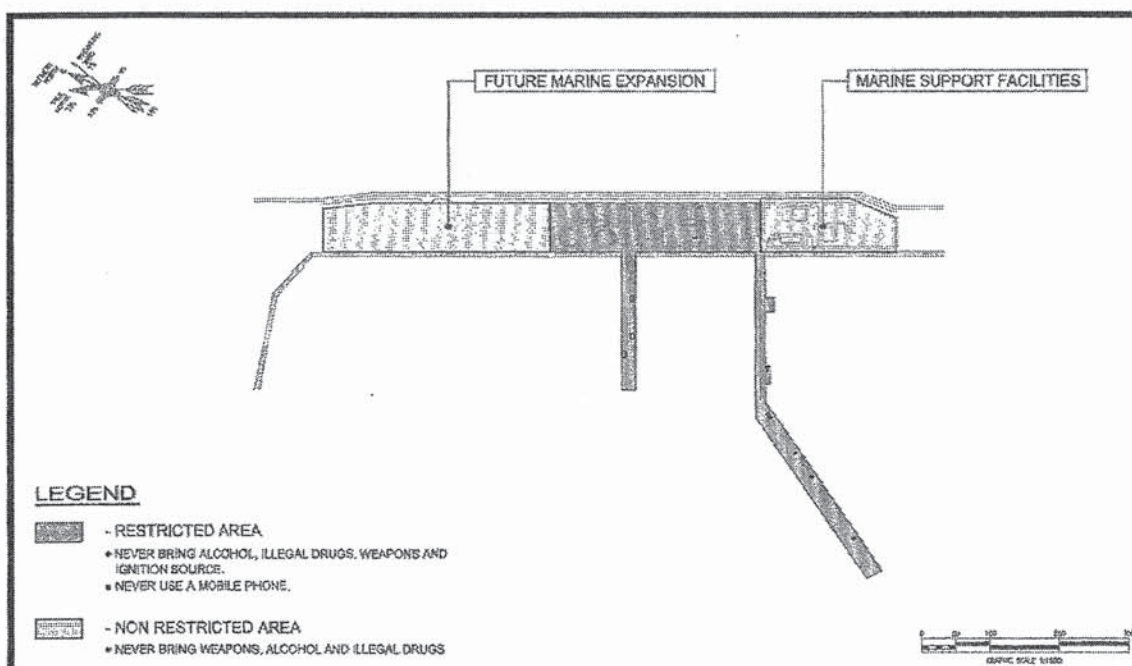
Date: 20 Mar 2019

EHS-OT-QS-0005

Page 6 of 16

This is a controlled document and must be used within 7 days of printing

Area classification for the golden rules of Safety: Marine

Revision No: 05
Date: 20 Mar 2019

This is a controlled document and must be used within 7 days of printing

EHS-OT-QS-0005
Page 5 of 16

Who	Step	Action	Check
NAP	1.	IF	THEN
		Plan to visit process areas	Sign in the log book at the Central Control Building (CCB) or Centralized Operation Shelter (COS) to receive permission from Area Owner.
NAP	2.	IF	THEN
		Plan to visit tank farm area	Sign in the log book at the Oil Movement Building (OMB), to receive permission from Area Owner.
NAP	3.	IF	THEN
		Plan to visit tank truck loading area	Sign in the log book at the Tank Truck Loading Terminal (TTLT) Building, to receive permission from Area Owner.
NAP	4.	IF	THEN
		Plan to visit marine terminal pier area	Sign in the log book at the marine terminal pier gate, to receive permission from Area Owner.
NAP	5.	Return and sign out after the visit.	
NAP	6.	Notify Area Owner that you have returned.	

1.2.3 Security








ALL 1.2.3.1 **Carry** a SPRC identification badge at all time.

1.2.4 Personal Protective Equipment (PPE)




ALL	When working in the Refinery and Marine Terminal, the minimum PPE required to be worn at all times is:	
ALL	1	Safety helmet with chin strap. (Chin strap is required to be in use whenever the safety helmet is worn.)
ALL	2	Safety glasses
ALL	3	Safety shoes
ALL	4	Long sleeve shirt, trousers or coveralls using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX). See areas required in Appendix: 1
ALL	5	Gloves. Wear gloves whenever entering process area or tank bund wall area.
ALL	When working in the Laboratory, the minimum PPE required to be worn at all times is:	
ALL	1	Safety glasses
ALL	2	Safety shoes
ALL	3	Long sleeves gown suit and long sleeves trousers using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX)

Who	Step	Action	Check
ALL	When working in the Maintenance Workshop, the minimum PPE required to be worn at all times is:		
ALL	1	Safety glasses	
ALL	2	Safety shoes	
ALL	3	Long sleeves gown suit and long sleeves trousers using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX)	
ALL	4	Gloves. The type of gloves shall be suitable for protection against relevant hazards (i.e. cutting protection gloves, chemical protection gloves, electrical protection gloves, heat resistance gloves etc.)	
ALL	PPE to be worn or used in specific working conditions and environment is:		
ALL	1	Hearing protection (ear plugs or ear muffs) are required when entering or working in: <ul style="list-style-type: none">• Process areas (i.e., hearing protection areas usually defined by warning signs),• A noise generating environment e.g. grinding, fiber metal cutting, jack hammer, high pressure water,• Octane testing room.	
ALL	2	Respiratory Protection Equipment, goggles and face shield shall be used for specific jobs or in any work environment where such hazards are identified, or as specified in the Permit To Work.	
ALL	3	Safety helmet with chin strap when an overhead crane is in use at the workshop area.	
ALL	PPE to be worn in rest tent which installed restricted area is:		
ALL	1	Safety glasses	
ALL	2	Safety shoes	
ALL	3	Long sleeves gown suit and long sleeves trousers using Fire Retardant Cloth (i.e., NOMEX)	

Who	Step	Action	Check
1.2.5 Safe Work Practice			
ALL	1.2.5.1	Follow the instruction of Safe Work Practices such as <u>Permit to Work</u> , <u>Confined Space Entry</u> , <u>Isolation of Equipment</u> , <u>Work at Height</u> , <u>Excavation</u> , <u>Electrical</u> , <u>Crane and Lifting Works</u> .	
1.2.6 Carry Personal Gas Monitor			
ALL	When entering Process areas, Tank Farms and Marine Terminal Piers:		
OPS	1.2.6.1	Carry a personal 4 gas monitor for all Operation Personnel (i.e. Operators, Shift Supervisors, Operation Coordinators) - one monitor per person.	
NOP	1.2.6.2	Carry a personal 4 gas monitor by at least one person in a group that is working at the same job/ equipment/ area. The workers must be adjacent in a manner that clear communications can be done.	
1.2.7 Use of Portable Radio			
ALL	1.2.7.1	Carry radios in the approved leather pouch.	
ALL	1.2.7.2	Use approved belt or strap.	
ALL	1.2.7.3	Use remote speaker.	

Who	Step	Action	Check
1.2.8 Motor Vehicle Safety			
 CAUTION		Do not allow any vehicle to enter restricted areas without an access pass issued by Security	
 CAUTION		Do not allow any person to ride on the bed of a truck without a proper seat, guard and roof.	
 CAUTION		Do not allow gasoline driven vehicles / engine to enter the restricted areas	
 NOTE		A gasoline engine used for grass cutting is allowed in the PD operating area	
ALL	1.	Wear seatbelts.	
ALL	2.	Follow the traffic signs.	
ALL	3.	Follow the speed limit for the following areas: <ul style="list-style-type: none"> Refinery Not Exceed 30 km/hr Administration complex Not Exceed 40 km/hr 	
ALL	4.	IF Diesel driven vehicles/engine is required to enter an Operating Unit or Hazardous Areas.	THEN Request and get permit from the unit operation personnel prior to entering the unit.
ALL	5.	IF In case of an emergency.	THEN <ol style="list-style-type: none"> Stop the vehicle Switch off the engine Evacuate to assembly point
 CAUTION		Do not use a mobile phone while driving. In case of an important call e.g. duty call, the driver must park the vehicle in a safe manner before using the phone.	
ALL	6.	IF Driving company vehicle or personal vehicle for company business.	THEN Switch off the mobile phone.
ALL	7.	Switch off the company-issued mobile phone before driving any vehicle.	
 NOTE		The on-call duty team members and emergency response personnel attending to an emergency situation are allowed to leave the mobile phone on while driving company vehicles or personal vehicle for company business.	
 CAUTION		Use of radio while driving must for listening only.	
ALL	8.	IF Need to have a conversation via radio while driving.	THEN Park the vehicle at safe location first.

Who	Step	Action	Check
1.2.9 Parking of Vehicles in the Refinery			
CAUTION Do not park vehicles in a way that obstructs the flow of traffic.			
ALL	1.2.9.1	Park at a minimum distance of 5 meters from the following: <ul style="list-style-type: none"> • Fire hydrants • Emergency showers • Emergency equipment painted red 	
ALL	1.2.9.2	Parking vehicles in a restricted area must follow the steps below:	
ALL	1.	Turn off the engine.	
ALL	2.	Leave the key in the ignition.	
ALL	3.	Leave the driver's door unlocked.	
1.2.10 Bicycles / Tricycle Safety			
CAUTION Do not use air instruments to inflate bicycle / tricycle tires.			
ALL	1.2.10.1	Verify that bicycles and tricycles are equipped with chain guards and brakes.	
ALL	1.2.10.2	Verify that chain guards and brakes are inspected and maintained in good and safe condition.	
ALL	1.2.10.3	Ride Bicycle/Tricycle under the main pipe rack in process areas.	
ALL	1.2.10.4	Park bicycle at the designated parking racks/area.	
ALL	1.2.10.5	Park bicycle/tricycle in any area: <ul style="list-style-type: none"> • At least 5 meters away from Fire Fighting Equipment • 2 meters away from any equipment • Do not cause any obstruction to operations 	
1.2.11 Photography Control			
CAUTION Do not take photos or videos at SPRC facilities unless authorized.			
ALL	1.2.11.1	Taking photos or videos in restricted areas:	
ALL	a.	Apply for a Photography Permit to get approval from SPRC Management for a Photography Badge.	
ALL	b.	Apply for a Hot Work Permit to get approval from authorized area personnel to take photos or videos.	
NSE	1.2.11.2	Taking photos or video in non-restricted area	
NSE	a.	Request and get approval from SPRC sponsor.	
NOTE Shift operator area owners do not require a permit to work for taking photos or videos if the area is confirmed as hydrocarbon free by gas testing.			
NOTE Refer to areas required for photography in Appendix 2.			

Who	Step	Action	Check				
1.2.12 Equipment Operation							
 WARNING		Do not operate any equipment, valves or switches without authorization or permission from the area owner.					
1.2.13 Personnel Safety During Process Unit Commissioning, Shutdown and Start-up							
 WARNING		Do not allow all non-essential personnel access to process unit during Commissioning, Shutdown or Start-up period.					
1.2.14 Repetitive Stress Injury (RSI) Prevention							
ALL	1.2.14.1	Stop working with computer when RSI break program pop up on screen					
ALL	1.2.14.2	Follow RSI break program exercise as pop up on screen					
1.2.15 Short Service Employee (SSE)							
SSE	1.2.15.1	Identify SSE with the green SSE sticker during SSE period (6 months)					
SPS	1.2.15.2	Assign mentor for each SSE					
SPS	1.2.15.3	Look after and share work knowledge, skill, experience and safe work practice with SSE					
1.2.16 Incident/Near Miss Reporting							
ALL	1.2.16.1	Report all incidents or near misses to the relevant Supervisor or Manager immediately.					
1.2.17 Oil/Chemical Spill Handling							
 WARNING		Do not drain any kind of oils, chemicals or paints into a drain or sewer. If in doubt, consult a SPRC operator or a SPRC Environmental Specialist.					
ALL	1.2.15.2	<table><tr><th>IF</th><th>THEN</th></tr><tr><td>Oil or chemicals spills</td><td>1. Notify area owner immediately 2. Stop leak (if safe to handle) 3. Clean the area</td></tr></table>	IF	THEN	Oil or chemicals spills	1. Notify area owner immediately 2. Stop leak (if safe to handle) 3. Clean the area	
IF	THEN						
Oil or chemicals spills	1. Notify area owner immediately 2. Stop leak (if safe to handle) 3. Clean the area						
1.2.18 Housekeeping							
ALL	1.2.15.1	Maintain good housekeeping throughout the workplace and relevant facilities.					

Who	Step	Action	Check
Disciplinary Action for General EHS Rules and Regulations			
When any person sees a deviation from these EHS Rules and Regulations, they should immediately:			
CAUTION <ul style="list-style-type: none"> Tell – Specify what their concern for their safety is. Ask – If they see this concern and what they would do differently to be safe. Tell – Thank you and get their commitment to correct the unsafe behavior or condition. 			
WARNING <p>In case the person who violated the EHS Rules and Regulations disagrees to correct their behavior, report to their supervisor. The supervisor may take appropriate coaching and other actions, including using the SPRC Employee Accountability Assessment (EAA) process.</p>			

Revision No: 05
Date: 20 Mar 2019

EHS-OT-QS-0005
Page 12 of 16



This is a controlled document and must be used within 7 days of printing
Environment, Health and Safety (EHS) Rules and Regulations

High

Appendix

1. Fire Retardant Cloth Identified Areas

Locations	Required Area	Not Required Area
Refinery	1. Process Areas 2. Tank Farm 3. Cleaning Yards 4. Sulphur Palletized Area 5. Waste Areas 6. Laboratory Operating Room 7. Metering Skids H2 / N2 8. Workshop 9. Chemical Warehouse 10. JGC Warehouse 11. Tank Truck Loading Terminal (TTLT)	1. Administration Building Complex 2. Refinery Main Road (Inside Car) 3. Central Control Building (CCB) 4. Clinics 5. Refinery Entrance Building (REB) 6. Workshop / Warehouse Offices 7. Contractor Office Cabin 8. Contractor Yard 9. Oil Movement Building (OMB) 10. Tank Truck Loading Terminal (TTLT) Building 11. Fire Station Building 12. Centralized Operation Shelter (COS) 13. Construction Buildings
Marine	1. Marine Terminal Pier* 2. Single Port Mooring (SPM)	1. Marine Control Building (MCB) 2. Excise Building



NOTE

*: Ship Crew, Ship Visitors who walk along the pier to ship are not required to wear Fire Retardant Cloth.

2. Photography Control Areas

Locations	Restricted Area	Non Restricted Area
Refinery	1. Process Areas 2. Tank Farm Areas 3. Central Control Room at CCB 4. Laboratory Room 5. Tank Truck Loading Terminal (TTLT) 6. Security Control Room at REB 7. Server Room at Administration Building 8. Technical Department Central File Rooms at Administration Building	1. Administration Building Area 2. Warehouse & Workshop Area 3. Employee Recreation Center (ERC) Area 4. Tank Truck Loading Terminal (TTLT) Building
Marine	1. Marine Terminal Pier 2. Single Port Mooring (SPM)	1. Marine Control Building (MCB) 2. Excise Building

Revision No: 05
Date: 20 Mar 2019

EHS-OT-QS-0005
Page 13 of 16



This is a controlled document and must be used within 7 days of printing
Environment, Health and Safety (EHS) Rules and Regulations

High

Definitions

Abbreviations

ALL	All SPRC personnel including SPRC employees, contractors, visitors, vendors and other parties who are doing business in SPRC premises.
VST	Visitor
RCT	Receptionist at Administration Building
SPS	SPRC Sponsor
NAP	SPRC Personnel and Contractors who are non-authorized persons to enter the restricted areas
OPS	Operations Personnel
NOP	Non-Operations Personnel
NSE	Non-SPRC Employee
SSE	Short Service Employee



References

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Step/Section

Step 3/Section 1.2

Reason for change

Update minimum PPE in rest tent which located inside restricted area

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedure

ภาคผนวก ข.12

การจัดการกากของเสีย

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาต
ให้นำสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สดาร์ ีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	1,500.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	2,000.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	60.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	400.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	800.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	400.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	500.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	2,000.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	800.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	400.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	400.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	500.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	300.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	2,700.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	1,700.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	2,800.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	10.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	250.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	350.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	80.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	1,500.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	500.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	400.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	200.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	160.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	90.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	40.000	011	10210004225564	

28	170405	เศษเหล็ก	200.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้อาเลท เศษไม้	140.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	70.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	40.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	90.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	20.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	10.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรีดลอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	900.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	300.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	20.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	1,500.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	10.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	160.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	480.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	150.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	150.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	400.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	400.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	100.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	50.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	62.040	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำแนกขยะ (sorting)	057 เข้ามาระบบการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ	061 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062 นำบำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กำจัดชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063 นำบำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment)
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ ให้ระบุ	หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	065 นำบำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
042 นำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อไปใช้กับเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	066 เข้ามาระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
043 เตาเพื่อใช้พลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ ไม่ใช่ของเสียอันตราย	067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	068 ปรับเปลี่ยนหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
045 ทารัสผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
046 นำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ ไม่ใช่ของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง	071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่ใช่ของเสียอันตรายเท่านั้น
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเปลี่ยนหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
	074 เตาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ ไม่ใช่ของเสียอันตรายเท่านั้น
	075 เตาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
	076 เตาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
	077 ฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือฉีดใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)

- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้มาแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่น ๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำเข้า/ นำเข้า/นำกลับเข้าใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการนำเข้า/นำกลับเข้าใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำเข้า/นำกลับเข้าใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขอขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลกรณีไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ไพรเม
- 081 รวมรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ถม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 อาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษาวิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับเข้าใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตสิ่งของวัตถุอันตราย (ว.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 หนังสือประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 หนังสือจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนความเงื่อนไขหนังสือรับรองการลดหย่อนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ยีโตรีเลียม รีไฟนนิ่ง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	40.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	

3	140603	Expired chemical	5.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	85.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	15.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	65.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	0.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	100.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	85.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	2.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	215.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	8.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	3.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	40.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	0.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	3.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564	
29	150103	ไมพาลาเท เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	0.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	3.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	7.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรีดลอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	

47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ยีโคโรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	120.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	0.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	0.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	15.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	0.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	36.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	20.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	100.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	30.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	170.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	185.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	300.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	

18	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	6.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	20.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	20.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	25.000	011	10210004225564	
29	150103	ไมพาลาเท เศษไม้	26.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	15.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	3.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	7.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	2.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรื้อถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	300.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	55.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	40.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	2.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	12.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	0.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	8.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	100.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	20.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	210.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเชื้อ (Mixed Fuel waste)	825.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	18.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	25.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	0.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	9.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	7.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	0.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	

33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรีดลอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	150.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	70.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	0.000	042	10190000825494	

4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	16.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	0.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	49.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	13.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	17.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	287.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	134.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	25.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	0.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	5.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564	
29	150103	ไมพลาเทค เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	0.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรีดลอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	

48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	
----	--------	------------------------	-------	-----	---------------	--

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690
 หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
 บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิง จำกัด (มหาชน)
 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	80.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	0.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	80.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	0.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	30.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	105.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	0.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	220.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	175.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000225448	

19	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	19.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	0.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	0.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม่พาลาเท เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	0.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรีดถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	125.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	0.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	120.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	0.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	75.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	65.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	15.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	242.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	0.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	3.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	0.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	0.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	5.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	0.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม่พาลาเท เศษไม้	0.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	0.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	

33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรีดลอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	600.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	4.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	13.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ยีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	135.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	0.000	042	10190000825494	

4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	62.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	0.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	0.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	125.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	0.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	245.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	0.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	2.500	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	0.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	0.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	42.000	011	10210004225564	
29	150103	ไมพาลेत เศษไม้	24.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	8.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	0.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรีดลอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	13.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	4.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	0.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	

48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	
----	--------	------------------------	-------	-----	---------------	--

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
 การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
 กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สดาร์ บีโตร์เลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	160.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	0.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	0.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	0.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	37.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	0.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	70.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	0.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	28.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	0.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	23.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	190.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	0.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	300.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000225448	

19	160807	Spent catalyst	0.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	10.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	10.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	0.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	0.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	0.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	9.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้พาเลท เศษไม้	4.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	6.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	3.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	3.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรีดถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	0.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	6.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	2.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	0.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	100.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	100.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	5.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	40.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	60.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	50.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	10.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	200.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	60.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	50.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	50.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	100.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	50.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	244.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	220.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเชื้อ (Mixed Fuel waste)	450.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	5.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	3.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	100.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	40.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	20.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	40.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	10.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	15.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้อาเลท เศษไม้	7.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	5.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	3.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	7.000	049	72080000125455	

33	160215	Fluorescent Lamp	3.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรีดลอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	30.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	5.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	500.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	60.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	100.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	35.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	200.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	100.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	5.000	042	10190000825494	

4	120116	Copper slag	40.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	60.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	50.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	60.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	100.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	50.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	100.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	100.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	0.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	244.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	220.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	300.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	5.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	500.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	100.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	40.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	20.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	40.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	15.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	5.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	16.000	011	10210004225564	
29	150103	ไมพลาเทค เศษไม้	10.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	10.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	10.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	7.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	0.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรีดลอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	30.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	0.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	60.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	0.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	100.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	15.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	0.000	021	10200700125432	

48	160802	Spent Catalyst (R-334)	62.040	081	0105545023053	
----	--------	------------------------	--------	-----	---------------	--

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	100.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	500.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	5.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	40.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	60.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	50.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	10.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	0.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	100.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	0.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	100.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	0.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	244.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	220.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	0.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	0.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000225448	

19	160807	Spent catalyst	20.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	0.000	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	0.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	0.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	40.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	20.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	40.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	0.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	4.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	15.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้อปาเลท เศษไม้	7.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	5.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	3.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	7.000	049	72080000125455	
33	160215	Fluorescent Lamp	0.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	2.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรีดถอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	30.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	5.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	0.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	0.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	0.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	60.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	75.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	75.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	100.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	35.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	25.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-3690
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070200125371
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดกา	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	050106	Oily sludge	235.000	042	10190107125533	
2	050106	Oily sludge	1,190.000	042	10190000825494	
3	140603	Expired chemical	38.000	042	10190000825494	
4	120116	Copper slag	280.000	044	10190000225448	
5	120116	Copper slag	208.000	044	10190000325446	
6	150202	Oily sand	220.000	044	10190000225448	
7	150202	Oily sand	123.000	044	10190000325446	
8	160708	Oily tank cleaning	1,800.000	076	10190000325446	
9	050109	Dry basin sludge	96.000	042	10190000825494	
10	050106	Oily sludge	200.000	041	10190000225448	
11	050106	Oily sludge	117.000	041	10190000325446	
12	161001	Chemical cleaning wastewater	100.000	042	72080000125455	
13	160305	Asphalt	143.000	042	10190000825494	
14	160802	Spent RFCCU catalyst	189.000	044	10190000225448	
15	160802	Spent RFCCU catalyst	855.000	044	10190000325446	
16	130703	น้ำมันปนเปื้อน (Mixed Fuel waste)	308.000	042	10200000425524	
17	050116	Waste pelleted sulfur	5.000	075	72020000125477	
18	160807	Spent catalyst	150.000	044	10190000225448	
19	160807	Spent catalyst	207.000	044	10190000325446	
20	170603	Insulation	3.500	044	10190000325446	
21	160708	Oily tank cleaning	1,000.000	042	10190107125533	
22	160708	Oily Tank Cleaning	300.000	042	10190001625562	
23	120116	Copper slag	210.000	045	10190107125533	
24	150202	Oily sand	106.000	045	10190107125533	
25	161105	Refractory brick	40.000	044	10190000325446	
26	150110	Contaminated container	57.000	039	72080000125455	
27	150104	บรรจุภัณฑ์ที่เป็นโลหะที่ไม่ปนเปื้อน	27.000	011	10210004225564	
28	170405	เศษเหล็ก	71.000	011	10210004225564	
29	150103	ไม้อปาเลท เศษไม้	62.000	011	10210004225564	
30	191204	พลาสติก ยาง plastic และ rubber	21.000	011	10210004225564	
31	150102	เศษพลาสติก บรรจุภัณฑ์เป็นพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน	11.000	011	10210004225564	
32	160213	Electronic waste	52.000	049	72080000125455	

33	160215	Fluorescent Lamp	17.000	049	72080000125455	
34	190907	RO Membrane	6.000	042	72080000125455	
35	170407	ท่ออ่อนจากการรีดลอนที่ผ่านการล้างทำความสะอาด	0.000	011	10200013425479	
36	150202	Activated Carbon	197.000	041	10190000325446	
37	120116	Dust Steel Shot	10.000	045	10190000825494	
38	190810	Oily Sludge	1,000.000	042	72080000125455	
39	150203	Air Filter From Gas Turbine	2.000	042	72080000125455	
40	161105	Refractory Brick	160.000	045	10190107125533	
41	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	300.000	045	10190107125533	
42	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	56.000	045	10190000825494	
43	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	75.000	075	72020000125477	
44	160807	Spent Catalyst Spent RFCCU Catalyst Sulfur Catalyst	100.000	044	10190500125452	
45	150202	Industrial oily debris Activated carbon	98.000	042	10190107125533	
46	160506	Lab Waste	15.000	075	72020000125477	
47	160506	Lab Waste	25.000	021	10200700125432	
48	160802	Spent Catalyst (R-334)	0.000	081	0105545023053	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

สรุปปริมาณกากของเสีย
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

สรุปชนิด ปริมาณ วิธีการกำจัด และบริษัทผู้รับกำจัดกากของเสีย ช่วงกรกฎาคม - ธันวาคม ประจำปี 2025

โครงการทำเทียบเรือ

ขยะมูลฝอย

ลำดับที่	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะมูลฝอย	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total	วิธีการกำจัด	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย (Kg)	200	250	200	250	200	200	1300	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล	เทศบาลเมืองมาบตาพุด

ขยะอันตราย

ลำดับที่	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะอันตราย	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total	วิธีการกำจัด	ผู้รับดำเนินการ
1	ผ้าปนเบื่อน้ำมัน (Kg)	600	200	200	300	300	200	1800	ทำเป็นเชื้อเพลิงผสม (Fuel Blending)	บริษัทปูนซีเมนต์ นครหลวง จำกัด
รวมทั้งสิ้น		600	200	200	300	300	200	1800		

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

เลขที่อ้างอิง 1-19-1168-089840-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สดาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 72070200125371
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ 0 ถนนไอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :
 ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :
 ชื่อผู้ขับขี่ : ต้องตะวัน ภูธร เลขทะเบียนพาหนะ : 64-0594/63-0593 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน
 ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190107125533
 สถานที่ตั้ง : 83/1 หมู่ที่ 7 ถนนแก่งคอย-บ้านนา (3222) ตำบลชำผักแพว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110
 เบอร์โทรติดต่อ : เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Industrial oily debris	150202	Roll off	1	4.69 4.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 4 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [X] น้ำหนักประมาณการ 4.69

ขอควรระวังระหว่างการขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 4 ตัน 4.69
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 21/11/2568 นน. ชัยทวี
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 10.30 น.
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : วิชชา แก่กล้า ลายมือชื่อ : Suphan วันที่ : 21/11/2568

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง
 จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
 ลงชื่อผู้ขับขี่ : ต้องตะวัน ภูธร ลายมือชื่อ : ตันตวัน วันที่ : 21/11/68

[X] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190107125533
 ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : จิราพร ลายมือชื่อ : จิราพร วันที่ : 21/11/68
 ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มายังจังหวัด : สระบุรี
 ใช้ระยะเวลา : 1 วัน
 วันที่มาถึง : 21/11/68 เวลาที่มาถึง : 15:22
 ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : จิราพร ลายมือชื่อ : จิราพร วันที่ : 21/11/68
 ปริมาณที่รับมอบ : 4 ตัน
 [X] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 21/11/68 เวลาที่มอบ : 16.00
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : จิราพร ลายมือชื่อ : จิราพร วันที่ : 22/11/68
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 4 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 22/11/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.00
 ปริมาณคงเหลือ : ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด

ชื่อผู้ก่อกำเนิด : บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน) เลขทะเบียนโรงงาน : 72070200125371
 สถานที่ตั้งโรงงาน : 1 หมู่ที่ 0 ถนนโอ-สามบี ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :

ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :

ชื่อผู้ขับขี่ : สฤณี กลัดแก้วกล้า เลขทะเบียนพาหนะ : 65-5625/65-9945 กท พาหนะที่ใช้ : รถพ่วง
 โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง ไปยังจังหวัด : สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน

* มีค่าเสียภาษี

ผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190107125533

สถานที่ตั้ง : 83/1 หมู่ที่ 7 ถนนแก่งคอย-บ้านนา (3222) ตำบลข้าฝักแพว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110

เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ : เบอร์โทรศัพท์มือถือ :

รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาษาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Industrial oily debris	150202	Roll off	1	5.27 5.0

รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 5 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน

[] น้ำหนักชั่งจริง [X] น้ำหนักประมาณการ 5.27

ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 5 ตัน 5.27 ตัน
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 08/10/2568 นน.ช.อริส
 และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 13.30 น.
 ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : วิชัย แก้วกล้า ลายมือชื่อ : Supx วันที่ : 08/10/68

ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

ลงชื่อผู้ขับขี่ : สฤณี กลัดแก้วกล้า ลายมือชื่อ : 57 02 วันที่ : 08/10/68

[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว

ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ

ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10190107125533

ส่วนที่ ๓/๑
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : วิชัย แก้วกล้า ลายมือชื่อ : วิชัย แก้วกล้า วันที่ : 8/10/68 เวลาที่มาถึง : 19:25

ส่วนที่ ๓/๒
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น
 ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : อิม ลายมือชื่อ : อิม วันที่ : 9/10/68
 ปริมาณที่รับมอบ : 3 ตัน
 [] น้ำหนักชั่งจริง [] น้ำหนักประมาณการ
 วันที่รับมอบ : 9/10/68 เวลาที่มอบ : 08:00
 [] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ
 [] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ส่วนที่ ๓/๓
 คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
 ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต
 ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : อิม ลายมือชื่อ : อิม วันที่ : 9/10/68
 ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 3 ตัน
 วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 9/10/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 11.00
 ปริมาณคงเหลือ : ตัน
 [] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง

ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น

- [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)
 [] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)
 [] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)

ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :

การตรวจติดตามบริษัทผู้รับกำจัดกากของเสีย

สรุปผลประเมินผู้รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2025

ลำดับ	ผู้ให้บริการรับกำจัดสิ่งปฏิกูล	วันที่เข้าตรวจประเมิน	ผู้เข้าประเมิน	%ผลการประเมิน	ผลการประเมิน	ข้อชื่นชม	ข้อเสนอแนะ
1	บริษัท เอส เอส ซี ออยล์ จำกัด	06/11/25	Suphakchaya K. Nopadow C.	96.36	ผ่าน	<ul style="list-style-type: none">ได้รับการรับรองการขึ้นทะเบียนฉลากคาร์บอนจากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจกได้รับการรับรอง ISO-IEC 17025-2017 สำหรับห้องปฏิบัติการ	<ul style="list-style-type: none">ข้อเสนอแนะสำหรับการพัฒนาในอนาคต: ควรพิจารณาความเป็นไปได้ในการนำระบบ AI เข้ามาประยุกต์ใช้เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการจอง/จัดการคิวรถขนส่ง (Transportation Scheduling)
2	บริษัท สามเค รีไซเคิล	06/11/25	Suphakchaya K. Nopadow C.	91.13	ผ่าน	<ul style="list-style-type: none">บริษัทฯ มีแนวทางพัฒนาการให้บริการ โดยได้ประสานงานกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อพัฒนาแนวทางการขออนุญาต กอ.1 ในรูปแบบอัตโนมัติ (Auto License) ซึ่งจะช่วยเพิ่มความสะดวกและลดระยะเวลาให้แก่ลูกค้าในกระบวนการยื่นขออนุญาต	<ul style="list-style-type: none">ก่อนออกนอกโรงงาน พนักงานขนส่งต้องรอรับเอกสาร Manifest ครบถ้วนทุกครั้งศึกษาแนวทางการพัฒนาเพื่อขอรับรอง Eco Factory for Waste Processor เพื่อยกระดับการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมให้มีความเป็นระบบและยั่งยืนมากยิ่งขึ้นเพื่อการพัฒนาในอนาคต ควรพิจารณาความเป็นไปได้ในการนำระบบ AI มาประยุกต์ใช้ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการ

สรุปผลประเมินผู้รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2025

ลำดับ	ผู้ให้บริการรับกำจัดสิ่งปฏิกูล	วันที่เข้าตรวจประเมิน	ผู้เข้าประเมิน	%ผลการประเมิน	ผลการประเมิน	ข้อชื่นชม	ข้อเสนอแนะ
3	บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	11/11/25	Suphakchaya K. Nopadow C.	94.27	ผ่าน	<ul style="list-style-type: none">ได้รับการรับรองการขึ้นทะเบียนฉลากคาร์บอนขององค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (Carbon Footprint of Organization: CFO)บริษัทฯ มีแผนที่จะต่อยอดสู่การขอรับรอง Carbon Footprint of Product (CFP) เพื่อยกระดับการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมให้เป็นระบบและยั่งยืนมากยิ่งขึ้น	<ul style="list-style-type: none">จัดส่งรายละเอียดของรถล่วงหน้าอย่างน้อย 1 วัน ก่อนเข้ารับงานจัดส่ง Manifest ฉบับสมบูรณ์ภายใน 15 วันตรวจสอบ Container สำหรับการรับของเสียให้เป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัทอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันการรั่วไหลระหว่างกระบวนการขนส่งเพื่อการพัฒนาในอนาคต ควรพิจารณาความเป็นไปได้ในการนำระบบ AI มาประยุกต์ใช้ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการจองและจัดการคิวรถขนส่ง (Transportation Scheduling)
4	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด	12/11/25	Suphakchaya K. Nopadow C.	94.7	ผ่าน	<ul style="list-style-type: none">บริษัทฯ มีแผนยกระดับการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม มุ่งสู่การขอรับรอง Green Industry ระดับ 5 เพื่อเสริมความเป็นเครือข่ายสีเขียวและสร้างความยั่งยืนในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมบริษัทฯ ได้นำระบบ AI มาประยุกต์ใช้เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการให้บริการ เช่น ระบบจองรถขนส่งของเสียออนไลน์ การแจ้งยอดค่าบริการ การแจ้งเตือนใบอนุญาต และการดาวน์โหลดรายงานแจ้งทำลาย ผ่านระบบ Better Connect	<ul style="list-style-type: none">พิจารณาศึกษาแนวทางการขอรับรองฉลากคาร์บอนในระดับองค์กร (Carbon Footprint of Organization: CFO)เพื่อยกระดับประสิทธิภาพการให้บริการผ่านระบบอย่างต่อเนื่อง อาจพิจารณาพัฒนาต่อยอดไปสู่การสร้างแอปพลิเคชัน (Application) เพื่อเพิ่มความสะดวกและรองรับการใช้งานในอนาคต

สรุปผลประเมินผู้รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประจำปี 2025

ลำดับ	ผู้ให้บริการรับกำจัดสิ่งปฏิกูล	วันที่เข้าตรวจประเมิน	ผู้เข้าประเมิน	%ผลการประเมิน	ผลการประเมิน	ข้อชื่นชม	ข้อเสนอแนะ
5	บริษัท อีสเทิร์น ชีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	18/11/25	Suphakchaya K. Nopadow C.	95.53	ผ่าน	<ul style="list-style-type: none">ได้รับการรับรองการขึ้นทะเบียนฉลากคาร์บอนระดับองค์กร (Carbon Footprint of Organization: CFO) จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจกบริษัทฯ มีแผนยกระดับการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม โดยมุ่งสู่การขอรับรอง Green Industry ระดับ 5 เพื่อเสริมสร้างเครือข่ายสีเขียวและความยั่งยืน	<ul style="list-style-type: none">พิจารณาศึกษาแนวทางสู่การขอรับรอง Carbon Footprint of Product (CFP) เพื่อยกระดับการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมให้เป็นระบบและยั่งยืนมากยิ่งขึ้นเพื่อการพัฒนาในอนาคต อาจพิจารณาความเป็นไปได้ในการนำระบบ AI มาประยุกต์ใช้ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการจองและบริหารจัดการคิวรถขนส่ง (Transportation Scheduling)
6	INSEE ECOCYCLE COMPANY LIMITED	01/12/25	Suphakchaya K. Nopadow C.	95.56	ผ่าน	<ul style="list-style-type: none">ได้รับการรับรอง Green Industry ระดับ 5 ซึ่งสะท้อนถึงการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างมีประสิทธิภาพและครบวงจรมีแผนต่อยอดเพื่อขอรับรอง Carbon Footprint of Organization (CFO) จากองค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก เพื่อยกระดับความยั่งยืนและลด	<ul style="list-style-type: none">จัดส่ง Manifest ฉบับสมบูรณ์ภายใน 15 วันเพื่อการพัฒนาในอนาคต ควรพิจารณาความเป็นไปได้ในการนำระบบ AI มาประยุกต์ใช้ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการจองและจัดการคิวรถขนส่ง (Transportation Scheduling)

หมายเหตุ

เกณฑ์การประเมิน

- 1. ผู้รับการประเมินจะต้องผ่านเกณฑ์การประเมินในทุกหมวด (Section)
- 2. คะแนนการประเมินในแต่ละหมวดจะต้องไม่น้อยกว่า 80% จึงจะถือว่าผ่านการประเมินในหมวดนั้น ๆ
- 3. หลักการให้คะแนน

เกณฑ์	คะแนน
สอดคล้องตามข้อกำหนด ครบถ้วน ถูกต้อง สมบูรณ์ หรือ มีการจัดทำเป็นลายลักษณ์อักษร	2
สอดคล้องตามข้อกำหนดบางส่วน ถูกต้องบางส่วน หรืออยู่ระหว่างปรับปรุงแก้ไข มีการกำหนดแผนงานที่ชัดเจน	1
ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนด ไม่มีการกำหนดแนวทางปรับปรุงแก้ไข	0

ภาคผนวก ข.13

รายงานการติดตามยานพาหนะ

ข้อมูล GPS วันที่ : 08/10/2025

ใบกำกับการขนส่งเลขที่ : 11910680309670N

ทะเบียนรถ : 65-5625 ทม.

พนักงานขับรถ:

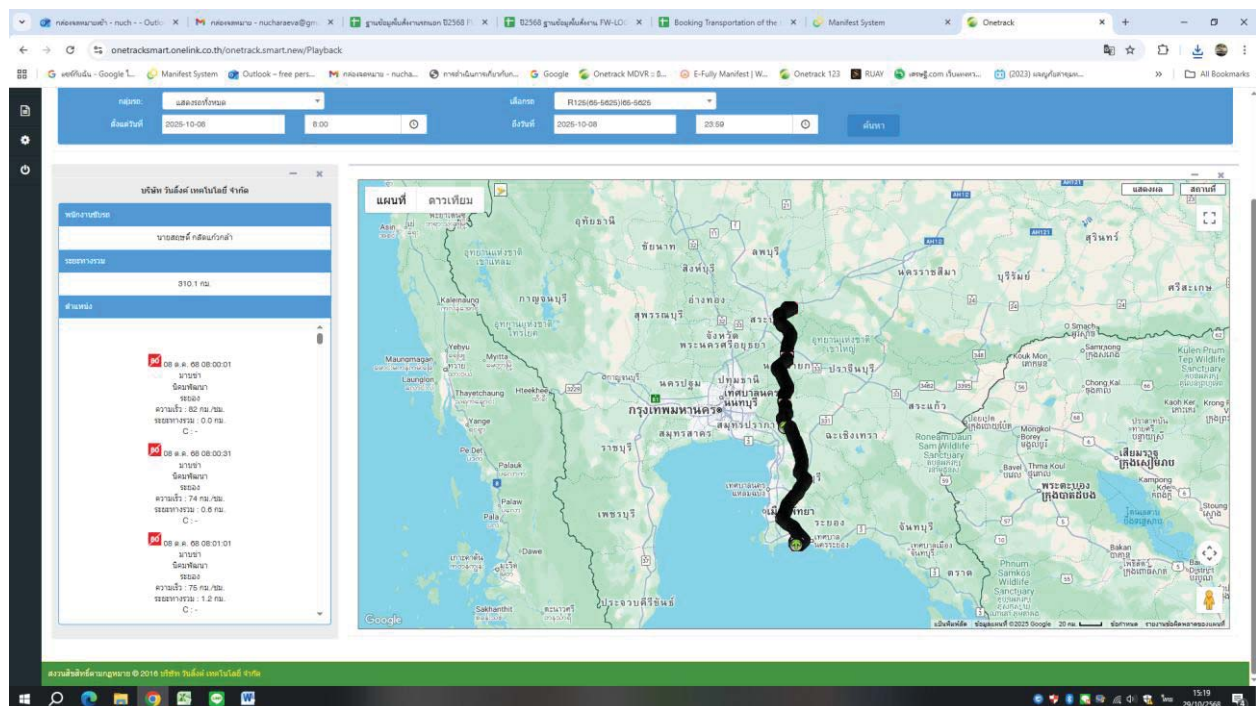
ปลายทางผู้รับกำจัด : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ชื่อลูกค้า : บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

ที่อยู่ : 1 ถ.ไอ-3 บี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

Waste Name: Industrial Oily Debris

ตารางการเดินรถ





รายงานการติดตามยานพาหนะ
Onelink Technology Co.,Ltd.

รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง

พนักงานขับรถ:

ทะเบียน: 65-5625

รหัสรถ: R125(65-5625)

ตั้งแต่: 08 ต.ค. 68 (พ.) 8:00

ถึง: 08 ต.ค. 68 (พ.) 23:59

จุดดับเครื่อง

จุดติดเครื่อง

เดินทาง

ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
08 ต.ค. 68 08:00:01	null	null	-	0	0	0	0		82	0.0	0.0	-		มาบตาพุด	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 08:05:01	null	null	-	0	0	0	0		77	0.6	6.3	-		มาบตาพุด	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 08:10:01	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	10.7	-		ท่ามา	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 08:15:01	null	null	-	0	0	0	0		35	0.3	16.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 08:20:01	null	null	-	0	0	0	0		47	0.4	18.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 08:25:01	null	null	-	0	0	0	0		11	0.1	20.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 08:30:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	20.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 08:35:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	20.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 08:40:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	20.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 08:45:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 08:50:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 08:54:56	null	null	-	0	0	0	0		11	0.0	21.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 08:59:59	null	null	-	0	0	0	0		6	0.0	21.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:05:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:10:01	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	21.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:15:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:20:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:25:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	21.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:30:01	null	null	-	0	0	0	0		18	0.2	22.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:35:01	null	null	-	0	0	0	0		8	0.0	23.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 09:40:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	24.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 10:46:01	08 ต.ค. 68 09:44:31	08 ต.ค. 68 10:58:13	0 วัน 01 ชม 13 นาที	0	0	0	0		0	0.0	24.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
08 ต.ค. 68 10:58:13	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	24.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:03:37	null	null	-	0	0	0	0		12	0.1	24.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:08:37	null	null	-	0	0	0	0		19	0.2	25.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:13:37	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:18:37	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:23:37	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:28:37	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:33:37	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:38:37	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:43:37	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:48:37	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 11:53:37	null	null	-	0	0	0	0		2	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:08:37	08 ต.ค. 68 11:56:37	08 ต.ค. 68 12:09:07	0 วัน 00 ชม 12 นาที	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:09:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:14:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:19:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:24:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:29:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:34:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:39:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:44:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:49:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:54:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 12:59:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 13:04:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 13:09:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	26.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 13:14:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	27.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 13:19:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	27.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 13:24:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	27.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
08 ต.ค. 68 13:29:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	27.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 13:34:07	null	null	-	0	0	0	0		9	0.1	27.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 13:39:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	27.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 13:44:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	27.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 13:49:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	27.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 13:54:07	null	null	-	0	0	0	0		27	0.3	29.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 13:59:07	null	null	-	0	0	0	0		53	0.4	31.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 14:04:07	null	null	-	0	0	0	0		36	0.2	33.7	-		ห้วยโป่ง	เมืองระยอง	ระยอง
08 ต.ค. 68 14:09:07	null	null	-	0	0	0	0		35	0.3	36.7	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 14:14:07	null	null	-	0	0	0	0		66	0.6	41.3	-		มาบข่า	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 14:19:07	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	45.4	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 14:24:07	null	null	-	0	0	0	0		80	0.6	50.6	-		มะขามคู่	นิคมพัฒนา	ระยอง
08 ต.ค. 68 14:29:07	null	null	-	0	0	0	0		78	0.6	56.1	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:34:07	null	null	-	0	0	0	0		57	0.5	61.3	-		เขาไม้แก้ว	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:39:07	null	null	-	0	0	0	0		66	0.5	66.8	-		เขาไม้แก้ว	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:44:07	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	71.9	-		ตะเคียนเตี้ย	บางละมุง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:49:07	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	77.8	-		ปอวิน	ศรีราชา	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:54:07	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	83.8	-		เขาคันทรง	ศรีราชา	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 14:59:07	null	null	-	0	0	0	0		69	0.6	89.8	-		คลองกิว	บ้านบึง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:04:07	null	null	-	0	0	0	0		82	0.7	96.1	-		คลองกิว	บ้านบึง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:09:07	null	null	-	0	0	0	0		65	0.6	102.5	-		หนองไผ่แก้ว	บ้านบึง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:14:07	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	107.8	-		หนองอิฐถน	บ้านบึง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:19:07	null	null	-	0	0	0	0		28	0.1	111.8	-		หนองซาก	บ้านบึง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:24:07	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	116.8	-		หนองอิฐถน	บ้านบึง	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:29:07	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	123.1	-		ทุ่งขวาง	พนัสนิคม	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:34:07	null	null	-	0	0	0	0		51	0.5	128.9	-		นามะดุม	พนัสนิคม	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:39:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	130.2	-		พนัสนิคม	พนัสนิคม	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:44:07	null	null	-	0	0	0	0		35	0.3	130.7	-		พนัสนิคม	พนัสนิคม	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:49:07	null	null	-	0	0	0	0		22	0.0	131.3	-		กุฎโง้ง	พนัสนิคม	ชลบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
08 ต.ค. 68 15:54:07	null	null	-	0	0	0	0		67	0.6	136.5	-		วัดโบสถ์	พนัสนิคม	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 15:59:07	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	142.3	-		โคกเพลาะ	พนัสนิคม	ชลบุรี
08 ต.ค. 68 16:04:07	null	null	-	0	0	0	0		66	0.6	147.9	-		หนองตีนนก	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:09:07	null	null	-	0	0	0	0		61	0.5	150.6	-		หนองบัว	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:14:07	null	null	-	0	0	0	0		12	0.2	155.5	-		บางดินเป็ด	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:19:07	null	null	-	0	0	0	0		42	0.4	160.5	-		ไสธร์	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:24:07	null	null	-	0	0	0	0		8	0.2	161.9	-		หน้าเมือง	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:29:07	null	null	-	0	0	0	0		50	0.4	163.9	-		ไสธร์	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:34:07	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	169.1	-		วังตะเคียน	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:39:07	null	null	-	0	0	0	0		64	0.5	174.4	-		บางขวัญ	เมืองฉะเชิงเทรา	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:44:07	null	null	-	0	0	0	0		51	0.4	178.0	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 16:49:07	null	null	-	0	0	0	0		4	0.3	182.3	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:02:37	08 ต.ค. 68 16:51:07	08 ต.ค. 68 17:03:07	0 วัน 00 ชม 12 นาที	0	0	0	0		0	0.0	183.0	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:03:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	183.0	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:08:07	null	null	-	0	0	0	0		30	0.1	183.0	-		โพรงอากาศ	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:13:07	null	null	-	0	0	0	0		43	0.4	186.4	-		หมอนทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:18:07	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	190.9	-		สิงโตทอง	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:23:07	null	null	-	0	0	0	0		53	0.4	195.4	-		ดอนเกาะกา	บางน้ำเปรี้ยว	ฉะเชิงเทรา
08 ต.ค. 68 17:28:07	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	199.5	-		บางสนมรุณ	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 17:33:07	null	null	-	0	0	0	0		50	0.4	202.9	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 17:38:07	null	null	-	0	0	0	0		51	0.4	207.2	-		บางลูกเสือ	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 17:43:07	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	211.8	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 17:48:07	null	null	-	0	0	0	0		22	0.1	215.9	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 17:53:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	218.2	-		ทรายมูล	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 17:58:07	null	null	-	0	0	0	0		55	0.5	220.9	-		คลองใหญ่	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:03:07	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	226.2	-		บางปลากด	องครักษ์	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:08:07	null	null	-	0	0	0	0		47	0.4	231.2	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:13:07	null	null	-	0	0	0	0		5	0.2	234.0	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:42:07	08 ต.ค. 68 18:13:57	08 ต.ค. 68 18:42:37	0 วัน 00 ชม 28 นาที	0	0	0	0		0	0.0	234.0	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
08 ต.ค. 68 18:42:37	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	234.0	-		ทองหลาง	บ้านนา	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:47:37	null	null	-	0	0	0	0		52	0.4	235.6	-		อาษา	บ้านนา	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:52:37	null	null	-	0	0	0	0		26	0.3	239.3	-		บ้านนา	บ้านนา	นครนายก
08 ต.ค. 68 18:57:37	null	null	-	0	0	0	0		60	0.5	243.6	-		ป่าชะ	บ้านนา	นครนายก
08 ต.ค. 68 19:02:37	null	null	-	0	0	0	0		56	0.5	248.5	-		เขาเพิ่ม	บ้านนา	นครนายก
08 ต.ค. 68 19:07:37	null	null	-	0	0	0	0		56	0.5	253.6	-		ชะอม	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:12:37	null	null	-	0	0	0	0		63	0.6	258.6	-		ชะอม	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:17:37	null	null	-	0	0	0	0		66	0.5	263.6	-		ท่ามะปราง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:22:37	null	null	-	0	0	0	0		21	0.4	268.8	-		ข้าศึกแพว	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:27:32	null	null	-	0	0	0	0		7	0.0	269.0	-		ข้าศึกแพว	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:32:37	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	269.1	-		ข้าศึกแพว	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:37:37	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	269.1	-		ข้าศึกแพว	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:42:37	null	null	-	0	0	0	0		54	0.5	271.4	-		ห้วยแห้ง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:47:37	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	276.3	-		ศาลเดี่ยว	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:52:37	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	280.7	-		แก่งค้อย	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 19:57:37	null	null	-	0	0	0	0		63	0.5	285.5	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 20:02:37	null	null	-	0	0	0	0		62	0.5	290.0	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 20:09:37	08 ต.ค. 68 20:07:37	08 ต.ค. 68 20:10:07	0 วัน 00 ชม 02 นาที	0	0	0	0		0	0.0	292.9	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 20:10:07	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	292.9	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 20:36:07	08 ต.ค. 68 20:11:37	08 ต.ค. 68 20:36:37	0 วัน 00 ชม 25 นาที	0	0	0	0		0	0.0	293.0	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 20:36:37	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	293.0	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 21:41:37	08 ต.ค. 68 20:39:37	08 ต.ค. 68 22:32:16	0 วัน 01 ชม 52 นาที	0	0	0	0		1	0.0	293.0	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 22:32:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	293.0	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 22:37:16	null	null	-	0	0	0	0		10	0.1	293.8	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 22:42:16	null	null	-	0	0	0	0		14	0.0	294.6	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 22:47:11	null	null	-	0	0	0	0		12	0.0	296.1	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 22:52:12	null	null	-	0	0	0	0		11	0.1	297.5	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 22:57:16	null	null	-	0	0	0	0		14	0.1	299.2	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 23:02:11	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	300.6	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
08 ต.ค. 68 23:07:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	300.6	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 23:12:16	null	null	-	0	0	0	0		9	0.0	300.6	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 23:17:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	300.7	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 23:22:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	300.8	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 23:27:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	300.8	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 23:32:16	null	null	-	0	0	0	0		4	0.0	300.9	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 23:37:16	null	null	-	0	0	0	0		16	0.2	302.0	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 23:42:16	null	null	-	0	0	0	0		29	0.2	303.7	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 23:47:16	null	null	-	0	0	0	0		22	0.2	304.9	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 23:52:16	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	306.0	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 23:57:16	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	308.0	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
08 ต.ค. 68 23:59:46	null	null	-	0	0	0	0		50	0.4	310.1	-		ทับกวาง	แก่งค้อย	สระบุรี
														เวลาเดินทางรวม		0 วัน 06 ชม 44 นาที
														รวมเวลาเดินเบา		0 วัน 04 ชม 41 นาที
														รวมเวลาจอด		0 วัน 04 ชม 27 นาที
														ระยะทางรวม		310.1



บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ข้อมูล GPS วันที่ : 21/11/2025

ใบกำกับการณ์ขนส่งเลขที่ : 11911680898400N

ทะเบียนรถ : 64-0594 ททท.

พนักงานขับรถ: [REDACTED]

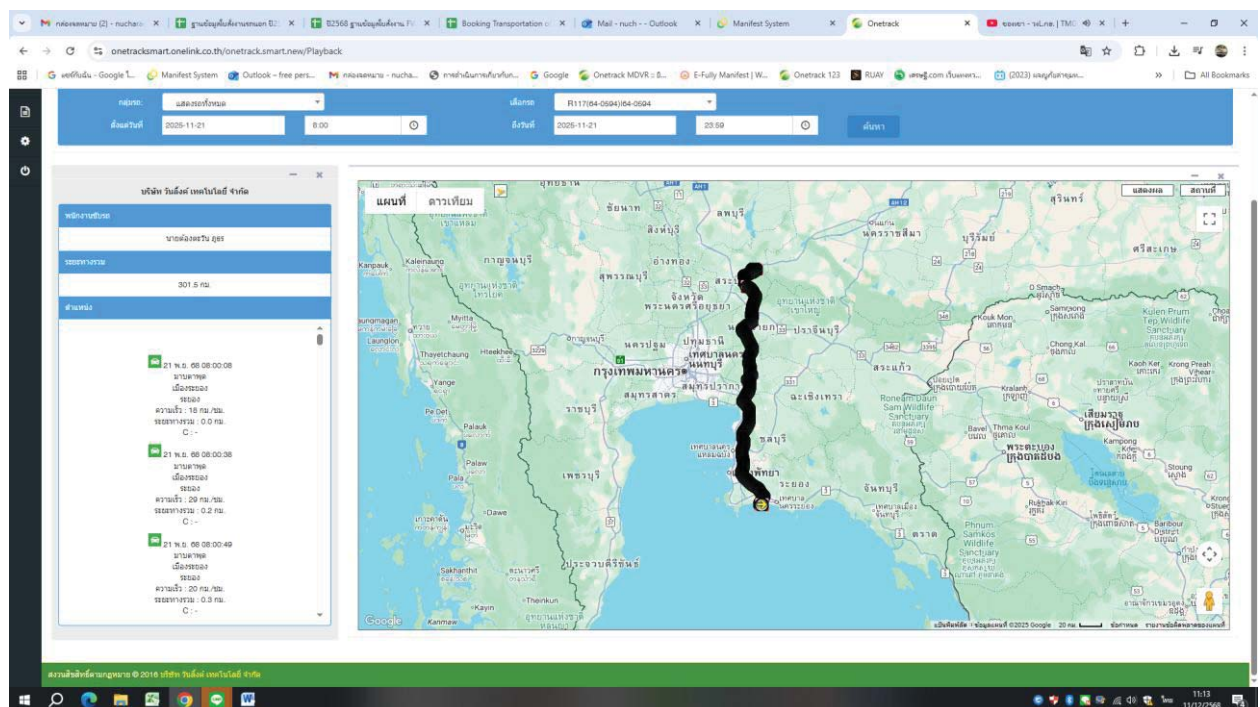
ปลายทางผู้รับกำจัด : บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ชื่อลูกค้า : บริษัท สตาร์ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด

ที่อยู่ : 1 ถ.ไอ-3 บี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง

Waste Name: Industrial Oily Debris

ตารางการเดินรถ



รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง

พนักงานขับรถ: XXXXXXXXXX

ทะเบียน: 64-0594

รหัสรถ: R117(64-0594)

ตั้งแต่: 21 พ.ย. 68 (ศ.) 8:00

ถึง: 21 พ.ย. 68 (ศ.) 23:59

■ จอดดับเครื่อง

■ จอดติดเครื่อง

■ เดินทาง

■ ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์						ความเร็ว	ระยะทางรวม	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A							ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
21 พ.ย. 68 08:00:08	null	null	-	0	0	0	0	0		18	0.0	0.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 08:05:06	null	null	-	0	0	0	0	0		2	0.0	2.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 08:42:38	21 พ.ย. 68 08:06:38	21 พ.ย. 68 08:43:08	0 วัน 00 ชม 36 นาที	0	0	0	0	0		0	0.0	2.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 08:43:08	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	2.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 08:48:08	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	2.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 08:53:08	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	2.4	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 08:58:08	null	null	-	0	0	0	0	0		12	0.0	2.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 09:03:08	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	2.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 09:10:08	21 พ.ย. 68 09:04:38	21 พ.ย. 68 09:10:32	0 วัน 00 ชม 05 นาที	0	0	0	0	0		0	0.0	2.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 09:10:32	null	null	-	0	0	0	0	0		1	0.0	2.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 09:15:38	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	3.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 09:42:08	21 พ.ย. 68 09:20:08	21 พ.ย. 68 09:42:38	0 วัน 00 ชม 22 นาที	0	0	0	0	0		0	0.0	3.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 09:42:38	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	3.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 09:47:38	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	3.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 09:52:38	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	3.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 09:57:37	null	null	-	0	0	0	0	0		1	0.0	3.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 10:02:38	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	3.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 10:07:38	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	3.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 10:12:38	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	4.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 10:17:38	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	4.2	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 10:22:38	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	4.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 10:27:38	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	4.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์						ความเร็ว	ระยะทางรวม	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A							ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
21 พ.ย. 68 10:32:38	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	4.7	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 10:37:38	null	null	-	0	0	0	0	0		6	0.0	5.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 10:53:38	21 พ.ย. 68 10:40:08	21 พ.ย. 68 10:54:08	0 วัน 00 ชม 14 นาที	0	0	0	0	0		0	0.0	5.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 10:54:08	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	5.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 10:59:08	null	null	-	0	0	0	0	0		4	0.1	5.3	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 11:04:08	null	null	-	0	0	0	0	0		55	0.4	7.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 11:09:08	null	null	-	0	0	0	0	0		0	0.0	11.3	-		หัวขี้ผึ้ง	เมืองระยอง	ระยอง
21 พ.ย. 68 11:14:08	null	null	-	0	0	0	0	0		26	0.1	14.1	-		มาบตาพุด	นิคมพัฒนา	ระยอง
21 พ.ย. 68 11:19:08	null	null	-	0	0	0	0	0		68	0.6	18.6	-		มาบตาพุด	นิคมพัฒนา	ระยอง
21 พ.ย. 68 11:24:08	null	null	-	0	0	0	0	0		61	0.5	23.7	-		มาบตาพุด	นิคมพัฒนา	ระยอง
21 พ.ย. 68 11:29:08	null	null	-	0	0	0	0	0		65	0.6	29.1	-		มาบตาพุด	นิคมพัฒนา	ระยอง
21 พ.ย. 68 11:34:08	null	null	-	0	0	0	0	0		65	0.5	35.0	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
21 พ.ย. 68 11:39:08	null	null	-	0	0	0	0	0		68	0.7	41.0	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
21 พ.ย. 68 11:44:08	null	null	-	0	0	0	0	0		54	0.4	46.3	-		โป่ง	บางละมุง	ชลบุรี
21 พ.ย. 68 11:49:08	null	null	-	0	0	0	0	0		73	0.6	50.2	-		หนองปลาไหล	บางละมุง	ชลบุรี
21 พ.ย. 68 11:54:08	null	null	-	0	0	0	0	0		75	0.6	56.0	-		บึง	ศรีราชา	ชลบุรี
21 พ.ย. 68 11:59:08	null	null	-	0	0	0	0	0		67	0.6	61.9	-		หนองขาม	ศรีราชา	ชลบุรี
21 พ.ย. 68 12:04:08	null	null	-	0	0	0	0	0		70	0.6	67.9	-		สุรศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี
21 พ.ย. 68 12:09:08	null	null	-	0	0	0	0	0		74	0.7	74.1	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
21 พ.ย. 68 12:14:08	null	null	-	0	0	0	0	0		76	0.6	80.2	-		บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี
21 พ.ย. 68 12:19:08	null	null	-	0	0	0	0	0		71	0.6	86.5	-		หนองขี้เหล็ก	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
21 พ.ย. 68 12:24:08	null	null	-	0	0	0	0	0		72	0.6	92.6	-		หนองรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
21 พ.ย. 68 12:29:08	null	null	-	0	0	0	0	0		75	0.7	98.6	-		ดอนหัวฬ่อ	เมืองชลบุรี	ชลบุรี
21 พ.ย. 68 12:34:08	null	null	-	0	0	0	0	0		71	0.6	104.6	-		บางนา	พานทอง	ชลบุรี
21 พ.ย. 68 12:39:08	null	null	-	0	0	0	0	0		74	0.6	110.6	-		เขาหิน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
21 พ.ย. 68 12:44:08	null	null	-	0	0	0	0	0		1	0.0	116.1	-		ท่าสะอ้าน	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
21 พ.ย. 68 12:49:08	null	null	-	0	0	0	0	0		63	0.6	118.7	-		หนองจอก	บางปะกง	ฉะเชิงเทรา
21 พ.ย. 68 12:54:08	null	null	-	0	0	0	0	0		50	0.4	123.9	-		ลาดขวาง	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา
21 พ.ย. 68 12:59:08	null	null	-	0	0	0	0	0		40	0.2	126.2	-		คลองปะเวศ	บ้านโพธิ์	ฉะเชิงเทรา

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
21 พ.ย. 68 13:04:08	null	null	-	0	0	0	0		38	0.4	129.9	-		ไสธร์	เมืองจะเข้เกรา	จะเข้เกรา
21 พ.ย. 68 13:09:08	null	null	-	0	0	0	0		59	0.5	133.1	-		ไสธร์	เมืองจะเข้เกรา	จะเข้เกรา
21 พ.ย. 68 13:14:08	null	null	-	0	0	0	0		3	0.3	138.3	-		วังคเคเคเค	เมืองจะเข้เกรา	จะเข้เกรา
21 พ.ย. 68 13:19:08	null	null	-	0	0	0	0		72	0.6	142.8	-		ท้ำไช้	เมืองจะเข้เกรา	จะเข้เกรา
21 พ.ย. 68 13:24:08	null	null	-	0	0	0	0		70	0.6	148.1	-		โพรงอากาศ	บงน้ําเปรี้ยว	จะเข้เกรา
21 พ.ย. 68 13:29:08	null	null	-	0	0	0	0		46	0.4	153.0	-		บงน้ําเปรี้ยว	บงน้ําเปรี้ยว	จะเข้เกรา
21 พ.ย. 68 13:34:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	155.2	-		หมอนทอง	บงน้ําเปรี้ยว	จะเข้เกรา
21 พ.ย. 68 13:39:08	null	null	-	0	0	0	0		49	0.4	155.9	-		หมอนทอง	บงน้ําเปรี้ยว	จะเข้เกรา
21 พ.ย. 68 13:44:08	null	null	-	0	0	0	0		66	0.5	160.7	-		ลิ่งโศททอง	บงน้ําเปรี้ยว	จะเข้เกรา
21 พ.ย. 68 13:49:08	null	null	-	0	0	0	0		56	0.5	166.0	-		คองเกะกะ	บงน้ําเปรี้ยว	จะเข้เกรา
21 พ.ย. 68 13:54:08	null	null	-	0	0	0	0		58	0.5	170.6	-		พระอจกรรย์	องครักษ์	นครนยค
21 พ.ย. 68 13:59:08	null	null	-	0	0	0	0		50	0.5	175.7	-		บงลुकเลือ	องครักษ์	นครนยค
21 พ.ย. 68 14:04:08	null	null	-	0	0	0	0		68	0.6	180.4	-		บงลुकเลือ	องครักษ์	นครนยค
21 พ.ย. 68 14:09:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	185.2	-		องครักษ์	องครักษ์	นครนยค
21 พ.ย. 68 14:14:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	187.4	-		คลองใหญ่	องครักษ์	นครนยค
21 พ.ย. 68 14:19:08	null	null	-	0	0	0	0		76	0.6	190.8	-		บงปลกค	องครักษ์	นครนยค
21 พ.ย. 68 14:24:08	null	null	-	0	0	0	0		69	0.5	196.6	-		ทองหลง	บ้มนน	นครนยค
21 พ.ย. 68 14:29:08	null	null	-	0	0	0	0		18	0.0	201.6	-		บงอ้อ	บ้มนน	นครนยค
21 พ.ย. 68 14:34:08	null	null	-	0	0	0	0		66	0.6	206.5	-		ทักลออก	บ้มนน	นครนยค
21 พ.ย. 68 14:39:08	null	null	-	0	0	0	0		9	0.0	208.6	-		บ้มนน	บ้มนน	นครนยค
21 พ.ย. 68 14:44:08	null	null	-	0	0	0	0		68	0.6	213.8	-		ป้ชะ	บ้มนน	นครนยค
21 พ.ย. 68 14:49:08	null	null	-	0	0	0	0		73	0.6	219.6	-		เขนพิน	บ้มนน	นครนยค
21 พ.ย. 68 14:54:08	null	null	-	0	0	0	0		66	0.6	225.6	-		ชะอม	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 14:59:08	null	null	-	0	0	0	0		64	0.6	231.2	-		ท้มนะปรง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 15:06:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	238.1	-		ช้คคแพว	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 15:11:05	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	238.2	-		ช้คคแพว	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 15:16:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	238.2	-		ช้คคแพว	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 15:21:08	null	null	-	0	0	0	0		74	0.6	242.1	-		คคเคเคเค	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 15:26:08	null	null	-	0	0	0	0		51	0.3	247.0	-		คคเคเคเค	ก้งคอย	สระบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
21 พ.ย. 68 15:31:08	null	null	-	0	0	0	0		80	0.6	252.4	-		บ้มนน	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 15:36:08	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	257.7	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 15:41:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	261.9	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 15:46:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	261.9	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 15:51:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	261.9	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 15:56:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	261.9	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 16:01:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	261.9	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 16:32:38	21 พ.ย. 68 16:06:08	21 พ.ย. 68 16:33:08	0 วัน 00 ชม 27 นาทิ	0	0	0	0		0	0.0	262.0	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 16:33:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	262.0	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 16:38:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	262.1	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 16:43:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	262.1	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 16:48:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	262.1	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 16:53:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	262.1	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 17:47:38	21 พ.ย. 68 16:56:38	21 พ.ย. 68 17:48:08	0 วัน 00 ชม 51 นาทิ	0	0	0	0		0	0.0	262.1	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 17:48:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	262.1	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 18:50:08	21 พ.ย. 68 17:48:38	21 พ.ย. 68 19:54:41	0 วัน 02 ชม 06 นาทิ	0	0	0	0		0	0.0	262.1	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 19:54:41	null	null	-	0	0	0	0		4	0.0	262.1	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 21:15:18	21 พ.ย. 68 19:55:41	21 พ.ย. 68 21:15:48	0 วัน 01 ชม 20 นาทิ	0	0	0	0		0	0.0	262.1	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 21:15:48	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	262.1	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 21:20:48	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	263.3	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 21:25:48	null	null	-	0	0	0	0		28	0.2	264.8	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 21:30:43	null	null	-	0	0	0	0		14	0.2	266.5	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 21:35:48	null	null	-	0	0	0	0		20	0.2	268.9	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 21:40:48	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	269.6	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 21:45:48	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	269.7	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 21:50:48	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	269.8	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 21:55:48	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	269.8	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 22:00:48	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	269.8	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 22:05:48	null	null	-	0	0	0	0		6	0.1	271.1	-		ท้มนกวง	ก้งคอย	สระบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
21 พ.ย. 68 22:10:48	null	null	-	0	0	0	0		21	0.1	273.0	-		ทับทวน	แก่งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 22:15:48	null	null	-	0	0	0	0		24	0.2	274.4	-		ทับทวน	แก่งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 22:20:48	null	null	-	0	0	0	0		1	0.0	274.7	-		ทับทวน	แก่งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 22:25:48	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	274.8	-		ทับทวน	แก่งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 22:30:48	null	null	-	0	0	0	0		45	0.4	275.6	-		ทับทวน	แก่งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 22:35:48	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	277.3	-		ทับทวน	แก่งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 22:40:48	null	null	-	0	0	0	0		65	0.6	278.7	-		ทับทวน	แก่งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 22:45:48	null	null	-	0	0	0	0		66	0.6	284.9	-		บ้านป่า	แก่งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 22:50:48	null	null	-	0	0	0	0		29	0.4	290.3	-		ศาลเดี่ยว	แก่งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 22:55:48	null	null	-	0	0	0	0		66	0.5	295.7	-		ห้วยแห้ง	แก่งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 23:00:48	null	null	-	0	0	0	0		57	0.4	300.4	-		ท่ามะขาม	แก่งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 23:05:48	null	null	-	0	0	0	0		7	0.0	301.4	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 23:10:48	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	301.5	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี
21 พ.ย. 68 23:59:48	21 พ.ย. 68 23:13:18	21 พ.ย. 68 23:59:48	0 วัน 00 ชม 46 นาที	0	0	0	0		0	0.0	301.5	-		ข้าศึกแพว	แก่งคอย	สระบุรี

เวลาเดินทางรวม	0 วัน 06 ชม 00 นาที
รวมเวลาเดินเบา	0 วัน 03 ชม 02 นาที
รวมเวลาจอด	0 วัน 06 ชม 56 นาที
ระยะทางรวม	301.5

ภาคผนวก ข.14

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจราจร


Health and Safety			
 Motor Vehicle Safety			
Prepared by:	Warayut Promno	Number:	EHS-WI-QS-2010
Approved by:	Pongkorn Chochuwong	Revision:	1.
<p style="color: red;">This document must be printed and used "In Hand"</p>			
Low		Medium	
		High	

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary	2
Roles and Responsibility.....	3
Precautions.....	4
Prerequisites	4
Detailed Activities	5
1. Motor Vehicle Safety Requirement and Standard	5
1.1 Drivers Qualification and Fitness for Driving	5
1.2 High Exposure Driver (Professional Driver).....	5
1.3 Vehicle Operating Standards	6
1.4 Journey Management	8
1.5 Fatigue Management	9
1.6 Driver Behavior Based Safety	10
1.7 Vehicle Selection and Maintenance	11
1.8 Contract Requirements	13
1.9 Monitoring Performance.....	14
2. Enforcement	14
3. Incident Report/Investigation	15
Appendix	16
Definitions	17
References.....	20



Purpose

The purpose of the SPRC Motor Vehicle Safety is to address the minimum requirements for SPRC and define the essential elements to minimize the risks associated with motor vehicle operations and promote motor vehicle safety.

This document is classified as reference use/adherence category (RU), the review frequency is 7 years cycle, Next review is on 2028

System Information

Summary

This Motor Vehicle Safety applies to SPRC employees and contractors performing driving work under SPRC management operations control for SPRC business, either on or off SPRC premises.

The scope of this instruction covers the following vehicles :

- SPRC vehicles
- Contractors vehicles
- SPRC-pre-arranged (chartered) use of public transportation for business travel beside termed-contract vehicles for transportation
- Personal vehicle used for company business
- Vehicles transporting materials for SPRC use where SPRC takes title at pickup
- Vehicle picking up or delivering product on SPRC premises
- Visitor vehicles driving in SPRC premises
- Emergency support vehicles

Exclusions for the scope of this work instruction include :

- Vehicles powered by humans and livestock
- Boats, planes, helicopters, and amphibious vehicles
- Equipment operating on fixed rails, road building and maintenance machinery, forklifts, cranes, used off of public roads
- Ad-hoc use of public or semi-public transportation for business travel (taxi, busses, airport shuttles etc.)
- Use of personal vehicles for commuting to and from work, and other non-work related personal uses of personal vehicles

Relevant Legal and Other Requirement

SPRC and Shareholders policies require compliance with the local law and regulation. These include the Land Transport Act B.E. 2522, Automobile Act B.E. 2522, and Land Traffic Act B.E. 2522.

This standard also fulfills OE Expectation 3.2; "a comprehensive road safety management program to minimize risk and to promote motor vehicle safety."

All company vehicles used for company business shall meet legal requirements.

**Roles and Responsibility**

Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.

1. Managers and Supervisors (SPRC and Contractors)

- Demonstrate visible support for the spirit and intent of the system through individual action.
- Ensure that vehicle procurement processes are fit for purpose and tasks.
- Ensure that all subordinates and contractors within the area of responsibility are aware of and follow these instruction and standard.
- Encourage effective communication and motivation of the SPRC Motor Vehicle Safety Policy and Motor Vehicle Safety Work Instruction.
- Define the need of training and ensure that drivers under their supervision are adequately trained.
- Recognize driver behavior and rewarding, coaching, providing incentives, or providing discipline as required.
- Define the safety requirements when the status is considered inadequate.
- Ensure that accident, incident and near misses reporting via SPRC incident investigation instruction, and follow up remedial corrective actions. Ensure that all contract documentation contains appropriate Motor Vehicle Safety (MVS) requirements.

2. Drivers (SPRC Employees and Contractors)

- Hold a valid government Driver's License including training certificate which complies with the type of vehicles to be driven.
- Participate and complete scheduled defensive driving training program.
- Ensure personal fitness for duty and not impair the ability of safe driving.
- Not driving under the influence of drugs or alcohol.
- Being aware of side effects that drugs could have on ability to drive.
- Ensure the vehicle is in good condition with functional lights, brakes, mirrors etc. For SPRC owned or leased vehicles, inform AS/11 if there is any unsafe condition or service is required.
- Know, understand and obey traffic laws, SPRC Motor Vehicle Safety Policy (Policy No. EHS 04), Alcohol and Drugs Policy (Policy No. EHS 02), Motor Vehicle Safety Work Instruction, and Environment, Health and Safety (EHS) Rules and Regulations which is related to motor vehicle driving.
- Observe and follow road signs and all refinery traffic rules and regulations.
- Always drive defensively and in a manner that is safe and courteous towards other road users.
- Actively report any incident to the supervisor in a timely manner when involved in an incident within the Refinery (or outside if driving a company vehicle) and follow SPRC Incident Investigation Procedure.
- Participate in motor vehicle crash/incident investigations as required.

**3. SPRC Contractors Sponsors, Vendors and Offtakers**

- Ensure all motor vehicles are in roadworthy condition and compliance with the Law.
- Ensure drivers of chemical and catalyst delivery vehicles has attended SPRC EHS Induction course prior to entering refinery process area otherwise the drivers must be accompanied by SPRC sponsors at all times.
- Ensure drivers hold a valid government Driver's License which complies with the type of vehicles to be driven.
- Ensure drivers understand and comply this instruction and standard.
- Offtakers vehicles entering TTLT shall follow Production Unit Movement and Dispatch Work Instruction, Safety Rules and Regulation for Truck Loading Terminal and procedures for loading each product. The Truck Safety Inspection Checklist shall be completed and approved before entry is permitted to TTLT area.

4. Visitors


- Receive permission with a vehicle pass or sticker which shall be displayed for checking all time.
- Ensure all motor vehicles are in roadworthy condition and compliance with the Law.
- Observe and follow road signs and all refinery traffic rules and regulations.

5. Security Shift Officer

- Control for safe traffic in SPRC during normal condition and when status is required during emergencies or T&I.
- Check and monitor to ensure the compliance of the safe driving and report any violations to their respective supervisors, sponsors and vendors.
- Control issuing of vehicle pass and withdrawing the vehicle pass of violators.


Precautions N/A**Prerequisites** N/A


Detailed Activities

Who	Step	Action
1. Motor Vehicle Safety Requirement and Standard		
1.1 Drivers Qualification and Fitness for Driving		
		<p>To allow driving motor vehicles for SPRC business, employees and contractors staff shall hold the following qualifications:</p> <ul style="list-style-type: none"> Hold a valid Thai or international driving license which complies with the type of vehicles to be driven. Receive a defensive driving training provided or approved by SPRC. All drivers shall receive an initial defensive driving training prior to being allowed to drive for SPRC business. High exposure drivers are required to receive a refresher defensive driving training and assessment every 2 years after the initial training.
<p>Note :</p> <p> NOTE Any employee or contractor who becomes disqualified due to a legal or medical condition or temporary use of prescription or non-prescription medications, shall immediately inform his/her supervisor and shall not drive on company business until confirmed to be qualified or medically fit again.</p>		
1.2 High Exposure Driver (Professional Driver)		
		<p>In addition to the requirement for all drivers stated in 6.1, the below criteria shall be followed to ensure high exposure drivers are both physically and mentally fit for driving work that they are required to perform.</p> <ul style="list-style-type: none"> Driving records upon hiring is an assessment of qualification to drive shall be included as part of a pre-employment screening process for drivers who are required to drive passenger motor vehicles on company business. The driving qualification assessment shall contain the classes of vehicles driven as well as the driving records of the employees/contractors including previous driving violations and driving experiences over the past 5 years. Driving Records Review is high Exposure drivers driving records shall be reviewed for past violations and motor vehicle crash (MVC) on a 12 monthly basis. Medical Fitness for Driving is all high exposure drivers shall complete an initial and periodic Fitness Evaluation for Driving by a licensed medical practitioner according to the following ; <ul style="list-style-type: none"> Physical Examination including Visual Testing Audiometric Test Past Medical History

Who	Step	Action
1.3 Vehicle Operating Standards		
	1.3.1	<p>Operating Rules</p> <ul style="list-style-type: none"> No modifications or additions, which affect the safe operation of the vehicle, shall be made without the manufacturer's approval. The use of safety belt is a compulsory. Driver and all passengers (including passengers in the pick up truck cab) must wear seat belts at all time while traveling. The use of mobile phone while driving is prohibited. In case of important call e.g., duty calls, the driver shall park the vehicle in a safe manner before using the phone. All cab glass shall be safety glass or equivalent that introduces no visible distortion affecting the safe operation of vehicle. Vehicles used for transporting personnel shall have seats firmly secured and adequate for the number of personnel to be carried. . Loading and unloading of passengers must be done only when vehicle has stopped completely. Transporting unauthorized passengers (e.g. hitchhikers) by employees and contractor drivers while on company business or in a company provided vehicle is not permitted. Reading maps or any other materials or performing any other activity that requires letting go of the steering wheel, diverting the eyes from the road, or otherwise distracting the driver from the road (e.g. eating, applying make-up, and shaving) is prohibited. Riding in the pickup cab and flat bed trucks is prohibited. The use of cruise control systems on SPRC leased vehicles and allowance cars, while in heavy traffic, or on roads that are winding, slippery, wet or unpaved is prohibited. Truck with dump body shall be provided with support capable of being locked in position to prevent accidental lowering of the body while maintenance or inspection work is being done. Trailers shall not be disconnected from tractors until the road wheels have been immobilized. The road wheels shall be immobilized from the time the brake system is disconnected until braking is again provided. Lab sampling containers and heavy articles shall not be transported in the same compartment with personnel and shall be secured to prevent movement. All loads on vehicles must be properly secured and not obstructing driver's view. Vehicles shall not be left unattended with the engine running. In case in the Refinery area the engine must be turned off when parking. Switch off engine while refueling, no smoking and do not use mobile phone. Whenever the vehicle is parked, the parking brake shall be set. Vehicle parked on inclines shall have wheels chocked and the parking brake set. Motorcyclists must wear crash helmets. All drivers are strongly encouraged to drive with their headlights illuminated at all times.

Who	Step	Action
		<ul style="list-style-type: none"> Drivers shall remain aware of the hazards from loose and / or unrestrained cargo within the passenger compartment of vehicles. Such cargo can only be transported in passenger compartments if it is properly restrained to stay in place in case of emergency maneuvers (e.g. harsh breaking, crash, etc). Reasonably large objects that are not capable of rolling off should be ideally placed on the vehicle floor rather than the seat, or if required to be placed on the seat they should be restrained using the vehicle lap and diagonal seatbelt and/or other suitable mean. Where possible, transportation of cargo should be in the trunk. Driver shall refrain from arranging decorative items on the dashboard, as these will in turn become missiles during emergency maneuvers. Drinking water bottles and other subjects shall be properly stowed / secured as these may roll off and interfere with control of the vehicle. Drivers shall secure all cargoes when transporting on pick-up or flat bed trucks. Transporting children in vehicles on company business should be minimized where feasible but shall be permitted provided they are properly restrained in approved car seats. Vehicles entering must first stop at the Main Gates, refer to EHS-SP-QS-0011 Access Control Procedure.doc. All vehicles entering all Gates are subject to a routine security inspection. The driver must hold a valid driver license for the class of vehicle being driven and must insured in accordance with Thai law. The vehicle entering SPRC must display a valid Vehicle Pass at all times. No vehicle, other than emergency vehicles, may enter the Refinery when the Emergency Alerting Signal is sounded. Smoking inside the company vehicles is strictly prohibited. Pedestrians and persons on bicycles have the right of way in all SPRC areas. Drivers must be prepared to slow down and stop if necessary. Extreme caution must be taken when reversing. Vehicles which become inoperative and which render the road impassable must be pushed beside roadway.

Who	Step	Action
	1.3.2	<p>Parking</p> <p>Parking will only be allowed in designated parking areas. In other areas, parking along the road is permitted for a short period, provided that roadways are not blocked and the vehicle is at least 5 meters away from the nearest fire hydrant, emergency showers or any other emergency equipment painted red.</p> <p>In the refinery area, personnel who park the vehicle must :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Turn the engine off 2. Leave the driver's door unlocked 3. Leave the key in the ignition <p>The EHS Rules and Regulations on Parking of vehicles in the Refinery must be strictly followed.</p> <p>Motorcycles must be parked in the area provided for them.</p> <p>Visitor Vehicles must park in the areas reserved for them other than in the covered areas.</p>
 NOTE		Note : Vehicles must be reversed into designated reverse parking areas inside the refinery where reverse parking signs are installed.
1.4 Journey Management		
		<p>A journey risk assessment and plan is required prior to each trip to ensure all absolute means are exhausted to mitigate risks and alternatives considered. The journey plan shall take into considerations the following factors ;</p> <ul style="list-style-type: none"> Distance and time required for the trip. Route(s) including detours and alternative routes. Vehicle condition. Driver's condition including seasonal changes. Road conditions including road works, bridges and roadside hazards. Traffic patterns at different times and driving cultures. Night and reduced visibility driving conditions. <p>The rigor of risk assessments and plans must commensurate with anticipated driving conditions.</p> <p>For routine journeys and familiar terrain, journey assessment and planning shall entail drivers asking themselves what route they will travel, what risks to expect on the route and how to manage these risks.</p> <p>Non-routine driving tasks associated with extended travel distances and unfamiliar terrain, journey assessment requires additional planning and controls.</p>

Who	Step	Action
 NOTE		Note : Where practical, business meetings and dinner arrangements should be scheduled so that drivers arrive home at a reasonable time. Considerations should also be given to road conditions that may be adversely influenced by weather or seasonal practices such as clearing of corps and vegetation by burning.
		Note : Avoid driving on normal company business during nighttime (24:00-04:30 hrs). Consider to arrange accommodation in the destination area to avoid a trip during this period.
1.5 Fatigue Management		
		<ul style="list-style-type: none"> Employee or contractor shall inform their immediate supervisors when they feel fatigued and in their judgment, are not able to safely drive a vehicle. Employees / contractors will not drive when they have been "on duty" for more than 16 hours in the previous 24 hour period. This 16-hour calculation shall include all commute driving, business driving, and work time. Driving more than 10 accumulated hours in any given day is prohibited. A rest break of at least 10 minutes at a safe stopping area is required after 2 hours of continuous driving. Where possible drivers are encouraged to perform body stretches and take the opportunity to conduct basic checks on their vehicles during such rest breaks. On longer journeys or in situations where an employee/contractor may be required to work in excess of the 16-hour rule, formal exemption shall be made and approval obtained prior to any activity (including driving) being conducted. Where such exemptions are granted, the journey should be planned to ensure that the driver would have a period of quality rest time before having to resume driving again.


Who	Step	Action
1.6 Driver Behavior Based Safety		
		<p>Employee and contract drivers shall be held accountable for their driving performance. Some examples of desirable behaviors include ;</p> <ul style="list-style-type: none"> Adherence to the law is drivers familiarize themselves and strictly observe all applicable highway codes and traffic laws. Ensuring that the required documentation is kept at hand at all times when operating a vehicle. Adherence to SPRC policies is drivers being familiar and adhere to SPRC policies when operating Motor Vehicles. Reporting citations and violations is reporting any citation received for violation of any motor vehicle laws while on company business to line supervisor as soon as practical Incident Prevention is adopting and reflecting the culture and conviction that all accidents/incidents are preventable. Road courtesy is being conscious of driving cultures, observing and practicing a high level of road and driving courtesy. Being aware of the possibility and consequences of road rage. Vehicle Safety Equipment is ensuring that all vehicles driven on company business fully comply with the stipulated vehicle standards. Seat Belts is fasten seat belts each time when operating a motor vehicle and ensuring that passengers fasten seat belts as well. Drive Defensively is practice defensive driving principles when operating a motor vehicle. Fatigue Management is managing fatigue and ensuring sufficient rest or catering for a substitute driver and smart use of the correct stretch techniques. Drug and alcohol is act responsibly and adhere to SPRC policy when consuming alcohol and weighing the options to designate a driver, travel using public transportation or arrange alternative accommodation should alcohol be consumed. Medication is ensuring that any medicine consumed, including prescription drugs, will in no way impair the ability to operate a motor vehicle. No unauthorized drivers is ensuring that only drivers approved and specifically authorized may drive a company vehicle. Hitchhikers is not picking up hitchhikers at any time when driving a company vehicle; or in the case of a non-company owned vehicle, when on company business. Care of equipment is Taking responsibility for frequent inspections of assigned vehicles and that repairs are conducted without delays. Not operating any motor vehicle that is not road worth. Care of equipment includes care of the vehicle kit and ensuring that contents in the first aid kit are current. Tires is not operating a motor vehicle with defective tire(s). Vehicles with tires that are improperly inflated or badly worn treads shall never be operated.

Who	Step	Action
1.7 Vehicle Selection and Maintenance		
	1.7.1	<p>Vehicle Selection</p> <p>Vehicles shall be selected on the basis of ;</p> <ul style="list-style-type: none"> • "Fitness for service" including the number of passengers to be transported. • Crash prevention/protection features. • The type of terrain, road, and operating conditions. • Other environmental conditions. <p>All passenger vehicles rented for short-term use shall meet the same vehicle equipment standards and passive restraints stipulated for SPRC use. Communication with service providers is required to ensure that drivers are qualified in the class of vehicle they drive and that they adhere to the SPRC policies.</p> <p>Personal vehicles used for company business shall be equipped with similar safety equipment. Use of personal vehicles for company business shall be approved by line manager as stated in AM-WI-HR-123 Use of Personal Car and Company Car.doc .</p> <p>Employees/Contractors shall apply the same standards when choosing public transportation. Where practical employees/contractors shall board taxis equipped with the necessary restraint equipment.</p>

Who	Step	Action
	1.7.2	<p>Vehicle Maintenance</p> <p>AS/11 in conjunction with the vehicle custodian shall arrange to have the company vehicles serviced and maintained on a regular basis. All service and maintenance shall be performed in accordance with the manufacturer's service guidebook. When the vehicle is returned from maintenance, the condition should be checked by the custodian/driver to see that all faults have been corrected and that the inventory agrees with that prior to servicing. In the event of remaining faults being found the vehicle should be returned to the contractor for further actions. All vehicle maintenance records shall be retained where they can be readily retrieved and reviewed if required.</p> <p>It is the vehicle driver / custodian's responsibility to :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Top up oil, water, battery and hydraulic fluid as required • Maintain correct tire pressure • Ensure servicing is carried out at the specified intervals. • Report defects or damages to AS/11 for immediate correction. <p>For leased vehicle, the contractor shall provide a replacement in the event of vehicle maintenance, breakdown and accident.</p> <p>Vehicles shall be permanently replaced when their condition has deteriorated to a level where they are no longer considered to be fit for company's purpose.</p>
	1.7.3	<p>Vehicle Inspection</p> <p>At the beginning of each leased vehicle contract, the vehicle shall be inspected by AS/11 and initial leasing contract should not be longer than four years period. At the end of the contract, AS/11 shall re-inspect the vehicle and make recommendations to AS/3. Suitable vehicles shall have their leases extended on a yearly basis and unsuitable ones shall be replaced.</p> <p>Company heavy fleet vehicles i.e. mobile cranes, lift trucks, vacuum trucks and etc. shall be periodically inspected by AS/11's designated person and labeled with the permit sticker. As well, heavy vehicles owned by contractor shall pass the inspection by AS/11's designate person or PU Mechanical Superintendents prior to working in the company and a temporary permit sticker specifying period of permission shall be provided to the vehicle.</p> <p>The emergency support vehicles such as fire trucks, command vehicles, foam tenders and ambulance shall be regularly checked and exercised by QS/3's designated person.</p> <p>QS/3 is responsible for routine monitoring the general conditions of vehicles accessing into the refinery and authorized to withdraw, deny vehicle pass to vehicles that are not maintained in safety and sound conditions.</p>

Who	Step	Action																																																												
	1.7.4	<p>Vehicle Insurance</p> <p>All company passenger vehicles i.e. sedan, van, and pick up shall be covered by fully comprehensive insurance policy. Company heavy fleet vehicles required to drive on public roads shall be covered at least third party liability insurance policy. AS/11 shall ensure the insurance renewal of company owned vehicles.</p> <p>If personal vehicle is used on company business, the vehicle is required to carry comprehensive insurance policy.</p>																																																												
1.8 Contract Requirements																																																														
	<p>Contracted companies and drivers shall be notified to comply with SPRC requirement including the Motor Vehicle Safety during the pre-qualification stage of contract negotiations.</p> <p>The below table is the list of recommended list of equipment for passenger motor vehicles;</p> <table><tr><th>MINIMUM REQUIREMENT</th><th>3 point inertia locking seat belt (Driver and Passenger)</th><th>Lap belt (Passenger)</th><th>Head Restraints</th><th>Air Bags</th><th>ABS</th></tr><tr><td>Position car (Sedan)</td><td>Front & Rear</td><td>Middle seat</td><td>Front & Rear</td><td>Front seats</td><td>Yes</td></tr><tr><td>Pick up truck (2 doors with cab or 4 doors)</td><td>Front & Rear seats</td><td>For seats in cab</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>Yes</td></tr><tr><td>Shift Van</td><td>Front seats</td><td>Rear seats</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Bus</td><td>Front seats</td><td>Passenger seats</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>OSC Vehicle</td><td>Front seats</td><td>-</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Fire Truck</td><td>Front seats</td><td>Middle seat</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Ambulance (Van)</td><td>Front seats</td><td>Rear seats</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Light Truck</td><td>Front seats</td><td>Middle seat</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>Heavy Truck</td><td>Front seats</td><td>Middle seat</td><td>Front & Rear seats</td><td>-</td><td>-</td></tr></table>		MINIMUM REQUIREMENT	3 point inertia locking seat belt (Driver and Passenger)	Lap belt (Passenger)	Head Restraints	Air Bags	ABS	Position car (Sedan)	Front & Rear	Middle seat	Front & Rear	Front seats	Yes	Pick up truck (2 doors with cab or 4 doors)	Front & Rear seats	For seats in cab	Front & Rear seats	-	Yes	Shift Van	Front seats	Rear seats	Front & Rear seats	-	-	Bus	Front seats	Passenger seats	Front & Rear seats	-	-	OSC Vehicle	Front seats	-	Front & Rear seats	-	-	Fire Truck	Front seats	Middle seat	Front & Rear seats	-	-	Ambulance (Van)	Front seats	Rear seats	Front & Rear seats	-	-	Light Truck	Front seats	Middle seat	Front & Rear seats	-	-	Heavy Truck	Front seats	Middle seat	Front & Rear seats	-	-
MINIMUM REQUIREMENT	3 point inertia locking seat belt (Driver and Passenger)	Lap belt (Passenger)	Head Restraints	Air Bags	ABS																																																									
Position car (Sedan)	Front & Rear	Middle seat	Front & Rear	Front seats	Yes																																																									
Pick up truck (2 doors with cab or 4 doors)	Front & Rear seats	For seats in cab	Front & Rear seats	-	Yes																																																									
Shift Van	Front seats	Rear seats	Front & Rear seats	-	-																																																									
Bus	Front seats	Passenger seats	Front & Rear seats	-	-																																																									
OSC Vehicle	Front seats	-	Front & Rear seats	-	-																																																									
Fire Truck	Front seats	Middle seat	Front & Rear seats	-	-																																																									
Ambulance (Van)	Front seats	Rear seats	Front & Rear seats	-	-																																																									
Light Truck	Front seats	Middle seat	Front & Rear seats	-	-																																																									
Heavy Truck	Front seats	Middle seat	Front & Rear seats	-	-																																																									

Who	Step	Action
1.9 Monitoring Performance		
		<p>A company wide review process to assess compliance with this Work Instruction shall be conducted annually.</p> <p>Internal review and audit shall be periodically conducted by being included in the EHS internal audit to evaluate performance toward achieving the objectives of this instruction as following :</p> <ul style="list-style-type: none"> Monitor the results and effectiveness of the Motor Vehicle Safety effort, develop tools, and communicate the standards and requirement. Ensure compliance with SPRC Standards, regulations and all relevant procedures. Recommend any improvements that are identified based on the results of the internal review/audit. <p>The continuous improvement plan shall address the following ;</p> <ul style="list-style-type: none"> Crash frequency, severity, root causes and trends. Other leading and lagging performance indicators Crash near miss report. Outstanding items from previous improvement action plan. Applicability of Best Practices shared on CVX MVS network and website.
END OF TASK		
2. Enforcement		
		<p>Motor Vehicle Safety instruction shall be strictly enforced. Violators of traffic regulations inside the Refinery and Company premises shall be subject to immediate disciplinary actions as stated in EHS-OT-QS-0005 EHS Rules and Regulations.doc. A report will be sent to the respective Department Manager. It is the Department Manager's responsibility to ensure that the appropriate action is taken with employees or contract employees or contractors.</p>
END OF TASK		

Who	Step	Action
3. Incident Report/Investigation		
	3.1	All incidents and near misses must be reported to the relevant Supervisor or Manager at the earliest opportunity, within 24 hours maximum. Supervisor or Manager (SPRC and Contractors) shall ensure that incident and near misses reporting via SPRC incident investigation procedure, and follow up remedial corrective actions.
Note :		
 NOTE Incidents resulting in injury to any person or impact the community shall be reported to line management immediately and then communicated to Leadership Team.		
END OF TASK		

Appendix



Definitions

1. Administration Complex

This area contains the SPRC Main Office Complex (MOC), Cafeteria and Refinery Entrance Building (REB). Access to the Administration Complex is by the Main Gate. The Employee Recreation Center (ERC) is also accessed from the Administration Complex.

2. SPRC premises

Denotes locations that are owned, operated, leased, or controlled by SPRC.

3. SPRC vehicles

Vehicles either directly owned or directly leased by SPRC for the purpose of conducting the company's business e.g. cars, pick up trucks, trucks, vans, busses.

4. Professional Driver

Any employee or individual employed under direct contract to SPRC; or an employee of a contractor whose services are specifically sought for chauffeuring to SPRC.

5. Contractor

Any company or individual under contract or sub-contract that performs work or provides services to or for SPRC or that works on SPRC premises, and where SPRC has operational control relative to the company or individual.

6. Contractor Vehicles

Vehicles either directly owned or directly leased by contractors working for SPRC for the purpose of conducting the contractor's business e.g. cars, pick up trucks, trucks, vans, busses.

7. Crash

Any incident involving a motor vehicle (owned, leased, or rented by the company, or a personal vehicle being operated for company business) that results in death, injury, or property damage, unless such vehicle is properly parked. A properly parked vehicle is one that is stopped in a designated safe and legal space, with brakes set and wheels chocked, if needed.

8. Defensive Driving

A driving methodology for preventing crashes by driving in a defensive manner rather than an offensive manner which avoids the likelihood of being involved in a motor vehicle crash.



9. Driver

Any person (employee, contractor, or subcontractor) who operates a company motor vehicle, contractor vehicle, or a subcontractor vehicle while performing SPRC business.

10. Driver Training

The use of established competency-based training and assessment frameworks to transfer knowledge and skills to individuals requiring demonstration of driving competency.

11. Emergency Support Vehicles

Vehicles used in an emergency situation such as fire trucks, command vehicles, foam tenders and ambulance.

12. Fatigue

The effect of being tired.

13. Fitness for Duty

The status of an individual being deemed physically, mentally and emotionally capable of performing duties for which he/she is assigned (considerations of fitness, among others, may include physical health, mental and emotional health, state of fatigue, the influence of drugs or alcohol).

14. Motor Vehicle

Any mechanically or electrically powered device (excluding one moved by human or animal power), upon which or by which any person or property may be transported upon a land roadway. The load on the vehicle is to be considered part of the vehicle if a crash occurs involving the loads. This includes motorcycles.

Specifically excluded from the definition of motor vehicle are vehicles operated on fixed rails, forklifts, road building and maintenance machinery, and cranes.

15. Personal Vehicle

Vehicle either owned or leased by employees or contractors for personal use.

16. Refinery

The Refinery contains process units, tankage, offsite areas and buildings. Buildings inside the Refinery include the Central Control Building (CCB), Main Laboratory, Clinic, Fire Station and Maintenance/Warehouse, TTLT Buildings.

Due to potentially flammable materials, the use of motor vehicles and other ignition sources has to be strictly controlled within the Refinery.

17. Vehicle Custodian



This is a person that has charge of a vehicle and responsible for regular preventive maintenance. Including in this category are contractors of the leased vehicles, professional drivers and drivers of job allocated, using company vehicles.

18. Vehicle Pass

This is either an approved pass or a sticker issued by SPRC Security, to be affixed to the windshield of the vehicle that allows access to certain SPRC facilities.

There are two types of vehicle pass as following ·

- Permanent Pass
- Temporary Pass



References

- SPRC Motor Vehicle Safety Policy No. EHS 04
- ChevronTexaco Pipeline Company, HES Procedures, Motor Vehicle Safety, August 2002
- ChevronTexaco Global Downstream Motor Vehicle Safety Process, September 2005

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Revision No.	Date	Page/Section	Reason	By
01	06 Oct 08	All	First release	QS/1
02	30 Jun 09	P 4 / 3.0 P 18 / 6.8	- Delete wording "RTL" from the definition of refinery - Delete the Shuttle Van from the list of recommended list of equipment for passenger motor vehicles	QS/42
03	24 Nov 21	All	Convert to SMART Procedure	Warayut P. (QS/43)

No changes specified in the current Revision of this Procedure.

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

ภาคผนวก ข.15

สถิติอุบัติเหตุ



Jul – Dec 2025 : Safety Statistic

Description	Refinery	Marine
First Aid Cases (FAC)	2	0
Recordable Injury Cases	0	0
Medical Treatment (MTC)	1	0
Restricted Work (RWC)	0	0
Days Away from Work (DAFW)	0	0
Total Recordable Injury Rate (TRIR)	0.16	0
Days Away from Work Rate (DAFWR)	0.05	0
Motor Vehicles Crash (MVC) Recordable	0	0
Motor Vehicles Crash (MVC) Non-Recordable	1	0
Recordable Fire Cases	1	0
Non-Recordable Fire Cases	1	0
Probable Serious Injuries & Fatalities Cases (Prob SIF)	0	0
Serious Injuries & Fatalities	0	0



Jul – Dec 2025 : Safety Statistic

Marine port

No.	Category	Sub Category	Fiscal Year	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
ESH001	First Aid Cases	First Aid Cases	2025	0	0	0	0	0	0
ESH002	Recordable Injury Cases	Medical Treatment (MTC)	2025	0	0	0	0	0	0
ESH003	Recordable Injury Cases	Restricted Work (RWC)	2025	0	0	0	0	0	0
ESH004	Recordable Injury Cases	Days Away from Work (DAFW)	2025	0	0	0	0	0	0
ESH005	Total Recordable Injury Rate (TRIR)	TRIR	2025	0	0	0	0	0	0
ESH006	Days Away from Work Rate (DAFWR)	DAFWR	2025	0	0	0	0	0	0
ESH007	Motor Vehicles Crash (MVC)	Recordable MVC (C+M)	2025	0	0	0	0	0	0
ESH009	Fire Cases	Recordable Fire Cases	2025	0	0	0	0	0	0
ESH010	Fire Cases	Non-Recordable Fire Cases	2025	0	0	0	0	0	0
ESH011	Probable Serious Injuries & Fatalities Cases	Probable Serious Injuries & Fatalities Cases	2025	0	0	0	0	0	0
ESH012	Motor Vehicles Crash (Non Recordable)	Non Recordable MVC (S+L)	2025	0	0	0	0	0	0
ESH013	Serious Injuries & Fatalities	Serious Injuries & Fatalities (SIF)	2025	0	0	0	0	0	0



Marine Type of Injury Jul – Dec 2025

Type of Injury	First Aid Case	Recordable Case	Total
Sprain & Strain	0	0	0
Burn	0	0	0
Eye Irritation	0	0	0
Dizziness from chemical	0	0	0
Cut/Laceration	0	0	0
Abrasion	0	0	0
Inflammation	0	0	0
Fracture/Dislocation	0	0	0
Avulsion	0	0	0
Insect Stung	0	0	0
Other ;	0	0	0
Total Number of Injuries	0		

ภาคผนวก ข.16

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การนำเรือเข้าเทียบท่า


Movement/Dispatches			
 Plant 66 Mooring Arrangements			
Prepared by:	Sawai Paena	Number:	HC-WI-PD-6018
Approved by:	Opas Waiyasatja	Revision:	5.
Low		Medium	
		High	

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary.....	2
Roles and Responsibility.....	2
Product Pier Mooring Equipment	3
Precautions.....	4
Prerequisites	6
Detailed Activities	8
1. Ship Berthing Operation.....	8
2. Mooring Requirements.....	9
2.1 Self Tensioning Winches	9
2.2 Tending Of Moorings	9
2.3 Emergency Towing Wires.....	9
2.4 Product Pier Gangways.....	9
2.5 Controlling Depths.....	9
3. SHIP SAILING OPERATION	10
4. POST SAILING CHECKS	10
Definitions	11
References.....	12



Purpose

The purpose of this procedure is to outline the steps to be taken to achieve, and maintain a safe and efficient mooring arrangement. This will include the ship berthing and sailing activities.

WARNING

The mooring and unmooring of vessels is potentially a hazardous operation. It is also an operation, which demands a high degree of teamwork. To be both efficient and safe, all involved must be properly trained and equipped, and must have a clear understanding of the contribution made by others, as well as their own role and responsibilities.

System Information

Summary Mooring equipment is provided at the Marine Terminal for the safe and efficient mooring of ships alongside the Products Pier and LPG Pier. The Products Pier can accommodate ships up to 104,500 Long Ton Displacement, the LPG Pier can accommodate up to 14,000 Long Ton Displacement respectively.

The general mooring requirements for vessels visiting the Star Petroleum Refining Public Co., Ltd. Marine Terminal are contained in section 6 of the Marine Terminal Regulations.

Roles and Responsibility Any deviation to this procedure shall require use of the Stop Work Authority. User shall inform PD Shift Supervisor and Water Front Coordinator for assistance.

Marine DCS (DCS)

- To coordinate with Marine operator, Loading Master, SC Foreman and Ship's Master to berth/ un-berth at Product/ LPG pier with safety, efficiently and meet the standard operation practice.

Marine Operator (OP)

- To coordinate with Marine DCS, Loading Master, SC Foreman and Ship's Master to berth/ un-berth at Product/ LPG pier with safety, efficiently and meet the standard operation practice.

Loading Master (LM)

- To coordinate with Marine DCS, Marine Operator, SC Foreman and Ship's Master to berth/ un-berth at Product/ LPG pier with safety, efficiently and meet the standard operation practice.
- The Loading Master must ensure that the intended berth is safe and in all respects, suitable for the vessel to be moored there. This should include ensuring that the berth is of suitable size to accommodate the vessel. All hazards and obstructions should be cleared, including: Loading Arm, Ladder or any other equipment. There should be no activity that could present a hazard to the vessel, such as hot work or other maintenance/repair work.
- Loading Master Shall be present to provide oversight to the SC Jetty gang for all berthing and un-berthing operations. Any non-conformances with berthing shall be noted on the Ship-Shore safety checklist.

SC Foreman

- The SC Foreman is responsible for mooring supervisor who is supervised and safety of his crew. This also includes co-operating with the Master & crew of the vessel and those engaged in other adjacent port operations.

The Master of vessel

- The master has the overall responsibility for the safe mooring of his ship, safety of his crew and a duty of care towards shore-side workers.

**Product Pier
Mooring
Equipment****Mooring Bollards**

Bollards are strategically placed along the Piers and each has a design holding capacity of 91 tonnes.

Mooring Capstans

Mooring capstans are strategically placed along the Piers to assist mooring personnel when handling ship's mooring lines. All capstans have a spring loaded, foot pedal switch control and emergency stop button for safe operation.

Mooring Messengers

Mooring messengers are provided at each berth to assist the mooring personnel in the securing of the ship's mooring lines to the bollards.

Mooring Ropes and Wires

Ship's mooring lines will be used to secure the ship alongside. All mooring lines must be in good condition.

Rope Tails

Natural fibre rope tails are preferred by the linesmen as they are far easier to grip when pulling the mooring line ashore.



Nylon rope shall not be used at the end of the eye as this is difficult to maintain a secure hand grip of the rope.

CAUTION**NOTE**

No shore mooring lines are provided.

Reference: For Item 1, Ship Berthing Operation**NOTE**

The minimum number of mooring lines to be used for each ship, except at the Tug Berth, is 10, comprising two headlines, two sternlines, two breastlines forward and two aft, and one springline forward and one aft. Additional lines may be used in the event of inclement weather or when the Loading Master decides it is necessary. Due to the smaller size of ships using the Tug berth, the mooring arrangement here will be at the discretion of the Marine Panel Man.

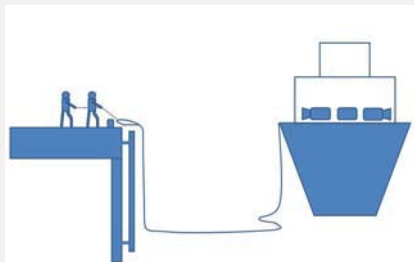
Precautions**WARNING**

A step that, if done incorrectly, could cause a serious safety hazard leading to death, serious personal injury, major equipment damage, fire or a large environmental release.

Reference: For action step 1.5

For example of the rope slack in the water at least 1 meter and upright with the water.

CAUTION

**Reference: Before action step 1.6**

Do not operate mooring winch until all heaving lines and/or messenger ropes have been removed from the main mooring lines, and personnel are standing clear from the line of pull.

WARNING



Make sure you have good communication with shore gang.

Reference: Before action step 1.9

When two eyes or an eye and a bight are placed on the same bollard, the second eye should be lead up and through (dipped) the eye of the first before being placed over the bollard.

CAUTION



NOTE

A Portable Gangway is available for each berth on the Product Pier and LPG Pier, if required.

Reference: For action step 3.4

CAUTION

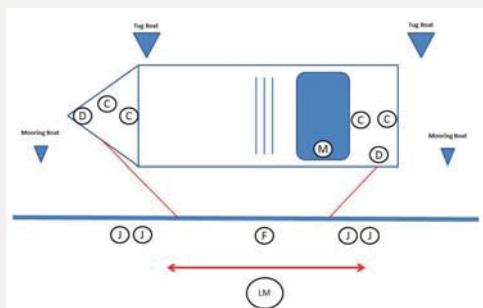
When the Master order to let go the mooring line then SC foreman should be ensure each mooring rope enough slack (line in the sea) and mooring winch stop before order jetty gang let go the mooring line one by one.

Prerequisites**Mooring Team Compositions**

1. Loading Master (LM)
2. SCM Foreman (F)
3. SCM Mooring crew (J)

There shall always be sufficient line handlers that will be available for a mooring operation. The team shall be divided into 2 equal groups (Forward and Aft). The SCM foreman designated as the Team Leader. Team Leader shall be responsible for communicating with the line boats and the Pilots as required on agreed working channel. The Loading Master designated as site supervisor to take care mooring operation.

NOTE



The activities described in this procedure are under the control of the Marine DCS (DCS). It is his responsibility to ensure that each step is complied with, and carried out correctly. include: Communication and direction as required with the Marine Operator (OP).

1. **Coordinate** with the Berth Operator or Loading Master to perform " Pre Berth Check " by follow steps in check form "HC-FO-PD-6022"
2. **Notify** SCM. Foreman, mooring team, tug boats and mooring boats on station prior the ship approach to Maptaphud Harbour.
3. **Perform** test communication via VHF with the line boats and the Pilot.
4. **Verify** all personnel involved in the mooring operation are wearing SPRC approved lifejackets/work vests in addition to SPRC standard P.P.E.

Detailed Activities

Who	Step	Action	Check
1. Ship Berthing Operation			
SHIP:.....BERTH:.....			
BERTHING DATE/TIME:.....			
UNBERTHING DATE/TIME:.....			
DCS	1.1	Notify all concerns that ship coming to alongside. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Berth operator ◦ Loading master ◦ SCM Foreman 	<input type="checkbox"/>
LM OP	1.2	Contact the Master or Pilot on the ship's bridge and must keep in close communication with the line boats.	<input type="checkbox"/>
LM OP	1.3	Coordinate with the Master to mark up ship's manifold is to be use.	<input type="checkbox"/>
LM OP	1.4	Verify that wire or rope mooring lines are handled one at a time.	<input type="checkbox"/>
LM OP	1.5	Verify the rope slack in the water at least 1 meter and upright with the water. (See precaution)	<input type="checkbox"/>
LM OP	1.6	Verify spring mooring lines. (See precaution) <ul style="list-style-type: none"> ◦ Lead as near to horizontal as possible. ◦ Sufficient length to maintain this attitude under all freeboard conditions. 	<input type="checkbox"/>
LM	1.7	Verify that breast lines lead as near to right angles to the ship's centerline as possible.	<input type="checkbox"/>
LM	1.8	Verify the head and stern lines lead suitable angles to the ship, and no cross lines on the others ship for mooring.	<input type="checkbox"/>
LM	1.9	Coordinate the Master/Pilot for the ship's manifold position relate to the loading arm, interval one meter count communicate with ship for the last 10 meters until ship is in position and shall be made "all fast" for maintain in this position. (See precaution)	<input type="checkbox"/>
OP	1.10	Verify the mooring are secure and correct position for berthing.	<input type="checkbox"/>
OP	1.11	Verify ship/shore gangway is safe for access.	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			

Who	Step	Action		Check
2. Mooring Requirements				
2.1 Self Tensioning Winches				
LM	2.1.1	Notify the master that once secure alongside, the use of self-tensioning mooring winches, in the automatic mode, is prohibited.		<input type="checkbox"/>
2.2 Tending Of Moorings				
LM	2.2.1	Monitor the moorings throughout the ship’s stay alongside.		<input type="checkbox"/>
LM	2.2.2	Verify the ship’s crew tends the moorings at frequent intervals.		<input type="checkbox"/>
LM DCS	2.2.3	WHEN	THEN	<input type="checkbox"/>
		Ship fails to maintain secure mooring.	Notify Marine DCS to suspend all cargo operations until moorings are adequately adjust.	
2.3 Emergency Towing Wires				
LM	2.3.1	Verify that emergency towing wires, adequate size for the ship, are rigged at the off-shore bow and quarter.		<input type="checkbox"/>
LM	2.3.2	Verify frequent intervals, that the towing eyes are maintained 1 meter above water level.		<input type="checkbox"/>
2.4 Product Pier Gangways				
LM	2.4.1	Notify the Master for the ship’s responsibility to provide a suitable gangway for safe access between ship and shore.		<input type="checkbox"/>
LM SHP	2.4.2	Verify the Gangway. <ul style="list-style-type: none">Properly rig with side railsProvide safety netStand by lifebuoySufficient lighting at night		<input type="checkbox"/>
2.5 Controlling Depths				
LM SHP	2.5.1	Verify the Master is aware of the individual berth water depths and tidal information.		<input type="checkbox"/>
LM SHP	2.5.2	Notify the Master to ensure sufficient under keel clearance, at all stages of the tide.		<input type="checkbox"/>
END OF TASK				

Who	Step	Action	Check
3. SHIP SAILING OPERATION			
LM SHP	3.1	Perform tool box talk with Master and SC foreman on sequence of unmooring when complete the shipping document.	<input type="checkbox"/>
LM	3.2	Verify the S.C. Management mooring personnel will be on station prior to the agreed sailing time.	<input type="checkbox"/>
LM	3.3	Verify all personnel involved in the sailing operation wear lifejackets/work vests as required for SPRC personal protective equipment.	<input type="checkbox"/>
LM	3.4	Instruct the mooring personnel that no mooring lines are released until: (See precaution) <ul style="list-style-type: none"> Ship's crew provide enough slack (line the water) to remove the eye safely from the bollard Master gives instruction to Foreman, either by signal or verbally, to release the slackened mooring line. 	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			

Who	Step	Action	Check
4. POST SAILING CHECKS			
OP LM	4.1	Check the berth fenders and terminal fix gangway for any damage.	<input type="checkbox"/>
LM DCS	4.2	IF	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
		Found any damage of fenders or Fix Gangway	
		Inform Marine DCS to record in Log book. Notice to ship.	<input type="checkbox"/>
END OF TASK			



Definitions

- N/A



References

- Port Information and Marine Terminal Regulations Book.
- ISGOTT
- SPRC Training Manual
- Mooring Equipment Guideline



Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Step/Section

Reason for Change

(Changed) - Review criticality and risk ranking $2+1+1 = 4$ (For reference use), changed the criticality from Medium to Low

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

ภาคผนวก ข.17

โครงการรับผิดชอบต่อสังคม
ของบริษัท สตาร์ ปิโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

กลยุทธ์

4 ด้านกิจกรรม

ความรับผิดชอบต่อสังคม



การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม บริษัทฯ มุ่งเน้นสนับสนุนการเติบโตขององค์กร สร้างคุณค่าให้แก่สังคมและชุมชน สร้างความเชื่อมั่นและการยอมรับจากชุมชน รวมถึงผู้มีส่วนได้เสียที่เกี่ยวข้องตามนโยบายความรับผิดชอบต่อสังคม โดยใช้แนวทางการมีส่วนร่วมและสื่อสารกับผู้มีส่วนได้เสียทุกระดับผ่านโครงการและกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม เพื่อตอบสนองความต้องการของชุมชนโดยครอบคลุม 4 ด้านหลักคือ



ด้านการศึกษา

ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านสิ่งแวดล้อม

ด้านสร้างสัมพันธ์

1

ด้านการศึกษา



2



4 สิงหาคม 2568

SPRC สนับสนุนโครงการพัฒนาช่างเทคนิควิศวกรรมเคมี (V-ChEPC) แผนกวิชาปิโตรเคมี วิทยาลัยเทคนิคบางนา



5 กันยายน 2568

SPRC จัดทำและส่งมอบหนังสือ "คู่มือเรียนรู้ทรัพยากรระบบนิเวศทางทะเล และชายฝั่ง จังหวัดระยอง" เพื่อเป็นสื่อการเรียนรู้ถึงความอุดมสมบูรณ์ของทรัพยากรธรรมชาติทางทะเลในจังหวัดระยอง แก่นักเรียนในสถานศึกษาสังกัดสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดระยอง โดยมีคณาจารย์รับมอบหนังสือจำนวนรวม 400 เล่ม ณ ห้องประชุม อบจ.ระยอง

3



30 กรกฎาคม 2568
บริษัทผู้ควบคุมระบบไฟฟ้าสภาพดี จำนวน 9 ผู้ ให้แก่วิทยาลัยเทคนิคระยอง แผนกวิชาเครื่องมืองัดและควมคุม เพื่อนำมาใช้ในการจัดการเรียนการสอนของนักศึกษา เพิ่มทักษะการผลิตและการพัฒนาของรับอุตสาหกรรมเป้าหมายในรูปแบบ EEC Model Type A ให้มีทักษะด้านวิชาชีพพร้อมรับความต้องการกำลังคนในอุตสาหกรรมเขตพัฒนาภาคตะวันออก จังหวัดระยอง



25 กันยายน 2568

บริษัทผู้ไฟฟ้าสภาพดี จำนวน 9 ผู้ ให้แก่วิทยาลัยเทคนิคระยอง แผนกวิชาเครื่องมืองัดและควมคุม เพื่อนำมาใช้ในการจัดการเรียนการสอนของนักศึกษา เพิ่มทักษะการผลิตและการพัฒนาของรับอุตสาหกรรมเป้าหมายในรูปแบบ EEC Model Type A ให้มีทักษะด้านวิชาชีพพร้อมรับความต้องการกำลังคนในอุตสาหกรรมเขตพัฒนาภาคตะวันออก จังหวัดระยอง



2 ธันวาคม 2568

สนับสนุนอุปกรณ์เทคโนโลยีสารสนเทศสภาพดี ให้แก่สาขาวิชาเทคโนโลยีสารสนเทศ วิทยาลัยเทคนิคระยอง เพื่อใช้ในการเรียนการสอน ส่งเสริมการเรียนรู้ด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ และช่วยให้นักเรียนได้พัฒนาทักษะด้านการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ เพื่อเพิ่มความเชี่ยวชาญ และสามารถนำไปใช้ประโยชน์ในอนาคต

4



5 พฤศจิกายน 2568

รับคณะอาจารย์ และนักศึกษาจากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี มาศึกษาดูงานที่บริษัท โดยเข้าเยี่ยมชมทั้งในส่วนฝ่ายผลิต และในแผนก โดยมีการพูดคุยให้ความรู้ ความสำเร็จ พร้อมผู้บริหารให้การต้อนรับอย่างอบอุ่น



5 พฤศจิกายน 2568

สนับสนุนทุนการศึกษาบุตรหลานประมง ให้แก่ วิทยาลัยชุมชนประมงเรือเล็กหนองแฟบ ที่ทำการวิทยาลัยชุมชนประมงเรือเล็กหนองแฟบ

5

ด้านคุณภาพชีวิต



6



3 กรกฎาคม 2568

สนับสนุนอุปกรณ์ทำรั้วกันสารเคมีและสัตว์รบกวนให้กับวิทยาลัยชุมชนเกษตรผสมผสานหนองหวายโฮม เพื่อยกระดับคุณภาพแปลงผักปลอดสารพิษ จากสารตกค้าง สอดคล้องกับมาตรฐาน GAP พร้อมส่งเสริมโอกาส ในการจำหน่ายสู่ตลาดคุณภาพชั้นนำในอนาคต สะท้อนเจตนาของของบริษัท ในการสนับสนุนสุขภาพดีและการพัฒนาอย่างยั่งยืน



3 กรกฎาคม 2568

SPRC สนับสนุนน้ำดื่ม 30 แพ็ค ในโครงการฝึกอบรมหลักสูตร เพิ่มประสิทธิภาพ ผู้ช่วยเหลือนการปฏิบัติงานของพนักงานเจ้าหน้าที่ (ขฟพ.ประมง) ประจำปี 2568 รุ่น 11 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับกฎหมายการประมง พ.ศ.2558 และแก้ไขเพิ่มเติม ณ ครูชเชส เดอะ พูล เรสโตร ค.บ้านกร่าง อ.แกลง จ.ระยอง

7



18 กรกฎาคม 2568

SPRC ร่วมกับหน่วยงานภาครัฐและภาคเอกชน จัดกิจกรรม "Achieve to be Shining - เปิดโลกอาชีพที่ใช้ เส้นทางที่ชอบ ปีที่ 2" ภายในงานประกอบด้วยบูธกิจกรรมของบริษัท และบูธอาชีพต่าง ๆ กว่า 14 บูธ 15 อาชีพ มาให้ความรู้แก่น้อง ๆ นักเรียนจาก 15 โรงเรียนในจังหวัดระยอง จำนวน 250 คน โดยไฮไลท์พิเศษของงาน ได้เชิญน้อง "ณิชา" จากภาพยนตร์เรื่อง "อัยยัค" มาร่วมแบ่งปันประสบการณ์และสร้างแรงบันดาลใจ ณ ห้องประชุมโพธิ์ทอง ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลนครมาบตาพุด



26 กรกฎาคม 2568

SPRC สนับสนุนงบประมาณการจัดกิจกรรม และน้ำดื่ม 30 แพ็ค ในกิจกรรมการแข่งขันกีฬาฟุตบอลตากวน - อ่าวประดู่ ครั้งที่ 1 ระหว่างวันที่ 26-26 กรกฎาคม 2568 เพื่อส่งเสริมการออกกำลังกาย ใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์ และห่างไกลยาเสพติดในหมู่ประชาชนและเยาวชน ณ สนามฟุตบอลโรงเรียนวัดตากวน

8



15 กรกฎาคม 2568
SPRC ส่งมอบถังออกซิเจนสภาพดีขนาด 6Q และ 7Q จำนวน 2 ถัง ให้แก่ศูนย์บริการสาธารณสุขเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อส่งต่อไปยังผู้ป่วยที่ขาดแคลนและมีความจำเป็นต้องใช้ในการรักษาอย่างเร่งด่วน



21 กรกฎาคม 2568
SPRC จัดกิจกรรม Big Cleaning Day โดยเชิญพนักงานร่วมจัดระเบียบพื้นที่ทำงาน พร้อมคัดแยกขยะและบริจาคของใช้สภาพดีเพื่อนำไปร่วมกิจกรรม "ทอดผ้าป่าขยะรีไซเคิลกับธนาคารขยะ อสม. โชตหิน 2" โดยรายได้จากการรีไซเคิลจะนำไปสมทบทุนสร้างโรงเรียนพระปริยัติธรรม ณ วัดโชตหิน



29 กรกฎาคม 2568
สนับสนุนโครงการ "อวนปูน้ำ" ให้แก่กลุ่มประมงเรือเล็กท้ายอด อ.เมือง จ.ระยอง เพื่อเป็นการพัฒนาคุณภาพชีวิต ลดค่าใช้จ่ายให้กับชาวประมง โดยการซื้ออุปกรณ์ที่จำเป็นในการประกอบอาชีพซึ่งเป็นเครื่องมือหลัก และที่สำคัญยังเป็นการส่งเสริมให้ชาวประมงใช้เครื่องมือที่ถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนดอีกด้วย



31 กรกฎาคม 2568
SPRC และ คาลเท็กซ์ โดยบริษัท สดาร์ ฟูลอิลส์ มาร์เก็ตติ้ง จำกัด ส่งต่อความห่วงใยของสิ่งของเครื่องใช้จำเป็น ผ่านท่านผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง เพื่อนำไปบรรเทาความเดือดร้อนและช่วยเหลือประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากสถานการณ์ความไม่สงบในพื้นที่ชายแดนไทย - กัมพูชา



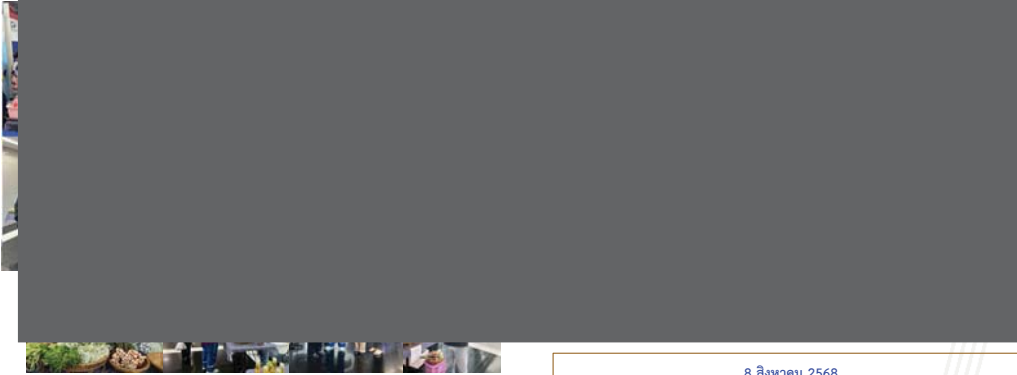
27 สิงหาคม 2568
สนับสนุนเครื่องมือผ่าตัดฉุกเฉินด้วยกิจกรรมประสาท ให้แก่ โรงพยาบาลระยอง ในโครงการสนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์เพื่อพัฒนาชุมชนและสังคม อีกทั้งยังเพิ่มคุณภาพของการรักษาพยาบาลและความปลอดภัยของผู้ป่วยได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น มูลค่ารวม 1,000,000 บาท

10 พฤศจิกายน 2568
สนับสนุนเตียงเคลื่อนย้ายผู้ป่วยระดับ จำนวน 2 เตียง และรถขับเคลื่อนไฟฟ้าพร้อมเตียง จำนวน 2 เตียง แบบไฮดรอลิกให้แก่ โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง ในโครงการสนับสนุนอุปกรณ์ทางการแพทย์เพื่อพัฒนาชุมชนและสังคม อีกทั้งยังเพิ่มคุณภาพของการรักษาพยาบาลและความปลอดภัยของผู้ป่วยได้อย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น มูลค่ารวม 500,000 บาท



SPRC ร่วมกันชมรม Spinning Star จัดการแข่งขันกีฬา "SPRC SUPER CUP 2025" ระดับ 3 ดาว ระหว่างวันที่ 28 - 31 ส.ค. ณ แพชชั่น ฮอลล์ ชั้น 3 ศูนย์การค้าแพชชั่น ซุปเปอร์ เซ็นเตอร์ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมทักษะด้านกีฬาเทเบิลเทนนิสให้กับเยาวชนและประชาชนทั่วประเทศ ส่งเสริมการท่องเที่ยวภายในจังหวัดระยอง โดยมีผู้สมัครเข้าร่วมแข่งขันจำนวน 774 คน แบ่งออกเป็น 22 ประเภทตั้งแต่อายุ 9 ปี ไปจนถึงรุ่นอาวุโสอายุ 60 ปีขึ้นไป

SPRC ร่วมกับเทศบาลนครมาบตาพุด จัดกิจกรรม "แอโรบิคสัญจรปีที่ 10 เดินทำโรดโยกไปกับชุมชน" เพื่อร่วมผลักดันให้คนในชุมชนหันมาออกกำลังกายอย่างสนุกสนานผ่านเสียงเพลง เสริมสร้างทั้งสุขภาพกายและใจไปพร้อมกัน กิจกรรมครั้งนี้ยังเป็นการต่อยอดความยั่งยืนด้านสุขภาพ เพื่อสร้างความเข้มแข็งให้ชุมชนมีคุณภาพชีวิตที่ดี



6 สิงหาคม 2568

จัดกิจกรรม “ตลาดนัดชุมชน ครั้งที่ 4/2528” ภายในบริษัท SPRC ให้พนักงานและผู้รับเหมา
ได้เลือกซื้อสินค้ากันอย่างเพลิดเพลิน โดยเปิดรับสมัครร้านค้าต่าง ๆ จากชุมชนในเขตมาบตา
พุด จำนวน 17 ร้านค้า เพื่อเป็นการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่น และสร้างรายได้
ให้แก่ชาวบ้านในชุมชน เป็นจำนวนเงิน 106,237 บาท

8 สิงหาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม 50 แพ็ค ให้แก่เทศบาลนครมาบตาพุด ในโครงการวัด
ประชารัฐ สร้างโดยเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อเฉลิมพระเกียรติ
และถวายเป็นพระราชกุศล เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษาของ
สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง ประจำปี
2568 ณ วัดมาบตาพุด ต.ห้วยโป่ง จ.ระยอง

13



12 กันยายน 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม 50 แพ็ค และไอศกรีมกะทิสดเนื้อมะพร้าวอ่อนจำนวน 2 ถึง ในกิจกรรม
“กีฬาชุมชนสัมพันธ์” ณ สวนสาธารณะเทศบาลนครมาบตาพุด เข้มโยง 38 ชุมชน
เสริมสร้างความสามัคคี ความเป็นหนึ่งเดียวกันทั้งภาครัฐ เอกชน และชุมชนให้มีความร่วมมือกัน

27 กันยายน 2568

SPRC ร่วมกันชมรมบาสเกตบอล จังหวัดระยอง จัดกิจกรรมโครงการแข่งขัน
บาสเกตบอล “SPRC CUP 2025” เพื่อเป็นการส่งเสริมและสนับสนุนให้เยาวชน
ใช้เวลาให้เกิดประโยชน์ และเป็นสนามเพื่อพัฒนาศักยภาพของตนเอง
เพื่อก้าวไปอีกระดับ

14



กันยายน 2568

สนับสนุนสินค้าชุมชนรอกยายชา
เพื่อเป็นการส่งเสริมอาชีพ
และสร้างรายได้ให้แก่ชาวบ้านในพื้นที่

28 ตุลาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม 50 แพ็ค ให้แก่โรงเรียนระยองวิทยาคม
นิคมอุตสาหกรรม เพื่อใช้ในการกิจกรรมการแข่งขันกีฬา
ภายใน “กีฬาสถาพรเกมส์” ครั้งที่ 31
ปีการศึกษา 2568 ระหว่างวันที่ 28-31 ต.ค.
เพื่อเป็นขวัญและกำลังใจแก่นักเรียน

กันยายน 2568

สนับสนุนข้าวสารให้แก่ชุมชนวัดจากลูกหญ้า ในงานทำบุญเท
กระจากประจำปี 2568 เพื่อสืบสานประเพณีท้องถิ่น และเป็นการ
ช่วยเหลือแบ่งปันข้าวสารอาหารแห้งแก่
ผู้ยากไร้และครอบครัวที่ขาดแคลนในพื้นที่ตำบลห้วยโป่ง
ในเขตเทศบาลนครมาบตาพุด

15



7 กันยายน 2568

สนับสนุนโครงการ “ปรับปรุงพื้นที่จอดรถ” ให้แก่กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหาดแสงเงิน
อ.เมือง จ.ระยอง เพื่อเป็นการพัฒนาคุณภาพชีวิต เนื่องจากอาคารเดิม มีความชำรุด
ทรุดโทรม พุพังจากการใช้งานมาเป็นระยะเวลานาน จึงอาจก่อให้เกิดอันตราย
แก่ผู้ที่มาใช้อาคารได้ ซึ่งการสนับสนุนนี้เป็นการเน้นย้ำถึงนโยบายความห่วงใย
ใส่ใจความความปลอดภัย ที่บริษัทฯ มีต่อคนในชุมชน

25-26 ตุลาคม 2568

SPRC ร่วมกับชมรมบาสเกตบอลหนามดริมเพิ่ม จัดการแข่งขันบาสเกตบอลเยาวชนระดับประเทศ
(3 ดาว) ภายใต้ชื่อ “SPRC 3x3 Street Basketball Competition”
ณ อาคารอเนกประสงค์ สวนสาธารณะเขตอบ จ.ระยอง โดยนักกีฬาเข้าร่วมกว่า
500 คน (131 ทีม) 7 รุ่นการแข่งขัน โดยการจัดการแข่งขันนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมคุณภาพชีวิต
และพัฒนาศักยภาพของเยาวชนในจังหวัดระยองและพื้นที่ใกล้เคียงพร้อมสร้างแรงบันดาลใจให้กับ
น้องๆที่มีความฝันก้าวสู่การเป็นนักกีฬามืออาชีพในอนาคต

16

8 ตุลาคม 2568

จัดกิจกรรม “ตลาดนัดชุมชน ครั้งที่ 5/2528 ภายในบริษัท SPRC ให้พนักงานและผู้รับเหมาได้เลือกซื้อสินค้ากันอย่างเพลิดเพลิน โดยเปิดรับสมัครร้านค้าต่าง ๆ จากชุมชนในเขตมาบตาพุด และพื้นที่จ.ระยอง จำนวนทั้งสิ้น 17 ร้านค้า เพื่อเป็นการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่น และสร้างรายได้ให้แก่ชาวบ้านในพื้นที่ เป็นจำนวนเงิน 140,735 บาท

20-29 ตุลาคม 2568

สนับสนุนนักสวดจากวัดหิมาลัยชุมชนเกษตรผสมผสานหนองหวายโสม และมอบผ้ากันเปื้อน SPRC ให้แก่ศาลเจ้ามาบตาพุด เพื่อใช้ประกอบอาหารในช่วงเทศกาลกินเจ ประจำปี 2568

17

ตุลาคม 2568

สนับสนุนน้ำสมุนไพรของกลุ่มวิสาหกิจชุมชนพัฒนาอาชีพการเกษตร ชุมชนวัดมาบตาพุด และอาหารของชุมชน ในการร่วมออกโรงทานในงานทอดกฐินสามัคคีประจำปี 2568 แก่วัดต่าง ๆ ในเขตมาบตาพุด และ จ.ระยอง รวมทั้งสิ้น 11 แห่ง ได้แก่ วัดเขาไผ่ วัดกรอถายชา วัดมาบตาพุด วัดชากลูกหญ้า วัดชอยศิริ วัดตากวน วัดมาบชลุต วัดมาบตาพุด วัดโชคหิน วัดห้วยโป่ง วัดช้างชนศิริราษฎร์บำรุง เพื่อเป็นการทำนุบำรุงพระพุทธศาสนาและสืบสานประเพณีที่ดีงามของไทย

20 ตุลาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม 100 แพ็ค ให้แก่ชมรมกอล์ฟศาลเจ้าแม่ทับทิมระยอง เนื่องในเทศกาลกินเจ ระหว่างวันที่ 20-29 ต.ค. ณ ศาลเจ้าแม่ทับทิมระยอง

18

6 ตุลาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม 50 แพ็ค ให้แก่ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนบ้านบน และชุมชนมาบยา เพื่อใช้ในการกิจกรรมการแข่งขันกีฬาฟุตบอลสมัครเล่น มาบตาพุด “นครมาบตาพุด OPEN CUP” ณ สนามฟุตบอลสวนสุขภาพ กลุ่ม ปตท. เพื่อเสริมสร้างความสามัคคีธรรมเป็นหนึ่งเดียวกันทั้งภาคเอกชนและชุมชน ให้มีกิจกรรมร่วมกัน

16 พฤศจิกายน 2568

SPRC และ ศาลเท็กซ์ โดย สตาร์ ฟูลเลอร์ ร่วมพลังหัวใจแห่งการแบ่งปัน ลงพื้นที่จัดกิจกรรม “สร้างชุมชนสุขภาพดี ด้วยหัวใจแห่งการแบ่งปัน” ส่งเสริมสุขภาพของชุมชนรอบพื้นที่คลังน้ำมันร่วมสตาร์ ฟูลเลอร์ ในจังหวัดสุราษฎร์ธานี มอบอุปกรณ์การแพทย์ที่จำเป็นแก่ 3 หน่วยงาน พร้อมจัดการอบรมหลักสูตรการปฐมพยาบาลขั้นพื้นฐานให้กับชุมชน เพื่อสร้างความรู้และทักษะในการช่วยเหลือผู้ป่วยฉุกเฉินเบื้องต้น ทั้งนี้ กิจกรรมดังกล่าวยังจัดขึ้นเพื่อถวายเป็นพระราชกุศลแด่สมเด็จพระพันปีหลวง ด้วยจิตสำนึกในพระมหากรุณาธิคุณอันหาที่สุดมิได้ และสืบสานพระราชปณิธานด้านการดูแลประชาชนให้มีสุขภาพดี

19

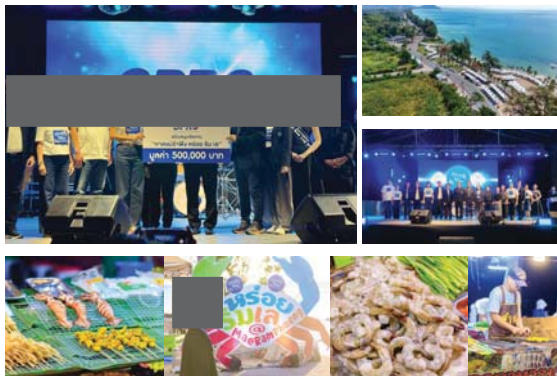
14-15 พฤศจิกายน 2568

SPRC นำโดย ชมรมสตาร์อาสา จัดโครงการ “สามเณรปันสุข” ณ ศูนย์การเรียนรู้ชุมชนชาวไทยภูเขา (ศชช.) แม่ฟ้าหลวง 3 แห่ง ในตำบลแม่สุก อำเภอท่าสองยาง จังหวัดตาก ได้แก่ ศชช. บ้านเซหนะเดอ, ศชช. บ้านมอโก๊ะ และ ศชช. ดุบลอดดี โดยมุ่งเน้นการพัฒนาคุณภาพชีวิตและส่งเสริมโอกาสทางการศึกษาให้กับชุมชนที่อยู่ห่างไกลและด้อยโอกาส ด้วยการสนับสนุนปัจจัยพื้นฐานที่จำเป็น อาทิ การมอบชุดอาหารสำหรับเก็บรักษาอาหารสดคุณภาพ การปรับปรุงระบบโซลาร์เซลล์ และซ่อมแซมหลังคาอาคารโรงครัว การซ่อมแซมรั้วเพื่อป้องกันสัตว์ทำลายพืชผัก ชุดให้นักเรียน นอกจากนี้ ทีมจิตอาสายังได้ร่วมประกอบอาหารกลางวันเลี้ยงคณะครู นักเรียน และชาวบ้านในพื้นที่ใกล้เคียงกว่า 150 คน พร้อมทั้งจัดกิจกรรมเพื่อแสดงความรักและแด่สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง

21 พฤศจิกายน 2568

ร่วมทำบุญทอดผ้าป่าสามัคคี เพื่อสมทบทุนงบประมาณบริหารจัดการโครงการรพยบาลสวัสดิการชุมชน ประจำปี 2568 ให้แก่ มูลนิธิอุทัยระยอง

20



27-30 พฤศจิกายน 2568

SPRC สนับสนุนการจัดงานเทศกาลอาหารของหมัดแม่รำพึง ประจำปี 2568 "หรือย รีมเล ครั้งที่ 3" ระหว่างวันที่ ณ ลานหินขาวหาดแม่รำพึง จ.ระยอง เพื่อกระตุ้นการท่องเที่ยวบริเวณหาดแม่รำพึงและจังหวัดระยอง อีกทั้งยังเป็นการสร้างรายได้ให้แก่ชาวบ้าน ร้านอาหาร และเจ้าของธุรกิจโรงแรมที่พักในบริเวณนั้น

21



9 พฤศจิกายน 2568

SPRC ร่วมสานต่อกิจกรรมสาธารณกุศล มอบเงินสนับสนุนงานกาชาดจังหวัดระยอง เพื่องานวันสมเด็จพระเจ้าตากสินมหาราชและงานกาชาดจังหวัดระยองประจำปี 2568 โดยรายได้จากงานจะนำไปพัฒนาคุณภาพชีวิตประชาชนในพื้นที่ต่อไป



2 ธันวาคม 2568

SPRC ร่วมกับ คาลเท็กซ์ โดยสตาร์ ฟูลเอตส์ มอบความห่วงใยด้วยบัตรเติมน้ำมันคาลเท็กซ์ สตาร์แคช ผ่าน คุณอรตพล ฤกษ์พิบูลย์ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงพลังงาน เพื่อสนับสนุนการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่กู้ภัย อาสาสมัคร รวมถึงผู้นำชุมชนในพื้นที่ให้สามารถดำเนินการช่วยเหลือผู้ประสบอุทกภัยภาคใต้ได้อย่างเต็มที่

22



2 ธันวาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 100 แพ็ค แก่สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด เพื่อใช้ในการจัดกิจกรรมรวมพลังสืบสายสัมพันธ์ด้วยวิถี 5ส เพื่อเฉลิมพระเกียรติ และถวายเป็นพระราชกุศล เนื่องในโอกาสวันพระบรมราชสมภพของ พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร และวันพ่อแห่งชาติประจำปี 2568 ณ วัดมาบตาพุด



2 ธันวาคม 2568

จิตอาสา SPRC ร่วมใจบริจาคสิ่งของจำเป็น อาทิ ข้าวสาร น้ำดื่ม อาหารแห้ง เสื้อผ้า และของใช้จำเป็นเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบอุทกภัยในพื้นที่ภาคใต้ ผ่านทางสำนักงานจังหวัดระยอง

23



8 ธันวาคม 2568

สนับสนุนโครงการ "อวนปูม้า" ให้แก่กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านบ้านพลา หาดพลา อ.บ้านฉาง จ.ระยอง เพื่อเป็นการพัฒนาคุณภาพชีวิต ลดค่าใช้จ่ายให้กับชาวประมง โดยการซื้ออุปกรณ์ที่จำเป็นในการประกอบอาชีพซึ่งเป็นเครื่องมือหลัก และที่สำคัญยังเป็นการส่งเสริมให้ชาวประมงใช้เครื่องมือที่ถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนดอีกด้วย

24



10 ธันวาคม 2568

จัดกิจกรรม “ตลาดนัดชุมชน ครั้งที่ 6/2568” เมื่อวันที่ 10 ธ.ค. ภายในบริษัท SPRC ให้พนักงานและผู้รับเหมา ได้เลือกซื้อสินค้ากันอย่างเพลิดเพลิน โดยเปิดรับสมัครร้านค้าต่าง ๆ จากชุมชนในเขตมาบตาพุด และพื้นที่ จ.ระยอง จำนวนทั้งสิ้น 19 ร้านค้า เพื่อเป็นการส่งเสริมเศรษฐกิจท้องถิ่น และสร้างรายได้ให้แก่ชาวบ้านในพื้นที่ เป็นจำนวนเงิน 67,560 บาท

20 ธันวาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 70 แพ็ค แก่ชมรมรักสุขภาพ ตำบลน้ำคอก เพื่อใช้ในกิจกรรมรวมพลนอกกำลังกาย ซึ่งเป็นกิจกรรมที่เปิดกว้างให้กับบุคคลผู้รักการออกกำลังกาย ใน ต.น้ำคอก ณ เทศบาลตำบลน้ำคอก

25

ด้านสิ่งแวดล้อม



26



18 สิงหาคม 2568

SPRC จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำเพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง พื้นที่จ.ระยอง ต่อเนื่องปีที่ 23 ณ วิสาหกิจชุมชนประมงเรือเล็กตากวน - อำเภอประจักษ์ โดยมีหน่วยงานภาครัฐ และบริษัทภาคีเครือข่ายเข้าร่วม โดยได้ร่วมกันปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำทั้งสิ้นกว่า 2 ล้านตัว ประกอบไปด้วย พันธุ์ปลาน้ำจืด ปลาน้ำเค็ม พันธุ์หอยนางรม พันธุ์กุ้งแชบ๊วย พันธุ์กุ้งกุลาดำ และพันธุ์ปลากะพง



6 สิงหาคม 2568

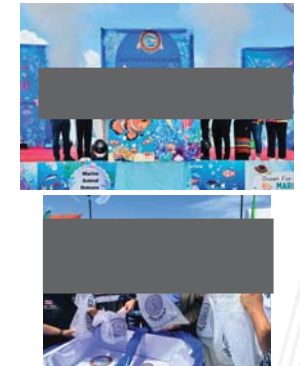
SPRC สนับสนุนน้ำดื่มจำนวน 50 แพ็ค พร้อมเข้าร่วมกิจกรรมโครงการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ จ.ระยอง โดยการปลูกต้นไม้ปรับปรุงภูมิทัศน์พื้นที่ถนนบริเวณรอบอ่างเก็บน้ำคอกกราย เพื่อเป็นการรณรงค์ปลูกในพระมหากรุณาธิคุณของในหลวงรัชกาลที่ 9 เมื่อครั้งเสด็จทรงงาน ณ อ่างเก็บน้ำคอกกราย จ.ระยอง

27



15 สิงหาคม 2568

SPRC นำโดยจิตอาสาพนักงานจากฝ่ายผลิต ได้จัดกิจกรรมเก็บขยะ ณ บริเวณป่าชายเลนพระเจดีย์กลางน้ำ จ.ระยอง โดยมีกลุ่มอนุรักษ์แม่น้ำระยองและป่าชายเลนเข้าร่วมด้วย ซึ่งกิจกรรมนี้ได้ส่งเสริมการมีส่วนร่วมกับชุมชน การดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม และการจัดการขยะตั้งแต่ต้นน้ำ โดยปริมาณขยะที่ได้จากกิจกรรมนี้กว่า 400 กิโลกรัม



20 สิงหาคม 2568

SPRC เข้าร่วมกิจกรรมโครงการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติทางทะเล และชายฝั่ง ปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ “ส่งน้องกลับบ้าน Ocean for Life” ซึ่งจัดโดยองค์การบริหารส่วนจังหวัดระยอง ณ ท่าเรือ อบจ. ต.เพ จ.ระยอง

28



5 กันยายน 2568

ร่วมจัดกิจกรรม “อาสาเรียนรู้ ลงมือทำ” ภายใต้โครงการ “เดิมพลังรักยั่งยืน สู้ฟันป่าไทย (Foster Future Forests)” กับบริษัทเฟรอน, ชุมชน, สมาคม IAFSW และสำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ที่ 9 เพื่อร่วมกันปลูกต้นไม้จำนวน 1,200 ต้น ได้แก่ ต้นจิกทะเล ต้นสารภีทะเล ต้นหยีทะเล ต้นแคทะเล ต้นรักทะเล ต้นพิลังกาสา ต้นพรวด และต้นโคลงเคลง ณ พื้นที่ป่า 100 ไร่ (FFF) บริเวณพระเจดีย์กลางน้ำ จ.ระยอง ที่บริษัทร่วมดูแลพื้นที่ และช่วงบ่ายมีกิจกรรม DIY ประดิษฐ์พวงกุญแจจากวัสดุเหลือใช้จากการทำประมง โดยมีจิตอาสาเข้าร่วมกิจกรรมกว่า 80 คน

29



20 กันยายน 2568

จัดกิจกรรมเก็บขยะชายหาด บริเวณชายหาดสุชาดา เมืองในวนุรักษ์ชายฝั่งสากล ประจำปี 2568 (ICC 2025) เพื่อถวักถุดขยะทะเล พื้นฟูระบบนิเวศ โดยการจัดแยกขยะประเภทต่าง ๆ ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะอันตราย และขยะซีซีเคิล ซึ่งได้ขนาน้ำหนักรวมกว่า 200 กิโลกรัม โดยมีจิตอาสาเข้าร่วมกิจกรรมนี้กว่า 70 คน

17 กันยายน 2568

ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งต่อเนื่องปีที่ 23 ซึ่งจัดโดยบริษัทในภาคีเครือข่าย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำทะเล และรักษาสอดระบบนิเวศเพื่อให้เกิดการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยได้ร่วมปล่อยแม่พันธุ์ปูม้า ลูกปู ลูกโรกิ้ง ปลากระพงขาว หอยหวาน และกุ้งแชบ๊วย รวมทั้งสิ้นกว่า 3.7 ล้านตัว ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพลาอุตะเกาะสามัคคี

30



9 ตุลาคม 2568

SPRC สนับสนุนโครงการจัดสร้างแหล่งอาศัยสัตว์ทะเลด้วยซังกอ ให้แก่ กลุ่มประมงเรือเล็กที่บ้านเกาะเสม็ด จ.ระยอง เพื่อเป็นการพัฒนาคุณภาพชีวิตกลุ่มประมงพื้นบ้านในจังหวัดระยองอย่างยั่งยืน อีกทั้งยังเป็นแหล่งที่อยู่อาศัยและอนุบาลของสัตว์ต่าง ๆ อีกด้วย



20 ตุลาคม 2568

สนับสนุนน้ำดื่ม 30 แพ็ค เพื่อใช้ในการกิจกรรมทั้งช่วง ให้แก่กลุ่มประมงสวนสน แกลง 3

31



5 พฤศจิกายน 2568

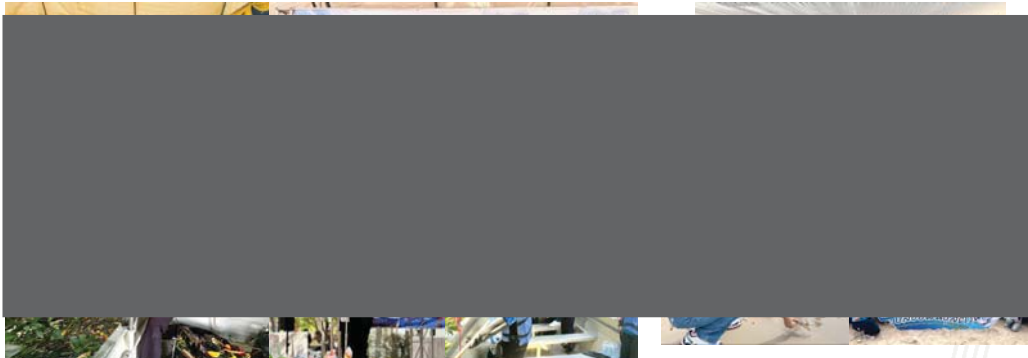
ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งต่อเนื่องปีที่ 23 ซึ่งจัดโดยบริษัทในภาคีเครือข่าย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำทะเล และรักษาสอดระบบนิเวศเพื่อให้เกิดการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยได้ร่วมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ รวมทั้งสิ้น 2,110,298 ตัว ณ วิสาหกิจชุมชนประมงเรือเล็กหนองแฟบ



21 พฤศจิกายน 2568

ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่งต่อเนื่องปีที่ 23 ซึ่งจัดโดยบริษัทในภาคีเครือข่าย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำทะเล และรักษาสอดระบบนิเวศเพื่อให้เกิดการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยได้ร่วมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ รวมทั้งสิ้น 1,753,299 ตัว ณ กลุ่มประมงเรือเล็กที่บ้านหาดแสงเงิน

32



6 พฤศจิกายน 2568

ร่วมสนับสนุนโครงการกสิกรรมธรรมชาติแบบปราชญ์ชาวบ้านจำนวน 1 ถึง ในโครงการ “รักษาน้ำ รักษาป่า รักษาสิ่งแวดล้อม” เนื่องในกิจกรรมปล่อยเรือเก็บขยะในแม่น้ำระยองและป่าชายเลนพระเจดีย์กลางน้ำ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเก็บขยะที่ตกค้างจากการจัดงานสืบสานประเพณีเทศกาลวันลอยกระทง เพื่อเป็นการลดปริมาณขยะและเสริมสร้างทัศนียภาพที่สวยงามตามเส้นทางเดินศึกษาธรรมชาติ ณ บริเวณลานพระเจดีย์กลางน้ำ

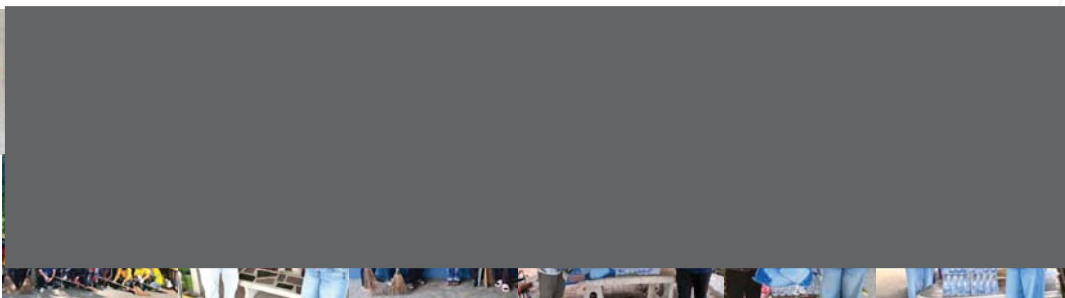
12 ธันวาคม 2568

ร่วมกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์เพื่อเพิ่มทรัพยากรทางทะเลและชายฝั่ง ต่อเนื่องปีที่ 23 ซึ่งจัดโดยบริษัทในภาคีเครือข่าย โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อเพิ่มปริมาณพันธุ์สัตว์น้ำทะเล และรักษาสมดุลระบบนิเวศ เพื่อก่อให้เกิดการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยได้ร่วมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำรวมทั้งสิ้น 2,002,999 ตัว ณ วิทยาลัยชุมชนประมงเรือเล็กท้ายอด

ด้านสานสัมพันธ์



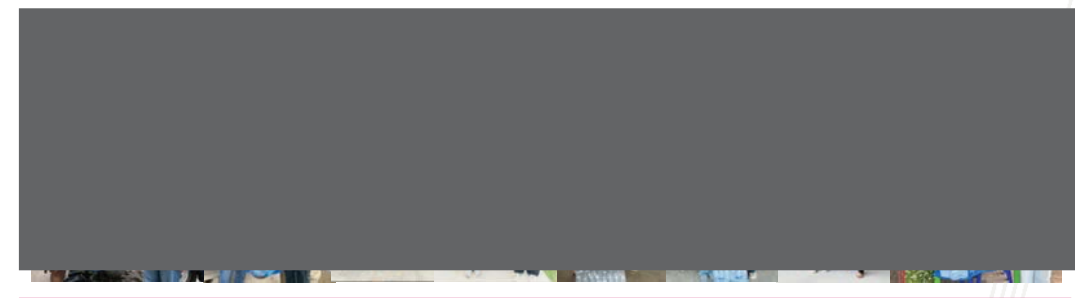
34



26 - 28 กรกฎาคม 2568

ร่วมสนับสนุนอุปกรณ์และงบประมาณสำหรับการจัดกิจกรรม “พัฒนาชุมชน” แก่ชุมชนในเขตมาบตาพุด 25 ชุมชน ได้แก่ ชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายจอน ชุมชนบ้านบน ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนมาบยา ชุมชนเนินพยอม ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนวัดมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุด-มาบใน ชุมชนสำนักกะบาก ชุมชนโชติหิน 2 ชุมชนหนองแดงเม ชุมชนซอยศิริ ชุมชนหนองหวายโสม ชุมชนวัดชาลูกหญ้า ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนคลองน้ำชู ชุมชนหนองน้ำเย็น ชุมชนซอยร่วมพัฒนา ชุมชนหัวน้ำคพัฒนา ชุมชนโชติหินมิตรภาพ ชุมชนวัดห้วยโป่ง ชุมชนชาลูกหญ้า ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนซอยประปา ชุมชนห้วยโป่ง-สะพานน้ำท่วม เพื่อเป็นการเฉลิมพระเกียรติเนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวมหาวชิราลงกรณ บดินทรเทพยวรางกูร

35



สิงหาคม 2568

ร่วมสนับสนุนอุปกรณ์และงบประมาณสำหรับการจัดกิจกรรม “พัฒนาชุมชน” แก่ชุมชนในเขตมาบตาพุด 33 ชุมชน และ 4 กลุ่มประมง ได้แก่ ชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายจอน ชุมชนบ้านบน ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนเนินพยอม ชุมชนเกาะกก ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนวัดมาบตาพุด ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนอิสลาม ชุมชนมาบตาพุด-มาบใน ชุมชนสำนักกะบาก ชุมชนโชติหิน 2 ชุมชนหนองแดงเม ชุมชนซอยศิริ ชุมชนหนองหวายโสม ชุมชนเจริญพัฒนา ชุมชนวัดชาลูกหญ้า ชุมชนคลองน้ำชู ชุมชนหนองน้ำเย็น ชุมชนซอยร่วมพัฒนา ชุมชนโชติหินมิตรภาพ ชุมชนวัดห้วยโป่ง ชุมชนชาลูกหญ้า ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนซอยประปา ชุมชนห้วยโป่ง-สะพานน้ำท่วม ชุมชนมาบตาพุด-ชาลูกกลาง ชุมชนตลาดห้วยโป่ง ชุมชนห้วยโป่งใน 1 ชุมชนห้วยโป่งใน 2 ชุมชนคาวน-อ่าวประดู่ ชุมชนเขาไผ่ ชุมชนกรอกยายชา วิทยาลัยชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็กหาดสุทธา กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านคาวน-อ่าวประดู่ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหาดแสงเงิน กลุ่มประมงเรือเล็กท้ายอด เพื่อเป็นการเฉลิมพระเกียรติเนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง

36

สิงหาคม - ตุลาคม 2568

สนับสนุนของรางวัลกิจกรรมศึกษาดูงานเพื่อพัฒนาศักยภาพ เพิ่มพูนความรู้ แลกเปลี่ยนประสบการณ์ผู้ที่เกี่ยวข้องประจำปี 2568 ให้แก่ 23 ชุมชน ได้แก่
 ชุมชนบ้านพลอง ชุมชนหนองน้ำเย็น ชุมชนหนองแดงเม ชุมชนดาวาน-อ่าวประดู่ ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนมาบข่า-มาบโน ชุมชนหนองหวายโสม ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนเกาะกก
 ชุมชนโชคหินมิตรภาพ ชุมชนคลองน้ำหู ชุมชนห้วยโป่งใน-สะพานน้ำท่วม ชุมชนซอยศิริ ชุมชนตลาดห้วยโป่ง ชุมชนหนองแฟบ ชุมชนวัดชาลูกหญ้า ชุมชนวัดมาบตาพุด
 ชุมชนมาบขาลุด ชุมชนเจริญพัฒนา ชุมชนห้วยโป่งใน 2 ชุมชนเนินพยอม ชุมชนบ้านสร้าง และชุมชนหัวน้ำคกพัฒนา

37

7 กันยายน 2568

ร่วมสนับสนุนงานวันรวมน้ำใจสู่ยุวมีอุบลตาดี ครั้งที่ 18
 ประจำปี 2568 เพื่อสมทบทุนการบำรุงมัสยิด
 และสนับสนุนการศึกษา

20 กันยายน 2568

สนับสนุนกิจกรรมสืบสานประเพณีบุญกระยาสาธ
 ประจำปี 2568 ให้แก่ชุมชนหนองน้ำเย็น
 เพื่อรักษาประเพณีอันดีงาม
 และสร้างความสามัคคีภายในชุมชน

3 กันยายน 2568

ร่วมทำบุญงานศพ และส่งพวงหรีดแก่มารดาของกรรมการ
 ชุมชนบ้านพลอง ณ วัดมาบตาพุด

38

16 ตุลาคม 2568

SPRC เป็นเจ้าภาพทอดกฐินสามัคคี ประจำปี 2568 ณ วัดโสภณวนาราม
 เพื่อเป็นการทำบุญบำรุงพระพุทธศาสนาและสืบสานประเพณีไทย โดยนำเงินที่ได้
 ไปปรับปรุงศาลาการเปรียญวัดโสภณวนาราม โดยมีภาครัฐ ภาคเอกชน และประชาชนในพื้นที่เข้า
 ร่วมกันอย่างเนื่องแน่นโดยได้ยอดทำบุญรวมทั้งสิ้น 890,406 บาท

10 ตุลาคม 2568

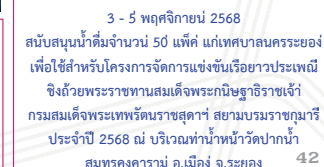
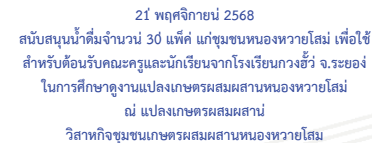
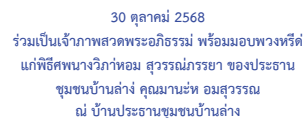
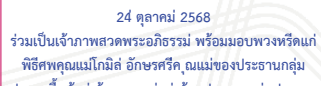
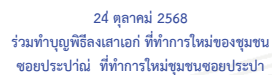
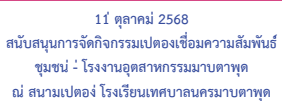
ร่วมทำบุญเลี้ยงพระ เนื่องในวันครบรอบการก่อตั้ง
 “วิสาหกิจชุมชนชมรมประมงเรือเล็กพื้นบ้าน อ.เมือง
 และ อ.บ้านฉาง สามัคคี” ประจำปี 2568
 ณ กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านบ้านพลลา

39

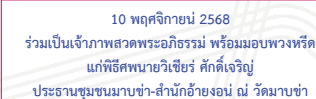
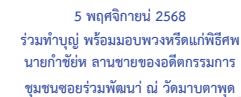
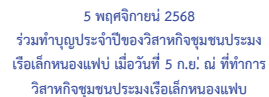
ตุลาคม 2568

สนับสนุนประเพณีทอดกฐินสามัคคีประจำปี 2568 ให้แก่วัดต่าง ๆ ในเขตมาบตาพุด และ จ.ระยอง รวมทั้งสิ้นกว่า 15 แห่ง ได้แก่ วัดเขาไม้ วัดกรอกยายชา วัดหนองแฟบ
 วัดชาลูกหญ้า วัดซอยศิริ วัดดาวาน วัดมาบขาลุด วัดมาบตาพุด วัดโคกหิน วัดปากน้ำ วัดช้างชนศิริราษฎร์บำรุง วัดศรีมนโภาสสถิตย์พร วัดห้วยโป่ง วัดเกาะเสม็ด และวัดมาบข่า
 โดยได้ร่วมทำบุญเพื่อเป็นการทำบุญบำรุงพระพุทธศาสนา และสืบสานประเพณีที่ดีงามของไทย

40



สนับสนุนงบประมาณและของรางวัลในประเพณีออกกระทง ประจำปี 2568 ณ 32 ชุมชน ณ 4 กลุ่มประมง ได้แก่ ชุมชนเขาไผ่ ชุมชนเจริญพัฒนา ชุมชนเนินพรว์ ชุมชนโชติชนมิตรภาพ ชุมชนซอยศรี ชุมชนตากมา-อ่าวประดู่ ชุมชนบางข้ามใบโพธิ์ตาม ตา-สำคันอีตาม ชุมชนบางเขตุ-ซากกลาง ชุมชนวิชาลูกท้อผู้ ชุมชนลำน้ำกบกลาง ชุมชนหนองไผ่ และ 1 ชุมชนหนองปรือ ชุมชนหนองบึง ชุมชนหนองหารไผ่ ชุมชนหนองบะมี้ ชุมชนคลองระพี ชุมชนคลองท่า ชุมชนวัดก้อผู้ ชุมชนวัดก้อผู้ใหญ่ ชุมชนวัดก่อใหญ่ ชุมชนหัวไผ่โป่ง 1 ชุมชนหัวไผ่โป่ง 2 ชุมชนหัวไผ่โป่งใน-สะพานน้ำท่วม ชุมชนหัวน้ำคกพัฒนา ชุมชนซอยประวีร์ ชุมชนตลาดมาตาพูด ชุมชนวัดมาตาพูด ชุมชนบ้านล่าง ชุมชนบ้านบน ชุมชนเนินพยอม ชุมชนบ้านพล่ง ชุมชนนายยวิสาห์ จ.ชุมพรประมงเรือเล็กเกือยอ กลุ่มประมงเรือเล็กที่บ้านบากมา-อ่าวประดู่ กลุ่มประมงเรือเล็กที่บ้านบ้านพล่ง หาดตา และกลุ่มอนุรักษ์ประมงสามัคคีบ้านนา





21 พฤศจิกายน 2568
ร่วมทำบุญประเพณีทำบุญกลางทุ่ง
ชุมชนหัวน้ำคกพัฒนา ณ ด้านหน้าสวนสุขภาพ
80 พรรษา ค.ม.บ.ค.พ. จ.ระยอง



28 พฤศจิกายน 2568
ร่วมสนับสนุนกิจกรรมงานรวมน้ำใจสู่บุรีรัมย์
(ครั้งที่ 23) เพื่อหารายได้พัฒนาโครงการของมัสยิด
บำรุงการศึกษา และใช้ในกิจกรรมสาธารณกุศลอื่นๆ
ณ มัสยิดบุรีรัมย์อิตาเยห์



24 พฤศจิกายน 2568
ร่วมทำบุญสวดพระอภิธรรม พร้อมมอบพวงหรีด
แก่พิธีศพคุณพ่อตา พิล่า คุณพ่อของรองประธาน
กลุ่มอนุรักษ์ประมงสามัคคีบ้านปลา
ณ วัดคลองทราย อ.บ้านฉาง จ.ระยอง

45



25 พฤศจิกายน 2568
ร่วมสนับสนุนน้ำดื่ม จำนวน 100 แพ็ค ให้แก่ ศูนย์ป้องกันและปราบปรามประมงทะเลระยอง
ในการปฏิบัติงานบูรณาการตรวจเรือประมงและแรงงานในเรือประมง ตามแผน
ยุทธศาสตร์จัดการแก้ไขปัญหาแรงงานต่างด้าวและการค้ามนุษย์ด้านการประมง
ณ ท่าเทียบเรือเทศบาลเพ อ.เมือง จ.ระยอง



3 ธันวาคม 2568
ร่วมเป็นเจ้าภาพสวดพระอภิธรรม พร้อมมอบพวงหรีดแก่พิธีศพคุณแม่เงิน ประเสริฐ
คุณแม่ของประธานชุมชนตลาดห้วยโป่ง ณ วัดห้วยโป่ง

46



12 ธันวาคม 2568
ร่วมทำบุญงานประจำปีศาลเจ้าแม่บาคาทุ
และงานเบิกเนตรพระอุโลพระพุทธเจ้า
ณ ศาลเจ้าแม่บาคาทุ



30 ธันวาคม 2568
ร่วมทำบุญประเพณีบุญสง ปี 2568
ณ ที่ทำการชุมชนโชคหินมิตรภาพ



30 ธันวาคม 2568
ร่วมทำบุญประเพณีบุญสง ปี 2568
ณ ที่ทำการชุมชนสำนักกะบก

47

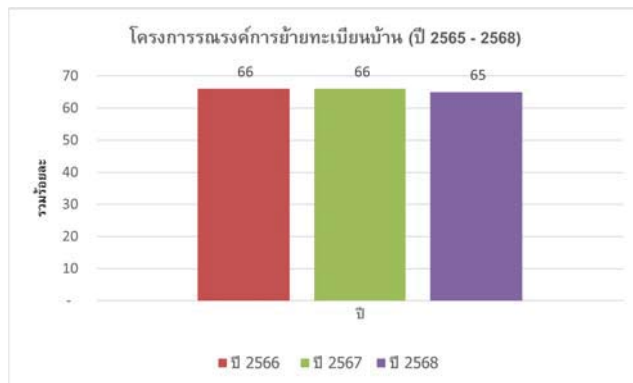


5 ธันวาคม 2568
ร่วมสนับสนุนอุปกรณ์และงบประมาณสำหรับจัดกิจกรรม “พัฒนาชุมชน” แก่ชุมชนในเขตมาบตาพุด 25 ชุมชน และ 4 กลุ่มประมง ได้แก่ ชุมชนเขาไฟ ชุมชนอิสลาม
ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนซอยศิริ ชุมชนคากวน-อ่าวประดู่ ชุมชนมาบตาพุด-สำนักอ้ายงอน ชุมชนมาบตาพุด ชุมชนชาวกุลกหญ้า ชุมชนวัดชาวกุลกหญ้า ชุมชนสำนักกะบก ชุมชนเกาะกอก
ชุมชนหนองแดงเม ชุมชนหนองบัวแดง ชุมชนคลองน้ำหู่ ชุมชนวัดห้วยโป่ง ชุมชนห้วยโป่งใน 1 ชุมชนห้วยโป่งใน 2 ชุมชนห้วยโป่งใน-สะพานน้ำท่วม ชุมชนซอยประปา
ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนหนองแปบ ชุมชนกรอกยายชา ชุมชนบ้านบน ชุมชนหนองห้วยโสม ชุมชนมาบตาพุด วิทยาลัยชุมชนประมงเรือเล็กท้ายอด กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านหาดแสงเงิน
กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านคากวน-อ่าวประดู่ และวิสาหกิจชุมชนประมงเรือเล็กสุชาติ เพื่อถวายเป็นพระราชกุศลแด่พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร
มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร เนื่องในโอกาสวันคล้ายวันพระบรมราชสมภพ วันชาติ และวันพ่อแห่งชาติ

48

โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

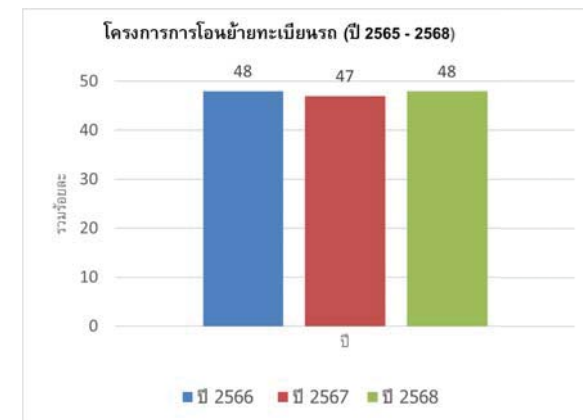
- พนักงานมีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



49

โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนรถ

- รถที่ใช้ในกิจการของบริษัทฯ
- รถพนักงาน
- รถผู้รับเหมา



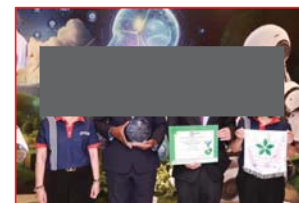
ความสำเร็จและรางวัลแห่งความภาคภูมิใจ



51



รับรางวัล HR Asia ความเป็นเลิศด้านการบริหารทรัพยากรบุคคล
HR Asia – The Best Companies to Work for in Asia 2024

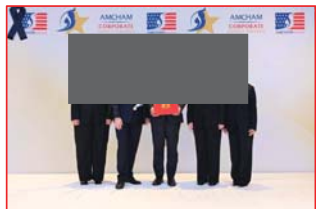


รับรางวัลธรรมชาติสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
ประจำปี 2567 (ธงขาว-ดาวเขียว : Green Star Award)
จาก การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



รับรางวัลจาก HR Excellence Awards
2025 ระดับ Bronze
รางวัลสาขากลยุทธ์การบริหารค่าตอบแทน
รวมยอดเยี่ยม (Excellence in Total
Rewards Strategy)
โดยสถาบัน Human Resources Online
ประเทศไทย

52



รางวัล “2025 AMCHAM Corporate Social Impact”
ต่อเนื่องเป็นปีที่ 5 (รางวัลระดับทอง)
จาก หอการค้าอเมริกันในประเทศไทย



ได้รับการรับรองเครดิตการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม สังคม
และธรรมาภิบาล (Environmental, Social and
Governance: ESG) หรือ ESG Credit จากโครงการติดตั้งระบบ
ตรวจวัดคุณภาพอากาศแนวรั้วในรอบปี พ.ศ. 2566



รางวัลอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 3:
ระบบสีเขียว อันเป็นผลจากการที่บริษัทฯ
มีการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นระบบ
มีการติดตามประเมินผล และทบทวนเพื่อการ
พัฒนาอย่างต่อเนื่อง (ปี 2568-2571)
โดยกระทรวงอุตสาหกรรม

53



ISO 9001:2015 มาตรฐานระบบการบริหารด้านคุณภาพ
ISO 14001:2015 มาตรฐานระบบการบริหารสิ่งแวดล้อม
ISO/IEC 17025:2005 มาตรฐานความสามารถห้องปฏิบัติการ
ในการวิเคราะห์ และสอบเทียบ
ISO 45001:2018 มาตรฐานระบบการบริหารด้านอาชีว-
อนามัยและความปลอดภัย



รางวัล CG Award ระดับดีเยี่ยม ประจำปี 2567 ต่อเนื่องเป็นปีที่ 8
โดย สถาบันกรรมการบริษัทไทย (IOD) ร่วมกับตลาดหลักทรัพย์แห่งประเทศไทย
(ตลท.)

SPRC ได้รับรางวัล
“องค์กรเพื่อสร้างชาติ” ดีเด่น
ด้านการมีธรรมาภิบาล
(Good Governance Award)
และเกียรติบัตรในระดับ 5A
จากสถาบันการสร้างชาติ ปี 2567



ได้รับการต่ออายุการรับรองการเป็นสมาชิกแนวร่วมปฏิบัติของ
ภาคเอกชนไทย ในการต่อต้านการทุจริต ปี 2567
(The Thailand's Private Sector Collective Action
Coalition Against Corruption หรือ CAC)



54

ภาคผนวก ข.18

ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การสื่อสารและการร้องเรียน
ด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย


Common		
 EHS Communications & Complaints		
Prepared by:	Nipa Nimmansethakul	Number: EHS-SP-QS-0003
Approved by:	Pongkorn Chochuwong	Revision: 2.
Low	Medium	High

Table of Contents

Purpose	2
System Information	2
Summary	2
Roles and Responsibility.....	2
Precautions.....	2
Prerequisites	2
Detailed Activities	3
1. External Communications.....	3
1.1 Dealing with External Complaints	3
1.2 Handling of Incoming Communications from Outside	5
1.3 Planning for Operations that May Cause External Impact.....	5
1.4 Outgoing Communications to the Public	6
1.5 Informing External Contacts.....	7
2. Internal Communications.....	8
2.1 Internal Environmental Complaint Guideline	8
2.2 Shift Supervisor Report.....	8
2.3 EHS Related Meetings.....	9
2.4 Unplanned/Abnormal Communications.....	9
2.5 Environment, Health and Safety Performance Communications.....	9
2.6 Environment Health and Safety Handbook	9
2.7 Other Communications via e: mail	10
2.8 Emergency Response Drill by External Organization	10
Appendix	11
Definitions	12
References.....	13



Purpose

The purpose of this procedure is to provide guidelines to ensure proper internal communications between the various levels and functions of the organization, and to handle external communications; in terms of receiving, documenting and responding regarding Environment, Health and Safety including environmental complaints.

System Information

Summary The Environmental Complaints or Community Disturbance includes:

- Smell
- Noise & vibration
- Smoke
- Particulates matters
- Unauthorized discharge of wastewater, solid waste to the public
- Others that has environmental impact to stakeholders e.g., products / by products spilled outside plant, Falling of material during transportation e.g., soil and make public road dirty and nuisance to public, etc.

This document is classified as an information use/adherence category (IU), the review frequency is 5 years cycle. Next review is in Q4 2026.

Roles and Responsibility Deviation from the procedure must be stopped and informed a line supervisor or line manager, concerned people for a solution prior to executing this procedure.

Precautions N/A

Prerequisites N/A

Detailed Activities

1. External Communications

1.1 Dealing with External Complaints

There are 2 levels of External Complaint or Community Disturbance as follows:

- Recordable Community Disturbance is a complaint that
 - Cause health impact to any neighbor or
 - Widely nuisance to communities (> 1 household/ company or 1 sensitive group (i.e., school, hospital, temple)
 - Unauthorized discharge of wastewater, solid waste to the public
 - Falling of material during transportation (e.g., sulfur, soil) and make public road dirty and nuisance to public
- Non Recordable Community Disturbance is a complaint other than Recordable Community Disturbance.

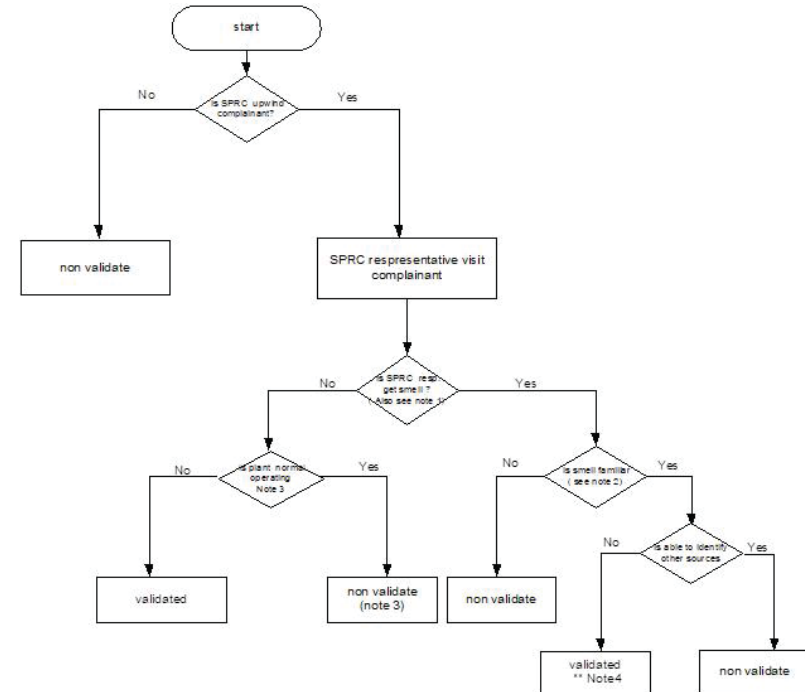
Complaint Handling Flowchart

- SSO or CA or QS/2 Team Receive and Create** complaint form in Environmental Complaint E-Workflow
- QS and CA team Visit** complainant location to verify complaint
- PN SS and PD SS Verify** in Envi. Complaint E-Workflow Checklist, onsite survey and record
- PN SS and/ or PD SS Take** action to mitigate impact and record
- PN SS and PD SS Communicate** verification and action taken to EHS Specialist
- Env. Specialist Determine** Validated Complaints in Environmental Complaint E-Workflow
- PN SS or PD SS Raise** an incident report for detail investigation if validated complaints

Note:

- The concerned persons included CE, DO, PN, PD, CA, QS, PN/7 PD/7, Operation Coordinators, EHS duty, and External Affair duty.
- CA Team join the visiting of complainant for on-hour.
- EHS Duty and External Affair Duty visit complainant for off-hour.
- Security Team/Ops will be the 1st visit the complainant during waiting for Duty Team arrival.
- QS/2 uses the Guideline for Determination of Validated Complaints.

Guideline for Determination of Validated Complaints



Note:

- If the guideline cannot be applied (such as representative does not visit within 1 hour or late report of the smell), Evaluation Team should be set to determine that:
 - Validate / Not Validate
 - Investigate root cause why guideline cannot be followed and improve process.
- Familiar and used to be our sources of smell include burning matches, burning gas, sour hydrocarbon, hydrogen sulfide, sulfur, hydrocarbon and LPG (like mercaptan).
- Normal operation covers:
 - No shutdown or maintenance activity which cause potential smell impact.
 - Shutdown or maintenance activity which has proper smell control.
 - Environmental Control System (for examples: vapor collection and scrubber, ETP Ground Flare, Vapor Recovery Unit, etc.) work properly and efficiently.
- Exemption for the burning match smell due to high level of sources.

Validated Complaints, KPI and Team Reward

All complaints shall be documented, investigated and determined whether they are validated.

If validated complaints occur from the same source during a particular period of time (e.g., plant upset, shut down or smell control system failure), only the initial validated complaint is taken into account in the KPI and Team Reward. However, the repeat complaints, which result from not taking the corrective actions as agreed, will be added in the KPI and Team Reward,

Example: API Separator out of service

Case 1: There are 3 complaints and determined validated complaints. In the record, there will be 3 validated complaints. However, only 1 validated complaint (initial complaint) will be taking into account in KPI and Team Reward.

Case 2: Assume QS recommended a mitigation measure which accepted by PUs Manager due to API's not in service but no action was taken resulting in a repeat complaint. This would result in an additional complaint against KPI and Team Reward.

1.2 Handling of Incoming Communications from Outside

Proper communications guidelines with external contacts which include Regulatory Authorities, Community Leaders and other Environmental Groups are established to ensure sound cooperation/coordination in environment related affairs.

Receiving External Communications

Incoming letters from outside especially regulatory authorities normally addresses to the company Chief Executive Officer (CEO). If the letters express environmental requirements, interests or concern, the Chief Executive Officer (CEO) office will forward the letter to QS for handling.

If incoming EHS communications is via phone call, the company telephone operator will route the line to QS for receiving the requirements.

Documenting and Responding to External Communications

Upon receiving an environmental letter, QS by the EHS Specialist is responsible for preparing correspondence for Manager QS's review and sign.

Incoming letter is registered in the Intranet Web\Incoming Document Registration System while a copy of responding letter is kept in [Intranet Web\Outgoing Document Registration System](#).

In case of communication by phone, EHS Specialist can answer/talk to the callers about his or her area of knowledge. If he or she is not technically qualified to answer the question, the callers will be advised for a call back as soon as practicable.

1.3 Planning for Operations that May Cause External Impact

Reference with the IEAT Notification 67/2014, type of shutdown and notification timeline is specified as below table:

Item	Type of shutdown	Notification Timeline	SPRC Actions
1	Turnaround/Annual Shutdown	≥15 days in advance	Operations notify 20 days in advance. If any changes, re-notify
2	Commercial Shutdown	≥7 days in advance	Not applicable for SPRC

3	Emergency Shutdown	Refer to Emergency Response Plan	Refer to Emergency Response Plan
---	--------------------	----------------------------------	----------------------------------

When planning to perform any job (for example unit start up or shut down) which may impact to external stakeholders, the Operation Coordinator/ T&I is to notify CA and QS at least 20 days in advance for Turnaround/Annual Shutdown. Required Information for Turnaround/Annual Shutdown is as follows:

- Main equipment package list
- Chemical list remain in equipment /cleaning chemical which may result in significant impact to environment and control measures
- Equipment Isolation list ready for IEAT inspection
- Shutdown Procedure include preparing equipment, draining, opening, maintenance
- Air emission, wastewater and solid waste management
- Flare management; noise, black smoke, heat, light, smell
- Safety control on high risk working
- Contingency Response Plan
- Contact persons & Communication plan
- Contractor Management; number, Selection criteria/competency, training & Evaluation, Safety promotion, Safety Officer, dedicated temporary area for canteen, toilet, rest area, parking lot, etc.
- Conduct pre startup safety review

For other planned shutdown, Operation Coordinator is to notify CA and QS at least 5 days in advance. The notifications should at least consist of the followings:

- Purpose of planned activities
- Shutdown period and its impact period
- Types and level of impact
- Mitigation Measures of impact e.g., keep low inventory, refine low sulfur feed, install temporary control equipment, etc.

The above notifications shall be completed in the form EHS-FO-QS-1010 Plant Shutdown Startup Notification. CA is responsible for notification to concerned communities, local authorities and industries. For details, refer to the [AM-WI-CA-0001 Notification on Refinery's Operation Emergency Response Exercise](#)

1.4 Outgoing Communications to the Public

For external communications, refer to the [AM-SP-CA-0003 Corporate Communication](#) which provide guidelines for developing and implementing activities and various channels to communicate with concerned external stakeholders i.e. Map Ta Phut community people, local government authorities concerned, neighboring plants in Map Ta Phut Industrial Complex, Rayong people and general public.

The external communications arranged with objectives to enhance the company image and reputation amongst the stakeholders in the long term, including prevent misunderstanding on the refineries' operations.

In case of abnormal incident required clarification letter, the letter will be jointly drafted by CA and QS, reviewed by Duty Manager, LT of concerned area, QS and CA and then signed by Duty Manager.

1.5 Informing External Contacts

1.5. Emergency Response Drill / Exercise

1 When SPRC has plan to conduct emergency response drill/exercise including emergency alerting system in the Refinery which may cause concern to the neighbors, or plan for operations that may cause external impact (e.g., start up of the process unit), the company by Public Affairs with coordination with QS shall inform the following external contacts and neighbors in advance:

- Industrial Estate Map Ta Phut Office
- Map Ta Phut Municipality
- Map Ta Phut Police Station
- Huay Pong Police Station
- Nearby Schools and Temple
- Nearby Industrial Plants
- Rayong Provincial Industrial Work Office
- Communities

CA is responsible for notification to concern communities, local authorities and industries. For details, refer to the [AM-WI-CA-0001 Notification on Refinery's Operation Emergency Response Exercise](#).

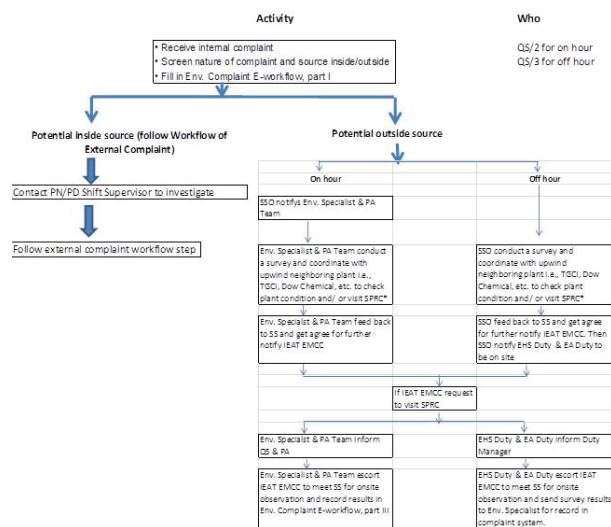
1.5. Reporting Requirements

2 EHS related reports are required to submit as detailed in the permit / license / report document in EHS-OT-QS-0006_Reporting_Requirements.xls. Document Reminder System is a tool for reminding government document due date controlled by LS Department.

For other EHS related incidents reporting, refer to RMS-SP-SPRC-007 Incident Investigation and Analysis.docx.

2. Internal Communications

2.1 Internal Environmental Complaint Guideline



Note * SS can allow neighboring plant to visit SPRC if needed. For Operation complaint, SS communicates action taken to Operators.

2.2 Shift Supervisor Report

Shift Supervisor report is prepared by Shift Supervisor and communicated in the Shift Supervisor Report via e: mail to Top Management, Manager PUs, Manager QEHS&LAB, Environmental Specialist, Public Affairs Personnel twice a day (i.e., for Day and Night Shifts). Information in this report includes the followings:

- EHS incidents including complaints incident
- PUN and PUD Operations Status

The Shift Supervisor is responsible for reporting information on nuisance from outside sources. If the smell is sufficiently strong that it could affect health i.e., irritate nose, produce nausea or dizziness, the Shift Supervisor or affected person shall notify the QS and Public Affairs or External affair duty person if outside office hours immediately.

2.3 EHS Related Meetings

There are 3 main meetings in which EHS issues are routinely informed, reported and discussed i.e., Operations Meeting, Management (Leadership Team) Meeting and EHS Supporting Meetings.

1. **Operations Meeting** The purpose of this meeting is to ensure sound communications and coordination between Operations and other related departments. The meeting is routinely conducted in the morning. Planned EHS and other field activities are normally informed in the meeting.
2. **Management (Leadership Team) Meeting** The weekly meeting is normally conducted on Wednesday. The Chief Executive Officer (CEO) chairs the meeting with senior department managers. In the meeting each manager report his or her department related issues. This meeting is a tool for communicating environment, health and safety related issues to top management and senior managers. The Chief Executive Officer (CEO) usually emphasizes the importance of environmental affairs on company business and requests full support / cooperation from each department. The minutes of management meeting is communicated to all staff for information after each meeting.
3. **EHS Supporting Committees Meeting** There are 4 EHS Supporting Committees (i.e., EHS Main Committee, PN EHS Committee, PD EHS Committee and Maintenance & Contractor EHS Committee) The meetings of the EHS Supporting Committees are conducted on a monthly basis. (For more detail, refer to EHS-SP-QS-0008 EHS Supporting Committee.doc) For other EHS related meetings refer to EHS-WI-QS-0002 EHS Meetings.doc

2.4 Unplanned/Abnormal Communications

1. **PN SS or PD SS complete** initial information for abnormal conditions Single Sheet available in SPRC intranet

[Communication protocol for abnormal cases](#)

2. **PN SS or PD SS send** email to group #All Abnormal Alert
3. **PN SS or PD SS report** to PD or PN
4. **PD or PN report** in DO group
5. **SSO send** SMS to Duty Team + CA Team + QS/2x
6. **SSO send** Notification to EMCC and CC:CA team + QS/2X as S/S instructed in Single Sheet

2.5 Environment, Health and Safety Performance Communications

Environment, Health and Safety Performance Communications

Monthly Environment, Health and Safety Performance reports are communicated to all staff via company Web.

2.6 Environment Health and Safety Handbook

Environment Health and Safety Handbook

Environment Health and Safety Handbook will be provided to new comer both staff and contactor after finish EHS induction and IIF orientation. Brief EHS policy is also available in this handbook.

2.7 Other Communications via e: mail

Other Communications via e: mail

Electronic mail called e: mail is widely used for internal communications. Messages are usually communicated to concerned persons/divisions/ departments or all staff in a form of EHS Alert / Instructions (e.g., Safety Flash).

2.8 Emergency Response Drill by External Organization

Emergency Response Drill by External Organization

Emergency response drill and alarm testing conducted by neighboring plants are communicated to concerned area by SPRC Emergency Response Coordinator group by e-mail or telephone and morning operation meeting.

For other internal communications, refer to the AM-SP-PA-002 Internal Communication.doc covers various communication channels, printing materials for staff, and internal communication survey.

3. Measurement & Verification

Leading Indicators

- 100% communication according to requirement
- Conclusion validation of Envi. complaint within 7 days

Lagging Indicators

- Zero complaint on EHS communication

This document is classified as an information use/adherence category (IU), the review frequency is 5 years cycle. Next review is in Q1 2027.



Appendix



Definitions

N/A

References

- RMS-SP-SPRC-007 Incident Investigation and Analysis.docx
- EHS-SP-QS-0008 EHS Supporting Committee.doc
- EHS-WI-QS-0002 EHS Meetings.doc
- AM-SP-PA-002 Internal Communication.doc
- AM-SP-PA-003 Corporate Communication.doc
- AM-WI-PA-006 Notification on Refinery's Operation Emergency Response Exercise.doc
- IEAT Notification No. 67/2014, Shutdown/Turnaround for Industries in IEAT and MTP Port

Amendment List

Below is a list of changes between the previous and the current revision of this document.

Revision	Date	Page/Section	Reason	By	Add new section
0	06-Oct-08	All	First release	QS/1	
1	21-Sep-09	P.2/2.1.1	Update Dealing with external complaints work flow and hyperlink	QS21	
		P.4/2.1.2	Guidelines for Determination of Validated Complaints		
2	15-Oct-12	P.1,2/1,2.1	1. Add Community Disturbance and revised scope	QS/21	

		P.5/2.2. 2	2. Upd ated Docu ment ing and Resp ondi ng to Exter nal Com muni cation s	
		P.7/2 .4.2	3. Upd ated Repo rting Requ irem ents.	
		P.8/3 .1	4. Upd ated Inter nal Envir onm ental Com plain t Repo rt Guid eline	

3	15-Oct-14	P.9 /3.4	Revise Planning for Operatio n that may cause external impact to comply with the IEAT Notificat ion 67/2014	QS/21
4	22-Dec-14	All	Change SPRC logo	Nipa N. (QS/21)
		P.6/2.3	Add work process for abnorm al incident required clarificat ion letter.	
5	12-Apr-16	P.3/2.1	Revised Complai nt handling flowchar t	Nipa N. (QS/21)
6	4-Jun-18	P.1/ 1	Revised by adding Environ ment, Health and Safety	Nipa N. (QS/21)



		P.3/2.1	Add Assigne d Operato r in Complai nt handling flowchar t	
		P.6/2.2	Revised from Environ mental Specialis t to EHS Specialis t	
7	16-Oct-18	P. 5 / 2.1.2	Revised normal operatio n scope in Guidelin es for Determi nation of Validate d Complai nts	Nipa N. (QS/21)
		P.8 /3.1	Revised Internal Environ mental Complai nt Guidelin e	



1	28-Feb-19	All	1. Conve rt from EDMS Procedur e Number: EHS-SP-QS-0003 2. Start Revision 1 at SmartPro cedures	Nipa N. (QS/21)
2	23-Jan-23	P. 3 / 1.1	Revised departme nt from PA to CA in workflow	Nipa N. (QS/21)
		P. 9 /2.4		

No changes specified in the current Revision of this Procedure.

Distribution List

Copy No.	Controller/Holder	Location
00	Electronic Controller	SmartProcedures

ภาคผนวก ข.19

การตรวจสอบระบบท่อขนส่งน้ำมัน และท่อน้ำมันดิบกลางทะเล

การตรวจสอบระบบท่อรับน้ำมันใต้ทะเล ทุก 5 ปี



STAR PETROLEUM REFINING COMPANY AND PTT GLOBAL CHEMICAL

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline

Ocean Works Asia (Thailand) Co., Ltd.

Pipeline Survey by ROV Report (2025)

1	15-May-2025	Initial Submission	KS	CI	MAD
REV	DATE	DESCRIPTION	APP'D	CHKD	PREP'D
Client Document No.		OWA Document No.			
N/A		55-66001-19-FIR-01			

OCEAN WORKS ASIA (OWA)
<https://www.owa.com.sg>

OCEAN WORKS ASIA (THAILAND) Co., Ltd.

54 B.B Building 9th Floor, Room No. 3909 Sukhumvit 21 (Asoke) Klongtoey Nua, Wattana,
Bangkok 10110 Thailand

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline	Page 2 of 9	
	15-May-25	
Final Inspection Report		Rev. 1

Table of Contents

1.0 General	4
1.1 Introduction	4
1.2 Executive Summary	4
2.0 Scope of Work	4
3.0 PLEM Flange General Visual Inspection	5
4.0 Pipeline Inspection	5
4.1 General Visual Inspection (GVI)	5
4.2 Anode Condition Survey	6
4.3 Cathodic Potential Measurements (CP)	6
4.4 Burial & Span	6
4.5 Debris Survey	6
5.0 Conclusion	7
5.1 Recommendations	7
6.0 Technical Appraisal	7
6.1 Restrictions and Complications	7
Appendix A: Inspection Forms / Reports	8
Appendix B: 3rd Party Survey Report	9

Table 1. Document History	3
----------------------------------	----------

Table 1. Document History

Revision	Date	Description of Change
1	15-May-2025	Initial submission – For client review and comment

1.0 General

1.1 Introduction

Ocean Works Asia (Thailand) Co., Ltd. has been requested by Star Petroleum Refining Company (SPRC) for the provision of ROV services, for underwater inspection of the 48" crude import pipeline that runs from the Map Ta Phut SPM to shore. The inspection is part of the ongoing inspection, repair and maintenance (IRM) contract for the SPM and pipeline off Map Ta Phut, Thailand.

The SPM is located approximately 19km Southeast of the Map Ta Phut Petrochemical Complex in Rayong, Thailand. The 48" pipeline is approximately 19 kilometers long and extends from the Map Ta Phut SPM PLEM flange to shore, going into burial outside the southside sea wall of the BLCP power station. The pipeline is in water depth of ranging from 0 to 30 meters.

ROV activities were carried out from the 20th to 26th of March 2025 using the Falcon ROV deployed from the SPM maintenance support vessel the Uniwise Rayong.

The inspection consists of a single camera general visual inspection and selected anode CP survey of the pipeline which was overseen by an attending client representative from Star Petroleum Refining Company (SPRC).

1.2 Executive Summary

The inspection of the 48" Subsea Crude Import Pipeline was carried out in two (2) passes.

- 1st pass - a pipeline condition and debris inspection
- 2nd pass - a Cathodic Protection and anode inspection

The extent of the inspection was from KP0.116 at to where the pipeline goes into burial South of the BLCP power station seawall, a distance of approximately 16km.

Apart from an area of field joint wrap/coating damage where exposed bare metal was noted at the field joint at KP11.541. The field joint wrap appeared to be degraded and the polished pipe section was noted at the 12o/c position. There were no other areas of significant note along the pipeline.

There was a significant number of debris items scattered along the pipeline. The debris noted consisted mainly of fishing debris and an assortment of metallic and non-metallic debris.

The pipeline was noted to be sitting on the seabed pipeline goes into full burial at KP15.945. There was no significant damage noted to the weight coat. Field joints appear to have degraded bitumastic wrap at the crown of the pipeline. Anodes inspected were noted to be approximately 25-50% depleted and CP readings taken on selected anodes ranged between (-)1.017 mV to (-)0.929mV.

2.0 Scope of Work

The scope of work will be carried out in two (2) passes over the surveyable length of the pipeline.

Work being carried out by Remotely Operated Vehicle (ROV) for this inspection includes;

- 1st pass to be a pipeline condition and debris inspection consisting of;
 - A condition survey taking note of any physical damage, field joint with degraded fill/wrap
 - A debris survey taking note of any significant debris along the pipeline
 - The inspection and depletion estimate of the pipeline anodes
- 2nd pass to be a pipeline CP and anode inspection consisting of;
 - Taking contact CP readings on the pipeline anodes

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline	Page 5 of 9	
	15-May-25	
	Rev. 1	
Final Inspection Report		

3.0 PLEM Flange General Visual Inspection

Due to operational constraints there was no inspection carried out on the PLEM and associated PLEM/Pipeline Flange.

4.0 Pipeline Inspection

The 1st pass of the ROV inspection of the 48" Subsea Crude Import Pipeline commenced from where the pipeline went into full burial outside the South seawall of the BCP Power Station at KP15.945. The pipeline was surveyed heading in a Southerly direction in decreasing KP's towards the PLEM, with the inspection ending at KP0.116.

A 2nd Pass was carried out moving in increasing KP's, where CP readings were taken on selected anodes.

Due to operational constraints the pipeline section from KP0.116 to the PLEM was not inspected.

4.1 General Visual Inspection (GVI)

The pipeline was generally straight heading in a northerly direction, with no sharp bends or any deviation of the pipeline from the as-laid route.

Apart from an area of field joint wrap/coating damage where exposed bare metal was noted at the field joint at KP11.541. The field joint wrap appeared to be degraded and the polished pipe section can be seen at the 12o/c position. There were no other areas of significant note along the pipeline.

The field joints on the pipeline appeared to have degraded bitumastic wrap/coating. This was noted as cracking or general degrading predominantly at the crown of the field joint.



Exposed Bare Metal



Exposed Bare Metal @ KP11.541



Typical Field Joint

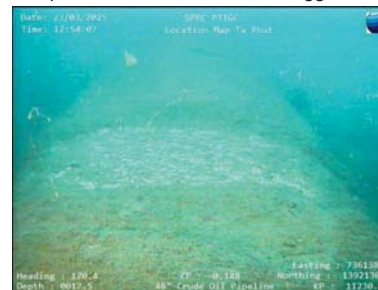


Typical Field Joint

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline	Page 6 of 9	
	15-May-25	
Final Inspection Report	Rev. 1	

4.2 Anode Condition Survey

A total of 73 bracelet anodes were sighted. Anodes appeared to be in good condition and secure to the pipeline. Depletion of the anodes was approximately 25-50% and oxide deposits on the anode would suggest that the anodes were active.



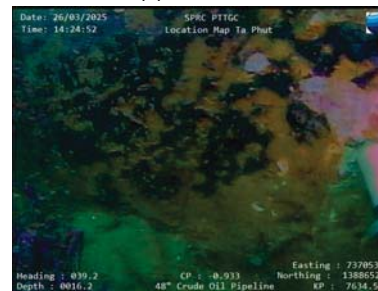
Typical Pipeline Bracelet Anode



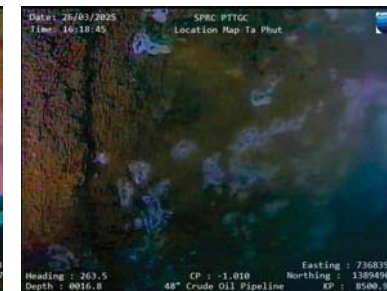
Typical Pipeline Bracelet Anode

4.3 Cathodic Potential Measurements (CP)

CP readings were taken on selected anodes as a sampling of the performance of the anodes and a gauge of the cathodic protection offered to the pipeline. Cathodic potential readings recorded ranged between (-)1.017 mV to (-)0.929mV. There were no CP readings taken on the pipeline itself as there were accessible areas of bare metal noted.



CP Reading on Bracelet Anode



CP Reading on Bracelet Anode

4.4 Burial & Span

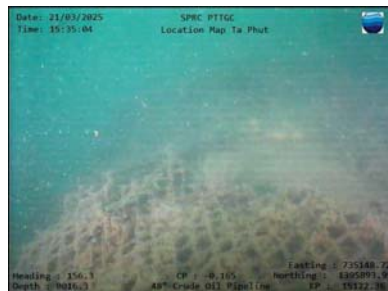
The pipeline was exposed through the extent of the inspection and there were no span sections.

4.5 Debris Survey

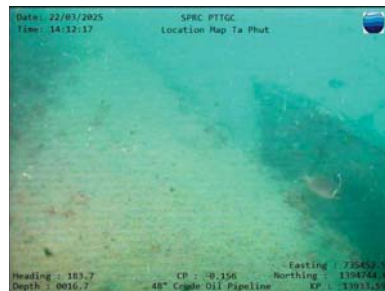
Debris was noted on the pipeline throughout the extent of the survey, consisting mainly of fishing nets scattered along the length on both sides and across the pipeline. There were also various items of metallic and nonmetallic debris scattered throughout.

Although there was a significant amount of debris, there was no associated damage noted to the pipeline.

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline	Page 7 of 9	
	15-May-25	
Final Inspection Report	Rev. 1	



Typical Debris (Fishing Net)



Typical Debris (Metallic Debris)

5.0 Conclusion

Although there was a significant amount of debris along the length of the pipeline there was no associated damage noted. The pipeline was sitting on the seabed with no span sections. Anodes inspected appear to be active and secure. CP readings taken were found to be within limits.

5.1 Recommendations

When suitable DP or 4pt mooring vessel able to support underwater operations is available. Consider carrying out diving operations to;

1. investigate further area of bare metal at KP11.541 and carry out remedial works as necessary.
2. investigate and confirm the condition of the anodes.
3. confirm the condition of the field joints, to identify the condition/extent of the degraded wrap.
4. remove major items of debris

6.0 Technical Appraisal

The inspections of the 48" Subsea Crude Import pipeline was carried out safely and successfully using the Falcon ROV from onboard the Uniwise Rayong.

6.1 Restrictions and Complications

Complications encounter during the course of the inspection campaign were:

- Debris along the pipeline causing a potential fouling hazard to the ROV.
- Limited visibility affecting the ability to spot hazards.
- Vessel's inability to hold station (non-DP vessel) pulling ROV off the pipeline and hindering operations.
- Due to operational constraints the pipeline section from KP0.116 to the PLEM was not inspected.

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline	Page 8 of 9	
	15-May-25	
Final Inspection Report	Rev. 1	

Appendix A: Inspection Forms / Reports

- 1) 55-66001-19-PL-01 Photo Log
- 2) 55-66001-19-VI-01 Visual Inspection - Events List
- 3) 55-66001-19-VL-01-Video Log



NAVIGATION REPORT

For

MAP TA PHUT 48" SUBSEA CRUDE IMPORT PIPELINE

Report No. **2503001_P**

Date of Survey: 20 March – 26 March 2025

Date of Report: 10 April 2025

M.V.M. Surveys (Thailand) Co., Ltd.

120 Soi 4, Rangrakit Road, Ladyao, Chatuchak, Bangkok, Thailand 10900
Tel: 662 591 6288 Fax: 662 591 6285

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

TABLE OF CONTENTS

CONTENTS	PAGE
1.0 INTRODUCTION	3
2.0 SURVEY DETAILS	4
3.0 DAILY EVENTS LOG	5
4.0 SUMMARY OF TARGETS	12
5.0 USBL POSITION VERIFICATION TEST	58

LIST OF FIGURES & TABLES

	PAGE
TABLE 1 ANODES	12
TABLE 2 FIELD JOINTS - CONCRETE COATING DAMAGE	15
TABLE 3 FISHING DEBRIS	9
TABLE 4 METALLIC DEBRIS & NON METALLIC DEBRIS	44
TABLE 5 CONCRETE COATING	45
FIGURE 1 PIPELINE SECTION KP 0.0 – KP 1.5	46
FIGURE 2 PIPELINE SECTION KP 1.5 – KP 3.0	47
FIGURE 3 PIPELINE SECTION KP 3.0 – KP 4.5	48
FIGURE 4 PIPELINE SECTION KP 4.5 – KP 6.0	49
FIGURE 5 PIPELINE SECTION KP 6.0 – KP 7.5	50
FIGURE 6 PIPELINE SECTION KP 7.5 – KP 9.0	51
FIGURE 7 PIPELINE SECTION KP 9.0 – KP 10.5	52
FIGURE 8 PIPELINE SECTION KP 10.5 – KP 12.0	53
FIGURE 9 PIPELINE SECTION KP 12.0 – KP 13.5	54
FIGURE 10 PIPELINE SECTION KP 13.5 – KP 15.0	55
FIGURE 11 PIPELINE SECTION KP 15.0 – KP 16.0	56
FIGURE 12 USBL POSITION VERIFICATION (BEACON ROPE DROPPING TEST)	57



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

1.0 Introduction

MVM Surveys (Thailand) Co. Ltd. was contracted by Ocean Works Asia (Thailand) Co. Ltd. to provide navigation and USBL (Ultra-Short Base Line) positioning for the ROV inspection survey of the Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline.

Mobilisation for the project commenced on March 19th on the Uniwise Rayong Vessel in Map Ta Phut.

Survey commenced on the March 20th to March 26th upon ROV from full burial of the pipeline at KP 16. To KP 0.120 near SPM

Final Demobilisation was on March 26th, 2025.



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

2.0 Survey Details

The following equipment were used for this survey. Equipment brochures and specifications are attached in Appendix A

Positioning System	Hemisphere Vega 28 GNSS Dual Antenna Receiver with Atlas L-band DGPS
Navigation System	Hypack 2013a
USBL System	Sonardyne Scout Plus USBL Sonardyne 8271 Wideband Sub-Mini 6 transponder

The survey data in this report are all referenced to below geodetic system

GEODETTIC PARAMETERS	
Local Datum	Indian 1975
Local Reference Spheroid	Everest 1830 (1937 adjustment)
Semi Major Axis (a)	6 377 276.345 metres
Inverse Flattening (1/f)	300.8017
Mapping Projection	Universal Transverse Mercator (UTM)
Grid Zone	47 (North of Equator)
Central Meridian (CM)	99° East
Scale Factor at CM	0.9996
Satellite Datum Satellite Reference Spheroid	WGS 84 GRS 1980
Semi Major Axis	6 378 137.000 m
Inverse Flattening	298.257 223 563
Datum Shift Parameters	From WGS 84 to Indian 1975
ΔX	-204.64 m
ΔY	-834.74 m
ΔZ	-293.80 m



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

3.0 Daily Events Log

Date	Time	Event
19-Mar-2025	06:00	M.V.M and welders teams arrived SPRC MCB
		Prepared for gate passes
		Transferred cargo to basket
		Load equipment to MV Uniwise Rayong
	08:00	Vessel depart SPRC jetty, proceed to anchorage point
	09:00	Start installation navigation system for ROV- USBL pole, GPS PC screens
	13:30	Completed installation and start testing system
	14:30	Pole vibration for varied speed up to 2 knots tested
	15:30	Installation team left Uniwise Rayong to SPRC MCB
	16:00	Mooring master on board
	16:20	Vessel arrived SPM. Deployed anchor near SPM 500m away
	16:35	USBL pole launched for ROV wet test
	17:00	Beacon No A2 is not respond for 25 minutes, recovered ROV to change beacon
	17:07	ROV recover change beacon A2 to B1
	17:13	ROV in water
	17:37	ROV on deck
	17:45	USBL pole up.
		Vessel proceeds to BLCP area, transfer survey team to work boat
	20:00	Survey team arrive SPRC jetty
20-Mar-2025	11:30	Survey team arrived MCB
	12:00	Survey team ready for boarding work boat
	14:35	Survey team and PSRC rep. departed jetty to survey boat
	14:45	Survey team on board survey vessel
		Vessel proceeds to KP16
	14:57	Arrived target, prepared launching ROV and USBL pole
	15:28	Pole deployed
	15:35	ROV off deck
		Start survey at KP 16
	16:06	Mark pipeline buried point
	16:45	ROV team leader instructed to abort survey due to strong current
	17:00	Survey vessel proceeds to BLCP area, transferred personnel to work boat
	17:30	Arrived jetty
21-Mar-2025	06:30	Boarded work boat, proceeded to survey boat near BLCP area
	06:43	On board survey vessel
	06:59	Arrived KP-16
	07:10	Deployed USBL pole
	0804	Launched ROV



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

	08:14	Recover ROV
	08:21	Launch ROV, start survey
	10:40	ROV on deck
	10:55	ROV off deck
	11:38	Retrieved ROV to remove debris, break for captain
	12:11	Launched ROV, continue survey
	13:11	ROV on deck
	13:30	ROV off deck
	14:00	ROV on deck
	14:08	ROV on water
	15:15	ROV off deck
	15:26	ROV on water
	15:58	End survey at KP-15, progress for the current day is 1 km
	16:00	ROV on deck
	16:09	Pole retrieved
	16:19	Survey team on board speed boat
	16:30	Arrive jetty
		START ATKP-16.000 END AT KP15.000, THIS DAY SURVEY PROGRESS IS 1.0 km. TOTAL PROGRESS 1.0 km
22-Mar-2025	06:37	On board work boat, proceed to survey vessel
	06:45	On board survey vessel, proceed to last survey point
	07:04	Arrived survey point KP-15, Deployed USBL pole
	07:12	Pole deployed
	07:31	ROV in the water, start survey
	08:40	ROV on deck, problem with 1 propeller, recover USBL pole
		Find out that motor is damage
	10:40	Motor changed, vessel back to survey point
	10:47	USBL Pole deployed
	10:53	ROV in the water, continue survey
	11:45	Hold vessel position, recover ROV
	11:50	ROV on deck
	11:45	Break for lunch
	12:15	End break for lunch
	12:22	ROV in the water, continue survey
	13:12	Recover ROV
	13:15	ROV on deck
	13:23	ROV off deck, continue survey
	14:35	ROV on deck, debris stuck
	14:45	ROV in the water
		Recover ROV on surface
		Reposition vessel
	16:04	Continue survey
	16:47	Vessel holds position, recover ROV



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

	16:52	ROV on deck
	17:00	ROV in the water
	17:30	End survey at KP12.400
	17:32	ROV on deck
	17:45	USBL pole up
	18:10	On board work boat
	18:25	Arrived jetty
		START AT KP-15.000 END AT KP12.400, THIS DAY SURVEY PROGRESS IS 2.6 km. TOTAL PROGRESS IS 3.6 km
23-Mar-2025	06:30	On board work boat
	06:55	On board survey vessel, vessel proceed to SPM for mooring job
	07:30	Arrived SPM stand by
	09:10	Rayong finished receiving the toolbox from tanker
		Survey vessel proceeds to last survey point
	10:15	Arrived survey point
		Start deploying USBL pole
	10:20	Pole deployed
	10:40	ROV in the water
		Continued survey from KP 12.400
	11:30	Vessel holds position
	11:35	Recover ROV on deck
	11:30	Lunch time
	12:00	End lunch time
	12:08	ROV in the water
	14:45	Vessel holds position to recover ROV
	14:47	ROV on deck
	15:00	ROV in the water, continued survey
	17:15	Recover ROV on deck
	17:18	USBL pole raised
	17:41	On board work boat
	18:05	Arrived jetty
		START AT KP-12.4 END AT KP-7.6, THIS DAY SURVEY PROGRESS IS 4.8 km. TOTAL PROGRESS IS 8.4 km
24-Mar-2025	06:30	On board work boat, departed jetty
	06:56	On board survey vessel
		Vessel proceeds to survey point
	07:25	USBL pole deploy
	07:50	ROV in the water
		Continued survey KP7.6
	08:16	Beacon signal is not smooth
	08:20	Recover ROV on board
		Swap beacon from B1 to A2



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

	08:25	ROV off deck
		Beacon signal is not smooth
	08:45	ROV on deck
		Swap beacon from A2 to B2
	08:50	ROV off deck
		Continued survey
	10:25	Recover ROV on deck1
	10:35	ROV in the water
	11:30	ROV on deck
		Break for lunch
	12:00	End lunch time
	12:07	ROV in the water
	12:56	Vessel to hold position
	12:59	Recover ROV on deck
		Remove big debris
	13:10	ROV off deck
		Continued survey
	14:02	ROV on deck
		Break down engine fishing boat on the line. Avoid collision
	14:07	ROV on deck
		Re-position boat to last point
	14:22	ROV in the water
	15:13	Vessel to hold position
	15:15	ROV on deck
	15:22	ROV in the water
	16:17	End survey at KP 2.0
	16:35	On board speed boat back to jetty
	17:25	Arrived jetty
		START AT KP-7.6 END AT KP-2.0, THIS DAY SURVEY PROGRESS IS 5.6 km. TOTAL PROGRESS IS 14 km
25-Mar-2025	06:31	MVM, OWA, SPRC representative on boat work boat (speed boat)
		Depart jetty proceeding to Uniwise Rayong at SPM
	07:25	On board Uniwise Rayong
	07:40	Toolbox meeting
		Work details briefed
	07:45	USBL pole down completed
	08:10	ROV off deck
	08:15	ROV power system failed, ROV loss of control
		Vessel neutral engine
		Try recovering ROV
	08:20	ROV on surface



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

	08:25	ROV on deck
		The ROV team investigates and tries to find solutions to bring back ROV works
	14:25	Fixing problem done ROV team try to re-launch ROV
	14:36	ROV in the water
		Continued survey on pipeline
	15:18	Vessel holds position to recover ROV
	15:22	ROV on deck
	15:22	ROV off deck
	17:20	End survey at pipeline KP 0.12, remaining 120 m near SPM
	17:23	Recover ROV on deck
	17:25	USBL pole raised
	17:38	On board work board to back to shore
	18:46	Arrived jetty
		START AT KP-2.0 END AT KP-0.12, THIS DAY SURVEY PROGRESS IS 1.8 km. TOTAL PROGRESS IS 15.88 km
26-Mar-2025	06:45	MVM, OWA, SPRC representative on boat work boat (speed boat)
	07:27	On board Uniwise Rayong at Kp-9
		Vessel proceeds to SPM for mooring
	08:15	Vessel arrived SPM
		SPRC change planning, cancelled mooring at SPM, try to do CP at anodes 20 percent of all detected anode
	08:36	Vessel arrived anode no. An-74
	09:15	ROV off deck
		Start Cp anode
	09:40	Recover ROV on dec to remove debris
	09:50	ROV off deck
	10:10	An-70 probed
	10:14	ROV on deck
		Move to An-67
	10:24	On location An-67
	10:25	ROV off deck
	11:17	Recover ROV on deck
	11:20	ROV off deck
	11:28	On location An-66
	11:30	ROV off deck
	12:24	Could not do Cp easily
		Recover RO on deck
	12:30	USBL pole raised
		Vessel proceeds to An-35
	13:10	On location An-35
	13:15	ROV Off deck



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

	14:30	AN-35 done
		ROV on deck
		Proceed to AN-34
	14:37	On location An-37
	14:40	ROV off deck
		Proceed to An-33
	14:55	Arrived An-33
	15:02	An-33 probed
		Go to An-32
	15:20	Recover ROV on dec
	15:25	ROV off deck
	15:28	AN-32 probed
		Go to AN-31
	15:35	Arrived An-31
	15:42	An-31 probed
		Go to AN-30
	15:48	Arrived AN-30
	15:49	AN-30 probed
		Go to An-29
	15:55	An-29 probed
		Go to AN-28
	16:01	An-29 probed
		Go to AN-28
	16:05	ROV to be recovered on deck
	16:10	ROV on deck
	16:14	Arrived An-28
	16:19	An-28 done
		Go to AN-27
	16:25	ROV recovered on deck
	16:32	On location AN-27
	16:37	An-27 probed
		Go to An-26
	16:45	Arrived An-26
	16:46	An-26 probed
		Go to AN-25
		ROV in the water
	16:50	ROV recovered on deck
	16:54	On location An-25
	17:17	Recover ROV on deck
	17:20	ROV in the water
	17:24	An-25 probed
		Go to AN-24
	17:30	Arrived An-24



Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

	17:35	An-24 probed
		Go to An-23
	17:41	Arrived An-23
	17:58	An-23 probed
		Go to An-22
	18:00	ROV on deck
	18:09	On location An-22
	18:11	An-22 probed
		End survey anode
	18:15	Recover ROV on deck
	18:20	USBL pole raised
		Uniwise Rayong proceeds to BLCP area
	18:41	On board work boat
	19:00	Arrived SPRC jetty
		A total of fifteen anodes of seventy-one detected anodes probed (21 %)
		Anode. 74,35,34,33,32,31,30,29,28,27,26,25,24,23, and 22 probed
27-Mar-2025	06:41	M.V.M and welder team left jetty by work boat proceed to Uniwise Rayong
	06:57	Arrive Uniwise Rayong
		Start Demobilizations equipment from Uniwise Rayong
	09:00	Removed all equipment from bridge
		USBL pole detached from vessel hull
		Uniwise Rayong went to alongside jetty
	09:30	Uniwise Rayong alongside jetty
	10:45	MVM team left jetty
	11:30	MVM team back to jetty to manage loading equipment to truck
	13:00	Equipment loaded to truck

Map Ta Phut 48" Subsea Crude Import Pipeline Report

USBL TRANSPONDER AND TRANSCIVER COMMUNICATION TEST

USBL TRANSPONDER # 1 TEST DATE: 19-MAR-2025

LOCATION: ENTRANCE TIME: 13:00

TESTED BY: LTCHIPUL APPROVED BY: CLIENT REPRESENTATIVE [REDACTED]

STEPS OF TESTING


This signal testing between USBL transceiver and Beacon performed when transceiver attached to pole and all peripherals were connected together

- Start USBL system and navigation system, turn on all units
- Communication between transceiver, Top Box, Control PC program and navigation PC are ready.
- USBL Beacons were dropped by hanging with ropes to side of vessel's hull to enough water depth (equal or deeper than Transceiver's depth)
- Acquired signal in (The indicator will be show on USBL control program)
- When beacons position showed in navigation screen, the verification that position is correct is offset distance between USBL transceiver pole and dropped beacon position is consistent with the distance between USBL pole and beacon position showed on navigation
- Move beacons to drop to other places around vessel hull to prove that signal can be acquired clearly, no obstruction, and the position is correct

TEST RESULT

BEACON NUMBER(LABEL)	MODEL/SN.	PASSED/FAILED
#1 A-2		PASSED
#2 B-1		PASSED
#3 B-2		PASSED

การตรวจสอบเส้นท่อส่วนที่ลอย (Floating Hose)

	Hydrostatic Test Certificate (SPM)		
	Report No. 01/2025 Rev: 0		
Star Petroleum Refining Public Co., Ltd			

This is to certify that the SPM Floating Hose Port, Starboard String, and Submarine hoses, as per the serial numbers listed in the attachment below, were hydrostatically tested in accordance with HC-WI-PD-6091 (Plant 65 Procedure for Hydrostatic Pressure Test of SPM Hose System).

Testing Condition and Parameter:

Required Test Pressure: 15.75 Kg/Cm2

Holding Time: 3 hours

Testing Fluid: Sea water with Fluorescein dye 40

Test Section: Full hydrotest of both Port, Starboard String Hose and Submarine hoses including related components within the test loop.

Work Sequence

- All hydrostatic test steps were carried out following procedure no. HC-WI-PD-6091 (Plant 65 Procedure for Hydrostatic Pressure Test).
- Pressure gauges were installed as follows:
 - One (1) pressure gauge (PG) installed at the top of the crossover pipe.
 - Two (2) pressure gauges (PG) installed at the end flange of the floating hose, along with a Digital Pressure Recorder.

Pressure Gauges Data:

- PG#1: Range 0-40 Kg/Cm2 S/N No.: 96PI1001, Cert. No.: SPRC/23917/2023 Calibrated date 29/11/2024. Next due 29/05/2025.
- PG#2 Range 0-40 Kg/Cm2 S/N No.: 96PI1002, Cert. No.: SPRC/23918/2023 Calibrated date 29/11/2024. Next due 29/05/2025.
- PG#3 Range 0-40 Kg/Cm2 S/N No.: 96PI1003, Cert. No.: SPRC/23919/2023 Calibrated date 29/11/2024. Next due 29/05/2025.
- Pressure Recorder S/N No.: 574900, Cert. No.: P24-0431 Calibrated date 23 Aug 2024. Next due 23 Aug 2025.

Observation & Test Results

- After filling both string hoses with the seawater mixed with fluorescent dye, the operator vented air from the Buoy nozzle (highest position).
- The pressure was gradually increased until reaching the required test pressure of 15.3–15.9Kg/Cm² (swing pressure) and held for 3 hours, under the observation of an ABS Surveyor and SPRC/PTTGC Representatives.
- Result: No leaks were detected and accepted.


Test Date: 26 April 2025

Starting Time: 11:45 Hrs

Finished Time: 14:45Hrs

	SPM	Co-Witnessed by:	Co-Witnessed by:	Witnessed by:
Name				
Signature				
Date	26-04-2025	26/04/2025	26-04-2025	ABS Surveyor

SPM Superintendent on behalf of Marine Manager SPRC Inspection Engineer PTTGC Inspection Engineer

	Star Petroleum Refining Public Co., Ltd.	Hydro Test Check List
---	--	-----------------------

IN SITU TESTING – SPM MARINE HOSES CHECK LIST				
Date: 26 April 2025 Location: SPM – CLAM BUOY Scope: Hydro test for floating and sub marine hoses Contractor: Uniwise Rayong & OWA		Test Medium: Sea Water @ ambient temperature Pressure Gauge S/N: 96PI1001, 96PI1002, 96PI1003, 574900 Test Pressure: 15.75 kg/cm2 @ holding time 3 hours Dye Type and Ratio: Fluorescent dye 40		
Weather Condition: cloudy		Weve Hight: 0.8-1.0 m.	Wind Speed: 14 knots	
Task Descriptions		YES	NO	Note
Preparation				
1	The system is full of water (Completed vent and drain)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Pressure gauges install as minimum requirement 2 Ea. and recorder provide	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	The pressure gauges are calibrated and within 6-month period	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4	The gauge has a range from zero to between 1.5 and 3 times the intended test pressure.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	The system is isolate by closed and open valve as specific in procedure no. HC-WI-PD-6091 Plant 65 Procedure for Hydrostatic Pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6	Dye is correct mix ratio and adequate	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7	The testing area shall be barricaded and provide a warning sign to prevent personnel entry. Supervisor shall be safety toolbox talk at work location before start testing activities	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
During Testing				
1	All hydro test step follows with procedure no. HC-WI-PD-6091 Plant 65 Procedure for Hydrostatic Pressure	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	Visual inspection above water line and the system leak-free?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	Under water visual inspection and the system leak-free?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Care shall be taken to avoid over-pressuring the system due to thermal expansion of the test fluid	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5	Complete holding time at minimum requirement 3 hours	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
After Testing				
1	Depressurize to zero and reinstatement the system	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2	All PLEM valve is open and close as normal position	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3	All report has sign and review by SPRC/PTTGC/ABS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

	SPM	Co-Witnessed by:	Co-Witnessed by:	Witnessed by:
Name				
Signature				
Date	26-4-2025	26/04/2025	26-04-2025	ABS Surveyor

SPM Superintendent on behalf of Marine Manager SPRC, Inspection Engineer PTTGC Inspection Engineer



PRESSURE TEST CONTROL SHEET

LOCATION: SPM (In-Situ Test) DATE: 26-Apr-25 REPORT NO.: 01/2025 Rev: 0
DETAIL: Floating Hose Port, Starboard Storing and Submarine hoses as per SN listed in attachment below were hydro static tested AREA /UNIT: A6 - SPM (Marine Terminal)
WITNESS BY: SPRC/PTTGC/ABS PROCEDURE NO: HC-WI-PD-6091 Plant 65 Procedure for Hydrostatic Pressure

1 TYPE OF PRESSURE TEST: ☒ Hydrostatic Test ☐ Pneumatic Test

2 TEST MEDIUM: ☐ Fresh Water ☐ Air ☐ Oil
☒ Sea Water ☒ Fluorescent dye 40

3 ACCEPTANCE CRITERIA: (Refer by SPRC Specification)

4 TEST CONDITION:

Weather Condition: Cloudy Wave Hight: 0.8-1.0 m. Wind Speed: 14 knots

5 TEST PRESSURE: 15.4-16.5 Kg/Cm 2 (swing pressure) kg/cm³

HOLDING TIME: 3 Hrs.

START: 11.45 Hrs

COMPLETE: 14.45 Hrs

6 PRESSURE GAUGE

Tag No.	PG#1	Range	40 kg/cm2	Certificate No	96PI1001	Cal.Date	29/11/2024
Tag No.	PG#2	Range	40 kg/cm2	Certificate No	96PI1002	Cal.Date	29/11/2024
Tag No.	PG#3	Range	40 kg/cm2	Certificate No	96PI1003	Cal.Date	29/11/2024

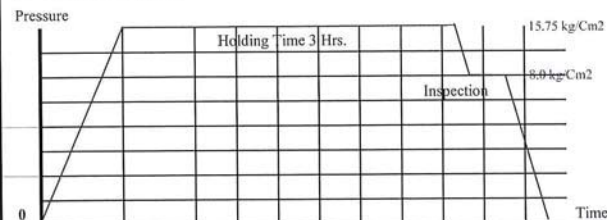
7 PRESSURE RECORDER

Tag No.	574900	Range	0-300 bar	Certificate No	P24-0431	Cal.Date	30/08/2024
---------	--------	-------	-----------	----------------	----------	----------	------------

8 LACATION OF TESTING: ☐ ON SHORE ☒ IN-SITU

9 TEST RESULT: ☒ ACCEPTED ☐ LEAKAGE /REJECTED

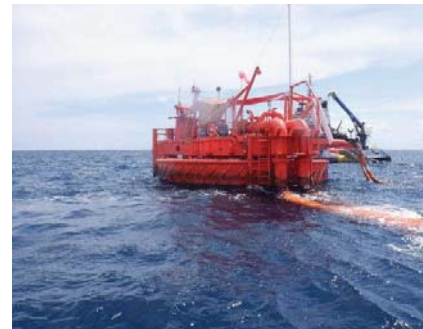
10 TEST DIAGRAM:



NOTE AND SUGGESTION

CO.SIGN	WITNESS BY:	WITNESS BY:	WITNESS BY:
SIGNATURE			
NAME			
DATE	26/04/2025	26-4-25	26-04-2025
POSITION	Impedim Engineer SPRC-38122	SPM Superintendent on behalf of Marine Manager	PTTAC Inspection Engineer T-11-IP2

Photo



SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

13th July 25

DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
*Grease surface fluid swivel assembly		normal	DUE TO ROUGH SEA CONDITION
Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
*Check Center well drain for contamination		normal	
Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve	13th	normal	
*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light			WINKER LIGHT NO 1 NOT WORKING

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

13th JULY

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	N/A	normal	DUE TO TANKER ACTIVITIES
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

14th JULY

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	14th	normal	DUE TO TANKER ACTIVITIES
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	WINKER LIGHT NO 1 NOT WORKING

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

27th JULY

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	27th	normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light			winker light no 1 not working

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

9th AUG 25

DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
*Grease surface fluid swivel assembly		normal	
Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
*Check Center well drain for contamination		normal	
Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve	9th	normal	
*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawsers/ thimble / Jacket , Chain Suppoort buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light			WINKER LIGHT NO 1 NOT WORKING

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

AUG 25

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	N/A	normal	DUE TO TANKER ACTIVITIES
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawsers/ thimble / Jacket , Chain Suppoort buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

21th AUG 25

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	21th	normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawsers/ thimble / Jacket , Chain Suppoort buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

30th AUG 25

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	30th	normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawsers/ thimble / Jacket , Chain Suppoort buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light			winker light no 1 not working

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

5th Sep 25

DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
*Grease surface fluid swivel assembly	5th	normal	
Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
*Check Center well drain for contamination		normal	
Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoort buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light			WINKER LIGHT NO 1 NOT WORKING

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

14th Sep 25

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	14th	normal	DUE TO TANKER ACTIVITIES
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoort buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

Sep-25

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly		normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoort buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

26 SEP 25

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	26th	normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoort buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light			winker light no 1 not working

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

3th Oct. 2025

DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
*Grease surface fluid swivel assembly		normal	
Lubricate Mooring & other auxillary equipment		normal	
Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
*Check Center well drain for contamination		normal	
Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve	3th	normal	
*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoort buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light			WINKER LIGHT NO 1 NOT WORKING

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

10-Oct-25

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	10th	normal	DUE TO TANKER ACTIVITIES
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxillary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoort buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

17 OCT 2025

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	17th	normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxillary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoort buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

31 Oct. 2025

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	31th	normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxillary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawasers/ thimble / Jacket , Chain Suppoort buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light			winker light no 1 not working

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

8th Nov 2025

DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
*Grease surface fluid swivel assembly		normal	
Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
*Check Center well drain for contamination		normal	
Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve	8th	normal	
*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawsters/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light			WINKER LIGHT NO 1 NOT WORKING

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

Nov. 2025

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly		normal	DUE TO TANKER ACTIVITIES
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawsters/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

16th Nov 2025

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly		normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water	16th	normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawsters/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

22th Nov 2025

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly		normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water	22nd	normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawsters/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light			winker light no 1 not working

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

4 Dec 2025

DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
*Grease surface fluid swivel assembly		normal	
Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
*Check Center well drain for contamination		normal	
Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve	4th	normal	
*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawsers/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light			WINKER LIGHT NO 1 NOT WORKING

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

11-Dec-25

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	11th	normal	DUE TO TANKER ACTIVITIES
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawsers/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

16-Dec-25

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	16th	normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawsers/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light		normal	

Rev: 220920

SPM WEEKLY MAINTENANCE REPORT

25-Dec-25

REF	DESCRIPTIONS	Date	RESULTS	REMARKS
2.2.2.2	*Grease surface fluid swivel assembly	25th	normal	
2.2.2.2	Lubricate Mooring & other auxiliary equipment		normal	
2.2.3	Inspect buoy body/fender for any damaged		normal	
2.2.4	*Check Center well drain for contamination		normal	
	Check Central Pipe swivel (CPS) relief valve		normal	
2.2.5	*Open bearing cavity drain plug check water		normal	
	Check water barrage , gasket , means of Bearing protection		normal	
	Inspect buoy turntable for freely rotating , Normal condition		normal	
	Check Product path in Moon Pool / Turntable ,Exp.joint & Valves for any leakage		normal	
	* Inspect Floating hose strings , MBC , Connection , Messenger for any leakage / damaged		normal	INSTALLED 22-24 APR 2025
	* Inspect Mooring Equipment / accessories , Hawsers/ thimble / Jacket , Chain Suppoprt buoy , Chafe chain , Messenger for any damaged , connection , fouling		normal	Installed 5 May 2025
	Inspect Nav.aids, Solar panel , Wiring system & Winker Light			winker light no 1 not working

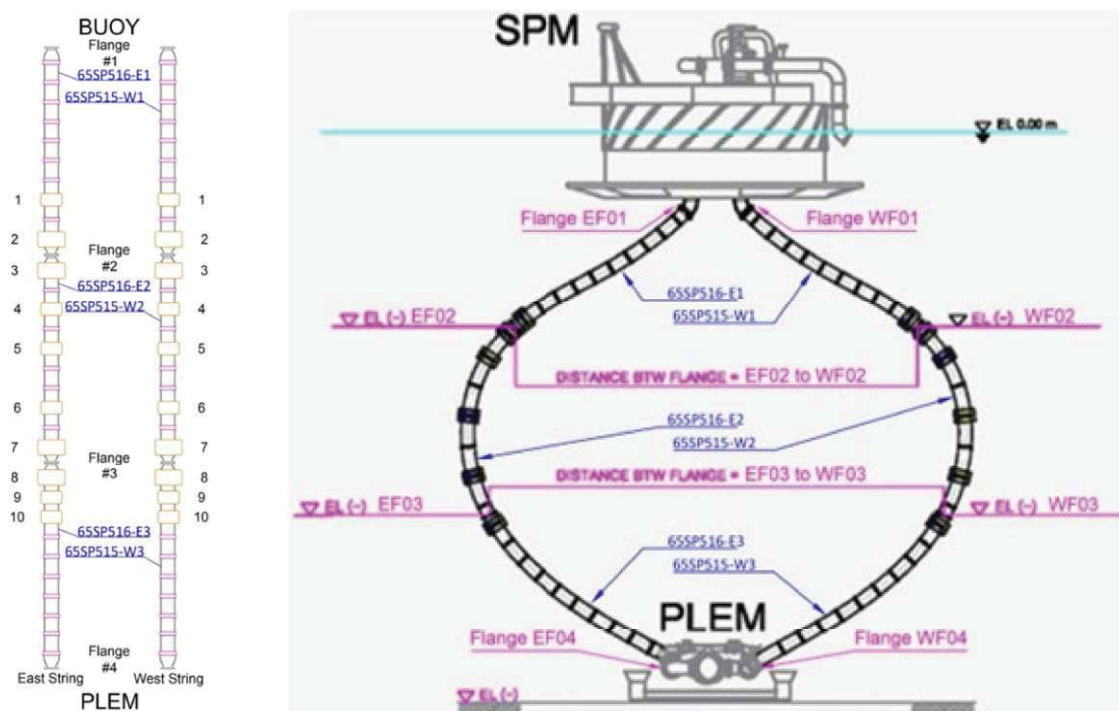
Rev: 220920

การตรวจสอบการรั่วไหล รูปทรงของท่อใต้ทะเล (Sub Sea Hose)

4.0 East and West Subsea Hose Inspection

The inspection on the subsea hose(s) was carried out on both hoses from the SPM connection to the PLEM connection. The inspection consists of;

- Hose bead inspection
- Hose configuration measurements
- Inspection of flanges and nipple connections



4.1 Hose Bead Inspection

The ten (10) bead floats on each hose were inspected and depth readings were taken at each bead. During the inspection the following was noted;

- All the securing bolts and nuts on the bead float were present.
- The bead floats were secure with no signs of slippage noted.
- There were no signs of damage
- Overall, there was 60-100% marine growth coverage of approximately 30mm thickness

Bead Float		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Seabed
East Hose	Depth (ft)	29	32	35	40	46	55	60	64	69	71	-
West Hose	Depth (ft)	28	32	35	38	44	54	59	64	68	71	
Note: All measurements to be taken TDC outside of Floatation Bead								Time Start: 13:14hrs		Time End: 14:16hrs		

4.2 Hose Configuration Measurements

Hose configuration measurements were taken and the following was noted:

- Distance between the upper flanges of EF02 to WF02 was 18.35m.
- Distance between the lower flanges of the EF03 to WF03 was 22.85m.

การตรวจสอบความแข็งแรงของทุ่นรับน้ำมัน (SPM)



STAR PETROLEUM REFINING COMPANY AND PTT GLOBAL CHEMICAL

MAP TA PHUT SPM

Ocean Works Asia (Thailand) Co., Ltd.

Quarterly Inspection Report (SPM & PLEM)

1	29-Sep-2025	Initial Submission	KS	TH	MAD
REV	DATE	DESCRIPTION	APRD	CHKD	PREP'D
Client Document No.		OWA Document No.			
N/A		56-66001-03-FIR-01			

OCEAN WORKS ASIA (OWA)
<https://www.owa.com.sg>

OCEAN WORKS ASIA (THAILAND) Co., Ltd.

54 BB Building 9th Floor, Room No. 3909 Sukhumvit 21 (Asoke) Klongtoey Nua, Wattana,
Bangkok 10110 Thailand

MAP TA PHUT SPM	Page 2 of 15	
	29-Sep-25	
Quarterly Inspection Report (SPM & PLEM)		Rev. 1

Table of Contents

1.0 General	4
1.1 Introduction	4
1.2 Executive Summary	4
2.0 Scope of Work	4
3.0 General Visual Inspection (GVI) of the 7 x Steering Valves	5
4.0 East and West Subsea Hose Inspection	6
4.1 Hose Bead Inspection	6
4.2 Hose Configuration Measurements	6
5.0 Cathodic Potential (CP) Readings	7
5.1 Cathodic Potential (CP) Reading on the PLEM	7
5.2 Cathodic Potential (CP) Readings on Buoy	8
6.0 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG)	9
6.1 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the PLEM	9
6.2 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the Buoy	10
7.0 General Visual Inspection on the Buoy and PLEM Anodes	11
8.0 General Visual Inspection of the Buoy and PLEM	12
8.1 General Visual Inspection of the PLEM	12
8.2 General visual inspection of the Buoy	12
9.0 Mooring Chain Inspection	13
10.0 Debris Clearance	14
10.1 PLEM	14
10.2 Bouy	14
10.3 Mooring Chain	14
11.0 Conclusion	14
11.1 Recommendations	14
12.0 Technical Appraisal	14
12.1 Restrictions and Complications	14
Appendix A: Inspection Forms / Reports	15

Table 1. Document History	3
----------------------------------	----------

Table 1. Document History

Revision	Date	Description of Change
1	29-Sep-2025	Initial submission for client review and comment

1.0 General

1.1 Introduction

Ocean Works Asia (Thailand) Co., Ltd. has been requested by Star Petroleum Refining Company (SPRC) for the provision of surface supplied air diving services, to support the ongoing inspection, repair and maintenance (IRM) activities on the SPM (Single Point Mooring) off Map Ta Phut Thailand.

As part of the quarterly IRM work scope for the SPM, the routine inspections on the buoy and PLEM, were carried out on the 15th to 17th of September 2025. The inspections were carried out from the MV Uniwise Rayong, and was overseen by an attending Client's representative from Star Petroleum Refining Company (SPRC).

1.2 Executive Summary

The inspection on the SPM buoy and PLEM was carried out by divers and the following was noted;

- All seven (7) valves were inspected and found to be in good condition with no anomalies noted. Apart from Valve #5 which was not cycled, the other six (6) valves cycled smoothly.
- No anomalies were noted on the East and West subsea hoses, all float beads were in place with no signs of slippage or damage. Distance measurement between the subsea hoses was taken and recorded.
- CP readings recorded on the PLEM and buoy were within limits.
- UT readings recorded on the PLEM and buoy were within limits.
- PLEM showed No signs of damage, with anodes secure and active. There was generally no clearance around the PLEM base at the sand slit.
- The buoy showed no signs of damage, with anodes secure and active.
- Chain angle measurements taken were found to be consistent. There was no significant chain ware noted.

2.0 Scope of Work

The scope of work comprises of the following:

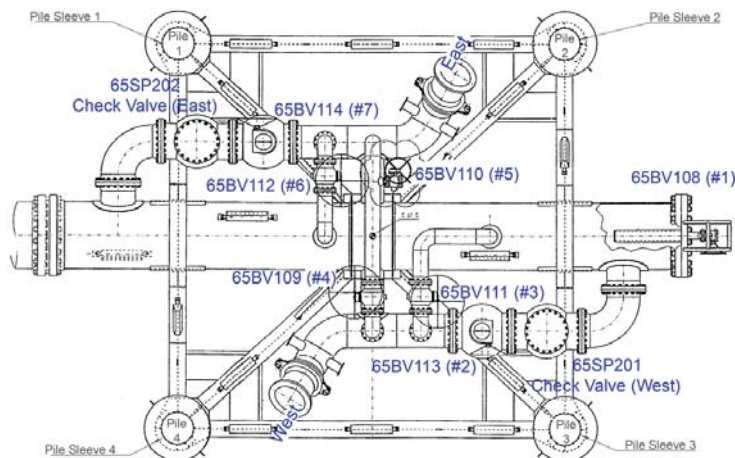
- Inspection of the PLEM's 7 x steering valves:
 - General Visual Inspection of all 7 Valves
 - Valve cycling of all Valves
- East and West subsea hose inspections including:
 - Inspection of flotation beads,
 - Hose configuration measurements
 - and subsea hose flange connection and nipple area.
- Cathodic Potential (CP) reading on the PLEM and Buoy.
- Ultrasonic Thickness readings at selected areas on PLEM and Buoy pipework
- Inspection of the PLEM and Buoy anodes including dimensional survey.
- General Visual Inspection (GVI) on the Buoy and PLEM including sand silt.
- Check the vertical center position of SPM over the PLEM

- Inspection of mooring chains including;
 - Chain angle measurement
 - Dimensional survey (Ware Measurements) of chain section under buoy
 - Inspection of chain stopper area
- Clear all fishing net on PLEM (if any)

3.0 General Visual Inspection (GVI) of the 7 x Steering Valves

The inspection and valve cycling/exercising of the seven (7) valves was carried and the following was noted:

- There were no signs of damage or distortion
- Valves appeared to be in good condition
- Marine growth coverage was approx. 60% overall
- Apart from Valve #5 valve cycling was carried out on all valves others and the valves operated smoothly



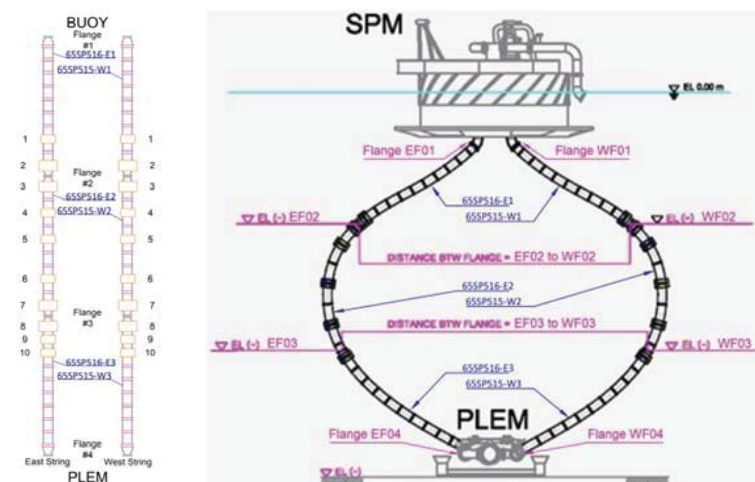
The valves were inspected and the following was noted:

- | | |
|--|-----------------------------|
| 1. Valve #1 (65BV108) 4" BALL VALVE - | Fully Closed (Valve Cycled) |
| 2. Valve #2 (65BV113) 24" BALL VALVE - | Fully Opened (Valve Cycled) |
| 3. Valve #3 (65BV111) 10" BALL VALVE - | Fully Closed (Valve Cycled) |
| 4. Valve #4 (65BV109) 10" BALL VALVE - | Fully Closed (Valve Cycled) |
| 5. Valve #5 (65BV110) 4" VENT BALL VALVE - | Fully Closed (Not Cycled) |
| 6. Valve #6 (65BV112) 10" BALL VALVE #6 - | Fully Closed (Valve Cycled) |
| 7. Valve #7 (65BV114) 24" BALL VALVE #7 - | Fully Opened (Valve Cycled) |

4.0 East and West Subsea Hose Inspection

The inspection on the subsea hose(s) was carried out on both hoses from the SPM connection to the PLEM connection. The inspection consists of;

- Hose bead inspection
- Hose configuration measurements
- Inspection of flanges and nipple connections



4.1 Hose Bead Inspection

The ten (10) bead floats on each hose were inspected and depth readings were taken at each bead. During the inspection the following was noted;

- All the securing bolts and nuts on the bead float were present.
- The bead floats were secure with no signs of slippage noted.
- There were no signs of damage
- Overall, there was 60-100% marine growth coverage of approximately 30mm thickness

Bead Float		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Seabed
East Hose	Depth (ft)	29	32	35	40	46	55	60	64	69	71	-
West Hose	Depth (ft)	28	32	35	38	44	54	59	64	68	71	

Note: All measurements to be taken TDC outside of Floatation Bead | Time Start: 13:14hrs | Time End: 14:16hrs

4.2 Hose Configuration Measurements

Hose configuration measurements were taken and the following was noted:

- Distance between the upper flanges of EF02 to WF02 was 18.35m.
- Distance between the lower flanges of the EF03 to WF03 was 22.85m.

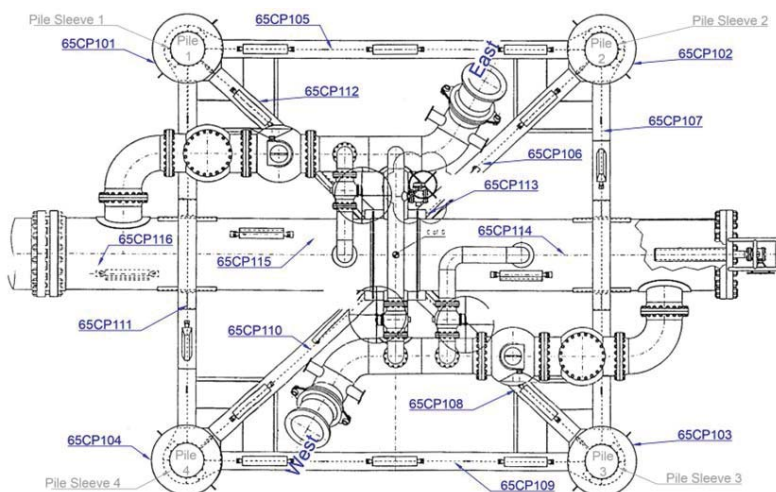
5.0 Cathodic Potential (CP) Readings

Cathodic potential readings were carried out on the PLEM and Buoy. The results of which are included in the following sections.

5.1 Cathodic Potential (CP) Reading on the PLEM

CP readings were taken on the PLEM at selected locations ranged between (-)1.066V and (-)1.076V.

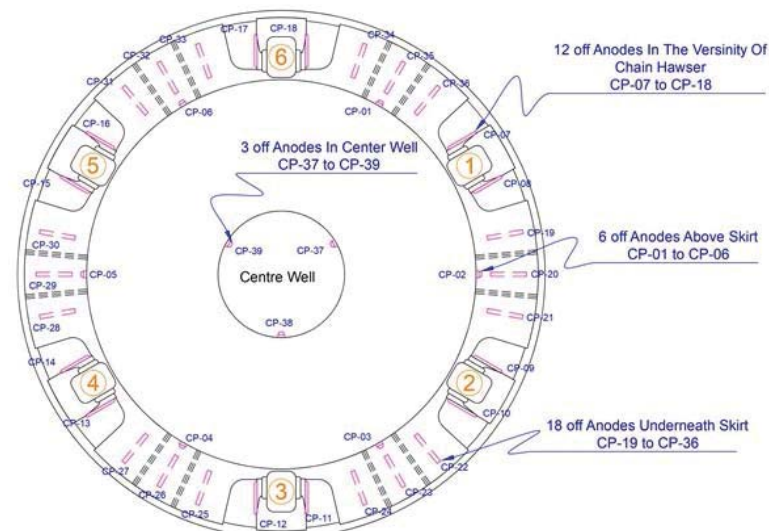
Location	Reading (-V)	Location	Reading (-V)
65CP101	1.069	65CP111	1.068
65CP102	1.072	65CP112	1.075
65CP103	1.066	65CP113	1.066
65CP104	1.070	65CP114	1.071
65CP105	1.071	65CP115	1.076
65CP106	1.071	65CP116	1.071
65CP107	1.071	Pile 1	0.661
65CP108	1.072	Pile 2	0.660
65CP109	1.073	Pile 3	0.686
65CP110	1.075	Pile 4	0.659



5.2 Cathodic Potential (CP) Readings on Buoy

CP readings were taken on the buoy at the anode locations and in the moonpool area.

CP readings on the buoy structure ranged between (-)0.990V and (-)0.931V.



Location	Reading (-V)	Location	Reading (-mV)	Location	Reading (-V)
CP-01	0.970	CP-14	0.946	CP-27	0.941
CP-02	0.990	CP-15	0.931	CP-28	0.944
CP-03	0.978	CP-16	0.936	CP-29	0.939
CP-04	0.985	CP-17	0.931	CP-30	0.938
CP-05	0.967	CP-18	0.938	CP-31	0.942
CP-06	0.962	CP-19	0.941	CP-32	0.941
CP-07	0.934	CP-20	0.941	CP-33	0.936
CP-08	0.940	CP-21	0.939	CP-34	0.940
CP-09	0.934	CP-22	0.943	CP-35	0.939
CP-10	0.937	CP-23	0.945	CP-36	0.942
CP-11	0.933	CP-24	0.938	CP-37	0.960
CP-12	0.941	CP-25	0.940	CP-38	0.956
CP-13	0.933	CP-26	0.942	CP-39	0.967

6.0 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG)

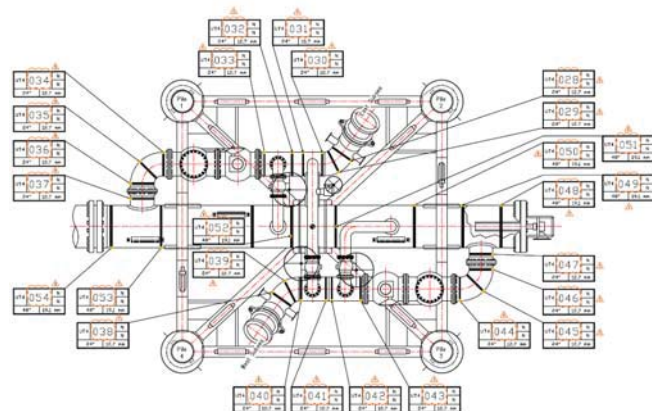
Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) was carried out on sections of pipework on PLEM and Buoy. During the inspections the following was noted:

- Nominal wall thickness was significantly lower (<15%) at points on the PLEM & Buoy
 - PLEM – Locations 031 to 033, 040 to 043
 - Buoy – Locations 003, 009, 023 & 027
- All other readings were within 20% of the nominal wall thickness.

The results of which are included in the following sections.

6.1 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the PLEM

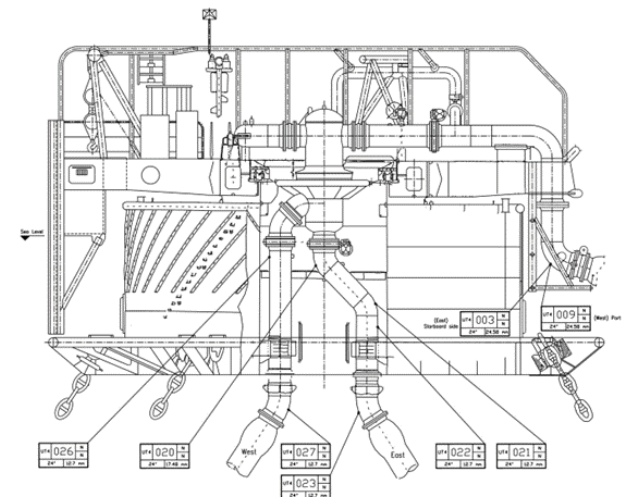
Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) was carried out on sections of pipework on PLEM and readings ranged between 12.7mm and 20.3mm



Location	Nominal Wt (mm)	Min (mm)	% From Nominal	Max (mm)	% From Nominal	Location	Nominal Wt (mm)	Min (mm)	% From Nominal	Max (mm)	% From Nominal
028	12.7	N/A	N/A	N/A	N/A	042	12.7	18.8	48	20.3	60
029	12.7	N/A	N/A	N/A	N/A	043	12.7	18.8	48	19.9	57
030	12.7	N/A	N/A	N/A	N/A	044	12.7	13.6	7	14.8	17
031	12.7	18.5	46	20.1	58	045	12.7	13.3	5	14.7	16
032	12.7	18.2	43	20.0	57	046	12.7	14.0	10	15.7	24
033	12.7	17.9	41	19.2	51	047	12.7	12.8	1	13.0	2
034	12.7	13.9	9	15.4	21	048	19.1	19.0	-1	19.1	0
035	12.7	13.7	8	15.6	23	049	19.1	19.1	0	19.2	1
036	12.7	14.6	15	15.9	25	050	19.1	18.8	-2	19.2	1
037	12.7	12.7	0	13.7	8	051	19.1	18.9	-1	19.2	1
038	12.7	13.9	9	15.2	20	052	19.1	19.2	1	19.3	1
039	12.7	13.5	6	15.0	18	053	19.1	19.0	-1	19.3	1
040	12.7	18.6	46	19.9	57	054	19.1	19	-1	19.9	4
041	12.7	18.7	47	20.3	60						

6.2 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the Buoy

Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) was carried out on sections of pipework on Buoy and readings ranged between 10.1mm and 46.9mm

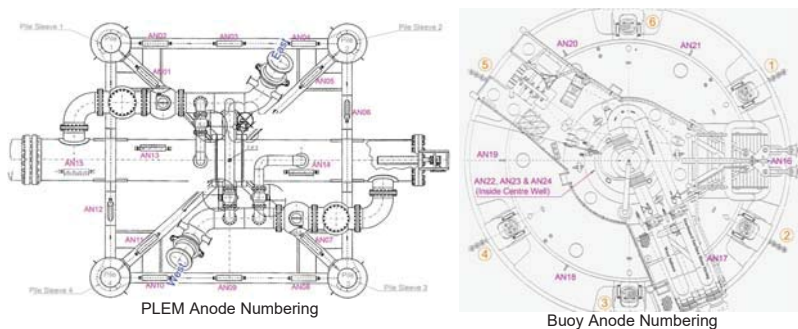


Location	Nominal Wt (mm)	Min (mm)	% From Nominal	Max Value	% From Nominal
003	38.6	45.2	44.1	38.3	38.6
009	42.2	39.9	46.9	39.2	42.2
020	14.6	15.0	10.5	14.7	14.6
021	15.1	14.4	12.4	15.6	15.1
022	11.3	10.9	10.5	10.1	11.3
023	20.9	21.4	20.7	22.2	20.9
026	10.8	10.5	10.3	10.4	10.8
027	22.5	20.1	20.7	21.9	22.5
028	14.1	13.4	14.5	15.3	14.1
029	14.3	13.6	14.0	15.4	14.3
030	19.9	18.8	18.5	18.6	19.9

7.0 General Visual Inspection on the Buoy and PLEM Anodes

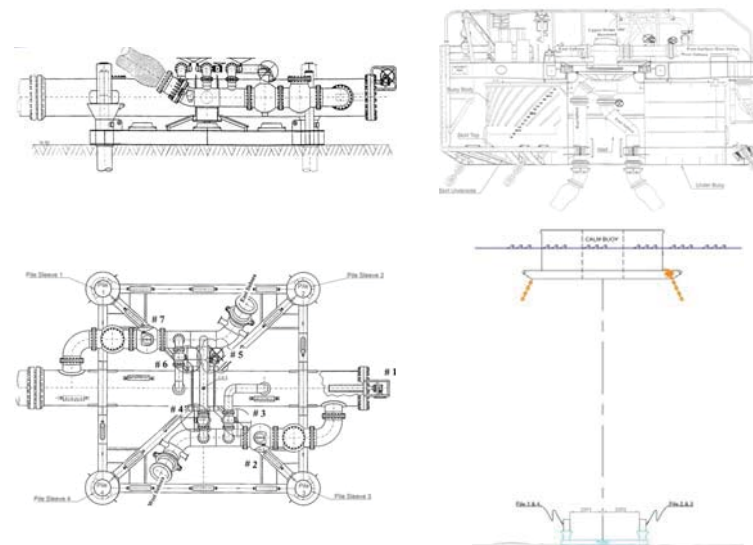
A general inspection of the anodes was carried out on selected anodes and the following was noted:

- Anode depletion was ranged from approximately 0% and 50%.
- Oxide deposits on the anodes would suggest they were active.
- Maring growth coverage varied between 10% to 80%



Anode	% Depletion	Secure	Dimension		Marine Growth %	Anode	% Depletion	Secure	Dimension		Marine Growth %
			L (mm)	Ø (mm)					L (mm)	Ø (mm)	
AN01	50	<u>Yes / No</u>	1230	505	10	AN14	50	<u>Yes / No</u>	1210	470	10
AN02	50	<u>Yes / No</u>	1190	450	20	AN15	50	<u>Yes / No</u>	1240	500	50
AN03	50	<u>Yes / No</u>	1210	480	10	AN16	0-25	<u>Yes / No</u>	910	430	80
AN04	0-25	<u>Yes / No</u>	700	610	10	AN17	0-25	<u>Yes / No</u>	920	400	80
AN05	0-25	<u>Yes / No</u>	690	610	10	AN18	0-25	<u>Yes / No</u>	910	420	80
AN06	50	<u>Yes / No</u>	1200	460	10	AN19	0-25	<u>Yes / No</u>	910	415	80
AN07	50	<u>Yes / No</u>	1220	450	10	AN20	0-25	<u>Yes / No</u>	920	445	80
AN08	50	<u>Yes / No</u>	1230	490	20	AN21	0-25	<u>Yes / No</u>	940	410	80
AN09	0-25	<u>Yes / No</u>	690	600	10	AN22	50	<u>Yes / No</u>	890	380	50
AN10	0-25	<u>Yes / No</u>	690	590	10	AN23	50	<u>Yes / No</u>	570	600	80
AN11	50	<u>Yes / No</u>	1230	465	10	AN24	50	<u>Yes / No</u>	620	540	80
AN12	50	<u>Yes / No</u>	1210	440	10	AN25	50	<u>Yes / No</u>	1220	455	10
AN13	50	<u>Yes / No</u>	1210	430	10						

8.0 General Visual Inspection of the Buoy and PLEM



8.1 General Visual Inspection of the PLEM

The general visual inspection of the PLEM was carried out and the following was noted:

- The Mainline & Flanges were inspected and there were no signs of damage and the flanges appeared to be secure with no signs of leaks.
- There were no signs of any significant scour or gap at the sand slit area around the base of the PLEM. Base frame partially buried in areas.
- There was no significant debris noted on or around the PLEM structure

8.2 General visual inspection of the Buoy

A general visual inspection of the underwater parts of the buoy was carried out and the following was noted:

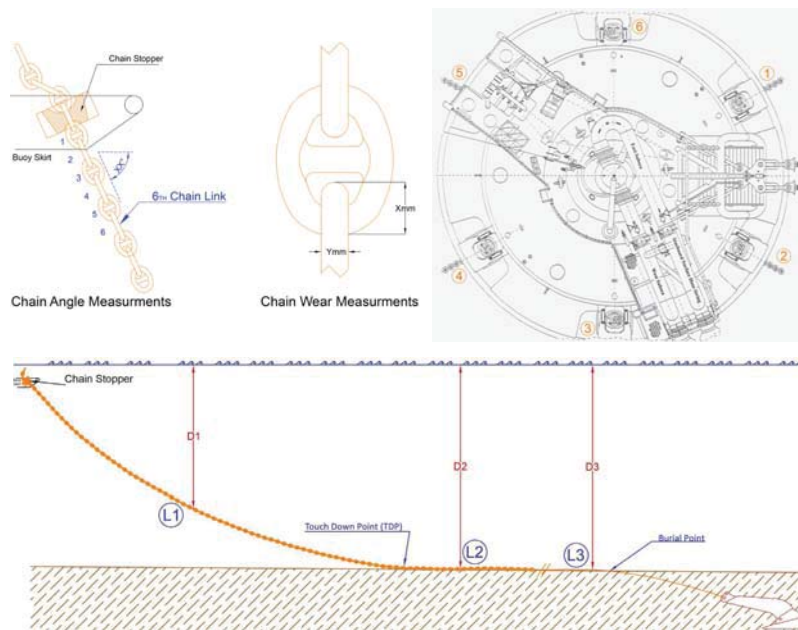
- There was no damage or debris noted on the buoy and skirt
- Buoy position measurements relative to the PLEM was taken
- The Overall coating condition was good with scattered areas of paint coat flaking/peeling
- There was approximately 70% overall marine growth coverage

Note: Buoy Position Relative to PLEM - Due to strong currents, no measurements were able to be taken.

9.0 Mooring Chain Inspection

Inspections were carried out on the six (6) mooring chains and the following was noted.

- Mooring chains was noted to be in generally good condition
- On all chains marine growth coverage was approx. 100%
- Chain angle measurements were found to range between 46o to 50o
- No significant chain ware was noted at the areas where the dimensional survey was carried out
- No chain inspection/measurements required at Touch Down Point (TDP)



Chain No	Chain Angle (XX°)	Chain Wear (mm)				Kenter Shackle Chain Ware (mm)									
		Chain Stopper		TDP		Location 1 (L1)			Location 2 (L2)			Location 3 (L3)			
		X	Y	X	Y	D1	X	Y	D2	X	Y	D3	X	Y	
1	46	216	104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	46	216	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	46	214	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	48	211	107	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	50	215	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	46	214	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Note:
Chain angle measurements were taken on the 6th link down from the chain stopper.

10.0 Debris Clearance

10.1 PLEM

No significant debris noted on PLEM and surrounding area, so no debris clearance carried out.

10.2 Bouy

No significant debris noted on buoy and surrounding area, so no debris clearance carried out.

10.3 Mooring Chain

No significant debris noted on the chains, so no debris clearance carried out.

11.0 Conclusion

Overall, the Buoy and PLEM structure was in relatively good condition with no signs of damage. CP and UT measurements carried out were all found to be within acceptable limits. Anodes inspected on both the PLEM and Buoy appear to be active and secure. Valves were inspected and no signs of leaks were noted. There were no significant debris on the Buoy or PLEM.

11.1 Recommendations

Based on the results/findings of the inspections, recommendations are as follows:

- Review engineering data and confirm nominal wall thickness of Buoy and PLEM Pipework

12.0 Technical Appraisal

The Quarterly Inspection was carried safely and successfully by the Air Divers onboard MV Uniwise Rayong.

12.1 Restrictions and Complications

During the course of the inspection the following was encountered:

- Due to strong currents, no measurements were able to be taken for the Buoy Position Relative to PLEM. As such, this item remains outstanding.

Appendix A: Inspection Forms / Reports

- 56-66001-03-CP-01 CP Measurement - PLEM 25-09-15
- 56-66001-03-CP-02 CP Measurement - Buoy 25-09-17
- 56-66001-03-PL-01 Photo Log
- 56-66001-03-UT-01 UT Measurement - PLEM 25-09-15
- 56-66001-03-UT-02 UT Measurement - Buoy 25-09-17
- 56-66001-03-VI-01 Visual Inspection - Valves 25-09-16
- 56-66001-03-VI-02 Visual Inspection - Anodes 25-09-15
- 56-66001-03-VI-03 Visual Inspection - PLEM 25-09-16
- 56-66001-03-VI-04 Visual Inspection - Buoy 25-09-17
- 56-66001-03-VI-05 Visual Inspection - Chains 25-09-17
- 56-66001-03-VI-06 Visual Inspection - Subsea Hoses 25-09-16
- 56-66001-03-VL-01 Video Log

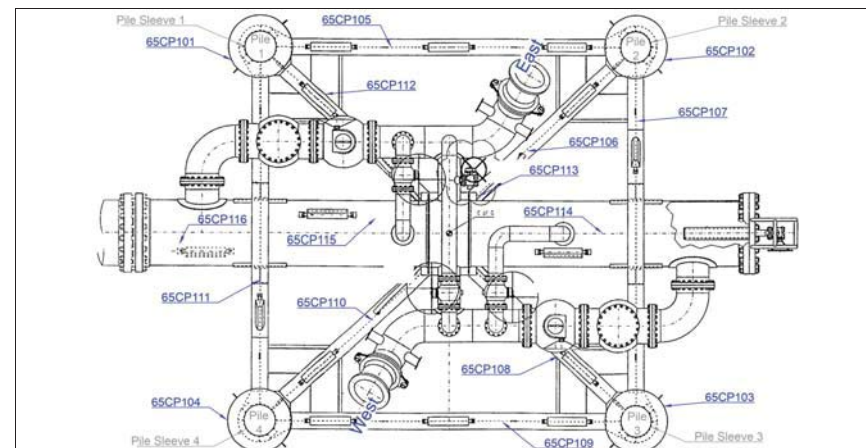


Cathodic Potential Measurement

Date	15 th September 2015	OWA Group	Thailand	Report No	56-66001-03-CP-01
Project No	56-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	56-66001-03-VL-01

Equipment:	Make:	Serial No.	Calibration Date:	Remarks
Bathycorrometer Mk7	Buckleys	41016/24	4th August 2024	Cert. No.: WK2507-372-1

Calibration and Function Check						
Dive		Pre-Dive		Post Dive		Remarks
Date	No	Steel (-V)	Zinc (-V)	Steel (-V)	Zinc (-V)	
15-Sep-25	1	-	1.034	-	1.040	



Location	Reading (-V)	Location	Reading (-V)
65CP101	1.069	65CP111	1.068
65CP102	1.072	65CP112	1.075
65CP103	1.066	65CP113	1.066
65CP104	1.070	65CP114	1.071
65CP105	1.071	65CP115	1.076
65CP106	1.071	65CP116	1.071
65CP107	1.071	Pile 1	0.661
65CP108	1.072	Pile 2	0.660
65CP109	1.073	Pile 3	0.686
65CP110	1.075	Pile 4	0.659

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi

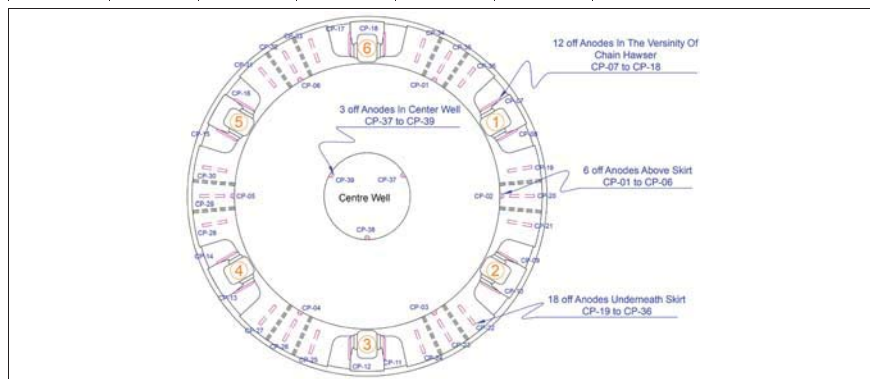


Cathodic Potential Measurement

Date	17 th September 2025	OWA Group	Thailand	Report No	56-66001-03-CP-02
Project No	56-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	56-66001-03-VL-01

Equipment:	Make:	Serial No.	Calibration Date:	Remarks
Bathycorrometer Mk7	Buckleys	41016/24	4th August 2024	Cert. No.: WK2507-372-1

Calibration and Function Check					
Dive		Pre-Dive		Post Dive	
Date	No	Steel (-V)	Zinc (-V)	Steel (-V)	Zinc (-V)
17 Sep 25	1	-	1.025	-	1.025



Location	Reading (-V)	Location	Reading (-V)	Location	Reading (-V)
CP-01	970	CP-14	946	CP-27	941
CP-02	990	CP-15	931	CP-28	944
CP-03	978	CP-16	936	CP-29	939
CP-04	985	CP-17	931	CP-30	938
CP-05	967	CP-18	938	CP-31	942
CP-06	962	CP-19	941	CP-32	941
CP-07	934	CP-20	941	CP-33	936
CP-08	940	CP-21	939	CP-34	940
CP-09	934	CP-22	943	CP-35	939
CP-10	937	CP-23	945	CP-36	942
CP-11	933	CP-24	938	CP-37	960
CP-12	941	CP-25	940	CP-38	956
CP-13	933	CP-26	942	CP-39	967

Representative	OWA Data Recorder	OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required	Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A	Hitoshi Takahashi



Photo Log

Date	15 th September 2015	OWA Group	Thailand	Report No	56-66001-03-PL-01
Project No	56-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	56-66001-03-VL-01



01 Anode AN01 (1)

01 Anode AN01 (2)

01 Anode AN01 (3)



01 Anode AN02 (1)

01 Anode AN02 (2)

01 Anode AN02 (3)



01 Anode AN03 (1)

01 Anode AN03 (2)

01 Anode AN03 (3)



01 Anode AN04 (1)

01 Anode AN04 (2)

01 Anode AN04 (3)



Photo Log



01 Anode AN05 (1)

01 Anode AN05 (2)

01 Anode AN05 (3)



01 Anode AN06 (1)

01 Anode AN06 (2)

01 Anode AN06 (3)



01 Anode AN07 (1)

01 Anode AN07 (2)

01 Anode AN07 (3)



01 Anode AN08 (1)

01 Anode AN08 (2)

01 Anode AN08 (3)



01 Anode AN09 (1)

01 Anode AN09 (2)

01 Anode AN09 (3)



Photo Log



01 Anode AN10 (1)

01 Anode AN10 (2)

01 Anode AN10 (3)



01 Anode AN11 (1)

01 Anode AN11 (2)

01 Anode AN11 (3)



01 Anode AN12 (1)

01 Anode AN12 (2)

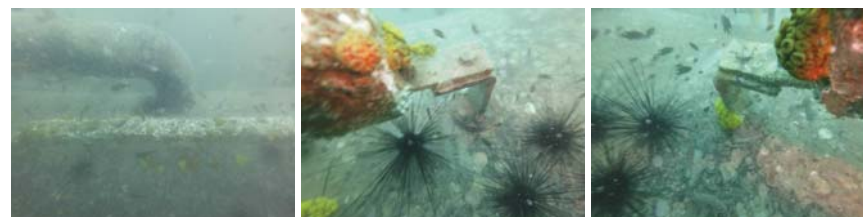
01 Anode AN12 (3)



01 Anode AN13 (1)

01 Anode AN13 (2)

01 Anode AN13 (3)



01 Anode AN14 (1)

01 Anode AN14 (2)

01 Anode AN14 (3)



Photo Log



01 Anode AN15 (1)

01 Anode AN15 (2)

01 Anode AN15 (3)



01 Anode AN17 (1)

01 Anode AN17 (2)

01 Anode AN17 (3)



01 Anode AN18 (1)

01 Anode AN18 (2)

01 Anode AN18 (3)



01 Anode AN19 (1)

01 Anode AN19 (2)

01 Anode AN19 (3)



01 Anode AN20 (1)

01 Anode AN20 (2)

01 Anode AN20 (3)



Photo Log



01 Anode AN21 (1)

01 Anode AN21 (2)

01 Anode AN21 (3)



01 Anode AN22 (1)

01 Anode AN22 (2)

01 Anode AN22 (3)



01 Anode AN23 (1)

01 Anode AN23 (2)

01 Anode AN23 (3)



01 Anode AN24 (1)

01 Anode AN24 (2)

01 Anode AN24 (3)



01 Anode AN25 (1)

01 Anode AN25 (2)

01 Anode AN25 (3)



Photo Log



02 PLEM Pile 1 (1)



02 PLEM Pile 1 (2)



02 PLEM Pile 2 (1)



02 PLEM Pile 2 (2)



02 PLEM Pile 3 (1)



02 PLEM Pile 3 (2)



02 PLEM Pile 3 (3)



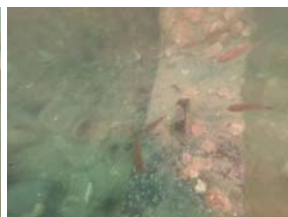
02 PLEM Pile 4 (1)



02 PLEM Pile 4 (2)



02 PLEM Pile 4 (3)



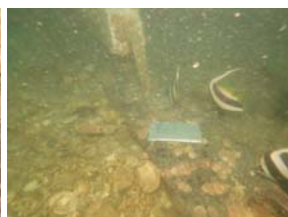
03 PLEM Sand Slit East (1)



03 PLEM Sand Slit East (2)



03 PLEM Sand Slit East (3)



03 PLEM Sand Slit East (4)



03 PLEM Sand Slit East (5)



Photo Log



03 PLEM Sand Slit East (6)



03 PLEM Sand Slit East (7)



03 PLEM Sand Slit East (8)



03 PLEM Sand Slit East (9)



04 PLEM Sand Slit West (1)



04 PLEM Sand Slit West (2)



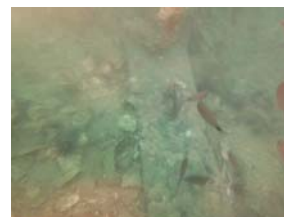
04 PLEM Sand Slit West (3)



04 PLEM Sand Slit West (4)



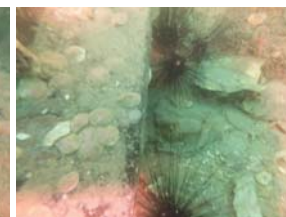
04 PLEM Sand Slit West (5)



04 PLEM Sand Slit West (6)



04 PLEM Sand Slit West (7)



04 PLEM Sand Slit West (8)

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi

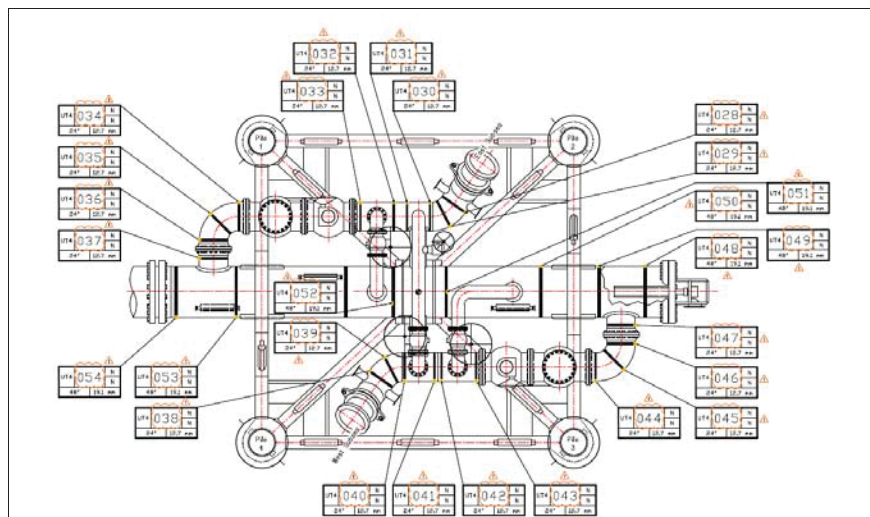


Ultrasonic Thickness Measurement

Date	15 th September 2025	OWA Group	Thailand	Report No	56-66001-03-UT-01
Project No	56-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwis Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	56-66001-03-VL-01

Equipment	Make	Serial No.	Calibration Date	Remarks
Under Water UT	Cygnus	7899	6 th Feb 2025	Cert No.: DL250019

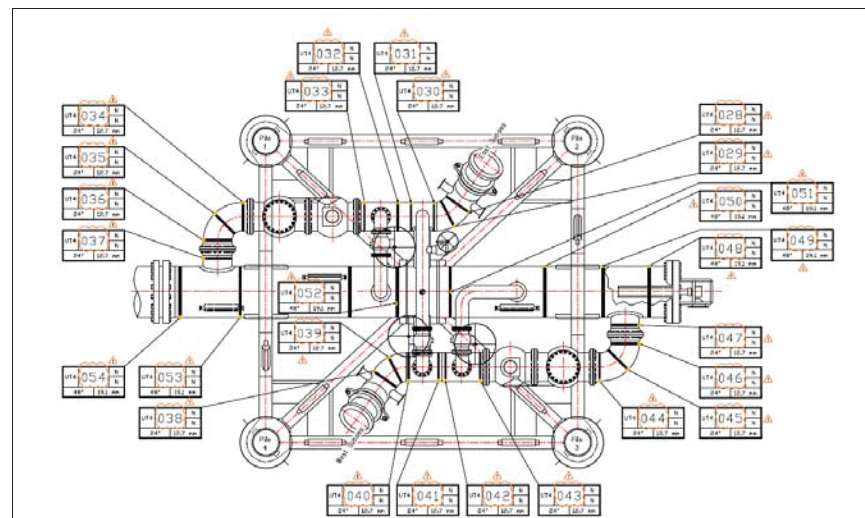
Calibration and Function Check Record										Remarks
Dive		Pre-Dive (mm)				Post Dive				
Date	No	5	10	15	20	5	10	15	20	
15/9/25	1	4.9	10.0	-	19.9	4.8	9.9	-	19.9	
16/9/25	1	4.9	9.9	-	19.9	4.8	9.9	-	19.9	



Location	Nominal Wt (mm)	Reading				Remarks
		12o/c	3o/c	6o/c	9o/c	
028	12.7	N/A	N/A	N/A	N/A	
029	12.7	N/A	N/A	N/A	N/A	
030	12.7	N/A	N/A	N/A	N/A	
031	12.7	20.1	18.8	18.5	18.6	
032	12.7	20.0	18.9	18.2	18.5	
033	12.7	19.2	19.0	17.9	18.7	
034	12.7	14.6	15.4	14.4	13.9	
035	12.7	14.1	15.6	15.1	13.7	
036	12.7	15.8	14.6	15.9	14.6	
037	12.7	12.7	13.7	12.7	12.7	
038	12.7	15.2	14.5	15.1	13.9	
039	12.7	14.9	14.3	15.0	13.5	



Ultrasonic Thickness Measurement



Location	Nominal Wt (mm)	Reading				Remarks
		12o/c	3o/c	6o/c	9o/c	
040	12.7	19.9	19.3	18.6	19.3	
041	12.7	19.9	19.0	18.7	20.3	
042	12.7	20.3	18.8	18.8	19.9	
043	12.7	19.9	18.8	19.0	19.0	
044	12.7	14.7	14.5	14.8	13.6	
045	12.7	14.6	13.7	14.7	13.3	
046	12.7	14.0	14.1	14.8	15.7	
047	12.7	12.9	13.0	12.8	12.9	
048	19.1	19.0	19.0	19.1	19.1	
049	19.1	19.1	19.2	19.2	19.2	
050	19.1	19.1	19.2	19.0	18.8	
051	19.1	19.0	19.0	18.9	19.2	
052	19.1	19.2	19.3	19.2	19.2	
053	19.1	19.0	19.1	19.2	19.3	
054	19.1	19.2	19.0	19.3	19.9	

Comments:

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi

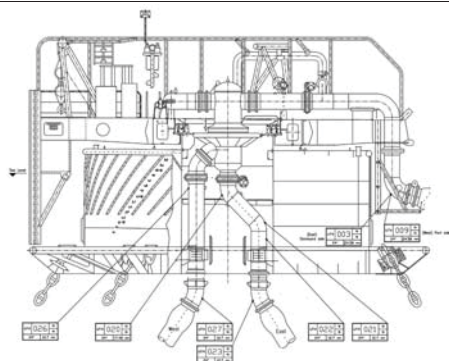


Ultrasonic Thickness Measurement

Date	17 th September 2025	OWA Group	Thailand	Report No	56-66001-03-UT-02
Project No	56-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	56-66001-03-VL-01

Equipment	Make	Serial No.	Calibration Date	Remarks
Under Water UT	Cygnus	7899	6 th Feb 2025	Cert No.: DL250019

Calibration and Function Check Record										Remarks
Dive		Pre-Dive (mm)				Post Dive				
Date	No	5	10	15	20	5	10	15	20	
10/9/25	1	4.9	9.9	-	19.9	4.9	10.0	-	19.9	



Location	Nominal Wt (mm)	Reading				Remarks
		12o/c	3o/c	6o/c	9o/c	
003	-	38.6	45.2	44.1	38.3	-
009	-	42.2	39.9	46.9	39.2	-
020	-	14.6	15.0	10.5	14.7	6o/c - Side closest to wall
021	-	15.1	14.4	12.4	15.6	
022	-	11.3	10.9	10.5	10.1	
023	-	20.9	21.4	20.7	22.2	
026	-	10.8	10.5	10.3	10.4	6o/c - Side closest to wall
027	-	22.5	20.1	20.7	21.9	
028	-	14.1	13.4	14.5	15.3	
029	-	14.3	13.6	14.0	15.4	
030	-	19.9	18.8	18.5	18.6	

Note: Locations 001 & 002, 004 to 008, 010 to 019 and 024 & 025 are not within the scope of the underwater inspection

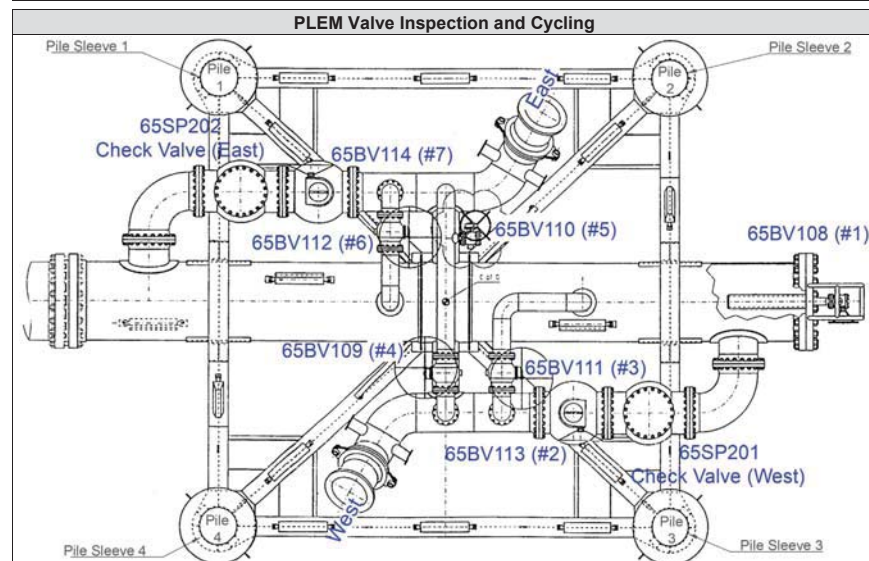
Comments

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi



Visual Inspection

Date	16 th September 2025	OWA Group	Thailand	Report No	56-66001-03-VI-01
Project No	56-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	56-66001-03-VL-01



Item No.	Tag No	Description	As Found	Task Performed / Inspection Findings	As Left
1	65BV108	4" BALL VALVE #1	Open / <u>Closed</u>	Valves were in good condition and cycled smoothly	Open / <u>Closed</u>
2	65BV113	24" BALL VALVE #2	<u>Open</u> / Closed		<u>Open</u> / Closed
3	65BV111	10" BALL VALVE #3	Open / <u>Closed</u>		Open / <u>Closed</u>
4	65BV109	10" BALL VALVE #4	Open / <u>Closed</u>		Open / <u>Closed</u>
5	65BV110	4" VENT BALL Valve #5	Open / <u>Closed</u>	No valve cycling was carried out	Open / <u>Closed</u>
6	65BV112	10" BALL VALVE #6	Open / <u>Closed</u>	Valves were in good condition and cycled smoothly	Open / <u>Closed</u>
7	65BV114	24" BALL VALVE #7	<u>Open</u> / Closed		<u>Open</u> / Closed

Comments:

- Marine growth coverage was approx. 60% overall
- No signs of damage were noted
- Only GVI was carried out on Valve #5 (Valve cycling not required to be carried out)

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi

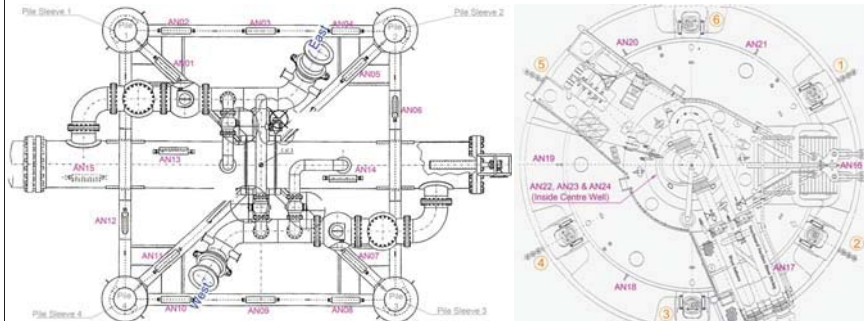


Visual Inspection

Date	15 th September 2025	OWA Group	Thailand	Report No	56-66001-03-VI-02
Project No	56-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	56-66001-03-VL-01

Type of Inspection	General (GVI)	✓	Close (CVI)		Detailed (DVI)	
--------------------	---------------	---	-------------	--	----------------	--

General Visual Inspection (GVI) on the PLEM & Buoy Anodes



PLEM Anode Numbering						Buoy Anode Numbering					
Anode	% Depletion	Secure	Dimension		Marine Growth %	Anode	% Depletion	Secure	Dimension		Marine Growth %
			L (mm)	Ø (mm)					L (mm)	Ø (mm)	
AN01	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	1230	505	10	AN14	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	1210	470	10
AN02	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	1190	450	20	AN15	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	1240	500	50
AN03	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	1210	480	10	AN16	0-25	<u>Yes</u> / <u>No</u>	910	430	80
AN04	0-25	<u>Yes</u> / <u>No</u>	700	610	10	AN17	0-25	<u>Yes</u> / <u>No</u>	920	400	80
AN05	0-25	<u>Yes</u> / <u>No</u>	690	610	10	AN18	0-25	<u>Yes</u> / <u>No</u>	910	420	80
AN06	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	1200	460	10	AN19	0-25	<u>Yes</u> / <u>No</u>	910	415	80
AN07	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	1220	450	10	AN20	0-25	<u>Yes</u> / <u>No</u>	920	445	80
AN08	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	1230	490	20	AN21	0-25	<u>Yes</u> / <u>No</u>	940	410	80
AN09	0-25	<u>Yes</u> / <u>No</u>	690	600	10	AN22	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	890	380	50
AN10	0-25	<u>Yes</u> / <u>No</u>	690	590	10	AN23	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	570	600	80
AN11	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	1230	465	10	AN24	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	620	540	80
AN12	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	1210	440	10	AN25	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	1220	455	10
AN13	50	<u>Yes</u> / <u>No</u>	1210	430	10						

Comments

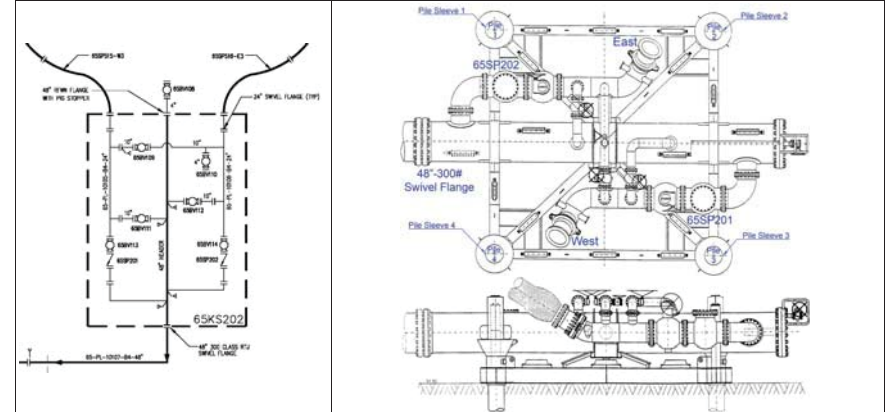
Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi



Visual Inspection

Date	16 th September 2025	OWA Group	Thailand	Report No	56-66001-03-VI-03
Project No	56-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	56-66001-03-VL-01

General Visual Inspection (GVI) on the PLEM



Mainline & Flanges (Including 48"-300# Swivel Flange)

- Generally, in good condition.
- No signs of anomalies

Pipework & Flanges – East (Including 24" Check Valve 65SP-201)

- Generally, in good condition.
- No signs of anomalies

Pipework & Flanges - West (Including 24" Check Valve 65SP-202)

- Generally, in good condition.
- No signs of anomalies

Base Frame Structure (Including condition of Sand Slit)

- Frame in good condition
- No signs of any significant scour or gap around the base of the PLEM. Base frame partially buried in areas.
- No signs of anomalies

Piles & Pile Sleeves (Four (4) pile columns visual inspection and take photograph)

- No signs of anomalies

CP readings on Piles refer to PLEM CP datasheet (56-66001-03-CP-01 CP Measurement - PLEM 25-09-15)

Additional Remarks

Nil

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi

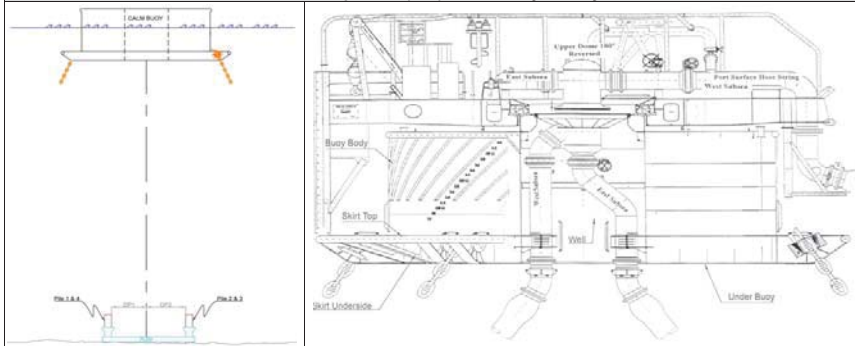


Visual Inspection

Date	17 th September 2025	OWA Group	Thailand	Report No	56-66001-03-VI-04
Project No	56-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	56-66001-03-VL-01

Type of Inspection	General (GVI)	✓	Close (CVI)		Detailed (DVI)	
--------------------	---------------	---	-------------	--	----------------	--

General Visual Inspection (GVI) on the Buoy & Buoy Position



Buoy Position Relative to PLEM

Due to strong currents, no measurements were able to be taken.

Distance: P1/E1: ____m P2/E2: ____m P2/W1: ____m P4/W2: ____m

General Condition of Skirt:

- General condition – Good.
- No signs of anomalies

General Condition of Buoy Side Shell:

- General condition – Good.
- No signs of anomalies

General Condition of Centre Well:

- General condition – Good.
- No signs of anomalies

Marine Growth Coverage (Prior to marine growth cleaning)

Overall: 70% Hard: 50% Soft: 20%

Overall Coating Condition

- General condition – Good.
- Paint peeling in some areas

Additional Remarks

Nil

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi

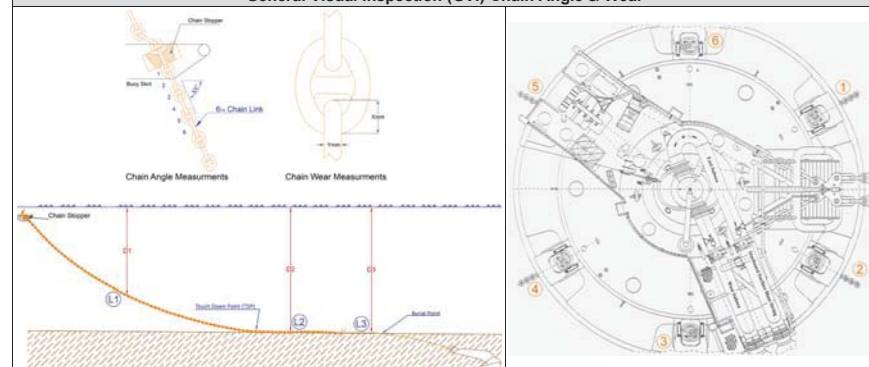


Visual Inspection

Date	17 th September 2025	OWA Group	Thailand	Report No	56-66001-03-VI-05
Project No	56-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	56-66001-03-VL-01

Type of Inspection	General (GVI)	✓	Close (CVI)		Detailed (DVI)	
--------------------	---------------	---	-------------	--	----------------	--

General Visual Inspection (GVI) Chain Angle & Wear



Chain No	Chain Angle (XX°)	Chain Wear (mm)				Kenter Shackle Chain Ware (mm)								
		Chain Stopper		TDP		Location 1 (L1)			Location 2 (L2)			Location 3 (L3)		
		X	Y	X	Y	D1	X	Y	D2	X	Y	D3	X	Y
1	46	216	104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	46	216	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	46	214	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	48	211	107	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	50	215	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	46	214	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Note:

Chain angle measurements to be taken on the 6th link down from the chain stopper.

Additional Comments

N/A

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi



Visual Inspection

Date	16 th September 2025	OWA Group	Thailand	Report No	56-66001-03-VI-06
Project No	56-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	56-66001-03-VL-01

Type of Inspection	General (GVI)	✓	Close (CVI)		Detailed (DVI)	
--------------------	---------------	---	-------------	--	----------------	--

General Visual Inspection of the Subsea Hoses					
<p>BUOY</p> <p>Flange #1</p> <p>65SP516-E1</p> <p>65SP515-W1</p> <p>1</p> <p>2</p> <p>3</p> <p>4</p> <p>5</p> <p>6</p> <p>7</p> <p>8</p> <p>9</p> <p>10</p> <p>Flange #2</p> <p>65SP516-E2</p> <p>65SP515-W2</p> <p>Flange #3</p> <p>65SP516-E3</p> <p>65SP515-W3</p> <p>Flange #4</p> <p>East String</p> <p>West String</p> <p>PLEM</p>	Bead	East Hose		West Hose	
	Float	Depth (ft)	Bead Condition	Depth (ft)	Bead Condition
	01	29	1. In good condition with no signs of damage	28	1. In good condition with no signs of damage
	02	32		32	
	03	35		35	
	04	40		38	
	05	46	2. Bolts secure with no signs of slippage	44	2. Bolts secure with no signs of slippage
	06	55		54	
	07	60	3. Marine Growth overall 100%	59	3. Marine Growth overall 100%
	08	64		64	
	09	69		68	
	10	71		71	
Seabed	-	Time Start: <u>13:14hrs</u>		Time End: <u>14:16hrs</u>	
Note: All measurements to be taken TDC outside of Floatation Bead					
	Tag No.	Hose String Condition			
West	65SP515-W1	1. Covered with marine growth 2. No signs of anomalies noted			
	65SP515-W2				
	65SP515-W3				
East	65SP516-E1	1. Covered with marine growth 2. No signs of anomalies noted			
	65SP516-E2				
	65SP516-E3				
Comments:					

	Hose Flange Condition			
	Flange ID	Condition	Flange ID	Condition
	EF01	1. No signs of leaks	WF01	4. No signs of leaks
	EF02		WF02	5. All bolts secure
	EF03	2. All bolts secure	WF03	
	EF04	3. No damage	WF04	6. No damage
	Hose Configuration			
	Distance EF02 to WF02			18.35m
	Distance EF03 to WF03			22.85m
	Comments:			
N/A				

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi



Video Log

Date	15 th September 2015	OWA Group	Thailand	Report No	56-66001-03-VL-01
Project No	56-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM				

Elapse Time	Description	Video File Name
	15 th Sep 2025	
0:00:00	CP Reading & GVI on PLEM	56-66001-03-DV-01
0:20:06	GVI of PLEM Anodes	
0:38:44	Continue GVI & Measurements of PLEM Anodes	
0:57:20	Continue Measurements of Anodes & UT Reading on PLEM	
1:16:12	End of Video Section	
0:00:00	Continue UT Readings on PLEM	56-66001-03-DV-02
0:18:06	Continue UT Readings on PLEM	
0:35:43	Continue UT Readings on PLEM	
0:51:53	End of Video Section	
	16 th Sep 2025	
0:00:00	Continue UT Readings on PLEM	56-66001-03-DV-03
0:25:00	GVI of PLEM	
0:47:09	Valve Cycling Valves #1 to #7	
1:05:04	End of Video Section	
0:00:00	Subsea Hose GVI (East & West)	56-66001-03-DV-04
0:38:38	Subsea Hose Configuration	
0:50:08	End of Video Section	
	17 th Sep 2025	
0:00:00	CP, UT & GVI of Anodes on Buoy	56-66001-03-DV-05
1:23:43	End of Video Section	
0:00:00	Chain Stopper GVI and Chain Angle Measurements	56-66001-03-DV-06
0:00:45	Chain #4	
0:08:24	Chain #3	
0:14:36	Chain #2	
0:20:17	Chain #5	
0:26:18	Chain #6	
0:31:21	Chain #1	
0:36:43	Measurements Completed	
0:39:55	General Overview	
0:53:26	End of Video Section	
	----- Last Entry -----	

Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi

การตรวจสอบระบบ Cathodic Protection ของระบบท่อใต้ทะเล



STAR PETROLEUM REFINING COMPANY AND PTT GLOBAL CHEMICAL

MAP TA PHUT SPM

Ocean Works Asia (Thailand) Co., Ltd.

Quarterly Inspection Report (SPM & PLEM)

1	22-May-2025	Initial Submission	KS	TH	MAD
REV	DATE	DESCRIPTION	APRD	CHKD	PREP'D
Client Document No.		OWA Document No.			
N/A		55-66001-22-FIR-01			

OCEAN WORKS ASIA (OWA)
<https://www.owa.com.sg>

OCEAN WORKS ASIA (THAILAND) Co., Ltd.

54 BB Building 9th Floor, Room No. 3909 Sukhumvit 21 (Asoke) Klongtoey Nua, Wattana,
Bangkok 10110 Thailand

MAP TA PHUT SPM	Page 2 of 15	
	22-May-25	
Quarterly Inspection Report (SPM & PLEM)		Rev. 1

Table of Contents

1.0 General	4
1.1 Introduction	4
1.2 Executive Summary	4
2.0 Scope of Work	4
3.0 General Visual Inspection (GVI) of the 7 x Steering Valves	5
4.0 East and West Subsea Hose Inspection	6
4.1 Hose Bead Inspection	6
4.2 Hose Configuration Measurements	6
5.0 Cathodic Potential (CP) Readings	7
5.1 Cathodic Potential (CP) Reading on the PLEM	7
5.2 Cathodic Potential (CP) Readings on Buoy	8
6.0 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG)	9
6.1 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the PLEM	9
6.2 Ultrasonic Thickness Gauging (UTG) on the Buoy	10
7.0 General Visual Inspection on the Buoy and PLEM Anodes	11
8.0 General Visual Inspection of the Buoy and PLEM	12
8.1 General Visual Inspection of the PLEM	12
8.2 General visual inspection of the Buoy	12
9.0 Mooring Chain Inspection	13
10.0 Debris Clearance	14
10.1 PLEM	14
10.2 Bouy	14
10.3 Mooring Chain	14
11.0 Conclusion	14
11.1 Recommendations	14
12.0 Technical Appraisal	14
12.1 Restrictions and Complications	14
Appendix A: Inspection Forms / Reports	15

Table 1. Document History	3
----------------------------------	----------

Table 1. Document History

Revision	Date	Description of Change
1	22-May-2025	Initial submission for client review and comment

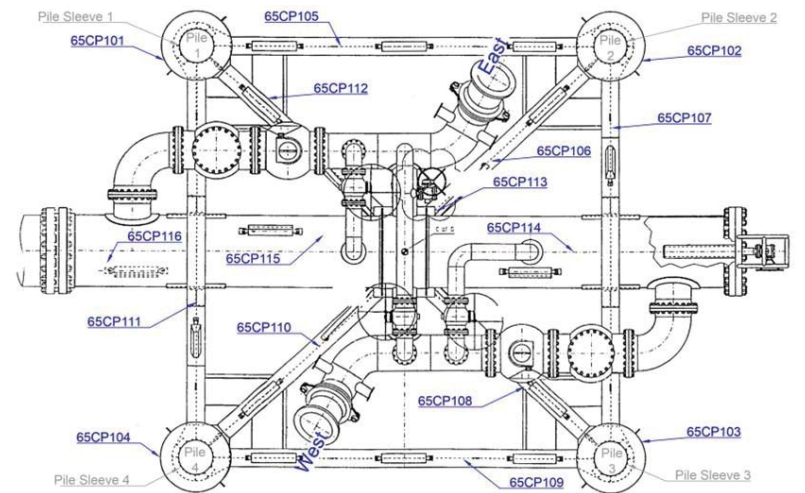
5.0 Cathodic Potential (CP) Readings

Cathodic potential readings were carried out on the PLEM and Buoy. The results of which are included in the following sections.

5.1 Cathodic Potential (CP) Reading on the PLEM

CP readings were taken on the PLEM at selected locations ranged between (-)1.067V and (-)0.649V.

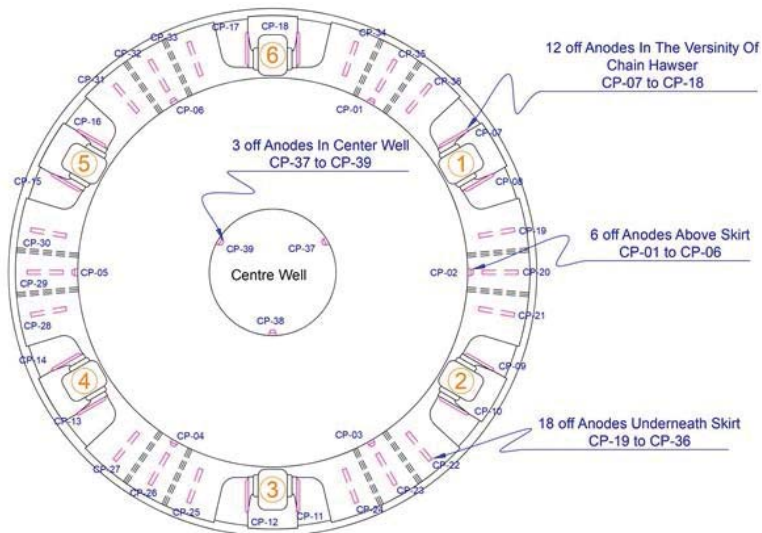
Location	Reading (-V)	Location	Reading (-V)
65CP101	1.058	65CP111	1.067
65CP102	1.057	65CP112	1.063
65CP103	1.061	65CP113	1.058
65CP104	1.062	65CP114	1.060
65CP105	1.059	65CP115	1.057
65CP106	1.058	65CP116	1.060
65CP107	1.057	Pile 1	0.649
65CP108	1.063	Pile 2	0.651
65CP109	1.063	Pile 3	0.670
65CP110	1.066	Pile 4	0.653



5.2 Cathodic Potential (CP) Readings on Buoy

CP readings were taken on the buoy at the anode locations and in the moonpool area.

CP readings on the buoy structure ranged between (-)992V and (-)949V.



Location	Reading (-mV)	Location	Reading (-mV)	Location	Reading (-mV)
CP-01	979	CP-14	962	CP-27	958
CP-02	972	CP-15	949	CP-28	963
CP-03	969	CP-16	963	CP-29	955
CP-04	974	CP-17	952	CP-30	954
CP-05	972	CP-18	956	CP-31	963
CP-06	972	CP-19	955	CP-32	960
CP-07	951	CP-20	955	CP-33	958
CP-08	959	CP-21	954	CP-34	958
CP-09	950	CP-22	956	CP-35	958
CP-10	953	CP-23	957	CP-36	955
CP-11	951	CP-24	954	CP-37	992
CP-12	962	CP-25	964	CP-38	981
CP-13	955	CP-26	959	CP-39	990

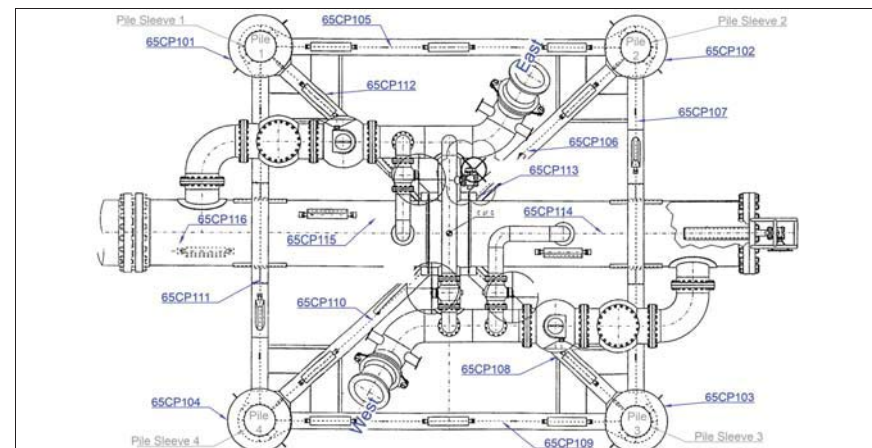


Cathodic Potential Measurement

Date	13 th May 2025	OWA Group	Thailand	Report No	55-66001-22-CP-01
Project No	55-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical			Vessel	Uniwise Rayong
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	55-66001-22-VL-01

Equipment:	Make:	Serial No.	Calibration Date:	Remarks
Bathycorrometer Mk7	Buckleys	41016/24	29 th August 2024	Cert. No.: WK2408-269-1
Zinc Test Block	CP-9999-02	2021642-8	14th April 2023	Cert. No.: MC2021-642

Calibration and Function Check						
Dive		Pre-Dive		Post Dive		Remarks
Date	No	Steel (-V)	Zinc (-V)	Steel (-V)	Zinc (-V)	
13/05/2025	1	-	1.026	-	1.024	-



Location	Reading (-V)	Location	Reading (-V)
65CP101	1.058	65CP111	1.067
65CP102	1.057	65CP112	1.063
65CP103	1.061	65CP113	1.058
65CP104	1.062	65CP114	1.060
65CP105	1.059	65CP115	1.057
65CP106	1.058	65CP116	1.060
65CP107	1.057	Pile 1	0.649
65CP108	1.063	Pile 2	0.651
65CP109	1.063	Pile 3	0.670
65CP110	1.066	Pile 4	0.653

Representative	OWA Data Recorder	OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required	Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A	Hitoshi Takahashi

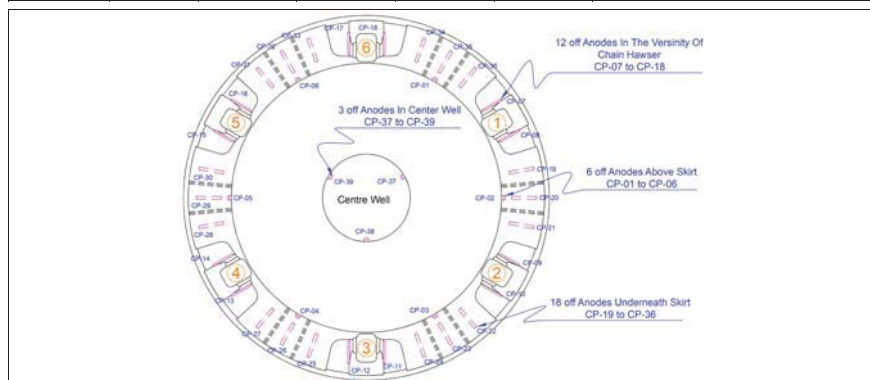


Cathodic Potential Measurement

Date	14 th May 2025	OWA Group	Thailand	Report No	55-66001-22-CP-02
Project No	55-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Refer to dive log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical				
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	55-66001-22-VL-01

Equipment:	Make:	Serial No.	Calibration Date:	Remarks
Bathycorrometer Mk7	Buckleys	41016/24	29 th August 2024	Cert. No.: WK2408-269-1
Zinc Test Block	CP-9999-02	2021642-8	14th April 2023	Cert. No.: MC2021-642

Calibration and Function Check						
Dive		Pre-Dive		Post Dive		Remarks
Date	No	Steel (-V)	Zinc (-V)	Steel (-V)	Zinc (-V)	
14/05/2025	1	-	1018	-	1021	-



Location	Reading (-V)	Location	Reading (-V)	Location	Reading (-V)
CP-01	979	CP-14	962	CP-27	958
CP-02	972	CP-15	949	CP-28	963
CP-03	969	CP-16	963	CP-29	955
CP-04	974	CP-17	952	CP-30	954
CP-05	972	CP-18	956	CP-31	963
CP-06	972	CP-19	955	CP-32	960
CP-07	951	CP-20	955	CP-33	958
CP-08	959	CP-21	954	CP-34	958
CP-09	950	CP-22	956	CP-35	958
CP-10	953	CP-23	957	CP-36	955
CP-11	951	CP-24	954	CP-37	992
CP-12	962	CP-25	964	CP-38	981
CP-13	955	CP-26	959	CP-39	990

Representative	OWA Data Recorder	OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required	Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A	Hitoshi Takahashi



Photo Log

Date	13 th May 2025	OWA Group	Thailand	Report No	55-66001-22-PL-01
Project No	55-66001	Dive/ROV Sys.	SSDS 2	Dive No	Ref. to Dive Log
Client	Star Petroleum Refining and PTT Global Chemical				
Project Name	PTTGC-SPRC SPM Diving Inspection and Maintenance				
Location	MAP TA PHUT SPM			Video Ref.	55-66001-22-VL-01

PLEM Anodes



AN01 (1)

AN01 (2)

AN01 (3)



AN02 (1)

AN02 (2)

AN02 (3)



AN03 (1)

AN03 (2)

AN04 (1)



AN04 (2)

AN04 (3)

AN05 (1)



AN05 (2)

AN05 (3)

AN06 (1)



AN06 (2)

AN06 (3)

AN07 (1)



AN07 (2)

AN07 (3)

AN08 (1)



AN08 (2)

AN08 (3)

AN09 (1)



AN09 (2)

AN09 (3)

AN10 (1)



AN10 (2)

AN10 (3)

AN11 (1)



AN11 (2)

AN11 (3)

AN12 (1)



AN12 (2)

AN12 (3)

AN13 (1)



AN13 (2)

AN13 (3)

AN14 (1)



AN14 (2)

AN14 (3)

AN15 (1)



AN15 (2)

AN15 (3)

Bouy Anodes



AN16 (1)

AN16 (2)

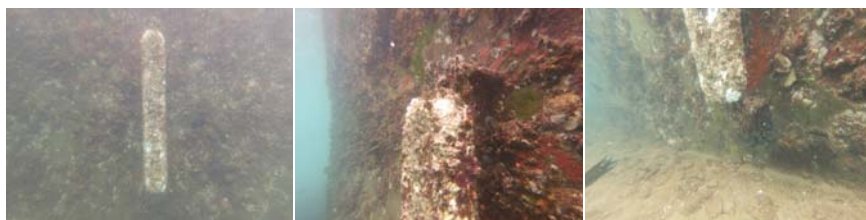
AN16 (3)



AN17 (1)

AN17 (2)

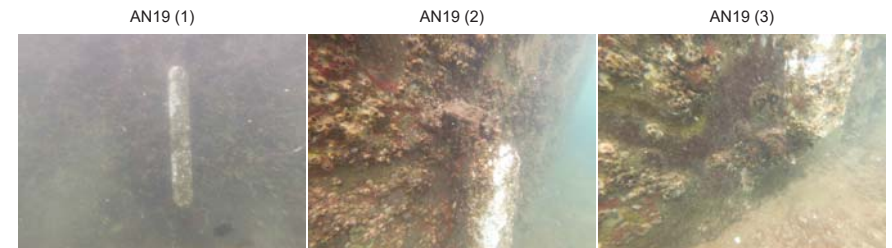
AN17 (3)



AN18 (1)

AN18 (2)

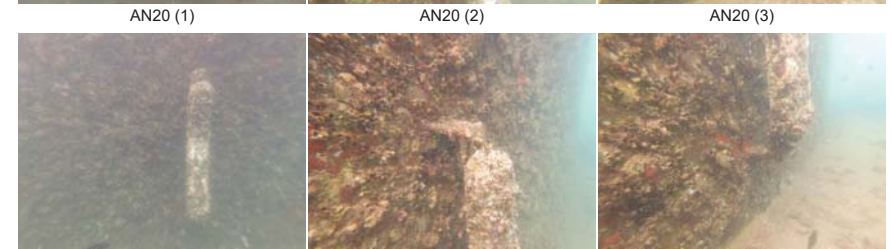
AN18 (3)



AN19 (1)

AN19 (2)

AN19 (3)



AN20 (1)

AN20 (2)

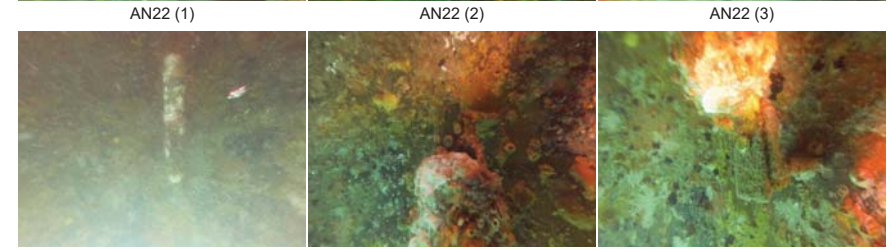
AN20 (3)



AN21 (1)

AN21 (2)

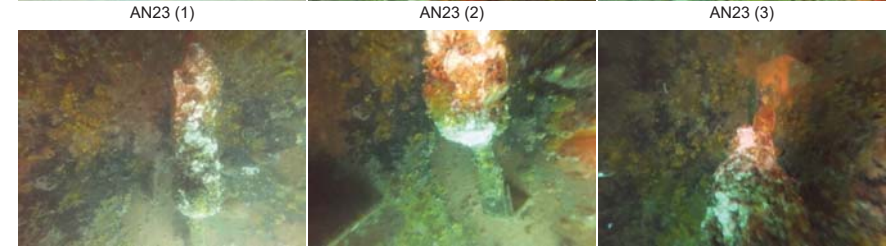
AN21 (3)



AN22 (1)

AN22 (2)

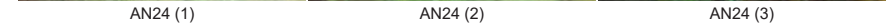
AN22 (3)



AN23 (1)

AN23 (2)

AN23 (3)



AN24 (1)

AN24 (2)

AN24 (3)



Photo Log



AN25 (1)

AN25 (2)

AN25 (3)

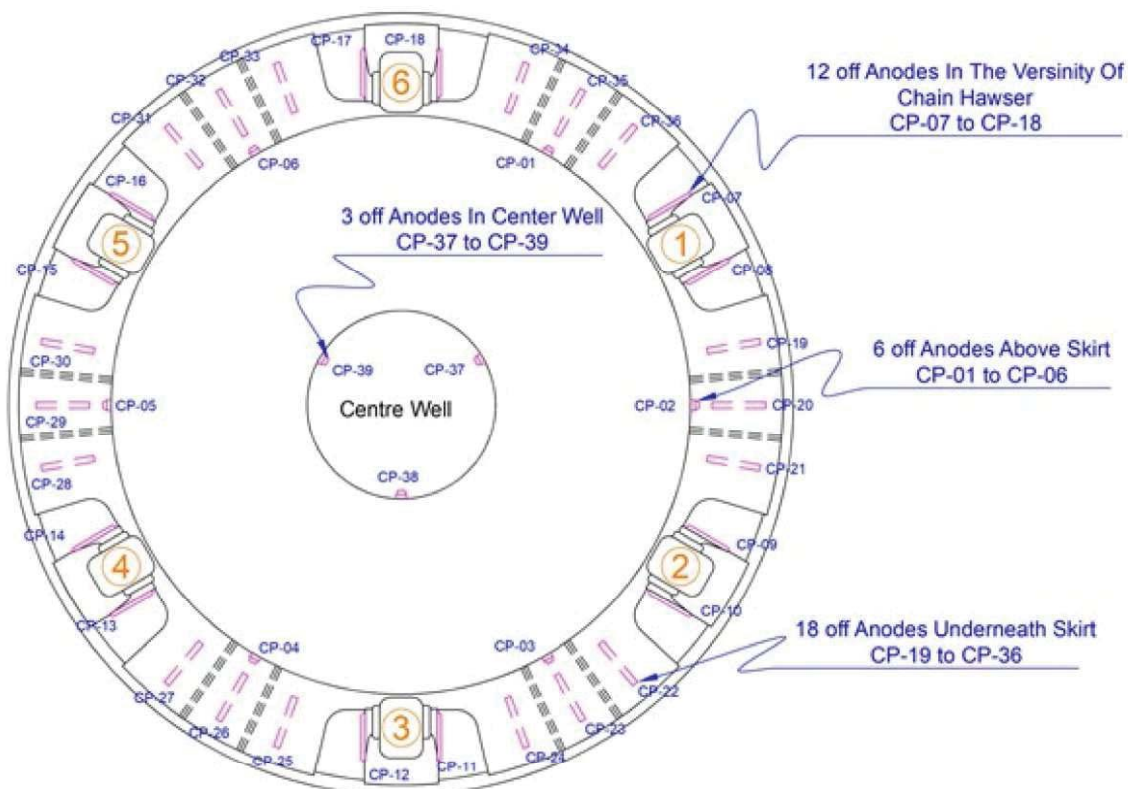
Representative	OWA Data Recorder		OWA Supervisor
Signature:	Electronic form no signature required		Electronic form no signature required
Name (Print):	N/A		Hitoshi Takahashi

การตรวจสอบ Anode บริเวณใต้ท่อนรับน้ำมัน

5.2 Cathodic Potential (CP) Readings on Buoy

CP readings were taken on the buoy at the anode locations and in the moonpool area.

CP readings on the buoy structure ranged between (-)0.990V and (-)0.931V.



Location	Reading (-V)	Location	Reading (-mV)	Location	Reading (-V)
CP-01	0.970	CP-14	0.946	CP-27	0.941
CP-02	0.990	CP-15	0.931	CP-28	0.944
CP-03	0.978	CP-16	0.936	CP-29	0.939
CP-04	0.985	CP-17	0.931	CP-30	0.938
CP-05	0.967	CP-18	0.938	CP-31	0.942
CP-06	0.962	CP-19	0.941	CP-32	0.941
CP-07	0.934	CP-20	0.941	CP-33	0.936
CP-08	0.940	CP-21	0.939	CP-34	0.940
CP-09	0.934	CP-22	0.943	CP-35	0.939
CP-10	0.937	CP-23	0.945	CP-36	0.942
CP-11	0.933	CP-24	0.938	CP-37	0.960
CP-12	0.941	CP-25	0.940	CP-38	0.956
CP-13	0.933	CP-26	0.942	CP-39	0.967